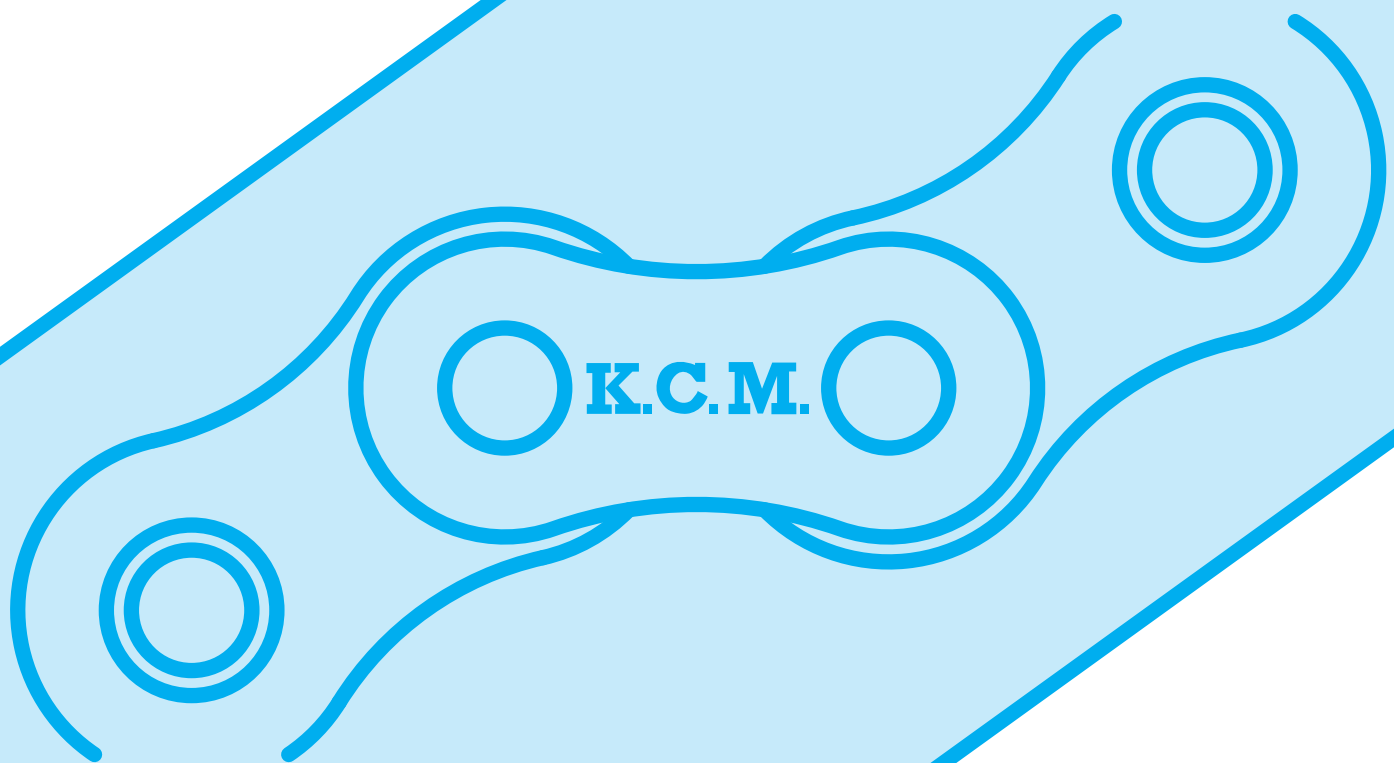
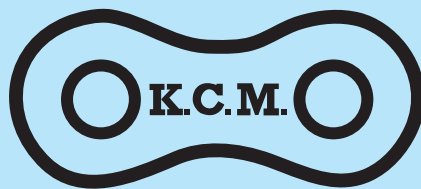


K.C.M.

CATALOG



加賀工業株式会社



KCM CHAIN

Contents

	ページ
製品案内	2
ローラチェーンの構成	4
伝動用チェーン	5
小形コンベヤチェーン	33
農業機械用チェーン	57
モーターサイクルチェーン	63
自転車用ローラチェーン	65
チェーンカップリング	67
スプロケット	71
アタッチメント付チェーン例	89
ローラチェーンの取扱い、保守	99



ご注意

ここに掲載されているチェーン・スプロケット等の製品につきましては、それぞれ十分注意して製造しています。

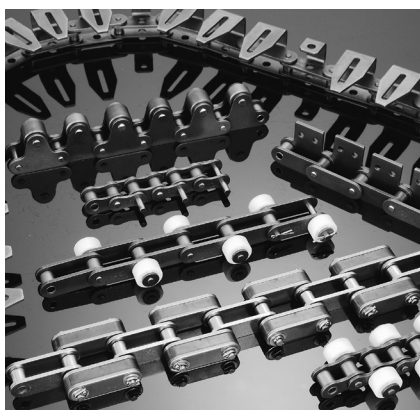
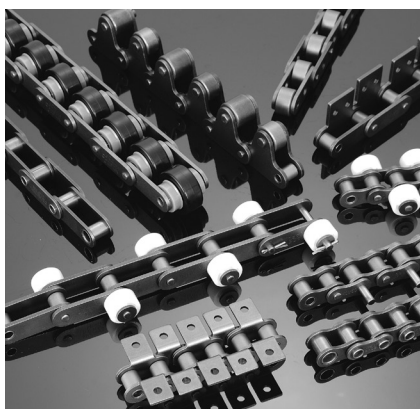
しかし選定、取扱い、保守に誤りがあったり不十分であったりした場合には、チェーンの切断、破壊等が発生し、大きな事故につながる可能性があります。

チェーン・スプロケットの選定、取扱い、保守につきましては、それぞれ設計資料、選定基準、取扱説明書等ご参照の上、正しくご使用下さい。

なお、ご不明な点がございましたら弊社までお問い合わせ下さい。

ワイドレンジな製品構成。用途に合わせて最

使用される用途に応じて寸法、精度、形状、材料、熱処理など多岐にわたるチェーン。K.C.M.はチェーンの専門メーカーとして、伝動用から搬送用、特殊アタッチメント付きまで用途に応じて各種の製品群をラインアップし、様々なニーズにお応えしています。



伝動用チェーン (5P~32P)



JIS、ANSI規格からISO規格準拠品、高疲労強度(LLシリーズ)、無給油形などオールラウンドの伝動用チェーンを各種用意しています。

小形コンベヤチェーン (33P~56P)



輸送物や環境条件に応じて選定頂けるよう、各種搬送用チェーンを用意しています。

チェーンカップリング (67P~69P)



2列のローラチェーンと2個のスプロケットで構成されたシンプルな構造。コンパクトで高い伝動能力を発揮します。穴加工済の完成品も有ります。

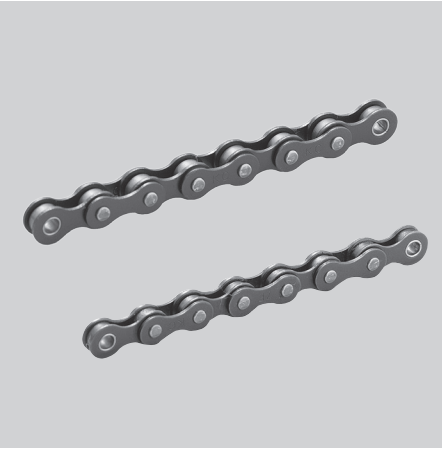
スプロケット (71P~87P)



標準ローラチェーンに適したスプロケットを多数用意しています。穴加工済の完成品も有ります。

●高精度、高品質、高信頼性の製品です。●低速から高速用まで各種揃っています。●用途に応じて最適な材料
*詳しくは営業部宛お気軽にご相談ください。

適なチェーンが選定できます。

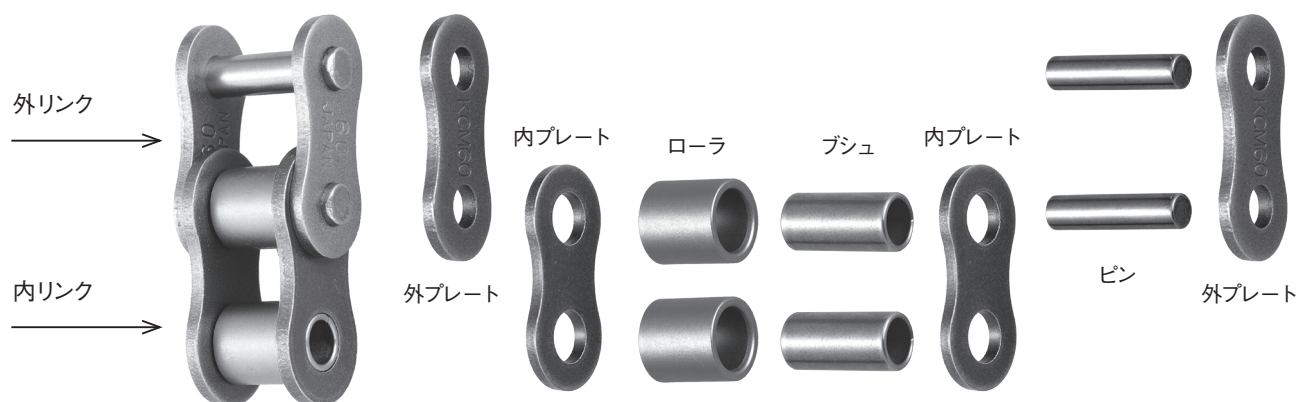
農業機械用チェーン (57P~61P)	モーターサイクルチェーン (63P~64P)	自転車用ローラチェーン (65P~66P)
 搬送用から伝動用まで苛酷な条件で使用される農業機械用チェーンを各種用意しています。	 疲労強度の向上と磨耗伸びを追求して開発され、厳格な品質管理体制のもとで製作された高精度チェーンです。	 自転車はもちろん特殊アタッチメントを取りつけて軽機械の伝動、搬送、リレー伝動用としても使用できます。
アタッチメント付チェーン例 (89P~98P)	ローラチェーンの取扱い、保守 (99P~102P)	
 使用される用途に応じてあらゆる形状のアタッチメントの製作を設計段階からお応えします。		

の製品が選べます。●あらゆる特殊アタッチメントのご要望に対応できます。●全国ネットの販売体制を確立していますので、すぐご利用できます。

Wide Variation—K.C.M. CHAIN—

ローラチェーンの構成と各部品

ローラチェーンは近代産業に欠くことのできない伝動用、コンベヤ用のチェーンとして、多様化するニーズに合致するチェーンに完成されてまいりました。そのローラチェーンの構成は写真の様に5種類の部品の組合せ連結から成り立っております。



チェーンパーツ

外リンク



リベット形



割ピン(コッター)形
(KCM80~KCM200)

継手リンク



オープンタイプクリップ

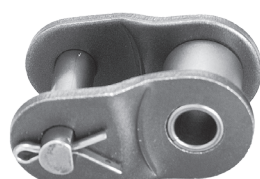


クローズタイプクリップ



割ピン形(KCM80~KCM200)

オフセットリンク



シングルピッチ



2ピッチ形
(KCM25、KCM03、04、05Bは2ピッチ形のみです)

ピンの形式



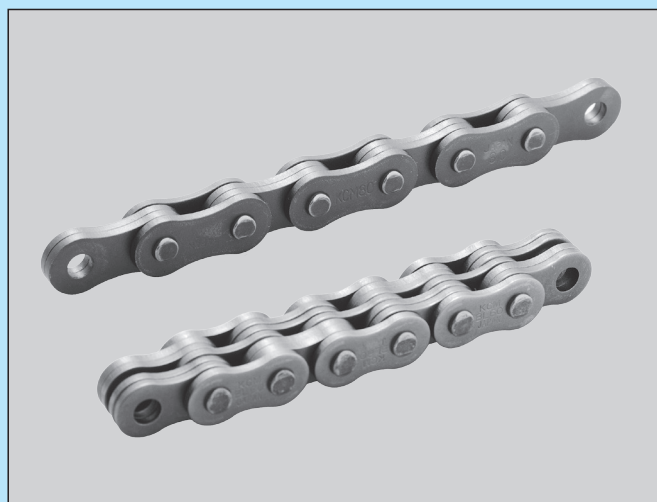
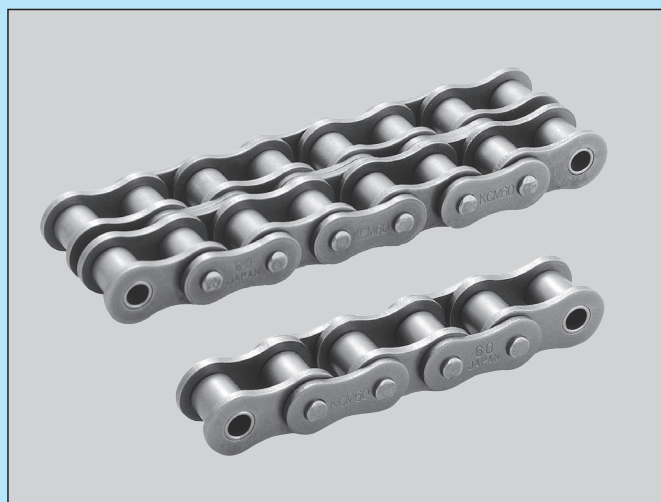
リベット形



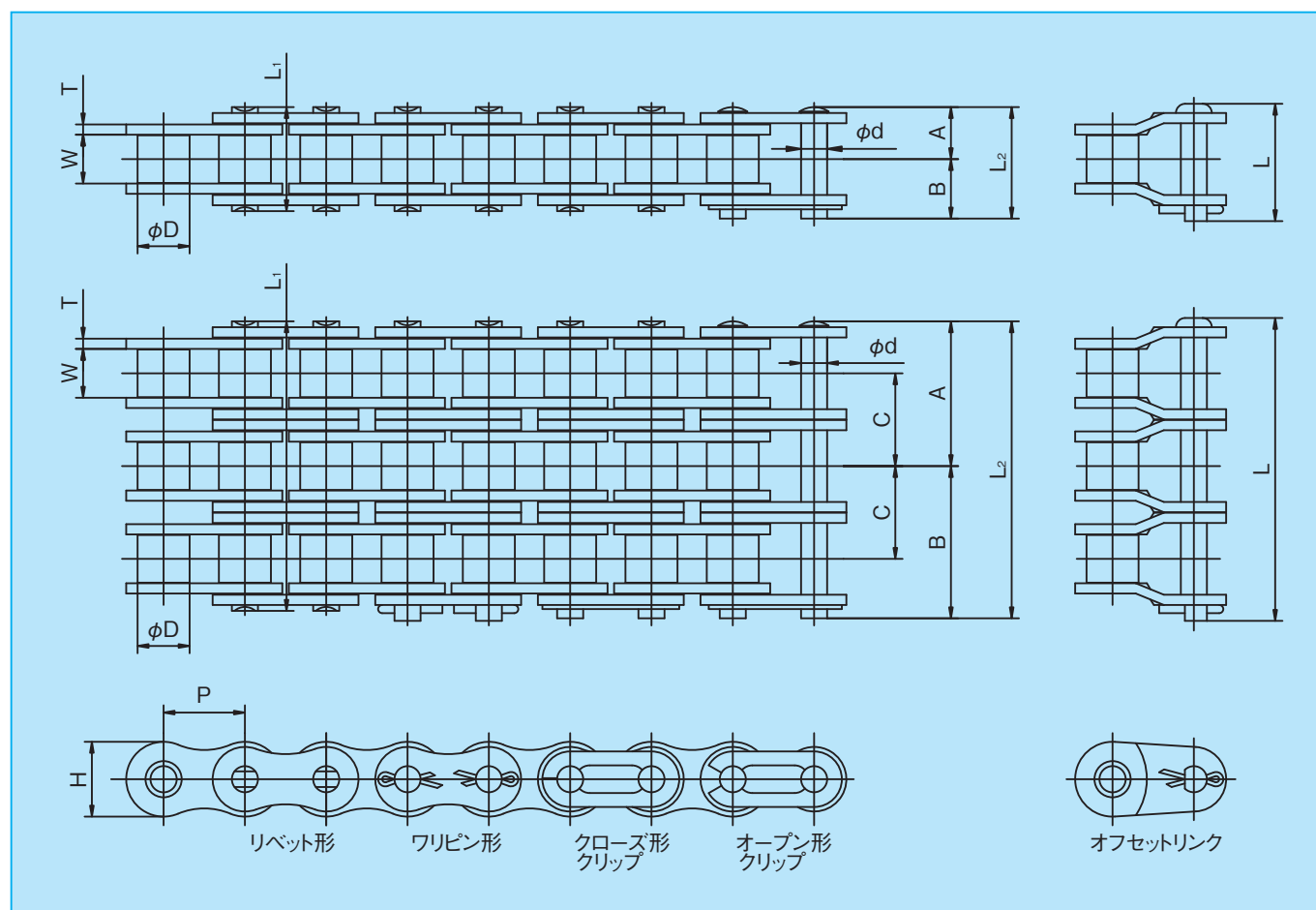
割ピン(コッター)形

伝動用チェーン

標準形ローラチェーン	6
標準形多列ローラチェーン	7
BSローラチェーン	8
無給油形チェーン	9
Hタイプローラチェーン	10
高疲労強度LL (Long Life) シリーズローラチェーン	11
耐熱・耐食ローラチェーン	12
表面処理チェーン	14
伝動用ダブルピッチチェーン	16
準標準形ローラチェーン	17
リーフチェーン	18
ローラチェーンの選定・取り扱い	21
伝動能力表	26



K.C.M.標準形ローラチェーンはJISおよびANSIの規格に準拠した12種類のローラチェーンです。



○寸法表

[単位: mm]

チェーン番号		ピッチ P	内リンク 幅 W	ローラ 外 径 D	ピン						リンクプレート		JIS引張強さ		平均引張強さ		最大許容張力		概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
K.C.M.	J I S ANSI				径 d	A	B	(A+A) L ₁	(A+B) L ₂	オフセット L	厚さ T	幅 H	kN (kgf)	kN (kgf)	kN (kgf)					
25	25	6.35	3.18	*3.30	2.31	3.80	4.80	7.60	8.60	—	0.75	5.8	3.5 (357)	4.4 (450)	0.64 (65)	0.13	480			
35	35	9.525	4.78	*5.08	3.59	5.70	7.10	11.40	12.80	13.65	1.25	8.8	7.9 (806)	10.8 (1,100)	2.16 (220)	0.33	320			
41	41	12.70	6.38	7.77	3.59	6.52	7.93	13.05	14.45	14.95	1.25	9.5	6.7 (683)	11.8 (1,200)	2.26 (230)	0.40	240			
40	40	12.70	7.95	7.92	3.97	8.02	9.53	16.05	17.55	18.95	1.5	11.7	13.9 (1,417)	18.1 (1,850)	3.63 (370)	0.61	240			
50	50	15.875	9.53	10.16	5.09	10.15	11.60	20.30	21.75	23.00	2.0	14.6	21.8 (2,223)	29.9 (3,050)	6.37 (650)	1.01	192			
60	60	19.05	12.70	11.91	5.96	12.65	14.15	25.30	26.80	29.45	2.4	17.5	31.3 (3,192)	41.2 (4,200)	8.83 (900)	1.49	160			
80	80	25.40	15.88	15.88	7.94	16.10	19.20	32.15	35.25	36.90	3.2	23.0	55.6 (5,670)	72.6 (7,400)	14.71 (1,500)	2.50	120			
100	100	31.75	19.05	19.05	9.54	20.10	23.05	40.20	43.15	45.05	4.0	28.9	87.0 (8,872)	112.8 (11,500)	22.56 (2,300)	3.85	96			
120	120	38.10	25.40	22.23	11.11	25.20	28.60	50.40	53.80	55.90	4.8	35.0	125.0 (12,746)	156.9 (16,000)	30.40 (3,100)	5.66	80			
140	140	44.45	25.40	25.40	12.71	27.30	31.30	54.60	58.60	60.50	5.6	40.7	170.0 (17,335)	210.8 (21,500)	40.21 (4,100)	7.19	68			
160	160	50.80	31.75	28.58	14.29	32.45	37.15	64.90	69.60	71.85	6.4	46.7	223.0 (22,740)	269.7 (27,500)	52.96 (5,400)	9.63	60			
200	200	63.50	38.10	39.68	19.85	39.65	46.65	79.30	86.30	89.20	8.0	58.4	347.0 (35,384)	470.7 (48,000)	71.59 (7,300)	15.97	48			

(注) : KCM25のオフセットリンクは、2ピッチ形です。

: *印はプッシュ径を表します。

: KCM25~KCM60の継手リンクはクリップ形です。(40、50、60には、オープン形、クローズ形の両方が用意されています)

: KCM80以上の継手リンクは割ピン形です。



標準形多列ローラチェーン

JISおよびANSIの規格に準拠した11種類の多列ローラチェーンです。

○寸法表

[単位：mm]

チェーン番号		ピッチ P	内リンク 幅 W	ローラ 外 径 D	ピン						リンクプレート		横 ピッチ C	JIS引張強さ		平均引張強さ		最大許容張力		概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
K.C.M.	J I S ANSI				径 d	A	B	(A+A) L ₁	(A+B) L ₂	オフセット L	厚さ T	幅 H		kN	(kgf)	kN	(kgf)	kN	(kgf)		
25-2	25-2	6.35	3.18	*3.30	2.31	7.00	8.00	14.00	15.00	—	0.75	5.8	6.4	7.0 (714)	8.8 (900)	1.08 (110)	0.26	480			
25-3	25-3					10.20	11.20	20.40	21.40					10.5 (1,071)	13.2 (1,350)	1.57 (160)					
35-2	35-2	9.525	4.78	*5.08	3.59	10.75	12.15	21.50	22.90	23.75	1.25	8.8	10.1	15.8 (1,611)	21.6 (2,200)	3.63 (370)	0.64	320			
35-3	35-3					15.80	17.20	31.60	33.00	33.85				23.7 (2,417)	32.4 (3,300)	5.39 (550)	0.95				
40-2	40-2	12.70	7.95	7.92	3.97	15.22	16.73	30.45	31.95	33.35	1.5	11.7	14.4	27.8 (2,835)	36.3 (3,700)	6.17 (630)	1.19	240			
40-3	40-3					22.42	23.93	44.85	46.35	47.75				41.7 (4,252)	54.4 (5,550)	9.11 (930)	1.79				
40-4	40-4					29.62	31.13	59.25	60.75	62.15				55.6 (5,670)	72.6 (7,400)	11.96 (1,220)	2.38				
40-5	40-5					36.82	38.33	73.65	75.15	76.55				69.5 (7,087)	90.7 (9,250)	14.12 (1,440)	2.96				
50-2	50-2	15.875	9.53	10.16	5.09	19.20	20.65	38.40	39.85	41.10	2.0	14.6	18.1	43.6 (4,446)	59.8 (6,100)	10.79 (1,100)	2.01	192			
50-3	50-3					28.25	29.70	56.50	57.95	59.20				65.4 (6,669)	89.7 (9,150)	15.89 (1,620)	2.99				
50-4	50-4					37.30	38.75	74.60	76.05	77.30				87.2 (8,892)	119.6 (12,200)	21.08 (2,150)	3.99				
50-5	50-5					46.35	47.80	92.70	94.15	95.40				109.0 (11,115)	149.6 (15,250)	24.81 (2,530)	4.99				
60-2	60-2	19.05	12.70	11.91	5.96	24.05	25.55	48.10	49.60	52.25	2.4	17.5	22.8	62.6 (6,383)	82.4 (8,400)	15.00 (1,530)	2.95	160			
60-3	60-3					35.45	36.95	70.90	72.40	75.05				93.9 (9,575)	123.5 (12,600)	22.06 (2,250)	4.41				
60-4	60-4					46.85	48.35	93.70	95.20	97.05				125.2 (12,767)	164.6 (16,800)	28.93 (2,950)	5.83				
60-5	60-5					58.25	59.75	116.50	118.00	119.85				156.5 (15,959)	205.8 (21,000)	34.32 (3,500)	7.32				
60-6	60-6					69.65	71.15	139.30	140.80	142.65				187.8 (19,150)	247.0 (25,200)	40.60 (4,140)	8.78				
80-2	80-2	25.40	15.88	15.88	7.94	30.72	33.83	61.45	64.55	66.20	3.2	23.0	29.3	111.2 (11,339)	145.0 (14,800)	25.01 (2,550)	4.96	120			
80-3	80-3					45.37	48.48	90.75	93.85	95.50				166.8 (17,009)	217.7 (22,200)	36.77 (3,750)	7.40				
80-4	80-4					60.02	63.13	120.05	123.15	124.00				222.4 (22,678)	290.3 (29,600)	48.54 (4,950)	9.84				
80-5	80-5					74.67	77.78	149.35	152.45	153.30				278.0 (28,348)	362.8 (37,000)	57.37 (5,850)	12.29				
80-6	80-6					89.32	92.43	178.65	181.75	182.60				333.6 (34,018)	435.4 (44,400)	67.67 (6,900)	14.73				
100-2	100-2	31.75	19.05	19.05	9.54	38.00	40.95	76.00	78.95	80.85	4.0	28.9	35.8	174.0 (17,743)	225.6 (23,000)	38.25 (3,900)	7.62	96			
100-3	100-3					55.90	58.85	111.80	114.75	116.50				261.0 (26,615)	338.3 (34,500)	56.39 (5,750)	11.38				
100-4	100-4					73.80	76.75	147.60	150.55	151.75				348.0 (35,486)	451.1 (46,000)	74.04 (7,550)	15.15	48			
100-5	100-5					91.70	94.65	183.40	186.35	187.55				435.0 (44,358)	563.9 (57,500)	87.77 (8,950)	18.91				
100-6	100-6					119.60	122.55	219.20	222.15	222.55				522.0 (53,229)	676.7 (69,000)	103.75 (10,580)	22.68				
120-2	120-2	38.10	25.40	22.23	11.11	47.90	51.30	95.80	99.20	100.70	4.8	35.0	45.4	250.0 (25,493)	313.8 (32,000)	51.48 (5,250)	11.21	80			
120-3	120-3					70.60	74.00	141.20	144.60	146.10				375.0 (38,239)	470.7 (48,000)	76.00 (7,750)	16.74				
120-4	120-4					93.30	96.70	186.60	190.00	191.50				500.0 (50,986)	627.6 (64,000)	100.03 (10,200)	22.28	40			
120-5	120-5					116.00	119.40	232.00	235.40	236.90				625.0 (63,732)	784.5 (80,000)	118.17 (12,050)	27.83				
120-6	120-6					138.70	142.10	277.40	280.80	282.30				750.0 (76,479)	941.4 (96,000)	139.84 (14,260)	33.36				
140-2	140-2	44.45	25.40	25.40	12.71	51.75	55.75	103.50	107.50	108.95	5.6	40.7	48.9	340.0 (34,670)	421.7 (43,000)	68.31 (6,970)	14.24	34			
140-3	140-3					76.20	80.20	152.40	156.40	157.85				510.0 (52,006)	632.5 (64,500)	100.52 (10,250)	21.30				
140-4	140-4					100.65	104.65	201.30	205.30	206.75				680.0 (69,341)	843.4 (86,000)	132.39 (13,500)	28.33				
160-2	160-2	50.80	31.75	28.58	14.29	61.70	66.40	123.40	128.10	130.35	6.4	46.7	58.5	446.0 (45,479)	539.4 (55,000)	89.73 (9,150)	19.06	30			
160-3	160-3					90.95	95.65	181.90	186.60	188.85				669.0 (68,219)	809.0 (82,500)	132.39 (13,500)	28.50				
160-4	160-4					120.20	124.90	240.40	245.10	247.35				892.0 (90,959)	1078.7 (110,000)	174.56 (17,800)	37.93				
200-2	200-2	63.50	38.10	39.68	19.85	75.45	82.45	150.90	157.90	160.80	8.0	58.4	71.6	694.0 (70,768)	941.4 (96,000)	121.60 (12,400)	31.59	24			
200-3	200-3					111.25	118.25	222.50	229.50	232.40				1041.0 (106,152)	1412.2 (144,000)	178.97 (18,250)	47.29				
200-4	200-4					147.05	154.05	294.10	301.10	304.00				1388.0 (141,537)	1882.9 (192,000)	235.85 (24,050)	62.95				

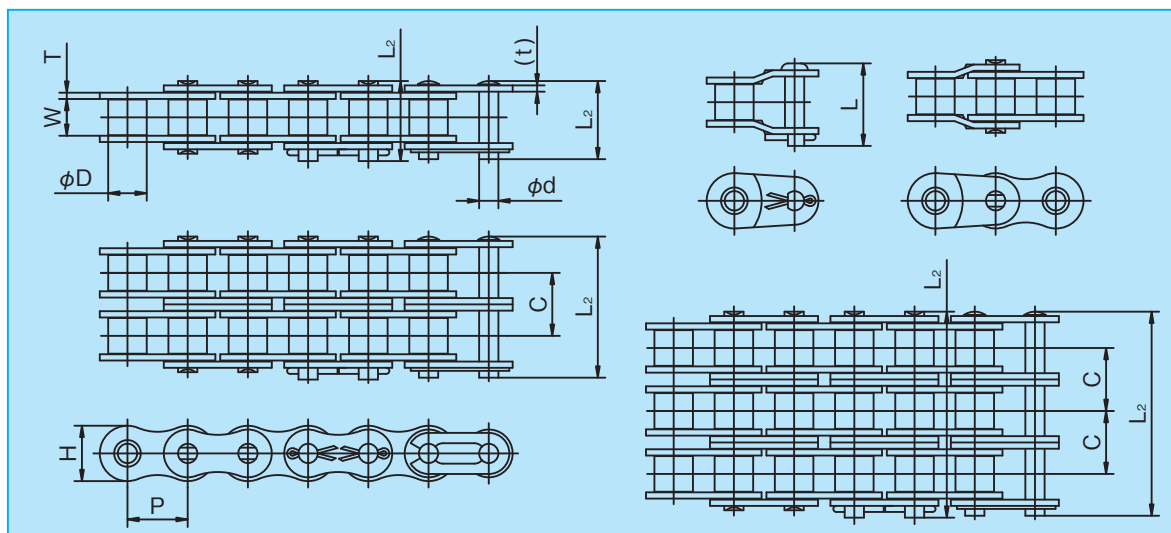
(注)：KCM25のオフセットリンクは、2ピッチ形です。

：*印はプッシュ径を表します。

：KCM25～KCM60の継手リンクはクリップ形です。(40、50、60には、オープン形、クローズ形の両方が用意されています)

：KCM80以上の継手リンクは割ピン形です。

国際規格ISO 606-B系に準拠したローラチェーンです。ヨーロッパ製の輸入設備等に必要な場合にご用命下さい。



○寸法表

[単位: mm]

K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン			リンクプレート		横 ピッチ C	ISO 606 最小引張強さ kN (kgf)	K C M 最小引張強さ kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
				径 d	L ₂	オフセット L	厚さ T(t)	幅 H					
KCM 03	5.00	2.50	3.20	1.49	7.65	—	0.75	4.0	—	—	2.6 (270)	0.09	1000
KCM 04	6.00	2.80	4.00	1.85	7.35	—	0.6	4.9	—	—	3.2 (330)	0.11	834
KCM 05B	8.00	3.00	5.00	2.31	8.60	—	0.75	7.1	5.64	4.4 (449)	4.9 (500)	0.18	626
KCM 05B-2					14.25	—				7.8 (800)	8.5 (870)	0.31	
KCM 05B-3					19.90	—				11.1 (1,130)	12.2 (1,240)	0.46	
KCM 06B	9.525	5.72	6.35	3.28	13.60	15.15	1.3 (1.0)	8.1	10.24	8.9 (910)	9.0 (920)	0.39	320
KCM 06B-2					23.85	25.40				16.9 (1,720)	17.0 (1,730)	0.74	
KCM 06B-3					34.10	35.65				24.9 (2,540)	24.9 (2,540)	1.10	
KCM 08B	12.70	7.75	8.51	4.45	18.05	19.20	1.6	11.7	13.92	17.8 (1,820)	18.9 (1,930)	0.65	240
KCM 08B-2					31.95	33.10				31.1 (3,170)	32.0 (3,260)	1.25	
KCM 08B-3					45.90	47.05				44.5 (4,540)	47.5 (4,840)	1.85	
KCM 10B	15.875	9.65	10.16	5.08	20.15	21.50	1.5	14.6	16.59	22.2 (2,260)	22.9 (2,340)	0.91	192
KCM 10B-2					36.95	38.10				44.5 (4,540)	44.5 (4,540)	1.80	
KCM 10B-3					53.35	54.70				66.7 (6,800)	66.8 (6,810)	2.70	
KCM 12B	19.05	11.68	12.07	5.72	23.60	26.30	1.8	16.0	19.46	28.9 (2,950)	31.0 (3,160)	1.24	160
KCM 12B-2					43.05	45.75				57.8 (5,890)	61.0 (6,220)	2.44	
KCM 12B-3					62.50	65.20				86.7 (8,840)	92.2 (9,400)	3.65	
KCM 16B	25.40	17.02	15.88	8.28	38.10	41.45	4.0 (3.2)	19.7	31.88	60 (6,120)	69.6 (7,100)	2.62	120
KCM 16B-2					70.00	73.35				106 (10,810)	127.5 (13,000)	5.18	
KCM 16B-3					101.90	105.25				160 (16,320)	192.2 (19,600)	7.74	
KCM 20B	31.75	19.05	19.05	10.19	43.95	47.25	4.5 (3.5)	26.0	36.45	95 (9,690)	98.1 (10,000)	3.81	96
KCM 20B-2					80.40	83.70				170 (17,340)	197.1 (20,100)	7.52	
KCM 20B-3					116.85	120.15				250 (25,490)	295.2 (30,100)	11.24	
KCM 24B	38.10	25.40	25.40	14.63	58.70	64.20	6.0 (5.0)	33.0	48.36	160 (16,320)	166.7 (17,000)	6.65	80
KCM 24B-2					107.05	112.55				280 (28,550)	334.4 (34,100)	13.11	
KCM 24B-3					155.40	160.90				425 (42,340)	500.1 (51,000)	19.57	

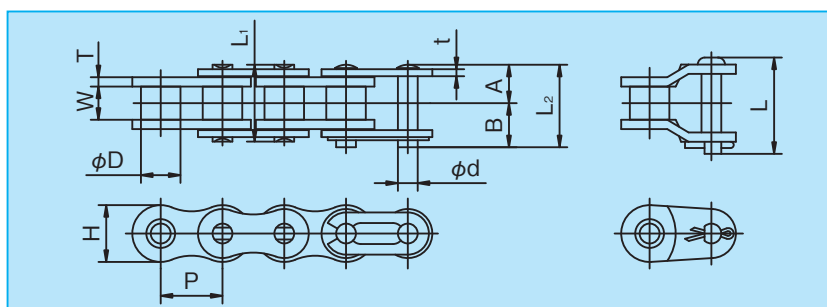
(注): 06のリンクプレートはF (小判形) の形状です。
: 継手リンク、03~12Bまではスプリングクリップ形、16B~24Bまでは割ピン形です。
: オフセットリンク、03、04、05Bは2ピッチ形になります。
スプロケット、専用スプロケットが用意されています。

K.C.M無給油形チェーンは、特殊含油ブシュを使用して自己潤滑性能を持たせたメンテナンスフリーチェーンです。
給油を嫌う場合や途中給油が困難な場所にご使用ください。

- ・K.C.M無給油形チェーンには“NL”と“SL”の2種類があります。
- NL：ローラ付きですのでスプロケットとの噛み合いがスムーズです。
- SL：厚肉の焼結ブシュを採用したブシュチェーンで、潤滑油が多く含浸されています。
- ・ニッケルメッキ仕様や各種アタッチメント付きもご用意できます。
- ・チェーン速度は150m/min以下でご使用ください。
- ・一般的な使用温度範囲(−10℃～+150℃)でお使い下さい。

NLローラチェーン

32頁の伝動能力表を用いて選定してください。低速選定法は使用できません。



○寸法表

[単位：mm]

K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピン						リンクプレート			平均引張強さ		最大許容張力		概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
				径 d	A	B	L ₁	L ₂	L	厚さ T	厚さ t	幅 H	kN	(kgf)	kN	(kgf)		
KCM 40 NL	12.70	7.95	7.92	3.97	8.60	10.10	17.20	18.70	21.00	2.0	1.5	11.7	18.1	(1,850)	3.63	(370)	0.67	240
KCM 50 NL	15.875	9.53	10.16	5.09	10.60	12.05	21.20	22.65	24.65	2.4	2.0	14.6	29.9	(3,050)	6.37	(650)	1.08	192
KCM 60 NL	19.05	12.70	11.91	5.96	13.50	15.10	27.00	28.60	32.65	3.2	2.4	17.5	41.2	(4,200)	8.83	(900)	1.63	160
KCM 80 NL	25.40	15.88	15.88	7.94	16.90	20.00	33.80	36.90	40.15	4.0	3.2	23.0	72.6	(7,400)	14.7	(1,500)	2.76	120

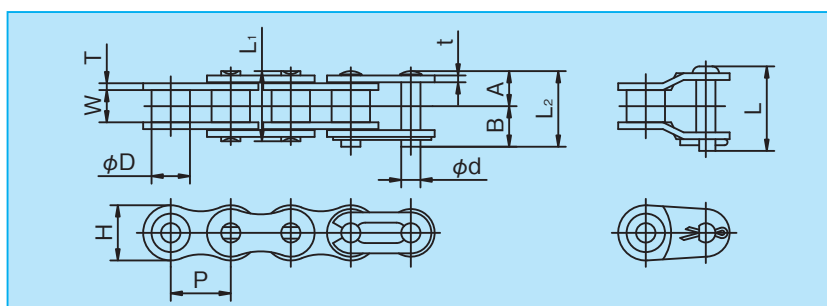
(注)：内プレートを厚く設計しているためにピンが標準チェーンよりも長くなっています。装置との干渉にご注意ください。

：単列の場合は標準スプロケットがご使用いただけますが、多列の場合には専用スプロケットが必要になります。

：最大許容張力は引張りによる破断だけを考慮したものであり、ブシュ強度は含まれていません。

：80NLの継手リンクは割ピン形です。

SLブシュチェーン



○寸法表

[単位：mm]

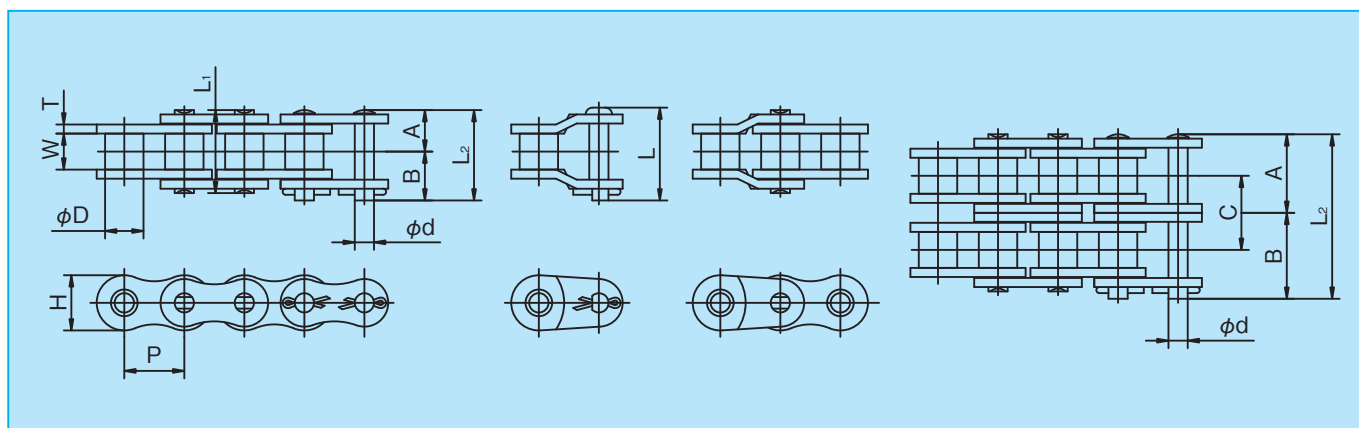
K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピン						リンクプレート			平均引張強さ		最大許容張力		概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
				径 d	A	B	L ₁	L ₂	L	厚さ T	厚さ t	幅 H	kN	(kgf)	kN	(kgf)		
KCM 40 SL	12.70	7.95	7.94	3.97	8.02	9.53	16.05	17.55	18.95	1.5	1.5	11.7	13.2	(1,350)	2.25	(230)	0.58	240
KCM 50 SL	15.875	9.53	10.16	5.09	10.15	11.60	20.30	21.75	23.10	2.0	2.0	14.6	20.6	(2,100)	3.52	(360)	0.97	192
KCM 60 SL	19.05	12.70	11.91	5.96	12.65	14.15	25.30	26.80	29.45	2.4	2.4	17.5	31.4	(3,200)	5.28	(540)	1.41	160
KCM 80 SL	25.40	15.88	15.88	7.94	16.10	19.20	32.15	35.25	36.90	3.2	3.2	23.0	52.5	(5,350)	8.82	(900)	2.40	120

(注)：80SLの継手リンクは割ピン形です。

NLおよびSLチェーン使用上のご注意

- ・粉塵雰囲気では急速に摩耗することがあります。
- また、水のかかる雰囲気ではブシュの油が流出して摩耗しやすくなります。
- ・含油ブシュの油が無くなった場合は急速に摩耗して寿命に達します。

標準形ローラチェーンのリンクプレートを厚くするとともに、ピンに強靱鋼を採用してANSIのHタイプよりも強度を高めたチェーンです。



○寸法表

[単位: mm]

K.C.M. チェーン番号	ピッチ P	内リンク 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン						リンクプレート		横 ピッチ C	平均引張強さ kN (kgf)	最大許容張力 kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
				径 d	A	B	(A+A) L ₁	(A+B) L ₂	オフセット L	厚さ T	幅 H					
KCM 40H	12.70	7.95	7.92	3.97	9.05	10.55	18.10	19.60	21.00	2.0	11.7	16.4	23.5 (2,400)	3.92 (400)	0.73	240
KCM 40H-2					17.25	18.75	34.50	36.00	37.40				47.0 (4,800)	6.67 (680)	1.45	
KCM 50H	15.875	9.53	10.16	5.09	10.98	12.42	21.95	23.40	24.65	2.4	14.6	19.6	36.2 (3,700)	6.57 (670)	1.43	192
KCM 50H-2					20.78	22.22	41.55	43.00	44.25				72.5 (7,400)	11.18 (1,140)	2.83	
KCM 60H	19.05	12.70	11.91	5.96	14.35	15.65	28.70	30.00	32.65	3.2	17.5	26.1	50.0 (5,100)	9.60 (980)	1.77	160
KCM 60H-2					27.30	28.80	54.60	56.10	58.80				100.0 (10,200)	16.27 (1,660)	3.56	
KCM 80H	25.40	15.88	15.88	7.94	17.80	20.70	35.60	38.50	40.15	4.0	23.0	32.6	89.2 (9,100)	16.18 (1,650)	2.96	120
KCM 80H-2					34.00	37.10	68.00	71.10	72.80				178.5 (18,200)	27.45 (2,800)	5.84	
KCM 100H	31.75	19.05	19.05	9.54	21.80	24.60	43.60	46.40	48.30	4.8	28.9	39.1	128.5 (13,100)	24.50 (2,500)	4.17	96
KCM 100H-2					41.27	44.23	82.55	85.50	87.40				256.9 (26,200)	41.67 (4,250)	8.23	
KCM 120H	38.10	25.40	22.23	11.11	26.95	30.15	53.90	57.10	59.20	5.6	35.0	48.9	175.5 (17,900)	31.84 (3,350)	6.28	80
KCM 120H-2					51.30	54.70	102.60	106.00	108.10				351.1 (35,800)	55.78 (5,690)	12.45	
KCM 140H	44.45	25.40	25.40	12.71	28.95	32.95	57.90	61.90	63.80	6.4	40.7	52.2	229.5 (23,400)	43.13 (4,400)	7.83	68
KCM 140H-2					55.05	59.05	110.10	114.10	116.00				459.0 (46,800)	72.55 (7,400)	15.50	34

(注): KCM40H~KCM60Hの継手リンクはクリップ形です。

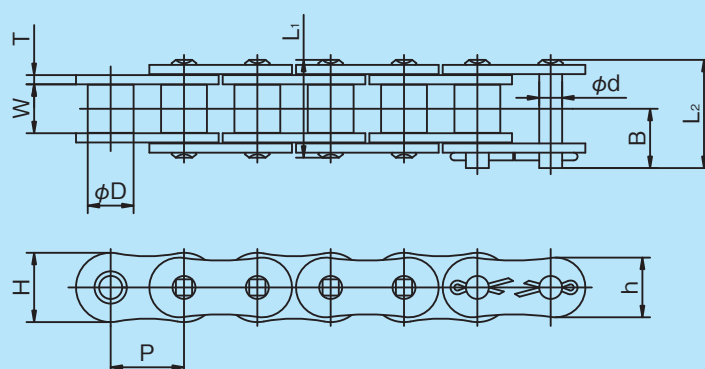
: 単列チェーンはKCM標準スプロケットがご使用になれます。

: 多列チェーンの場合は横ピッチCが標準形と異なりますので別途製作になります。



高疲労強度 LLシリーズローラチェーン

K.C.M.“LL(Long Life) シリーズ” はリンクプレート形状の追求に始まり、すべての部品に強靱鋼を採用するなど、疲労強度向上を究めたローラチェーンです。



○寸法表

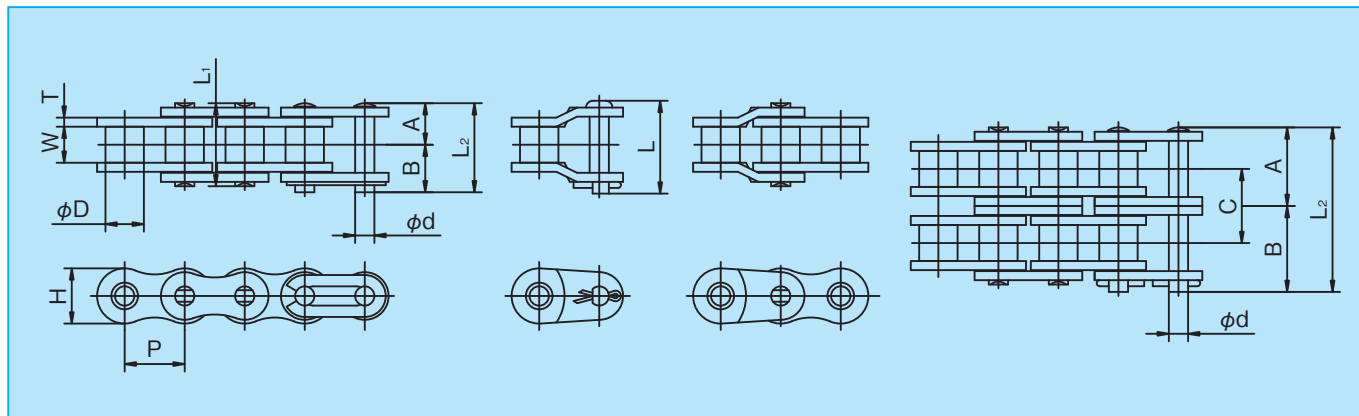
[単位: mm]

K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン				リンクプレート			平均引張強さ kN (kgf)	最大許容張力 kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
				径 d	B	L ₁	L ₂	厚さ T	幅 H	幅 h				
KCM 80LL	25.40	15.88	15.88	7.94	19.30	32.40	35.50	3.2	24.0	20.6	84.3 (8,600)	18.63 (1,900)	2.81	120
KCM 100LL	31.75	19.05	19.05	9.54	23.17	40.45	43.40	4.0	30.0	25.8	127.5 (13,000)	30.40 (3,100)	4.26	96
KCM 120LL	38.10	25.40	22.23	11.11	28.62	50.45	53.85	4.8	36.0	31.0	191.2 (19,500)	39.23 (4,000)	6.30	80
KCM 140LL	44.45	25.40	25.40	12.71	31.30	54.60	58.60	5.6	42.0	36.1	245.2 (25,000)	53.94 (5,500)	8.04	68
KCM 160LL	50.80	31.75	28.58	14.29	37.15	64.90	69.60	6.4	48.0	41.3	318.7 (32,500)	70.61 (7,200)	10.80	60
KCM 60HLL	19.05	12.70	11.91	5.96	17.05	28.70	31.40	3.2	18.0	15.5	56.9 (5,800)	12.75 (1,300)	1.79	160
KCM 80HLL	25.40	15.88	15.88	7.94	20.90	35.60	38.70	4.0	24.0	20.6	98.1 (10,000)	20.59 (2,100)	3.29	120
KCM 100HLL	31.75	19.05	19.05	9.54	24.67	43.45	46.40	4.8	30.0	25.8	147.1 (15,000)	32.36 (3,300)	4.88	96
KCM 120HLL	38.10	25.40	22.23	11.11	30.25	53.70	57.10	5.6	36.0	31.0	196.1 (20,000)	42.17 (4,300)	6.94	80
KCM 140HLL	44.45	25.40	25.40	12.71	32.95	57.90	61.90	6.4	42.0	36.1	254.0 (25,900)	56.88 (5,800)	8.76	68

(注): “LL” シリーズのチェーンはリベット形で製作しております。
: 継手リンクのプレートは圧入式で、割ピン形になります。
: オフセットリンクは製作しておりません。
: スプロケット KCM標準スプロケットがご使用になれます。

全ての部品にSUS304(18Cr-8Ni) オーステナイト系ステンレス鋼を使用したチェーンです。耐熱性(−20〜400℃)、耐食性、美観を必要とする環境に適しています。アタッチメントを取付けて搬送用としてもご利用下さい。

注：K.C.M. ステンレスローラチェーンは冷間加工を行っていますので若干の磁性があります。



JISローラチェーン

[単位：mm]

K.C.M. チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン						リンクプレート		横ピッチ C	最大許容張力 kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
				径 d	A	B	(A+A) L ₁	(A+B) L ₂	オフセット L	厚さ T	幅 H				
KCM 25 SS KCM 25 SS-2	6.35	3.18	*3.30	2.31	3.82 7.03	4.83 8.02	7.65 14.05	8.65 15.05	—	0.75	5.8	6.4	0.12 (12) 0.21 (21)	0.14 0.26	480
KCM 35 SS KCM 35 SS-2	9.525	4.78	*5.08	3.59	5.77 10.82	7.13 12.18	11.55 21.65	12.90 23.00	13.85 23.95	1.25	8.8	10.1	0.26 (27) 0.45 (46)	0.33 0.65	320
KCM 40 SS KCM 40 SS-2	12.70	7.95	7.92	3.97	8.07 15.27	9.58 16.78	16.15 30.55	17.65 32.05	19.05 33.45	1.5	11.7	14.4	0.44 (45) 0.76 (77)	0.63 1.19	240
KCM 50 SS KCM 50 SS-2	15.875	9.53	10.16	5.09	10.20 19.25	11.60 20.68	20.40 38.50	21.80 39.90	23.05 41.15	2.0	14.6	18.1	0.69 (70) 1.17 (119)	1.04 2.01	192
KCM 60 SS KCM 60 SS-2	19.05	12.70	11.91	5.96	12.70 24.10	14.20 25.60	25.40 48.20	26.90 49.70	29.55 52.35	2.4	17.5	22.8	1.03 (105) 1.76 (179)	1.50 2.95	160
KCM 80 SS KCM 80 SS-2	25.40	15.88	15.88	7.94	16.15 30.80	19.25 33.90	32.30 61.60	35.40 64.70	37.10 66.40	3.2	23.0	29.3	1.77 (180) 3.00 (306)	2.62 5.12	120
KCM 100 SS KCM 100 SS-2	31.75	19.05	19.05	9.54	20.20 38.10	23.15 41.05	40.40 76.20	43.35 79.15	44.05 79.85	4.0	28.9	35.8	2.55 (260) 4.33 (442)	4.09 8.10	96

(注)：*印はブッシュ径を表わします。
：25SSのオフセットリンクは2ピッチ形のみです。
：アタッチメント寸法は36〜37頁を参照下さい。
：80SS以上の継手リンクは割ピン形です。

ISO-B系(ヨーロッパ系)ローラチェーン

[単位：mm]

K.C.M. チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン						リンクプレート		横ピッチ C	最大許容張力 kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
				径 d	A	B	(A+A) L ₁	(A+B) L ₂	オフセット L	厚さ T (t)	幅 H				
KCM 04 SS KCM 05B SS KCM 05B SS-2	6.00 8.00	2.80 3.00	4.00 5.00	1.85 2.31	3.23 6.65	4.12 7.65	6.45 13.30	7.35 14.30	— —	0.6 0.75	4.9 7.1	— 5.64	0.06 (6) 0.12 (12) 0.21 (21)	0.11 0.18 0.34	834 626
KCM 06B SS KCM 06B SS-2	9.525	5.72	6.35	3.28	6.10 11.22	7.50 12.63	12.20 22.45	13.60 23.85	15.15 25.40	1.3 (1.0)	8.1	10.24	0.26 (27) 0.45 (46)	0.39 0.77	320
KCM 08B SS KCM 08B SS-2	12.70	7.75	8.51	4.45	8.17 15.12	9.58 16.53	16.35 30.25	17.75 31.65	19.30 33.20	1.5	11.7	13.92	0.44 (45) 0.76 (77)	0.65 1.25	240
KCM 10B SS KCM 10B SS-2	15.875	9.65	10.16	5.08	9.58 17.87	11.02 19.33	19.15 35.75	20.60 37.20	21.95 38.55	1.65	14.6	16.59	0.70 (70) 1.17 (119)	0.94 1.84	192
KCM 12B SS KCM 12B SS-2	19.05	11.68	12.07	5.72	11.05 20.77	12.55 22.28	22.10 41.55	23.60 43.05	26.30 45.75	1.8	16.0	19.46	1.00 (105) 1.76 (179)	1.25 2.44	160
KCM 16B SS KCM 16B SS-2	25.40	17.02	15.88	8.28	17.60 33.55	20.70 36.65	35.20 67.10	38.30 70.20	41.65 73.55	4.0 (3.2)	19.7	31.88	1.77 (180) 3.00 (306)	2.63 5.19	120

(注)：04SS、05BSSのオフセットリンクは2ピッチ形のみです。
：16BSSの継手リンクは割ピン形です。

SSチェーンのピンとローラを析出硬化系ステンレス鋼に置き換えて、許容張力を向上させた製品です。
SSチェーンの約1.5倍の最大許容張力がありますので、SSチェーンでは許容張力が不足する場合にご使用下さい。
耐食性はSSチェーンよりも若干低下します。-20℃～+400℃までご使用になれます。

(注)：析出硬化系ステンレス鋼を使用していますので磁性があります。



チェーン番号	最大許容張力 kN (kgf)
KCM 40AS	0.69 (70)
KCM 50AS	1.03 (105)
KCM 60AS	1.57 (160)
KCM 80AS	2.65 (270)

(注)：寸法、質量および継手リンクの形式はSSチェーンと同じです。
：オフセットリンクは2ピッチ形のみです。
：アタッチメント付きもご用意できます。

標準スチール製チェーンに表面処理をおこなって美観を向上させたり耐食性を持たせた製品です。耐環境用として用途に合った表面処理チェーンをお選び下さい。

ラストップ(N)

全部品に特殊ニッケルメッキ。

- ニッケルメッキの美しい外観と軽度の耐食性が得られます。
- 標準スチールチェーンに比べると最大許容張力が15%程度低下します。(次ページ参照)
- -10℃～+60℃の範囲でお使い下さい。
- ほとんどのスチール製チェーン、アタッチメント付きチェーンに適用できます。
- チェーン番号に“N”を付けてご用命下さい。

DCコート(DC)

表面に特殊皮膜の焼き付け処理。無光沢の銀色がかった白色。

- 海水がかかるような雰囲気でもご使用になれます。
- 標準スチールチェーンに比べると最大許容張力が25%程度低下します。(次ページ参照)
- 保護皮膜が剥離することがありますが、多少剥離しても耐食性はほとんど変化しません。
- 保護皮膜は約250℃の耐熱性がありますが一般的な使用温度範囲(-10℃～+150℃)でお使い下さい。
- ほとんどのスチール製チェーン、アタッチメント付きチェーンに適用できます。
- チェーン番号に“DC”を付けてご用命下さい。

BCコート(BC)

全部品に機械的特殊表面処理。無光沢の濃い灰色。RoHS指令対応。

- 海水がかかるような雰囲気でもご使用になれます。
- 標準スチールチェーンと同じ最大許容張力です。(次ページ参照)
- DCコートチェーンよりも剥離しにくい保護皮膜が形成されています。
- 一般的な使用温度範囲(-10℃～+150℃)でお使い下さい。
- ほとんどのスチール製チェーン、アタッチメント付きチェーンに適用できます。
- チェーン番号に“BC”を付けてご用命下さい。

DGコート(DG)

全部品に特殊コートとトップコート処理。RoHS指令対応。

- 海水がかかるような雰囲気でもご使用になれます。
- 標準スチールチェーンと同じ最大許容張力です。(次ページ参照)
- -10℃～+60℃の範囲でお使い下さい。
- ほとんどのスチール製チェーン、アタッチメント付きチェーンに適用できます。
- チェーン番号に“DG”を付けてご用命下さい。

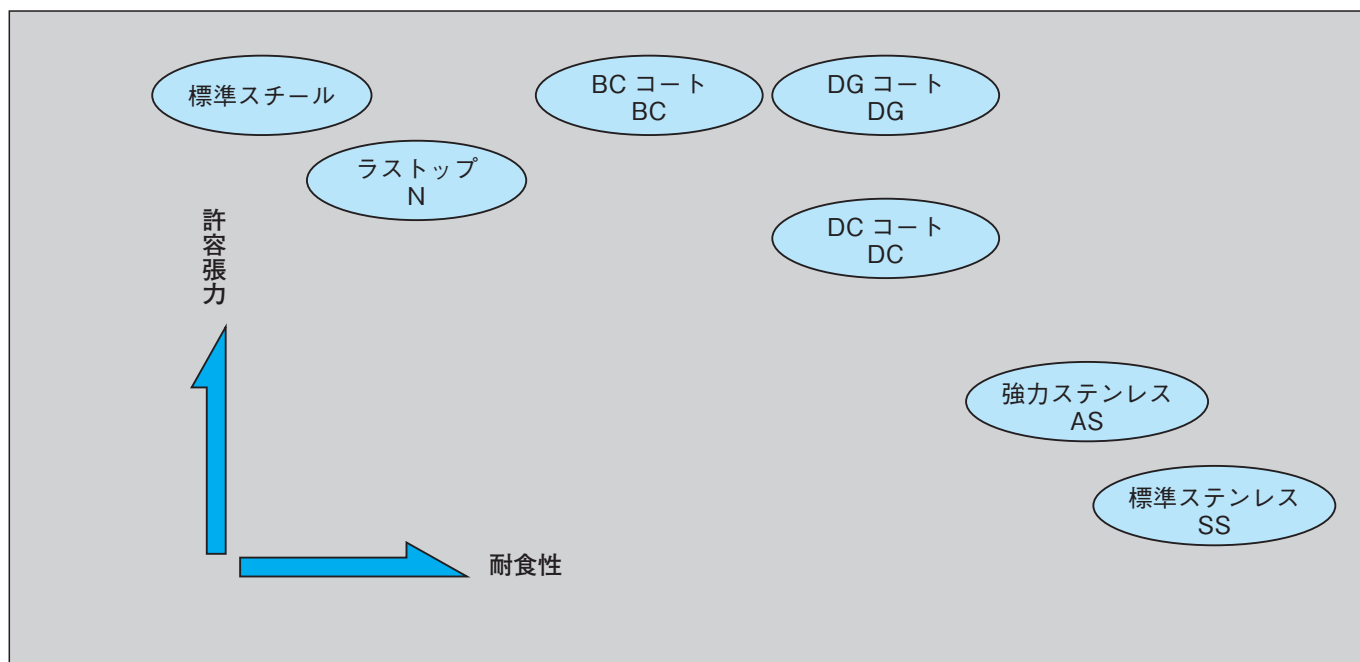
RoHS指令とは…電気・電子機器における特定有害物質の使用制限に関する欧州連合による指令

安全上のご注意 チェーンが直接食品に触れる場合や摩擦粉が食品に混入する恐れのある所では表面処理チェーンを使用しないで下さい。

●表面処理チェーンの最大許容張力

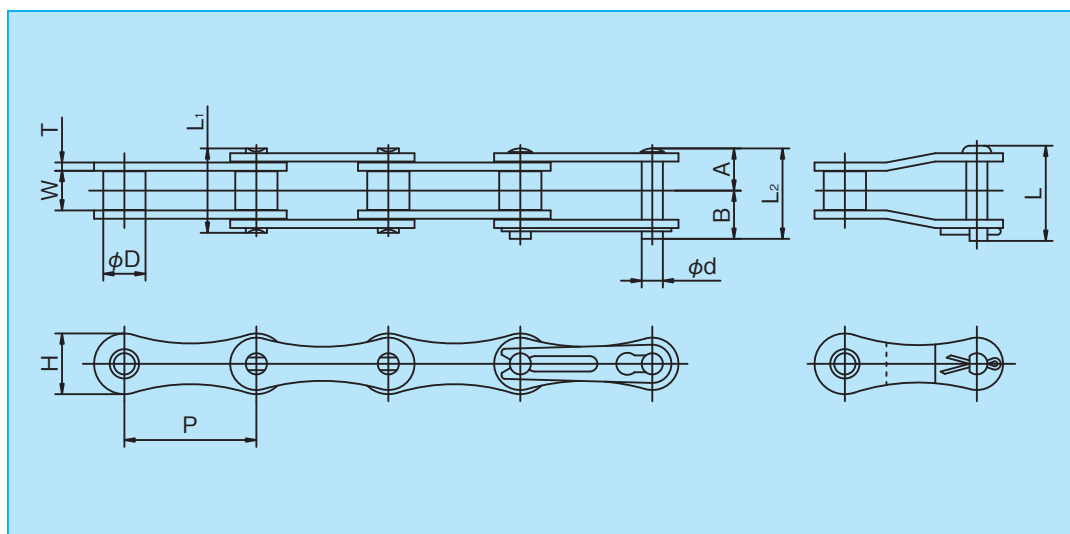
種類 KCM チェーン番号	表面処理チェーンの最大許容張力				ステンレスチェーンの最大許容張力		標準スチールチェーン 最大許容張力 kN (kgf)
	ラストップ“N” kN (kgf)	DCコート“DC” kN (kgf)	BCコート“BC” kN (kgf)	DGコート“DG” kN (kgf)	標準“SS” kN (kgf)	強力形“AS” kN (kgf)	
KCM 40	3.04 (310)	2.75 (280)	3.63 (370)	3.63 (370)	0.44 (45)	0.69 (70)	3.63 (370)
KCM 50	5.39 (550)	4.41 (450)	6.37 (650)	6.37 (650)	0.69 (70)	1.03 (105)	6.37 (650)
KCM 60	7.26 (740)	6.28 (640)	8.83 (900)	8.83 (900)	1.03 (105)	1.57 (160)	8.83 (900)
KCM 80	12.70 (1,300)	10.69 (1,090)	14.71 (1,500)	14.71 (1,500)	1.77 (180)	2.65 (270)	14.71 (1,500)
KCM 2040	2.65 (270)	2.65 (270)	2.65 (270)	2.65 (270)	0.44 (45)	0.69 (70)	2.65 (270)
KCM 2050	4.31 (440)	4.31 (440)	4.31 (440)	4.31 (440)	0.69 (70)	1.03 (105)	4.31 (440)
KCM 2060	6.28 (640)	6.28 (640)	6.28 (640)	6.28 (640)	1.03 (105)	1.57 (160)	6.28 (640)
KCM 2060H	6.28 (640)	6.28 (640)	6.28 (640)	6.28 (640)	1.03 (105)	1.57 (160)	6.28 (640)
KCM 2080	10.69 (1,090)	10.69 (1,090)	10.69 (1,090)	10.69 (1,090)	1.77 (180)	2.65 (270)	10.69 (1,090)
KCM 2080H	10.69 (1,090)	10.69 (1,090)	10.69 (1,090)	10.69 (1,090)	1.77 (180)	2.65 (270)	10.69 (1,090)

(注)：表面処理チェーンの寸法は標準スチールチェーンと同じです。
 ：DCコートチェーンの継手リンクは標準スチールチェーンと同じ形式です。
 ：BCコートチェーンの継手リンクは割ピン形です。
 ：表面処理チェーンは、他のスチールチェーンおよびアタッチメント付きチェーンにも適用できます。



(注)：この図は模式的に表したものであり、実際の比率を表したものではありません。
 ：耐食性は使用環境によって異なります。

標準形ローラチェーンのピッチを2倍にしたチェーンです。リンクプレートを除いて構成される部品が標準形ローラチェーンと同一の部品を使用していますから強度は変わらず、同じ長さで部品数が半分になるため軽量で経済的です。低速で比較的長い軸間距離の伝動に最適です。



○寸法表

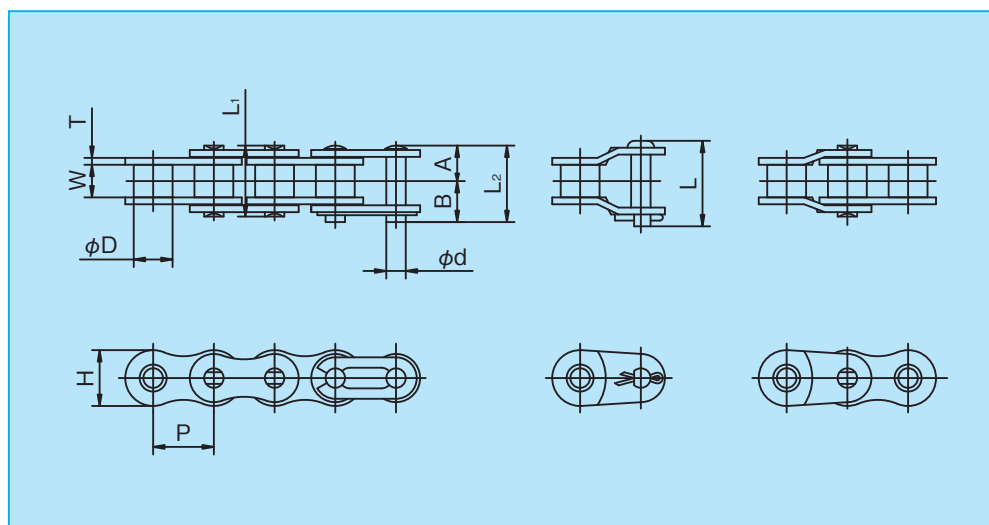
[単位: mm]

K.C.M. チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン						リンクプレート		平均引張強さ kN (kgf)	最大許容張力 kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
				径 d	A	B	(A+A) L_1	(A+B) L_2	オフセット L	厚さ T	幅 H				
KCM A2040	25.40	7.95	7.92	3.97	8.02	9.53	16.05	17.55	18.95	1.5	11.7	17.2 (1,750)	2.65 (270)	0.40	120
KCM A2050	31.75	9.53	10.16	5.09	10.15	11.60	20.30	21.75	23.00	2.0	14.6	27.9 (2,850)	4.31 (440)	0.65	96
KCM A2060	38.10	12.70	11.91	5.96	12.65	14.15	25.30	26.80	29.45	2.4	17.5	39.5 (4,000)	6.28 (640)	0.95	80
KCM A2080	50.80	15.88	15.88	7.94	16.07	19.18	32.15	35.25	36.90	3.2	23.0	68.6 (7,000)	10.69 (1,090)	1.74	60

(注): A2080の継手リンクは割ピン形です。

スプロケット 歯数29T (作用歯数14½) 以下はダブルピッチチェーン専用スプロケットをご利用下さい。
歯数30T (作用歯数15)、以上はKCM標準スプロケットをご利用下さい。

標準形チェーンでは幅(L_1 及び L_2)が広すぎ、コンパクト化に制約を受ける場合等にご使用下さい。



○寸法表

[単位: mm]

K.C.M. チェーン番号	ピッチ P	内リンク 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン						リンクプレート		平均引張強さ kN (kgf)	最大許容張力 kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
				径 d	A	B	(A+A) L_1	(A+B) L_2	オフセット L	厚さ T	幅 H				
KCM 415	12.70	4.76	7.75	3.64	5.50	6.90	11.00	12.40	12.95	1.1	9.9	9.81 (1,000)	2.16 (220)	0.34	240
KCM 415S	12.70	4.76	7.77	3.97	6.40	7.90	12.80	14.30	15.70	1.5	11.8	18.14 (1,850)	3.73 (380)	0.51	240
KCM 420	12.70	6.35	7.77	3.97	7.20	8.70	14.40	15.90	17.30	1.5	12.0	18.14 (1,850)	3.73 (380)	0.55	240
KCM 428	12.70	7.95	8.50	4.51	8.05	9.55	16.10	17.60	19.00	1.5	12.0	18.63 (1,900)	3.92 (400)	0.64	240
KCM 520	15.875	6.35	10.16	5.09	8.47	9.93	16.95	18.40	19.65	2.0	14.6	29.91 (3,050)	6.37 (650)	0.89	192
KCM 525	15.875	7.95	10.16	5.09	9.27	10.73	18.55	20.00	21.25	2.0	14.6	29.91 (3,050)	6.37 (650)	0.95	192
KCM 630	19.05	9.53	11.91	5.96	11.15	12.65	22.30	23.80	—	2.4	17.5	41.19 (4,200)	8.83 (900)	1.37	160

(注): 専用スプロケットをご利用下さい。

リーフチェーンはバランスチェーンとも呼ばれ、プレートとピンだけで構成された簡単な構造の鋼製チェーンで、低速度での吊り下げ用や平衡用に適しています。



形 式

リーフチェーンには、軽荷重用のAL系と重荷重用のBL系があります。

AL系は衝撃荷重がかからず、また1日の繰返し数が100回以下の場合に限定してご使用下さい。

選 定

1. 使用条件により次のことを求めます。

- チェーン速度
- 1日の繰返し数
- 作用荷重（アタッチメント質量、慣性力、衝撃力を含む）

2. チェーンの形式を決定します。

- BL系の採用を推奨致します。
- 速度が30m/min、または繰返し数が1日1,000回を越えるような場合はローラチェーンをご使用下さい。

3. 次式によりチェーンサイズを求めます。

$$\text{作用荷重} \times \frac{\text{使用係数}}{\text{(表1)}} \times \frac{\text{安全率}}{\text{(表2)}} \leq \text{最小引張り強さ}$$

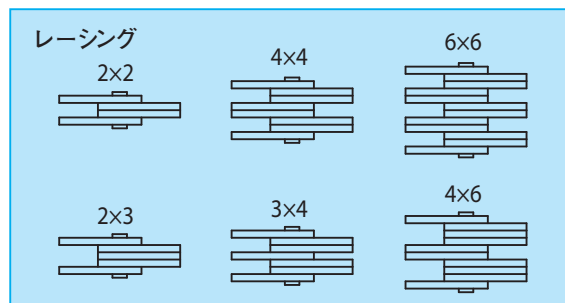


表1. 使用係数

衝撃の種類	使用例	使用係数
平滑な伝動	起動・停止が平滑であり、荷重変動も緩やかなとき（バランスウェイト吊下用など）	1.0
多少の衝撃を伴う場合	起動・停止・荷重変動・運転が多いとき（フォークリフトなど）	1.3
衝撃を伴う場合	急激な起動・停止・荷重変動・逆転を行うとき（鉱山機械・建設機械など）	1.5

表2. 安全率

	プレートの組み合わせ 繰 返 回 数	安全率	
		2×2, 3×4	4×6
BL系	1,000回以下/日	8以上	9以上
	10回以下/日	8以上	9以上
AL系	100回以下/日	11以上	12以上

選定上のご注意

- 安全率が低い状態で使用しないで下さい。ピンが回転することがあり危険です。
- 定期的な給油をおこなって下さい。安全率が守られていても潤滑油が不足するとピンが回ることがあります。
- 関係する法規にチェーンの安全率が定められている場合は、その方法による選定と当カタログによる選定の両方をおこない、余裕のある選定方法を採用して下さい。

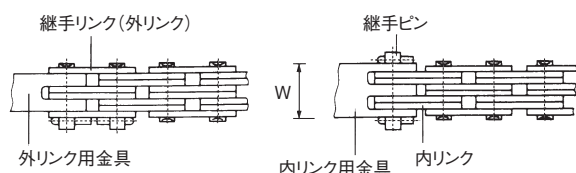
チェーンと金具の取付方法

1. 末端が外リンクまたは継手リンクの場合

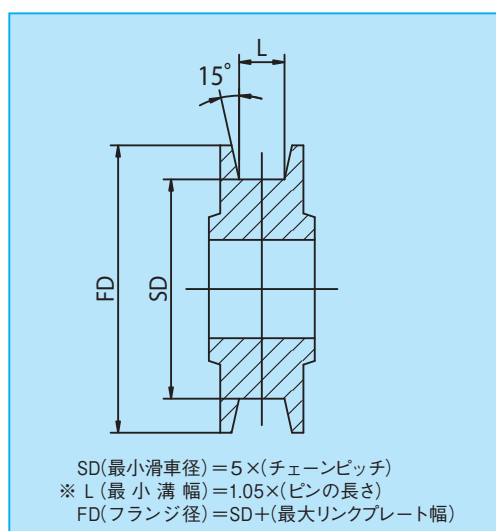
外リンク用金具と継手リンク（標準）を使用します。

2. 末端が内リンクの場合

内リンク用金具とW寸法に合った継手ピンを使用します。



滑車

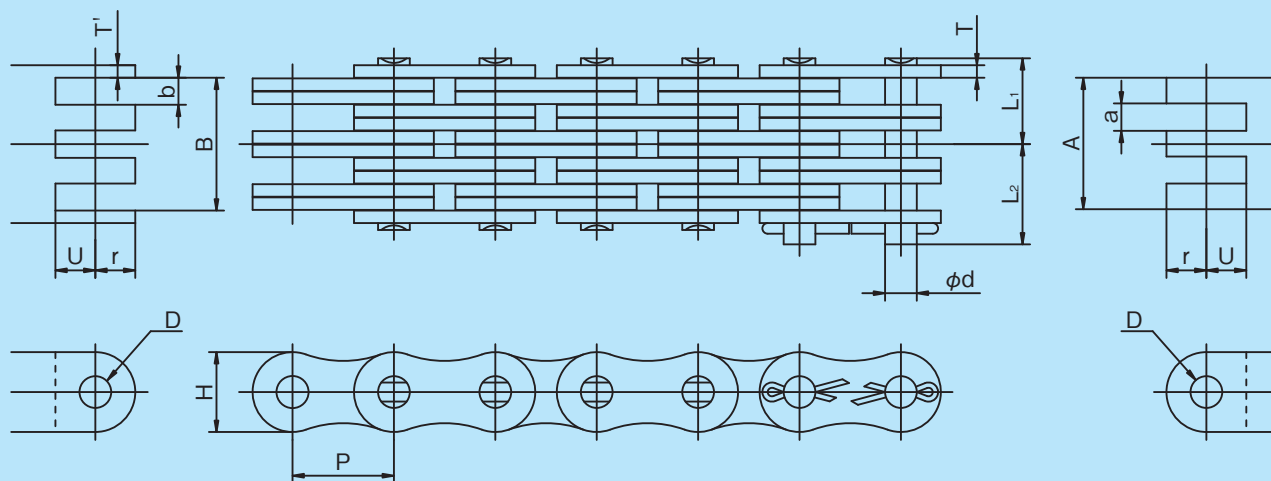


(※): 継手ピンが滑車部を通過するような使用方法には適用できません。

リーフチェーン使用上のご注意

1. ピンの回転防止と摩耗寿命向上のために定期的に給油して下さい。
推奨油種：SAE30～SAE40
給油間隔：ピンと内プレートの摺動部が乾燥しない程度の間隔とします。
給油方法：チェーンをゆるめた状態で、プレートとの隙間に給油して下さい。
2. 腐食雰囲気での使用は避けて下さい。
3. 定期的にチェーン長さを測って摩耗伸び状態を把握して下さい。
許容伸び（3%）に達した場合には直ちに交換して下さい。

■AL系



T' はリンクプレートよりも厚くしてください。

○寸法表

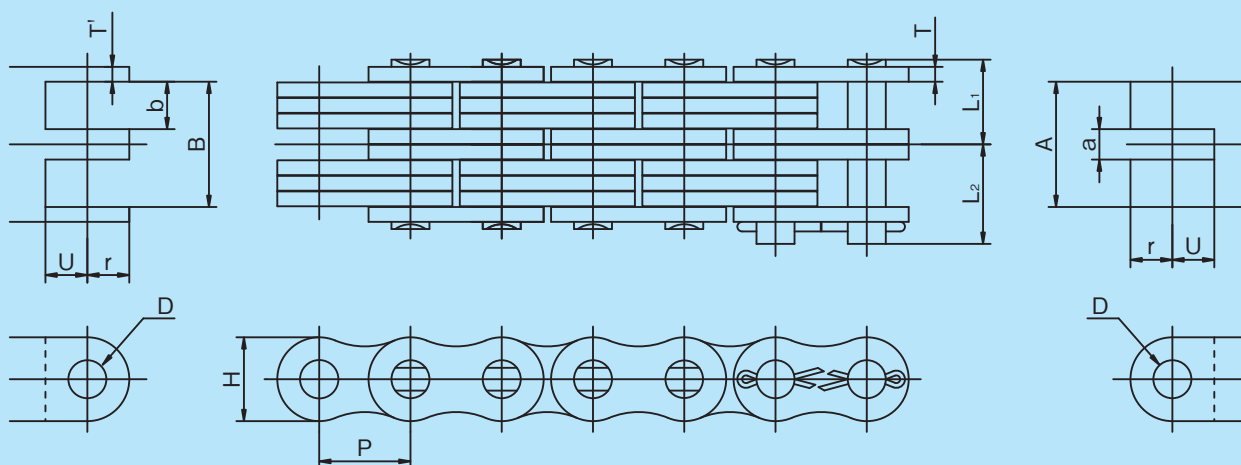
[単位：mm]

K.C.M チェーン番号	ピッチ P	プレート			ピン寸法			最小引張強さ kN (kgf)	1mの チェーン質量 (kg)	金 具 寸 法						
		レーシング	厚さ T	幅 H	外径 φd	カシメ側 L ₁	継手側 L ₂			D 最小	r 最大	U 最小	A 最大	a 最小	B 最小	b 最小
KCM AL422	12.70	2×2	1.5	10.1	3.97	3.93	6.13	16.7 (1,700)	0.34	4.02	6.30	6.00	3.04	—	—	3.39
KCM AL444		4×4				6.98	9.18	33.3 (3,400)	0.68				9.47	3.39	9.82	
KCM AL466		6×6				10.05	12.25	50.0 (5,100)	1.03				15.90	—	16.25	
KCM AL522	15.875	2×2	2.0	12.6	5.09	5.2	7.15	27.5 (2,800)	0.61	5.14	7.90	7.20	4.03	—	—	4.44
KCM AL544		4×4				9.3	11.25	54.9 (5,600)	1.18				12.50	4.44	12.91	
KCM AL566		6×6				13.4	15.35	82.4 (8,400)	1.76				20.97	—	21.38	
KCM AL644	19.05	4×4	2.4	15.0	5.96	11.15	13.85	76.5 (7,800)	1.70	6.01	9.50	9.00	14.69	5.23	15.19	5.23
KCM AL666		6×6				16.13	18.83	114.7 (11,700)	2.53				24.65	—	25.15	
KCM AL844	25.40	4×4	3.2	19.7	7.94	14.43	17.53	129.4 (13,200)	2.92	8.01	12.70	11.50	19.80	7.00	20.40	7.00
KCM AL866		6×6				20.93	24.35	194.2 (19,800)	4.35				33.20	—	33.30	
KCM AL1044	31.75	4×4	4.0	24.8	9.54	18.6	21.55	196.1 (20,000)	4.65	9.61	15.80	14.50	24.49	8.63	25.19	8.63
KCM AL1066		6×6				26.8	29.75	294.2 (30,000)	6.94				41.05	—	41.75	
KCM AL1244	38.10	4×4	4.8	30.0	11.11	22.1	25.5	282.4 (28,000)	6.70	11.18	19.00	17.50	29.30	10.30	30.10	10.30
KCM AL1266		6×6				31.9	35.3	423.6 (43,200)	9.99				49.10	—	49.90	
KCM AL1444	44.45	4×4	5.6	34.9	12.71	25.88	29.88	372.7 (38,000)	9.48	12.78	22.20	20.00	34.46	12.10	35.38	12.10
KCM AL1466		6×6				37.38	41.38	559.0 (57,000)	14.17				57.74	—	58.66	
KCM AL1644	50.80	4×4	6.4	40.1	14.29	29.55	34.25	470.7 (48,000)	12.26	14.37	25.40	23.00	39.09	13.71	40.11	13.71
KCM AL1666		6×6				42.75	47.45	706.1 (72,000)	18.32				65.49	—	66.51	

(注)：溝深さUは、奥の丸み部分を含みません。

：金具の材質は合金鋼（SCM435など）を使用し、適正な熱処理をおこなってHRC40～45の硬さにして下さい。

■BL系



T' はリンクプレートよりも厚くしてください。

○寸法表

[単位: mm]

K.C.M チェーン番号	ピッチ P	プレート			ピン寸法			最小引張強さ kN (kgf)	1mの チェーン質量 (kg)	金 具 寸 法						
		レーシング	厚さ T	幅 H	外径 φd	カシメ側 L ₁	継手側 L ₂			D 最小	r 最大	U 最小	A 最大	a 最小	B 最小	b 最小
KCM BL423	12.7	2×3	2.0	11.7	5.09	6.22	8.18	23.50(2,400)	0.73	5.14	6.35	6.30	6.09	—	—	6.53
KCM BL434		3×4				8.27	10.23	35.30(3,600)	1.02				10.41	2.29	10.67	4.32
KCM BL446		4×6				11.35	13.30	47.10(4,800)	1.44				16.68	4.50	17.12	6.53
KCM BL523	15.875	2×3	2.4	14.6	5.96	7.42	10.13	39.20(4,000)	1.13	6.01	7.92	7.90	7.13	—	—	7.64
KCM BL534		3×4				9.92	12.63	58.80(6,000)	1.56				12.18	2.68	12.48	5.05
KCM BL546		4×6				13.62	16.33	78.50(8,000)	2.22				19.52	5.26	20.03	7.64
KCM BL623	19.05	2×3	3.2	17.5	7.94	9.55	12.65	63.70(6,500)	1.82	8.01	9.53	9.50	9.67	—	—	10.31
KCM BL634		3×4				12.80	15.90	95.60(9,750)	2.52				16.50	3.60	16.88	6.83
KCM BL646		4×6				17.67	20.78	127.50(13,000)	3.57				26.43	7.09	27.07	10.31
KCM BL823	25.4	2×3	4.0	23.0	9.54	12.45	15.40	103.00(10,500)	2.97	9.61	12.70	12.70	11.97	—	—	12.73
KCM BL834		3×4				16.55	19.50	154.90(15,800)	4.11				20.40	4.44	20.85	8.43
KCM BL846		4×6				22.70	25.65	205.90(21,000)	5.82				32.68	8.74	33.44	12.73
KCM BL1023	31.75	2×3	4.8	28.9	11.11	14.75	18.15	141.20(14,400)	4.43	11.19	15.88	15.80	14.32	—	—	15.21
KCM BL1034		3×4				19.65	23.05	215.70(22,000)	6.17				24.40	5.30	24.93	10.08
KCM BL1046		4×6				27.00	30.40	282.40(28,800)	8.78				39.07	10.43	39.95	15.20
KCM BL1223	38.1	2×3	5.6	35.0	12.71	17.25	21.25	186.30(19,000)	6.35	12.79	19.05	19.00	16.85	—	—	17.87
KCM BL1234		3×4				23.00	27.00	299.10(30,500)	8.71				28.70	6.22	29.30	11.84
KCM BL1246		4×6				31.62	35.63	372.70(38,000)	12.37				45.96	12.26	46.98	17.87
KCM BL1423	44.45	2×3	6.4	40.7	14.29	19.65	24.35	235.40(24,000)	8.29	14.37	22.23	22.20	19.12	—	—	20.26
KCM BL1434		3×4				26.25	30.95	387.40(39,500)	11.50				32.54	7.06	33.23	13.43
KCM BL1446		4×6				36.15	40.85	470.70(48,000)	16.40				52.12	13.88	53.26	20.26

(注): 溝深さUは、奥の丸み部分を含みません。

: 金具の材質は合金鋼 (SCM435など) を使用し、適正な熱処理をおこなってHRC40~45の硬さにして下さい。

伝動能力表

このカタログに記載の伝動能力表は、次の諸項を条件としています。

- 1) $-10^{\circ}\text{C} \sim +60^{\circ}\text{C}$ の空气中で運転され、摩耗性の粉塵がないこと。
- 2) 腐食性のガス、高度の湿気などの悪影響がないこと。
- 3) 伝動する2軸が水平で、適切な配置据付が行われていること。
- 4) 推奨の潤滑形式と潤滑油を使用すること。
- 5) 負荷変動の少ない伝動であること。

多列係数（表1）

多列ローラチェーンの伝動能力は、チェーンの各列にかかる荷重が均分されないため、単列ローラチェーンの列数倍の能力は期待できません。したがって、多列ローラチェーンの伝動能力は単列ローラチェーンの伝動能力に多列係数を乗じて求めます。

使用係数（表2）

伝動能力表は、負荷変動の少ない場合を条件としていますから、負荷変動の大小により、伝動kWを補正するものです。

表1 多列係数表

ローラチェーン列数	多列係数
2列	1.7
3列	2.5
4列	3.3
5列	3.9
6列	4.6

表2 使用係数

衝撃の種類	原動機の種類 使用機械例	モーター タービン	内燃機関	
			流体機構付	流体機構なし
平滑な伝動	負荷変動の少ないベルトコンベヤ、チェーンコンベヤ、遠心ポンプ、遠心ブロアー、一般繊維機械 負荷変動の少ない一般機械	1.0	1.0	1.2
多少の衝撃を伴う伝動	遠心圧縮機、船用推進機 多少負荷変動のあるコンベヤ、自動炉、乾燥機、粉砕機、一般工作機械、コンプレッサー、一般土建機械、一般製紙機械	1.3	1.2	1.4
大きな衝撃を伴う伝動	プレス、クラッシャー、土木鉱山機械、振動機械 石油さく井機、ゴムミキサー、ロール、ロールガン、逆転あるいは衝撃荷重のかかる一般機械	1.5	1.4	1.7

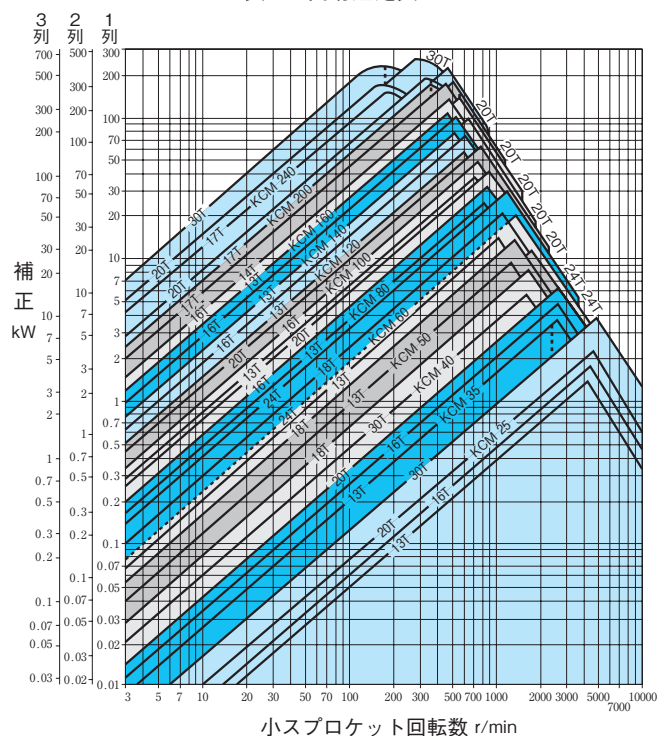
簡易選定表

表の見方

〔例〕補正kW=5kW、1列チェーンの場合

1. 小スプロケット回転数100r/minの場合
補正5kW（縦軸）と回転数（横軸）の交点を見ますと、チェーンはKCM80、スプロケットは20Tより小、16Tより大ですから、交点の位置より17Tが使用できると判断します。
2. 小スプロケット回転数300r/minの場合
① 前例と同様にすればKCM60-18Tより小、KCM60-13Tより大ですが、13Tに近いので、KCM60-15Tが使用できると判断します。なお、この交点付近をKCM50-24Tの伝動能力表（表 midpoint 線になっています）が通っています。（したがって、KCM60-15TとKCM50-24Tのいずれでもよいことがわかります。）
以上のようにして、この表で概略の選定を行ってからチェーン番号列の伝動能力表によって確認します。
② スプロケット20T、24T、30Tの伝動能力線について表を簡易にするため、高速部分のみを記載し、他の部分は省略しています。そのため表のご使用にあたってはKCM50-24Tの点線部分と同様に、左勾配の線を（他の伝動能力線と平行に）延長してご判断下さい。
③ チェーン速度50m/min以下の場合には、低速選定法によって選定されるのが、より経済的です。

表3 簡易選定表



一般の場合の選定法

ローラチェーン伝動においてはまず最適なローラチェーンとスプロケットを選定することが大切です。

①伝動しようとするkW

②補正kW

伝動しようとする機械の種類、原動機の種類より、伝動しようとするkWに表2の使用係数を乗じて補正kWを求めます。また単列チェーンで伝動能力が不足する場合には多列チェーンを選定し、その場合には表1の多列係数で補正しなければなりません。

○単列チェーンの場合

補正kW＝伝動しようとするkW×使用係数

○多列チェーンの場合

補正kW＝ $\frac{\text{伝動しようとするkW} \times \text{使用係数}}{\text{多列係数}}$

③駆動軸および従動軸の毎分回転数

高速軸（減速の場合は駆動軸、増速の場合は従動軸）の回転数と補正kWによって表3の簡易選定表から使用チェーンと小スプロケットの歯数を求めます。

この際できる限りピッチの小さいチェーンを選定した方が騒音も少なく円滑な伝動がえられます。

④軸径およびボス径

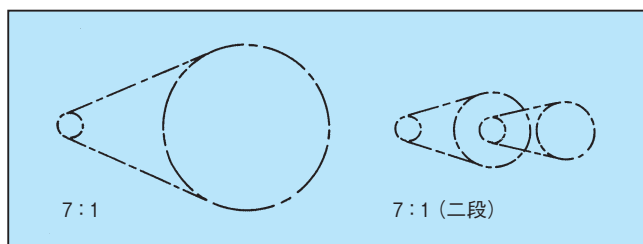
小スプロケットの歯数が決まれば、スプロケット各寸法表（73～86頁参照）のボス径および最大軸孔径を参照の上、最大孔径が軸径より小さい場合には、歯数を増し、所要の軸径を満足できる歯数を求めます。

⑤両軸の速比

小スプロケットの歯数に回転数の比（速比）を乗じて、大スプロケットの歯数を求めます。小スプロケットの歯数は17枚以上、大スプロケットの歯数は114枚以下にしてください。

また低速回転で荷重が極めて均一な場合には13枚位までのご使用は可能です。

ローラチェーン伝動に於ける速比は通常7：1以下とし、それより大きな速比が必要なときは、二段以上に分けて増減速して下さい。



⑥両軸の軸間距離

両軸の軸間距離は両スプロケットが接触しない程度に近づけることができますが、使用するチェーンピッチの30～50倍位にとるのが理想的です。ただし脈動荷重のかかる場合には20倍以下にしてください。

特殊な場合の選定法

低速選定法

チェーン速度が50m/min以下の低速伝動の場合は、「一般の場合の選定法」よりも、低速選定法が経済的な選定ができます。低速選定法は、起動停止の少ない円滑な伝動の場合に使用します。なお雰囲気、配置、潤滑などはすべて一般の場合に準じます。

①チェーン速度

$$V = \frac{P \cdot N \cdot n}{1000}$$

V：チェーン速度(m/min)

P：チェーンピッチ(mm)

N：小スプロケットの歯数

n：小スプロケットの回転数(r/min)

②チェーンにかかる作用荷重

$$F = \frac{6120 \cdot kW}{V}$$

F：チェーンにかかる最大作用荷重(kgf)

kW：伝動kW

③最大許容張力との比較

$$\boxed{\text{チェーンにかかる最大作用張力}} \times \boxed{\text{使用係数 表2}} \times \boxed{\text{速度係数 表4}} \leq \boxed{\text{チェーンの最大許容張力}} \text{ kgf}$$

表4 速度係数表

チェーン速度	速度係数
15m/min以下	1.0
15～30m/min	1.2
30～50m/min	1.4

もしこの関係を満足できない場合には、今一度チェーンの大きさおよびスプロケットの歯数を替えて、上式を満たすよう再検討する必要があります。

④低速で起動停止または正逆転の多い衝撃を伴う伝動に使用する場合には、弊社にご相談下さい。

ローラチェーンの所要長さ

両軸スプロケットの中心距離および歯数によりチェーン長さ（ピッチ数）は次式から得られます。

$$L_P = \frac{N_1 + N_2}{2} + 2C_P + \frac{\{(N_2 - N_1) / 2\pi\}^2}{C_P}$$

L_P : チェーン全長（ピッチ数）

N_1 : 小スプロケット歯数

N_2 : 大スプロケット歯数

C_P : 両軸中心距離（ピッチ数）

$\{(N_2 - N_1) / 2\pi\}^2$ は次表から求めます。

$N_2 - N_1$	$\{(N_2 - N_1) / 2\pi\}^2$	$N_2 - N_1$	$\{(N_2 - N_1) / 2\pi\}^2$	$N_2 - N_1$	$\{(N_2 - N_1) / 2\pi\}^2$
1	0.03	35	31.06	69	120.72
2	0.10	36	32.86	70	124.24
3	0.23	37	34.71	71	127.82
4	0.41	38	36.61	72	131.45
5	0.63	39	38.57	73	135.12
6	0.91	40	40.57	74	138.85
7	1.24	41	42.62	75	142.63
8	1.62	42	44.73	76	146.46
9	2.05	43	46.88	77	150.34
10	2.54	44	49.09	78	154.27
11	3.07	45	51.35	79	158.25
12	3.65	46	53.65	80	162.28
13	4.29	47	56.01	81	166.36
14	4.97	48	58.42	82	170.49
15	5.71	49	60.88	83	174.68
16	6.49	50	63.39	84	178.91
17	7.33	51	65.95	85	183.20
18	8.22	52	68.56	86	187.53
19	9.15	53	71.22	87	191.92
20	10.14	54	73.94	88	196.36
21	11.18	55	76.70	89	200.84
22	12.27	56	79.52	90	205.38
23	13.41	57	82.38	91	209.97
24	14.61	58	85.30	92	214.61
25	15.85	59	88.26	93	219.30
26	17.14	60	91.28	94	224.05
27	18.48	61	94.35	95	228.84
28	19.88	62	97.47	96	233.68
29	21.32	63	100.64	97	238.57
30	22.82	64	103.86	98	243.52
31	24.37	65	107.13	99	248.51
32	25.96	66	110.45	100	253.56
33	27.61	67	113.82		
34	29.31	68	117.25		

(注) 上式で得られる L_P （ピッチ数）は整数となる事は殆ど無く、大抵の場合小数となりますので切り上げて整数とします。
その結果が奇数となる時はオフセットリンクを使用しますが、なるべく偶数にして下さい。

駆・従動軸の中心距離

ローラチェーンの所要長さ計算式で得られるピッチ数は、任意の軸間距離と合致する事は殆ど無く近似値にすぎないので所要全長より両軸中心距離を再度精密に計算します。

$$C_P = \frac{1}{4} \left\{ L_P - \frac{N_1 + N_2}{2} + \sqrt{\left(L_P - \frac{N_1 + N_2}{2} \right)^2 - \frac{2}{\pi^2} (N_2 - N_1)^2} \right\}$$

C_P : 両軸中心距離（ピッチ数）

L_P : チェーン全長（ピッチ数）

N_1 : 小スプロケット歯数

N_2 : 大スプロケット歯数

$\frac{2}{\pi^2} (N_2 - N_1)^2$ は次表から求めます。

$N_2 - N_1$	$\frac{2}{\pi^2} (N_2 - N_1)^2$	$N_2 - N_1$	$\frac{2}{\pi^2} (N_2 - N_1)^2$	$N_2 - N_1$	$\frac{2}{\pi^2} (N_2 - N_1)^2$
1	0.20	35	248.49	69	965.76
2	0.81	36	262.89	70	993.96
3	1.83	37	277.70	71	1022.56
4	3.25	38	292.91	72	1051.56
5	5.07	39	308.53	73	1080.98
6	7.30	40	324.56	74	1110.80
7	9.94	41	340.99	75	1141.19
8	12.98	42	357.82	76	1171.65
9	16.43	43	375.07	77	1202.69
10	20.28	44	392.71	78	1234.13
11	24.54	45	410.77	79	1265.97
12	29.21	46	429.23	80	1298.23
13	34.28	47	448.09	81	1330.88
14	39.76	48	467.36	82	1363.95
15	45.64	49	487.04	83	1397.42
16	51.93	50	507.12	84	1431.29
17	58.62	51	527.61	85	1465.58
18	65.72	52	548.50	86	1500.26
19	73.23	53	569.80	87	1535.36
20	81.14	54	591.50	88	1570.85
21	89.46	55	613.61	89	1606.76
22	98.18	56	636.13	90	1643.07
23	107.31	57	659.05	91	1679.78
24	116.84	58	682.38	92	1716.90
25	126.78	59	706.11	93	1754.43
26	137.13	60	730.25	94	1792.36
27	147.88	61	754.80	95	1830.70
28	159.03	62	779.75	96	1869.45
29	170.60	63	805.10	97	1908.60
30	182.56	64	830.86	98	1948.15
31	194.94	65	857.03	99	1988.11
32	207.92	66	883.61	100	2028.48
33	220.90	67	910.58		
34	234.49	68	937.97		

特殊な雰囲気で使用される場合

1. 高温中での使用の場合

チェーンの各部分は温度が上昇すると強度、耐摩耗性が低下してきます。

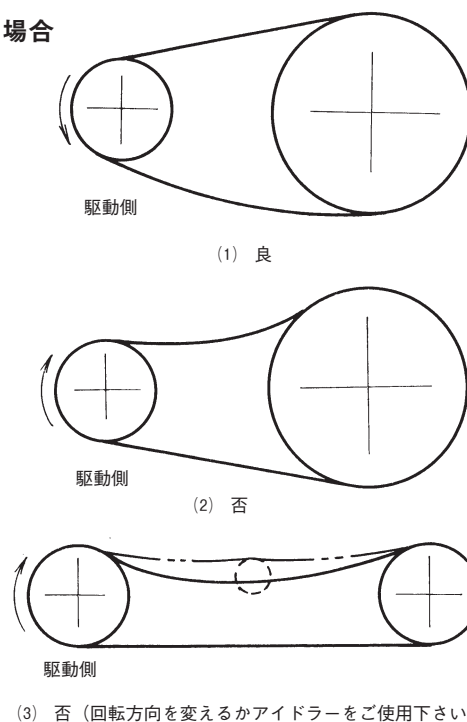
表5 雰囲気温度と強度

雰囲気温度(℃)	許容張力
－30まで	カタログ表示の許容張力×0.25
－20まで	〃 ×0.30
－10～150	〃 ×1
200まで	〃 ×0.75
250まで	〃 ×0.5

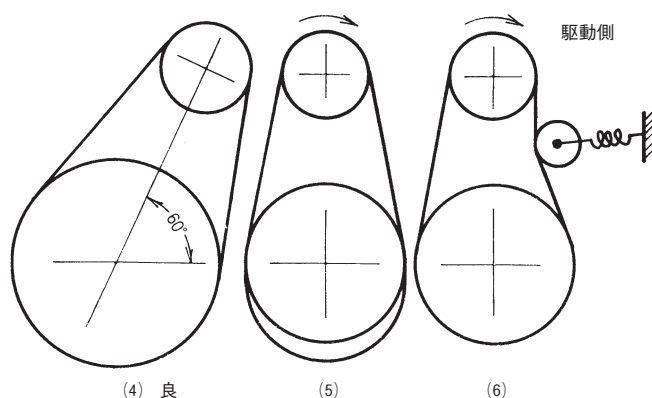
2. 腐食性雰囲気中での使用の場合

アルカリ性、酸性雰囲気中では腐食されにくい材料を使用したチェーンを用いる必要があります。耐食性のあるチェーンとしてステンレスチェーンがありますが、ステンレスでも液体や気体の種類あるいは温度によりいちじるしく耐食性が低下する場合があります。このためステンレスチェーンも一般のチェーンと同様に注意を要します。

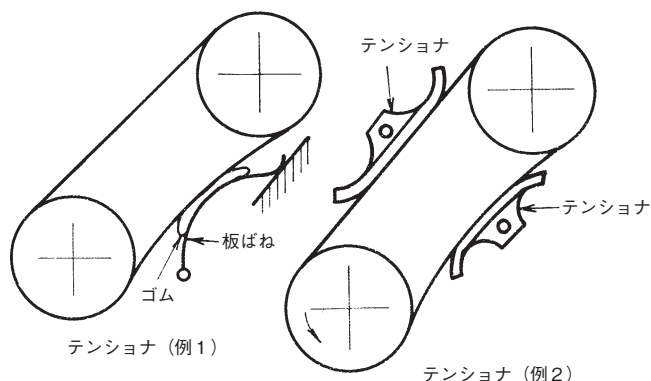
水平の場合



垂直の場合



テンショナ (例)



据付方法

(A) 軸の配置

水平の場合

両軸が水平になるように配置する場合であっても、軸の回転方向によっては考慮する必要があります。図中の(2)および(3)の例はチェーンが伸びた場合スプロケットの歯とチェーンの離れが悪くなりかみこむおそれがあります。(3)においては特に上側と下側のチェーンが接触することがありますのでアイドラー等を使用して下さい。

垂直の場合

チェーンが伸びますと(5)のようにたわみ、小スプロケットを下側に使用した場合はチェーンがはずれることがあります。このため(4)のように60°以下の角度でご使用下さい。機構またはスペースの関係で垂直に使用しなければならない時は、大スプロケットを下側にし、(6)のように外側または内側にアイドラー等を使用することをおすすめします。

(B) たわみ量

たわみ量は一般に軸間距離の4%程度とし、次の場合は2%程度とします。

- イ 垂直伝動あるいはそれに近い場合
- ロ 軸間距離が1m以上の場合
- ハ 重荷重で始動停止をひんぱんに行う必要がある場合
- ニ 逆転を必要とする場合

(C) 荷重が変動する場合

チェーンの張り側またはたわみ側にテンショナを付け、あらかじめ初張力を与えておきますと、運転時のチェーンの振動を除去し、騒音が小さくなります。

潤滑はローラチェーンにとって最も重要なことで、潤滑の良否がチェーンの寿命を左右します。特に近年のように高速度で使用される場合が多くなりますと、効率の高い潤滑方法をとらなければなりません。

潤滑油の効果

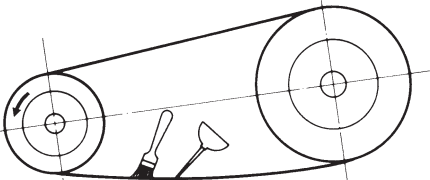
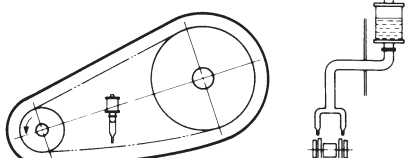
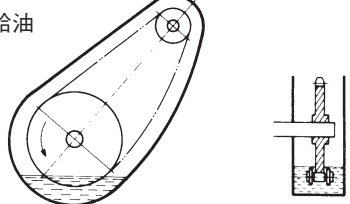
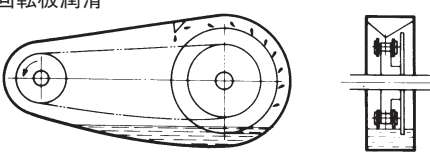
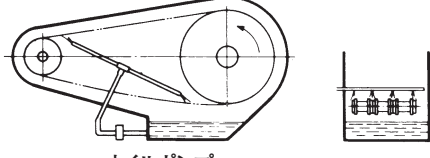
ピン、ブシュ、ローラのすきまに油をさしますと、油膜を形成します。この油膜が部品の摩耗を抑え、衝撃に対してクッションとしてはたります。またこの油がチェーンに発生した熱をうばう冷却効果があります。

ローラチェーンの潤滑油は一般には良質の鉱油を使用して下さい。

適正潤滑油

潤滑形式	A・B				C			
温度(℃)	-10～0	0～40	40～50	50～60	-10～0	0～40	40～50	50～60
K.C.M.チェーン番号								
KCM25～50	SAE10W	SAE20W	SAE30	SAE40	SAE10W	SAE20W	SAE30	SAE40
KCM60～80	SAE20W	SAE30	SAE40	SAE50				
KCM100					SAE20W	SAE30	SAE40	SAE50
KCM120以上	SAE30	SAE30	SAE50					

潤滑形式（伝動能力表に示している潤滑形式はこの表に従っています。）

潤滑形式	名称および方法	給油間隔および給油量	注 意 事 項
A	手差し法 	油差し又はブラシによる定期的給油で、一般には最低1日1回は給油して下さい。	チェーンをゆっくり回しながら給油し、全長3~4回ムラなく行って下さい。但し、給油中に手や衣類がまき込まれないように注意して下さい。又、給油後始動時に余分の油が飛び散りますので注意が必要です。
	滴下給油 	1分間に5~20滴程度の油量を給油して下さい。	この場合、油の飛散がありますので簡単なケーシングを設ける事をおすすめします。
B	油槽給油 	チェーンが油中に浸る深さは油面より10mm程度として下さい。	油もれのしないケースを用いる事は言うまでもありませんが、使用当初ケース内を十分洗浄し塵埃等の異物は完全に除去して下さい。 油量が上昇しないようご注意下さい。
	回転板潤滑 	回転板によりチェーンに油をかける方法で、油中に浸る回転板の深さは20mm程度とし、周速は200m/分以上にしてください。	
C	強制循環ポンプ潤滑  オイルポンプ	給油量は、異常発熱をきたさないように適時設定する必要があります。	油もれのしないケースを用いる事は言うまでもありませんが、使用当初ケース内を十分洗浄し塵埃等の異物は完全に除去して下さい。



伝動能力表

K.C.M.25 (1列チェーン) kW

小スプロ ケット 歯 数	小スプロケット回転数 (r/min)																											
	50	100	300	500	700	900	1200	1500	1800	2100	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	10000			
9	0.01	0.03	0.09	0.13	0.19	0.23	0.31	0.37	0.43	0.50	0.59	0.69	0.79	0.76	0.64	0.54	0.47	0.42	0.37	0.33	0.30	0.27	0.25	0.22	0.19			
10	0.02	0.04	0.10	0.16	0.21	0.26	0.34	0.42	0.48	0.56	0.66	0.78	0.89	0.90	0.75	0.64	0.55	0.48	0.43	0.39	0.35	0.31	0.29	0.26	0.22			
11	0.02	0.04	0.10	0.17	0.23	0.29	0.37	0.46	0.54	0.62	0.73	0.86	0.98	1.03	0.87	0.74	0.64	0.56	0.50	0.45	0.40	0.37	0.34	0.31	0.26			
12	0.02	0.04	0.12	0.19	0.25	0.32	0.41	0.51	0.60	0.69	0.80	0.94	1.08	1.17	0.98	0.84	0.72	0.64	0.57	0.51	0.46	0.42	0.38	0.35	0.30			
13	0.03	0.04	0.13	0.20	0.28	0.35	0.45	0.55	0.65	0.75	0.87	1.03	1.18	1.32	1.11	0.95	0.82	0.72	0.64	0.57	0.51	0.47	0.43	0.40	0.34			
14	0.03	0.05	0.14	0.22	0.30	0.37	0.48	0.60	0.70	0.81	0.95	1.11	1.28	1.44	1.24	1.06	0.92	0.81	0.72	0.64	0.57	0.52	0.48	0.44	0.37			
15	0.03	0.06	0.15	0.24	0.32	0.40	0.52	0.64	0.75	0.87	1.01	1.20	1.38	1.55	1.37	1.17	1.01	0.90	0.79	0.71	0.64	0.58	0.53	0.48	0.42			
16	0.03	0.06	0.16	0.25	0.35	0.43	0.57	0.69	0.81	0.93	1.09	1.28	1.48	1.66	1.51	1.29	1.12	0.98	0.87	0.78	0.70	0.64	0.58	0.54	0.46			
17	0.04	0.07	0.17	0.28	0.37	0.46	0.60	0.74	0.87	0.99	1.16	1.37	1.57	1.78	1.66	1.42	1.22	1.07	0.95	0.85	0.77	0.70	0.64	0.59	0.50			
18	0.04	0.07	0.19	0.29	0.40	0.49	0.64	0.78	0.93	1.06	1.24	1.46	1.68	1.89	1.81	1.54	1.34	1.17	1.04	0.93	0.84	0.76	0.69	0.64	0.54			
19	0.04	0.07	0.19	0.31	0.42	0.52	0.68	0.83	0.98	1.12	1.31	1.54	1.78	2.01	1.95	1.67	1.45	1.27	1.13	1.01	0.91	0.83	0.75	0.69	0.59			
20	0.04	0.07	0.21	0.33	0.44	0.55	0.72	0.87	1.03	1.19	1.39	1.63	1.88	2.12	2.11	1.81	1.57	1.37	1.22	1.09	0.98	0.90	0.81	0.75	0.64			
21	0.04	0.08	0.22	0.34	0.46	0.58	0.75	0.93	1.09	1.25	1.46	1.72	1.98	2.23	2.28	1.94	1.69	1.48	1.31	1.17	1.06	0.96	0.87	0.81	0.69			
22	0.04	0.08	0.23	0.36	0.49	0.61	0.80	0.97	1.14	1.31	1.54	1.81	2.08	2.35	2.44	2.08	1.81	1.58	1.40	1.26	1.13	1.03	0.94	0.87	0.74			
23	0.04	0.09	0.24	0.38	0.51	0.64	0.84	1.02	1.20	1.38	1.61	1.90	2.19	2.46	2.61	2.22	1.93	1.69	1.50	1.34	1.21	1.10	1.01	0.93	0.79			
24	0.05	0.10	0.25	0.40	0.54	0.67	0.87	1.07	1.26	1.45	1.69	1.99	2.29	2.58	2.78	2.37	2.06	1.81	1.60	1.43	1.29	1.17	1.07	0.98	0.84			
25	0.05	0.10	0.26	0.42	0.56	0.70	0.91	1.12	1.31	1.51	1.77	2.08	2.39	2.69	2.95	2.52	2.19	1.92	1.70	1.52	1.37	1.25	1.14	1.04	0.90			
26	0.05	0.10	0.28	0.43	0.59	0.73	0.95	1.16	1.37	1.57	1.84	2.17	2.49	2.81	3.13	2.68	2.32	2.04	1.81	1.62	1.45	1.32	1.21	1.11	0.95			
28	0.06	0.11	0.30	0.47	0.63	0.80	1.03	1.26	1.48	1.71	2.00	2.35	2.70	3.05	3.39	2.99	2.59	2.28	2.01	1.81	1.63	1.48	1.35	1.24	1.06			
30	0.06	0.12	0.32	0.51	0.69	0.86	1.11	1.36	1.60	1.84	2.15	2.54	2.91	3.28	3.65	3.32	2.87	2.52	2.24	2.00	1.81	1.64	1.50	1.37	1.17			
32	0.07	0.13	0.34	0.54	0.73	0.92	1.19	1.45	1.72	1.97	2.31	2.72	3.12	3.52	3.92	3.66	3.17	2.78	2.46	2.21	1.99	1.81	1.65	1.51	1.29			
35	0.07	0.14	0.38	0.60	0.81	1.01	1.31	1.60	1.89	2.17	2.54	2.99	3.44	3.88	4.31	4.18	3.63	3.18	2.82	2.52	2.28	2.07	1.89	1.73	1.48			
40	0.09	0.16	0.43	0.69	0.93	1.17	1.51	1.85	2.19	2.51	2.93	3.46	3.97	4.48	4.98	5.11	4.42	3.89	3.45	3.08	2.78	2.52	2.31	2.11	1.81			
45	0.10	0.19	0.49	0.78	1.06	1.33	1.72	2.10	2.48	2.85	3.33	3.92	4.51	5.09	5.65	6.09	5.28	4.63	4.11	3.68	3.32	3.01	2.75	2.52	2.16			
潤滑形式	A				B										C													

K.C.M.35 (1列チェーン) kW

小スプロ ケット 歯 数	小スプロケット回転数 (r/min)																								
	50	100	300	500	700	900	1200	1500	1800	2100	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	10000
9	0.06	0.11	0.29	0.46	0.63	0.79	1.02	1.25	1.48	1.69	1.98	1.62	1.29	1.05	0.88	0.75	0.66	0.57	0.51	0.46	0.41	0.37	0.34	0.31	0.27
10	0.07	0.12	0.33	0.52	0.71	0.89	1.15	1.40	1.65	1.89	2.22	1.90	1.51	1.23	1.04	0.88	0.77	0.67	0.60	0.53	0.48	0.43	0.40	0.37	0.31
11	0.07	0.13	0.37	0.57	0.78	0.98	1.27	1.55	1.83	2.10	2.46	2.19	1.74	1.42	1.19	1.02	0.88	0.78	0.69	0.61	0.55	0.50	0.46	0.43	0.36
12	0.08	0.15	0.40	0.63	0.86	1.07	1.40	1.71	2.01	2.31	2.70	2.50	1.98	1.62	1.36	1.16	1.01	0.88	0.78	0.70	0.63	0.57	0.52	0.48	0.41
13	0.09	0.16	0.44	0.69	0.94	1.17	1.52	1.86	2.19	2.52	2.95	2.81	2.24	1.83	1.53	1.31	1.13	0.99	0.88	0.79	0.71	0.65	0.59	0.54	0.46
14	0.10	0.18	0.47	0.75	1.01	1.28	1.65	2.01	2.37	2.73	3.19	3.15	2.50	2.04	1.72	1.46	1.27	1.11	0.98	0.88	0.80	0.72	0.66	0.60	0.51
15	0.10	0.19	0.51	0.81	1.10	1.37	1.78	2.17	2.56	2.94	3.44	3.49	2.77	2.27	1.90	1.62	1.40	1.23	1.10	0.98	0.88	0.80	0.73	0.67	0.57
16	0.11	0.20	0.54	0.87	1.17	1.47	1.90	2.33	2.75	3.15	3.69	3.84	3.05	2.50	2.10	1.79	1.55	1.36	1.21	1.08	0.97	0.88	0.81	0.74	0.63
17	0.12	0.22	0.58	0.93	1.25	1.57	2.04	2.48	2.93	3.36	3.94	4.21	3.34	2.74	2.29	1.95	1.69	1.49	1.32	1.18	1.07	0.97	0.88	0.81	0.69
18	0.13	0.23	0.62	0.98	1.33	1.67	2.16	2.64	3.12	3.58	4.19	4.59	3.64	2.98	2.50	2.13	1.85	1.62	1.44	1.29	1.16	1.05	0.96	0.88	0.75
19	0.13	0.25	0.66	1.04	1.41	1.77	2.29	2.80	3.30	3.80	4.44	4.98	3.95	3.23	2.71	2.31	2.01	1.76	1.56	1.40	1.26	1.14	1.04	0.95	0.82
20	0.14	0.26	0.69	1.10	1.49	1.87	2.42	2.96	3.49	4.01	4.69	5.37	4.27	3.49	2.94	2.50	2.16	1.90	1.69	1.51	1.36	1.23	1.13	1.04	0.88
21	0.15	0.28	0.73	1.16	1.57	1.97	2.55	3.13	3.68	4.23	4.95	5.78	4.59	3.75	3.15	2.69	2.33	2.04	1.81	1.62	1.46	1.33	1.21	1.11	0.95
22	0.16	0.28	0.77	1.22	1.66	2.07	2.69	3.28	3.87	4.47	5.20	6.12	4.92	4.03	3.37	2.88	2.50	2.19	1.95	1.74	1.57	1.42	1.30	1.19	1.02
23	0.16	0.30	0.81	1.28	1.74	2.18	2.82	3.45	4.06	4.66	5.45	6.43	5.26	4.30	3.60	3.08	2.67	2.34	2.08	1.86	1.68	1.52	1.39	1.28	1.09
24	0.17	0.31	0.85	1.34	1.82	2.28	2.95	3.61	4.25	4.89	5.71	6.73	5.60	4.59	3.84	3.28	2.84	2.50	2.22	1.98	1.79	1.62	1.48	1.36	1.16
25	0.18	0.33	0.89	1.40	1.90	2.38	3.08	3.77	4.44	5.10	5.97	7.03	5.96	4.88	4.09	3.49	3.02	2.66	2.36	2.10	1.90	1.72	1.57	1.45	1.23
26	0.19	0.34	0.93	1.46	1.98	2.48	3.22	3.93	4.63	5.33	6.23	7.34	6.32	5.17	4.33	3.70	3.21	2.81	2.50	2.24	2.01	1.83	1.67	1.53	1.31
28	0.20	0.37	1.00	1.58	2.15	2.69	3.48	4.26	5.02	5.77	6.75	7.98	7.06	5.78	4.84	4.14	3.59	3.15	2.79	2.50	2.25	2.04	1.87	1.72	1.46
30	0.22	0.40	1.08	1.71	2.31	2.90	3.75	4.59	5.41	6.21	7.27	8.58	7.83	6.41	5.37	4.59	3.98	3.49	3.10	2.77	2.50	2.27	2.07	1.90	1.62
32	0.23	0.43	1.16	1.83	2.48	3.11	4.02	4.92	5.80	6.60	7.76	9.18	8.65	7.06	5.92	5.05	4.38	3.84	3.41	3.05	2.75	2.50	2.28	2.10	0
35	0.25	0.48	1.28	2.01	2.73	3.42	4.44	5.42	6.39	7.34	8.58	10.1	9.85	8.06	6.77	5.78	5.01	4.40	3.90	3.49	3.15	2.86	2.61	2.40	0
40	0.29	0.54	1.47	2.33	3.16	3.95	5.13	6.27	7.38	8.50	9.92	11.7	12.1	9.85	8.28	7.06	6.12	5.37	4.77	4.27	3.84	3.49	0		
45	0.34	0.62	1.67	2.65	3.58	4.49	5.82	7.11	8.36	9.62	11.3	13.3	14.4	11.8	9.85	8.43	7.30	6.41	5.68	5.09	0				
潤滑形式	A		B								C														

潤滑形式 A: 滴下給油

B: 油槽給油

C: 強制循環ポンプ給油

詳細な潤滑給油については25頁を参照下さい。

チェーン選定又は多列ローラチェーンの選定についての詳細は21～24頁を参照下さい。



伝動能力表

K.C.M.41 (1列チェーン) kW

小スプロ ケット 歯 数	小スプロケット回転数 (r/min)																											
	10	25	50	100	200	300	400	500	700	900	1000	1200	1400	1600	1800	2100	2400	2700	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000			
9	0.01	0.04	0.07	0.14	0.27	0.38	0.49	0.60	0.82	1.03	1.13	0.95	0.75	0.61	0.51	0.41	0.34	0.28	0.24	0.19	0.16	0.11	0.08	0.07	0.05			
10	0.02	0.04	0.08	0.16	0.30	0.43	0.55	0.68	0.92	1.15	1.27	1.11	0.88	0.72	0.60	0.48	0.40	0.33	0.28	0.22	0.18	0.13	0.10	0.08	0.06			
11	0.02	0.05	0.10	0.18	0.33	0.48	0.61	0.75	1.02	1.28	1.40	1.28	1.01	0.83	0.69	0.55	0.46	0.38	0.32	0.25	0.21	0.15	0.11	0.09	0.07			
12	0.03	0.05	0.10	0.19	0.37	0.52	0.68	0.83	1.12	1.40	1.54	1.45	1.16	0.95	0.79	0.63	0.51	0.43	0.37	0.29	0.24	0.17	0.13	0.10	0.08			
13	0.03	0.06	0.11	0.21	0.40	0.57	0.74	0.90	1.22	1.53	1.68	1.64	1.31	1.07	0.90	0.71	0.58	0.48	0.42	0.33	0.27	0.19	0.15	0.12	0.10			
14	0.03	0.07	0.12	0.23	0.43	0.62	0.80	0.98	1.32	1.66	1.82	1.84	1.45	1.19	1.00	0.79	0.65	0.54	0.46	0.37	0.30	0.22	0.16	0.13	0.10			
15	0.03	0.07	0.13	0.25	0.46	0.66	0.86	1.05	1.42	1.78	1.96	2.04	1.62	1.32	1.11	0.88	0.72	0.60	0.51	0.41	0.34	0.24	0.18	0.14	0.12			
16	0.03	0.07	0.14	0.27	0.49	0.71	0.93	1.13	1.53	1.92	2.10	2.25	1.78	1.45	1.22	0.97	0.79	0.66	0.57	0.45	0.37	0.26	0.20	0.16	0.13			
17	0.04	0.08	0.15	0.28	0.53	0.76	0.98	1.20	1.63	2.04	2.25	2.45	1.95	1.60	1.34	1.06	0.87	0.73	0.62	0.49	0.40	0.29	0.22	0.17	0.14			
18	0.04	0.09	0.16	0.30	0.56	0.81	1.04	1.28	1.73	2.17	2.39	2.68	2.13	1.74	1.45	1.16	0.95	0.79	0.68	0.54	0.44	0.31	0.24	0.19	0			
19	0.04	0.09	0.17	0.32	0.60	0.86	1.11	1.36	1.84	2.31	2.54	2.90	2.31	1.89	1.58	1.25	1.03	0.86	0.73	0.58	0.48	0.34	0.26	0.21	0			
20	0.04	0.10	0.18	0.34	0.63	0.90	1.17	1.43	1.94	2.43	2.68	3.13	2.48	2.04	1.71	1.35	1.11	0.93	0.79	0.63	0.51	0.37	0.28	0.22	0			
21	0.04	0.10	0.19	0.36	0.66	0.95	1.24	1.51	2.04	2.57	2.82	3.33	2.68	2.19	1.84	1.45	1.19	1.00	0.85	0.68	0.55	0.40	0.30	0.24	0			
22	0.04	0.10	0.20	0.37	0.69	1.01	1.30	1.59	2.16	2.70	2.97	3.50	2.87	2.35	1.97	1.56	1.28	1.07	0.92	0.72	0.60	0.43	0.32	0.25	0			
23	0.04	0.11	0.21	0.40	0.73	1.05	1.37	1.67	2.26	2.83	3.11	3.67	3.07	2.51	2.10	1.67	1.37	1.15	0.98	0.78	0.63	0.46	0.34	0.28	0			
24	0.05	0.12	0.22	0.41	0.77	1.10	1.43	1.75	2.36	2.96	3.26	3.84	3.27	2.68	2.25	1.78	1.45	1.22	1.04	0.83	0.68	0.48	0.37	0.29	0			
25	0.05	0.13	0.23	0.43	0.80	1.16	1.49	1.83	2.47	3.10	3.41	4.01	3.48	2.84	2.39	1.89	1.55	1.30	1.11	0.88	0.72	0.51	0.40	0				
26	0.05	0.13	0.24	0.45	0.84	1.20	1.56	1.90	2.58	3.23	3.55	4.19	3.69	3.02	2.53	2.01	1.64	1.38	1.18	0.93	0.76	0.54	0.42	0				
28	0.06	0.14	0.26	0.48	0.90	1.31	1.69	2.07	2.79	3.50	3.85	4.54	4.12	3.37	2.83	2.25	1.84	1.54	1.31	1.04	0.85	0.61	0.46	0				
30	0.06	0.15	0.28	0.52	0.98	1.40	1.82	2.22	3.01	3.77	4.15	4.89	4.57	3.74	3.13	2.48	2.04	1.70	1.45	1.16	0.95	0.68	0.51	0				
32	0.07	0.16	0.30	0.56	1.04	1.51	1.95	2.39	3.23	4.04	4.45	5.24	5.04	4.12	3.45	2.74	2.25	1.88	1.60	1.28	1.04	0.75	0					
35	0.07	0.18	0.33	0.62	1.15	1.66	2.15	2.63	3.55	4.45	4.90	5.77	5.76	4.71	3.95	3.13	2.57	2.15	1.84	1.45	1.19	0.85	0					
40	0.09	0.20	0.38	0.72	1.33	1.92	2.48	3.04	4.10	5.15	5.66	6.67	7.03	5.76	4.83	3.83	3.13	2.63	2.25	1.78	1.45	1.04	0					
45	0.10	0.23	0.43	0.81	1.51	2.18	2.82	3.45	4.66	5.85	6.43	7.61	8.43	6.87	5.76	4.57	3.74	3.13	2.68	2.13	1.74	0						
潤滑形式	A				B									C														

K.C.M.40 (1列チェーン) kW

小スプロ ケット 歯 数	小スプロケット回転数 (r/min)																											
	10	25	50	100	200	300	400	500	700	900	1000	1200	1400	1600	1800	2100	2400	2700	3000	3500	4000	5000	6500	7000	8000			
9	0.03	0.07	0.14	0.26	0.48	0.69	0.90	1.10	1.49	1.87	2.05	2.42	2.78	3.07	2.57	2.04	1.67	1.40	1.19	0.95	0.78	0.56	0.43	0.34	0.28			
10	0.04	0.08	0.16	0.29	0.54	0.78	1.01	1.23	1.67	2.10	2.31	2.72	3.12	3.51	3.01	2.39	1.96	1.64	1.40	1.11	0.91	0.65	0.49	0.40	0.32			
11	0.04	0.09	0.17	0.32	0.60	0.87	1.12	1.37	1.85	2.32	2.55	3.01	3.45	3.89	3.48	2.76	2.26	1.89	1.62	1.28	1.05	0.75	0.57	0.46	0.37			
12	0.04	0.10	0.19	0.35	0.66	0.95	1.23	1.50	2.04	2.55	2.80	3.30	3.80	4.28	3.96	3.15	2.57	2.16	1.84	1.46	1.19	0.86	0.65	0.51	0.43			
13	0.04	0.11	0.21	0.39	0.72	1.04	1.34	1.64	2.22	2.78	3.06	3.60	4.14	4.67	4.47	3.55	2.90	2.43	2.08	1.65	1.35	0.96	0.73	0.58	0.48			
14	0.05	0.12	0.22	0.42	0.78	1.12	1.45	1.78	2.40	3.01	3.31	3.90	4.48	5.06	5.00	3.96	3.25	2.72	2.32	1.87	1.51	1.09	0.82	0.65	0.53			
15	0.05	0.13	0.24	0.45	0.84	1.21	1.57	1.91	2.59	3.25	3.57	4.21	4.83	5.45	5.54	4.39	3.60	3.01	2.57	2.04	1.67	1.19	0.91	0.72	0.59			
16	0.06	0.14	0.26	0.48	0.90	1.30	1.68	2.05	2.78	3.48	3.83	4.51	5.18	5.84	6.10	4.84	3.96	3.32	2.83	2.25	1.87	1.32	1.00	0.80	0.65			
17	0.06	0.15	0.28	0.51	0.96	1.38	1.79	2.19	2.96	3.72	4.09	4.81	5.53	6.24	6.68	5.30	4.34	3.64	3.11	2.47	2.02	1.45	1.10	0.87	0.72			
18	0.07	0.16	0.29	0.54	1.02	1.47	1.90	2.33	3.15	3.95	4.34	5.12	5.88	6.63	7.28	5.78	4.73	3.96	3.39	2.69	2.20	1.57	1.19	0.95	0			
19	0.07	0.16	0.31	0.58	1.09	1.56	2.02	2.47	3.34	4.19	4.60	5.42	6.24	7.03	7.83	6.27	5.13	4.30	3.67	2.92	2.39	1.71	1.30	1.03	0			
20	0.07	0.18	0.33	0.61	1.14	1.65	2.13	2.61	3.53	4.43	4.87	5.74	6.59	7.43	8.28	6.77	5.54	4.64	3.96	3.15	2.57	1.87	1.40	1.11	0			
21	0.08	0.19	0.34	0.65	1.21	1.74	2.25	2.75	3.72	4.67	5.13	6.05	6.95	7.83	8.73	7.28	5.96	5.00	4.27	3.39	2.77	1.98	1.51	1.19	0			
22	0.08	0.19	0.37	0.68	1.27	1.83	2.36	2.89	3.92	4.91	5.39	6.36	7.30	8.21	9.18	7.83	6.39	5.36	4.57	3.63	2.97	2.13	1.62	1.28	0			
23	0.09	0.20	0.38	0.72	1.33	1.92	2.48	3.04	4.11	5.15	5.66	6.67	7.68	8.65	9.62	8.36	6.83	5.73	4.89	3.88	3.18	2.28	1.73	1.37	0			
24	0.10	0.22	0.40	0.75	1.40	2.01	2.60	3.18	4.30	5.39	5.93	6.98	8.06	9.03	10.1	8.88	7.28	6.10	5.21	4.13	3.39	2.42	1.84	1.46	0			
25	0.10	0.22	0.42	0.78	1.45	2.10	2.72	3.32	4.49	5.63	6.19	7.30	8.36	9.47	10.5	9.47	7.76	6.49	5.54	4.39	3.60	2.57	1.96	0				
26	0.10	0.23	0.43	0.81	1.52	2.19	2.83	3.46	4.68	5.88	6.46	7.61	8.73	9.85	11.0	10.1	8.21	6.89	5.88	4.66	3.82	2.73	2.08	0				
28	0.11	0.25	0.47	0.88	1.64	2.37	3.07	3.75	5.08	6.37	7.01	8.28	9.47	10.7	11.9	11.2	9.18	7.68	6.56	5.21	4.27	3.05	2.32	0				
30	0.12	0.28	0.51	0.95	1.78	2.55	3.30	4.04	5.47	6.86	7.53	8.88	10.2	11.5	12.8	12.5	10.1	8.50	7.28	5.78	4.73	3.39	2.57	0				
32	0.13	0.29	0.54	1.01	1.90	2.74	3.54	4.33	5.86	7.36	8.06	9.55	11.0	12.3	13.7	13.7	11.2	9.40	8.06	6.37	5.21	3.73	0					
35	0.14	0.32	0.60	1.12	2.10	3.01	3.91	4.77	6.46	8.13	8.88	10.5	12.1	13.6	15.1	15.7	12.8	10.7	9.18	7.28	5.96	4.27	0					
40	0.16	0.37	0.69	1.30	2.42	3.48	4.51	5.51	7.46	9.33	10.3	12.2	14.0	15.7	17.5	19.2	15.7	13.1	11.2	8.88	7.28	5.21	0					
45	0.19	0.43	0.79	1.47	2.75	3.95	5.13	6.27	8.50	10.6	11.7	13.8	15.8	17.8	19.8	22.8	18.7	15.7	13.4	10.6	8.73	0						
潤滑形式	A				B								C															



伝動能力表

K.C.M.50 (1列チェーン) kW

小スプロ ケット 歯 数	小スプロケット回転数 (r/min)																								
	10	25	50	100	200	300	400	500	700	900	1000	1200	1400	1600	1800	2100	2400	2700	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000
9	0.07	0.14	0.27	0.50	0.94	1.35	1.75	2.14	2.90	3.64	4.00	4.71	4.49	3.67	3.08	2.44	2.00	1.68	1.43	1.13	0.93	0.78	0.66	0.57	0.51
10	0.07	0.16	0.31	0.57	1.05	1.51	1.69	2.40	3.25	4.07	4.48	5.28	5.26	4.30	3.60	2.86	2.34	1.96	1.68	1.33	1.09	0.91	0.78	0.67	0.59
11	0.08	0.18	0.34	0.63	1.16	1.68	2.18	2.66	3.60	4.52	4.97	5.86	6.06	4.96	4.16	3.30	2.70	2.27	1.93	1.54	1.25	1.05	0.90	0.78	0.69
12	0.09	0.19	0.37	0.69	1.28	1.84	2.39	2.92	3.96	4.96	5.45	6.43	6.91	5.65	4.74	3.76	3.08	2.58	2.20	1.75	1.43	1.20	1.02	0.89	0.78
13	0.10	0.22	0.40	0.75	1.40	2.01	2.61	3.19	4.31	5.41	5.95	7.01	7.76	6.38	5.34	4.24	3.47	2.91	2.48	1.97	1.61	1.35	1.16	1.00	0
14	0.10	0.23	0.43	0.81	1.51	2.18	2.83	3.45	4.68	5.86	6.45	7.61	8.73	7.12	5.98	4.74	3.88	3.25	2.76	2.20	1.81	1.51	1.29	1.12	0
15	0.11	0.25	0.47	0.87	1.63	2.35	3.04	3.72	5.04	6.32	6.95	8.21	9.40	7.91	6.62	5.26	4.30	3.60	3.08	2.44	2.00	1.68	1.43	1.24	0
16	0.12	0.27	0.50	0.94	1.75	2.52	3.26	3.99	5.40	6.77	7.45	8.80	10.1	8.73	7.30	5.79	4.74	3.97	3.39	2.69	2.20	1.84	1.57	1.37	0
17	0.13	0.29	0.54	1.00	1.87	2.69	3.48	4.26	5.77	7.23	7.98	9.40	10.7	9.55	7.98	6.34	5.19	4.35	3.72	2.95	2.41	2.02	1.72	1.50	0
18	0.13	0.31	0.57	1.07	1.98	2.86	3.71	4.53	6.13	7.68	8.43	10.0	11.4	10.4	8.73	6.91	5.65	4.74	4.04	3.21	2.63	2.20	1.88	0	0
19	0.14	0.32	0.60	1.13	2.10	3.04	3.93	4.80	6.51	8.13	8.95	10.6	12.2	11.3	9.47	7.46	6.13	5.14	4.39	3.48	2.85	2.39	2.04	0	0
20	0.15	0.34	0.64	1.19	2.22	3.21	4.16	5.07	6.87	8.58	9.47	11.2	12.8	12.2	10.2	8.06	6.62	5.55	4.74	3.76	3.08	2.58	2.20	0	0
21	0.16	0.36	0.67	1.26	2.34	3.38	4.38	5.35	7.24	9.10	10.0	11.8	13.5	13.1	11.0	8.73	7.12	5.98	5.10	4.04	3.31	2.78	2.37	0	0
22	0.16	0.38	0.71	1.37	2.47	3.55	4.60	5.62	7.61	9.55	10.5	12.4	14.2	14.0	11.8	9.33	7.61	6.41	5.47	4.34	3.55	2.98	2.54	0	0
23	0.17	0.40	0.75	1.39	2.59	3.73	4.83	5.90	7.98	10.0	11.0	13.0	14.9	15.0	12.6	10.0	8.21	6.85	5.85	4.64	3.80	3.19	0	0	0
24	0.19	0.42	0.78	1.45	2.71	3.90	5.06	6.18	8.36	10.5	11.6	13.6	15.6	16.0	13.4	10.7	8.73	7.30	6.23	4.95	4.04	3.39	0	0	0
25	0.19	0.43	0.81	1.51	2.83	4.08	5.28	6.46	8.73	11.0	12.1	14.2	16.3	17.0	14.2	11.3	9.25	7.76	6.62	5.26	4.30	3.60	0	0	0
26	0.20	0.46	0.85	1.58	2.95	4.25	5.51	6.74	9.10	11.4	12.6	14.8	17.0	18.1	15.1	12.0	9.85	8.21	7.03	5.57	4.57	3.83	0	0	0
28	0.22	0.49	0.92	1.72	3.20	4.61	5.98	7.30	9.85	12.4	13.7	16.0	18.4	20.1	16.9	13.4	11.0	9.18	7.83	6.23	5.10	4.27	0	0	0
30	0.23	0.53	0.99	1.85	3.45	4.97	6.44	7.83	10.7	13.5	14.7	17.3	19.8	22.4	18.7	14.8	12.2	10.2	8.73	6.91	5.65	0	0	0	0
32	0.25	0.57	1.06	1.98	3.70	5.33	6.90	8.43	11.4	14.3	15.7	18.6	21.3	24.0	20.7	16.4	13.4	11.3	9.62	7.61	6.23	0	0	0	0
35	0.28	0.63	1.17	2.19	4.07	5.86	7.61	9.33	12.6	15.7	17.3	20.4	23.5	26.5	23.6	18.7	15.4	12.8	11.0	8.73	7.12	0	0	0	0
40	0.32	0.72	1.35	2.52	4.71	6.77	8.80	10.7	14.5	18.2	20.0	23.6	27.1	30.6	28.9	22.9	18.7	15.7	13.4	10.7	0	0	0	0	0
45	0.36	0.82	1.54	2.86	5.34	7.68	10.0	12.2	16.5	20.7	22.8	26.8	30.8	34.6	34.4	27.3	22.4	18.7	16.0	0	0	0	0	0	0
潤滑形式	A				B								C												

K.C.M.60 (1列チェーン) kW

小スプロ ケット 歯 数	小スプロケット回転数 (r/min)																												
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	1800	2000	2500	3000	3500	4000	4500				
9	0.11	0.25	0.46	0.87	1.25	1.61	1.86	3.01	3.69	4.34	4.98	5.62	6.25	6.87	7.45	6.54	5.19	4.25	3.56	3.04	2.18	1.66	1.31	1.07	0.90				
10	0.12	0.28	0.52	0.97	1.40	1.81	2.33	3.38	4.13	4.86	5.59	6.30	7.00	7.68	8.36	7.68	6.08	4.98	4.17	3.56	2.55	1.94	1.54	1.26	1.05				
11	0.13	0.31	0.57	1.07	1.54	2.01	2.89	3.74	4.57	5.39	6.19	6.98	7.76	8.50	9.33	8.88	7.02	5.74	4.81	4.11	2.94	2.24	1.78	1.45	1.22				
12	0.15	0.34	0.63	1.18	1.70	2.20	3.17	4.11	5.03	5.92	6.80	7.68	8.50	9.40	10.2	10.1	7.98	6.54	5.48	4.68	3.35	2.55	2.02	1.66	1.39				
13	0.16	0.37	0.69	1.29	1.86	2.40	3.46	4.48	5.48	6.45	7.42	8.36	9.33	10.2	11.1	11.3	9.03	7.38	6.18	5.28	3.77	2.87	2.28	1.87	0				
14	0.18	0.40	0.75	1.40	2.01	2.60	3.74	4.86	5.94	6.99	8.06	9.03	10.1	11.0	12.1	12.7	10.1	8.28	6.91	5.90	4.22	3.22	2.55	2.09	0				
15	0.19	0.43	0.81	1.50	2.16	2.80	4.04	5.28	6.39	7.53	8.65	9.77	10.8	11.9	13.0	14.0	11.2	9.18	7.68	6.54	4.68	3.56	2.83	2.31	0				
16	0.20	0.46	0.87	1.61	2.32	3.01	4.33	5.61	6.86	8.06	9.25	10.4	11.6	12.8	14.0	15.1	12.3	10.1	8.43	7.21	5.15	3.92	3.11	2.55	0				
17	0.22	0.49	0.93	1.72	2.48	3.21	4.63	5.99	7.32	8.65	9.92	11.2	12.5	13.7	14.8	16.1	13.5	11.0	9.25	7.91	5.65	4.30	3.41	2.79	0				
18	0.23	0.52	0.98	1.83	2.63	3.42	4.92	6.37	7.76	9.18	10.5	11.9	13.2	14.5	15.8	17.1	14.7	12.0	10.1	8.58	6.15	4.68	3.72	3.04	0				
19	0.25	0.56	1.04	1.94	2.79	3.62	5.21	6.75	8.28	9.70	11.2	12.6	14.0	15.4	16.8	18.1	16.0	13.1	10.9	9.33	6.68	5.08	4.03	3.30	0				
20	0.26	0.59	1.10	2.05	2.95	3.83	5.51	7.14	8.73	10.3	11.8	13.4	14.8	16.3	17.8	19.2	17.2	14.1	11.8	10.1	7.21	5.48	4.35	0	0				
21	0.27	0.62	1.16	2.16	3.11	4.03	5.80	7.53	9.18	10.8	12.5	14.0	15.6	17.2	18.7	20.2	18.5	15.1	12.7	10.8	7.76	5.90	4.68	0	0				
22	0.28	0.65	1.22	2.28	3.27	4.24	6.11	7.91	9.70	11.4	13.1	14.8	16.4	18.1	19.7	21.3	19.8	16.3	13.6	11.6	8.28	6.33	5.02	0	0				
23	0.30	0.69	1.28	2.38	3.43	4.45	6.41	8.28	10.1	11.9	13.7	15.5	17.2	18.9	20.7	22.3	21.2	17.4	14.5	12.5	8.88	6.77	5.36	0	0				
24	0.31	0.72	1.34	2.50	3.60	4.66	6.71	8.65	10.6	12.5	14.4	16.2	18.1	19.8	21.6	23.3	22.6	18.5	15.5	13.3	9.47	7.21	5.72	0	0				
25	0.33	0.75	1.40	2.61	3.76	4.86	7.01	9.10	11.1	13.1	15.0	16.9	18.9	20.7	22.6	24.4	24.0	19.7	16.5	14.1	10.1	7.68	6.08	0	0				
26	0.34	0.78	1.45	2.72	3.92	5.08	7.31	9.47	11.6	13.7	15.7	17.7	19.7	21.6	23.6	25.4	25.5	20.9	17.5	14.9	10.7	8.13	6.45	0	0				
28	0.37	0.84	1.58	2.95	4.24	5.50	7.91	10.3	12.5	14.8	17.0	19.2	21.3	23.4	25.5	27.6	28.5	23.3	19.5	16.7	11.9	9.10	0	0	0				
30	0.40	0.91	1.70	3.18	4.57	5.92	8.50	11.0	13.5	16.0	18.3	20.7	23.0	25.2	27.5	29.7	31.6	25.9	21.7	18.5	13.3	10.1	0	0	0				
32	0.43	0.98	1.83	3.40	4.90	6.36	9.18	11.9	14.5	17.1	19.6	22.2	24.6	27.1	29.5	31.9	34.8	28.5	23.9	20.4	14.6	11.1	0	0	0				
35	0.47	1.07	2.01	3.75	5.40	7.00	10.1	13.1	16.0	18.8	21.6	24.4	27.1	29.8	32.5	35.1	39.8	32.6	27.3	23.3	16.7	12.7	0	0	0				
40	0.54	1.25	2.32	4.33	6.24	8.06	11.6	15.1	18.4	21.7	25.0	28.1	31.3	34.4	37.5	40.6	46.6	39.8	33.3	28.5	20.4	0	0	0	0				
45	0.62	1.41	2.63	4.92	7.09	9.18	13.2	17.2	21.0	24.7	28.3	32.0	35.6	39.1	42.6	46.0	52.9	47.5	39.8	34.0	24.3	0	0	0	0				
潤滑形式	A			B						C																			



伝動能力表

K.C.M.80 (1列チェーン) kW

小スプロ ケット 歯 数	小スプロケット回転数 (r/min)																									
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2700	3000	3400	
9	0.25	0.58	1.08	2.02	2.91	3.77	5.43	7.03	8.58	10.1	11.6	13.1	12.7	10.8	9.40	8.21	6.53	5.35	4.48	3.83	3.32	2.91	2.44	2.08	1.73	
10	0.28	0.65	1.22	2.26	3.26	4.22	6.09	7.91	9.62	11.3	13.1	14.7	14.8	12.7	11.0	9.62	7.68	6.27	5.25	4.48	3.89	3.41	2.86	2.44	2.02	
11	0.31	0.72	1.34	2.51	3.61	4.68	6.74	8.73	10.7	12.6	14.5	16.3	17.2	14.6	12.7	11.1	8.80	7.23	6.06	5.17	4.48	3.93	3.30	2.81	1.27	
12	0.35	0.79	1.48	2.75	3.97	5.14	7.41	9.62	11.7	13.8	15.9	17.9	19.5	16.6	14.5	12.7	10.1	8.21	6.90	5.89	5.11	4.48	3.76	3.21	0	
13	0.38	0.87	1.61	3.01	4.33	5.61	8.06	10.4	12.8	15.1	17.3	19.5	21.7	18.8	16.3	14.3	11.3	9.33	7.76	6.65	5.76	5.06	4.24	3.62	0	
14	0.41	0.93	1.75	3.25	4.69	6.07	8.73	11.3	13.9	16.3	18.7	21.2	23.5	21.0	18.2	16.0	12.7	10.4	8.73	7.43	6.44	5.65	4.74	4.04	0	
15	0.44	1.01	1.88	3.51	5.05	6.54	9.40	12.2	14.9	17.6	20.2	22.8	25.4	23.3	20.2	17.8	14.1	11.5	9.62	8.21	7.14	6.27	5.25	4.48	0	
16	0.47	1.08	2.01	3.76	5.42	7.02	10.1	13.1	16.0	18.9	21.6	24.5	27.2	25.7	22.2	19.5	15.5	12.7	10.6	9.10	7.83	6.90	5.79	4.94	0	
17	0.51	1.16	2.15	4.01	5.78	7.46	10.8	14.0	17.1	20.1	23.1	26.1	29.0	28.1	24.4	21.4	16.9	13.9	11.6	9.92	8.58	7.53	6.33	5.41	0	
18	0.54	1.22	2.29	4.27	6.15	7.98	11.5	14.8	18.2	21.4	24.6	27.8	30.9	30.7	26.6	23.3	18.5	15.1	12.7	10.8	9.40	8.21	6.90	5.89	0	
19	0.57	1.30	2.42	4.53	6.52	8.43	12.2	15.7	19.2	22.7	26.1	29.4	32.7	33.2	28.8	25.3	20.1	16.4	13.7	11.7	10.1	8.95	7.46	6.39	0	
20	0.60	1.37	2.57	4.78	6.89	8.95	12.8	16.6	20.4	24.0	27.6	31.1	34.5	35.9	31.1	27.3	21.6	17.8	14.8	12.7	11.0	9.62	8.06	0	0	
21	0.63	1.45	2.70	5.04	7.27	9.40	13.6	17.5	21.5	25.3	29.1	32.7	36.5	38.6	33.4	29.4	23.3	19.1	16.0	13.7	11.9	10.4	8.73	0	0	
22	0.67	1.52	2.84	5.30	7.61	9.92	14.2	18.5	22.6	26.6	30.6	34.5	38.3	41.4	35.9	31.5	25.0	20.4	17.2	14.6	12.7	11.1	9.33	0	0	
23	0.70	1.60	2.98	5.57	7.98	10.4	15.0	19.4	23.7	27.9	32.1	36.2	40.2	44.2	38.3	33.6	26.7	21.9	18.4	15.7	13.6	11.9	10.0	0	0	
24	0.73	1.67	3.13	5.83	8.43	10.9	15.7	20.3	24.8	29.2	33.6	37.9	42.1	46.3	40.9	35.9	28.5	23.3	19.5	16.6	14.5	12.7	10.6	0	0	
25	0.77	1.75	3.26	6.09	8.80	11.3	16.3	21.2	25.9	30.9	35.1	39.5	44.0	48.4	43.4	38.1	30.3	24.8	20.7	17.8	15.4	13.5	11.3	0	0	
26	0.80	1.83	3.40	6.36	9.18	11.9	17.1	22.2	27.0	31.9	36.6	41.3	45.9	50.4	46.1	40.4	32.1	26.3	22.0	18.8	16.3	14.3	12.0	0	0	
28	0.87	1.98	3.69	6.89	9.92	12.8	18.5	23.9	29.3	34.5	39.7	44.7	49.8	54.7	51.5	45.2	35.9	29.4	24.6	21.0	18.2	16.0	0	0	0	
30	0.93	2.13	3.98	7.42	10.7	13.8	19.9	25.8	31.6	37.2	42.7	48.2	53.6	58.9	57.1	50.1	39.8	32.5	27.3	23.3	20.2	17.8	0	0	0	
32	1.00	2.28	4.26	7.98	11.4	14.8	21.3	27.7	33.9	39.9	45.8	51.6	57.4	63.1	62.9	55.2	43.8	35.9	30.1	25.7	22.2	19.5	0	0	0	
35	1.10	2.51	4.69	8.73	12.6	16.3	23.6	30.5	37.3	43.9	50.4	56.9	63.3	69.6	72.0	63.2	50.1	41.0	34.4	29.4	25.4	0	0	0	0	
40	1.28	2.90	5.42	10.1	14.5	18.9	27.2	35.2	43.0	50.7	58.3	65.7	73.9	80.6	87.3	76.8	61.3	50.1	42.0	35.9	14.9	0	0	0	0	
45	1.45	3.30	6.15	11.5	16.6	21.4	30.9	40.0	48.9	57.6	66.2	74.6	82.8	91.0	99.2	91.8	73.1	59.8	50.1	40.3	0	0	0	0	0	
潤滑形式	A		B						C																	

K.C.M.100 (1列チェーン) kW

小スプロ ケット 歯 数	小スプロケット回転数 (r/min)																										
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2700		
9	0.48	1.11	2.07	3.87	5.57	7.22	10.4	13.5	16.5	19.4	22.1	18.1	15.1	13.0	11.2	9.85	8.73	7.83	6.39	5.36	4.57	3.97	3.48	3.09	0		
10	0.54	1.25	2.32	4.33	6.24	8.06	11.6	15.1	18.4	21.8	25.0	21.2	17.8	15.1	13.1	11.6	10.2	9.18	7.46	6.28	5.36	4.65	4.08	3.62	0		
11	0.60	1.38	2.57	4.80	6.92	8.95	12.9	16.7	20.4	24.1	27.7	24.5	20.5	17.5	15.1	13.3	11.8	10.6	8.65	7.24	6.19	5.36	4.71	0.96	0		
12	0.66	1.51	2.83	5.28	7.61	9.85	14.2	18.4	22.5	26.5	30.4	27.8	23.3	19.9	17.3	15.1	13.4	12.0	9.85	8.28	7.05	6.11	5.36	0			
13	0.72	1.66	3.08	5.76	8.28	10.7	15.4	20.1	24.5	28.9	33.2	31.4	26.3	22.5	19.5	17.1	15.1	13.6	11.1	9.33	7.91	6.89	6.04	0			
14	0.78	1.79	3.34	6.24	8.95	11.6	16.8	21.7	26.6	31.3	36.0	35.1	29.4	25.1	21.8	19.1	16.9	15.1	12.4	10.4	8.88	7.68	6.75	0			
15	0.84	1.93	3.60	6.72	9.70	12.5	18.1	23.4	28.6	33.7	38.7	38.9	32.6	27.8	24.2	21.2	18.8	16.8	13.7	11.6	9.85	8.50	7.46	0			
16	0.91	2.07	3.86	7.21	10.4	13.4	19.4	25.1	30.7	36.1	41.5	42.9	36.0	30.7	26.6	23.4	20.7	18.5	15.1	12.7	10.8	9.40	8.28	0			
17	0.97	2.21	4.12	7.68	11.0	14.3	20.7	26.8	32.7	38.6	44.3	47.0	39.4	33.6	29.1	25.6	22.7	20.3	16.6	14.0	11.9	10.3	0.59	0			
18	1.03	2.35	4.39	8.21	11.8	15.3	22.0	28.5	34.8	41.0	47.1	51.2	42.9	36.6	31.7	27.8	24.7	22.1	18.1	15.1	13.0	11.2	0				
19	1.09	2.49	4.65	8.65	12.5	16.2	23.3	30.2	36.9	43.5	50.0	55.5	46.5	39.7	34.4	30.2	26.8	23.9	19.6	16.4	14.0	12.2	0				
20	1.16	2.63	4.91	9.18	13.2	17.1	24.6	31.9	39.0	46.0	52.8	59.5	50.2	42.9	37.2	32.6	28.9	25.9	21.2	17.8	15.1	13.1	0				
21	1.22	2.78	5.18	9.70	14.0	18.1	26.0	33.6	41.1	48.5	55.7	62.8	54.0	46.1	40.0	35.1	31.1	27.8	22.8	19.1	16.3	14.2	0				
22	1.28	2.92	5.45	10.1	14.6	18.9	27.3	35.4	43.3	51.0	58.6	66.0	58.0	49.5	42.9	37.6	33.3	29.8	24.5	20.5	17.5	15.1	0				
23	1.34	3.06	5.71	10.7	15.4	19.9	28.6	37.2	45.4	53.5	61.4	69.2	61.9	52.9	45.8	40.2	35.7	31.9	26.1	21.9	18.7	5.77	0				
24	1.40	3.21	5.98	11.2	16.0	20.8	30.0	38.9	47.5	56.0	64.3	72.5	66.0	56.4	48.9	42.9	38.1	34.0	27.8	23.4	19.9	0					
25	1.47	3.35	6.25	11.6	16.8	21.8	31.3	40.6	49.7	58.5	67.2	76.1	70.2	59.9	51.9	45.6	40.4	36.2	29.6	24.8	21.2	0					
26	1.53	3.49	6.52	12.2	17.5	22.7	32.7	42.4	51.8	61.0	70.1	79.1	74.5	63.6	55.1	48.3	42.9	38.3	31.4	26.3	22.5	0					
28	1.66	3.78	7.06	13.2	19.0	24.6	35.4	45.9	56.1	66.1	76.1	85.8	83.6	71.0	61.6	54.0	47.9	42.9	35.1	29.4	25.1	0					
30	1.79	4.08	7.61	14.2	20.4	26.5	38.2	49.5	60.4	71.2	82.1	92.5	92.5	79.1	68.3	59.9	53.1	47.5	38.9	32.6	7.46	0					
32	1.92	4.37	8.13	15.2	21.9	28.4	41.0	53.0	64.8	76.1	88.0	99.2	101	86.5	75.3	66.0	58.6	52.4	42.9	33.7	0						
35	2.11	4.82	8.95	16.8	24.2	31.3	45.1	58.4	71.4	84.3	97.0	109	116	99	85.8	75.3	67.0	59.9	49.1	41.1	0						
40	2.44	5.57	10.4	19.4	27.9	36.2	52.1	67.4	82.8	97.0	112	126	140	122	105	92.5	82.1	73.2	59.9	0							
45	2.77	6.32	11.8	22.0	31.7	41.0	59.2	76.8	94.0	110	127	143	159	145	125	110	97.7	87.3	33.8	0							
潤滑形式	A	B					C																				



小スプロケット 歯 数	小スプロケット回転数 (r/min)																								
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100
9	0.82	1.88	3.50	6.53	9.40	12.2	17.5	22.8	27.8	32.2	25.6	21.0	17.5	15.0	13.0	11.4	10.1	9.03	8.13	7.40	6.76	6.20	5.72	5.30	4.92
10	0.93	2.10	3.92	7.32	10.5	13.7	19.7	25.5	31.2	36.7	29.9	24.5	20.5	17.5	15.2	13.4	11.9	10.6	9.55	8.65	7.91	7.27	6.70	6.20	5.77
11	1.02	2.33	4.35	8.13	11.7	15.1	21.8	28.3	34.5	40.7	34.5	28.3	23.7	20.2	17.5	15.4	13.7	12.2	11.0	10.0	9.10	8.36	7.76	7.16	0
12	1.12	2.56	4.77	8.88	12.8	16.6	23.9	31.0	38.0	44.7	39.4	32.2	27.0	23.1	20.0	17.5	15.6	14.0	12.5	11.4	10.4	9.55	8.80	8.13	0
13	1.22	2.79	5.21	9.70	14.0	18.1	26.1	33.9	41.4	48.7	44.4	36.3	30.4	26.0	22.5	19.8	17.5	15.7	14.2	12.8	11.7	10.7	9.92	9.18	0
14	1.33	3.02	5.64	10.5	17.2	19.6	28.3	36.6	44.8	52.8	49.6	40.6	34.0	29.1	25.2	22.1	19.6	17.5	15.8	14.3	13.1	12.0	11.1	6.67	0
15	1.42	3.26	6.08	11.3	16.3	21.2	30.5	39.5	48.3	56.9	55.1	45.1	37.8	32.2	27.9	24.5	21.7	19.5	17.5	15.9	14.5	13.4	12.3	0	
16	1.53	3.49	6.52	12.2	17.5	22.7	32.7	42.4	51.8	61.0	60.6	49.6	41.6	35.5	30.8	27.0	23.9	21.4	19.3	17.5	16.0	14.7	13.6	0	
17	1.63	3.73	6.96	13.0	18.7	24.2	34.9	45.2	55.3	65.1	66.4	54.3	45.5	38.9	33.7	29.5	26.3	23.5	21.2	19.2	17.5	16.1	14.8	0	
18	1.74	3.97	7.40	13.8	19.9	25.8	37.2	48.1	58.8	69.3	72.4	59.2	49.6	42.4	36.7	32.2	28.6	25.6	23.1	21.0	19.1	17.5	8.43	0	
19	1.84	4.21	7.83	14.6	21.1	27.3	39.4	51.0	62.4	73.5	78.3	64.2	53.8	46.0	39.8	34.9	31.0	27.8	25.0	22.7	20.7	19.0	0		
20	1.95	4.45	8.28	15.4	22.3	28.9	41.6	53.9	65.9	77.6	85.0	69.3	58.1	49.6	43.0	37.8	33.5	29.9	27.0	24.5	22.4	20.5	0		
21	2.05	4.68	8.73	16.3	23.5	30.4	43.9	56.8	69.5	82.1	91.0	74.6	62.5	53.4	46.3	40.6	36.0	32.2	29.1	26.4	24.1	22.1	0		
22	2.16	4.92	9.18	17.2	24.7	32.0	46.1	59.8	73.0	85.8	97.7	79.8	67.1	57.2	49.6	43.6	38.6	34.5	31.2	28.3	25.8	12.4	0		
23	2.27	5.17	9.62	18.0	26.0	33.6	48.4	62.7	76.8	90.3	104	85.8	71.7	61.2	53.0	46.6	41.3	36.9	33.3	30.2	27.6	0			
24	2.37	5.41	10.1	18.9	27.2	35.1	50.7	65.6	80.6	94.7	109	91.0	76.1	65.2	56.6	49.6	44.0	39.4	35.5	32.2	29.4	0			
25	2.48	5.65	10.5	19.7	28.3	36.8	53.0	68.6	83.6	98.5	113	97.0	81.3	69.3	60.1	52.7	46.8	41.9	37.8	34.2	30.8	0</			

小スプロ ケット 歯 数	小スプロケット回転数 (r/min)																										
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700		
9	1.28	2.90	5.42	10.1	14.5	18.9	23.1	27.2	31.1	35.2	39.2	43.0	41.6	36.5	28.9	23.7	19.8	16.9	14.7	12.9	11.4	10.2	9.25	8.36	7.61		
10	1.42	3.25	6.07	11.3	16.3	21.1	25.8	30.4	35.0	39.5	43.9	48.2	48.6	42.7	33.9	27.8	23.3	19.8	17.2	15.1	13.4	12.0	10.8	9.77	0		
11	15.8	3.60	6.73	12.5	18.1	22.4	28.6	33.2	38.8	43.7	48.6	53.4	56.1	49.2	39.1	32.0	26.8	22.9	19.8	17.4	15.4	13.8	12.5	11.3	0		
12	1.74	3.96	7.39	13.8	19.8	25.7	31.5	37.1	42.6	48.0	53.4	58.7	63.9	56.1	44.5	36.5	30.6	26.1	22.6	19.8	17.6	15.7	14.2	12.9	0		
13	1.89	4.08	8.06	15.1	21.6	28.0	34.3	40.4	46.4	52.4	58.2	64.0	69.8	63.3	50.2	41.1	34.5	29.4	25.5	22.4	19.8	17.8	16.0	14.5	0		
14	2.05	4.68	8.06	16.3	23.5	30.4	37.2	43.8	50.3	56.7	63.0	69.4	75.3	70.7	56.1	46.0	38.5	32.9	28.5	25.0	22.2	19.8	17.9	16.3			
15	2.21	5.04	9.40	17.5	25.3	32.7	40.1	47.1	54.2	61.1	68.0	74.6	81.3	78.3	62.2	51.0	42.7	36.5	31.6	27.8	24.6	22.0	19.8	0			
16	2.37	5.40	10.1	18.8	27.1	35.1	42.9	50.6	58.1	65.5	72.9	79.8	87.3	86.5	68.6	56.1	47.1	40.1	34.8	30.6	27.1	24.2	21.9	0			
17	2.53	5.77	10.7	20.1	28.9	37.5	45.8	54.0	62.1	70.0	77.6	85.8	93.3	94.7	75.3	61.5	51.6	44.0	38.1	33.5	29.7	26.6	23.9	0			
18	2.69	6.14	11.5	21.3	30.8	39.9	48.7	57.4	66.0	74.5	82.8	91.0	99.2	103	82.1	67.0	56.1	47.9	41.6	36.5	32.3	28.9	26.1	0			
19	2.85	6.51	12.2	22.7	32.6	42.3	51.7	60.9	70.0	79.1	88.0	96.2	105	112	88.8	72.7	60.9	52.0	45.1	39.5	35.1	31.4	28.3	0			
20	3.01	6.88	12.8	23.9	34.5	44.7	54.6	63.4	73.9	83.6	92.5	102	111	120	95.5	78.3	65.7	56.1	48.6	42.7	37.9	33.9	0				
21	3.18	7.25	13.5	25.2	36.3	47.1	57.6	67.9	77.6	88.0	97.7	107	117	127	103	84.3	70.7	60.4	52.4	46.0	40.7	36.5	0				
22	3.34	7.61	14.3	26.6	38.3	49.5	60.6	71.3	82.1	92.5	103	113	123	133	110	90.3	76.1	64.8	56.1	49.2	43.7	39.1	0				
23	3.51	7.98	14.9	27.8	40.1	52.0	63.6	74.6	85.8	97.0	108	119	129	140	118	97.0	81.3	69.2	60.0	52.7	46.1	41.8	0				
24	3.67	8.36	15.6	29.2	42.0	54.4	66.5	78.3	90.3	101	113	124	135	146	126	103	86.5	73.8	63.9	56.1	49.8	44.5	0				
25	3.83	8.73	16.3	30.4	43.9	56.8	69.5	82.1	94.0	106	118	130	141	153	134	110	91.8	78.3	68.0	59.7	52.9	47.4	0				

チェーン選定又は多列ローラチェーンの選定についての詳細は21～24頁を参照下さい。
上表の影の部分でご使用になる場合は、当社にご相談下さい。



伝動能力表

K.C.M.160 (1列チェーン) kW

小スプロ ケット 歯 数	小スプロケット回転数 (r/min)																								
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	1000	1100	1200	1300	1400
9	1.85	4.21	7.83	14.7	21.1	27.4	33.4	39.4	45.3	51.1	56.8	53.3	46.3	40.6	36.0	32.2	29.0	26.3	24.0	22.1	18.9	16.3	14.3	12.7	0
10	2.07	4.72	8.80	16.4	23.6	30.7	37.5	44.2	50.7	57.2	63.6	62.4	54.2	47.5	42.2	37.7	34.0	30.9	28.2	25.9	22.1	19.2	16.8	14.9	0
11	2.29	5.23	9.77	18.2	26.3	34.0	41.6	48.9	56.2	63.4	70.5	72.1	62.4	54.8	48.6	43.5	39.2	35.6	32.5	29.8	25.4	22.1	19.4	17.2	0
12	2.52	5.74	10.7	20.0	28.8	37.4	45.7	53.8	61.8	69.7	77.6	82.1	71.2	62.4	55.4	49.5	44.7	40.6	37.0	34.0	29.0	25.1	22.1	19.6	0
13	2.75	6.27	11.7	21.8	31.4	40.7	49.8	58.6	67.4	76.1	84.3	92.5	80.6	70.5	62.4	55.9	50.4	45.7	41.8	38.3	32.7	28.4	24.9	22.1	0
14	2.98	6.79	12.7	23.6	34.0	44.1	53.9	63.9	73.0	82.1	91.8	101	89.5	78.3	69.8	62.4	56.3	51.1	46.7	42.8	36.6	31.7	27.8	24.7	0
15	3.21	7.31	13.7	25.4	36.7	47.5	58.1	68.4	78.3	88.8	98.5	108	99.2	87.3	77.6	69.2	62.4	56.7	51.8	47.5	40.6	35.1	30.9	0	
16	3.44	7.83	14.6	27.3	39.3	51.0	62.3	73.4	84.3	94.7	106	116	110	96.2	85.0	76.1	68.8	62.4	57.0	52.4	44.7	38.7	34.0	0	
17	3.62	8.36	15.6	29.2	42.0	54.4	66.5	78.3	90.3	101	113	124	120	105	93.3	83.6	75.3	68.4	62.4	57.3	48.9	42.5	37.2	0	
18	3.90	8.88	16.6	31.0	44.7	57.9	70.7	83.6	95.5	108	120	132	131	115	101	91.0	82.1	74.5	68.0	62.4	53.3	46.3	40.6	0	
19	4.14	9.47	17.6	32.9	47.4	61.3	75.3	88.0	101	114	128	140	142	125	110	98.5	88.8	80.6	73.8	67.7	57.8	50.1	44.0	0	
20	4.37	10.0	18.7	34.8	50.0	64.8	79.1	93.3	107	121	134	148	153	134	119	107	96.2	87.3	79.8	73.2	62.4	54.2	47.5	0	
21	4.61	10.5	19.6	36.6	52.7	68.3	83.6	98.5	113	128	142	156	165	145	128	115	104	94.0	85.8	78.3	67.2	58.3	51.1	0	
22	4.85	11.0	20.7	38.5	55.5	71.8	88.0	104	119	134	149	164	177	155	137	123	111	101	91.8	84.3	72.1	62.4	0		
23	5.09	11.6	21.6	40.4	58.2	75.3	92.5	109	125	141	157	172	187	166	147	131	119	107	98.5	90.3	76.8	66.8	0		
24	5.33	12.2	22.7	42.3	60.9	79.1	96.2	113	131	147	164	180	196	177	157	140	126	115	104	96.2	82.1	71.2	0		
25	5.57	12.7	23.7	44.2	63.7	82.8	101	119	137	154	171	188	205	188	166	149	134	122	111	102	87.3	75.3	0		
26	5.80	13.3	24.7	46.1	66.5	85.8	105	124	142	160	178	196	214	199	177	158	143	129	118	108	92.5	80.6	0		
28	6.29	14.3	26.8	50.0	72.0	93.3	114	134	154	174	193	213	232	222	198	177	160	145	121	121	104	89.5	0		
30	6.77	15.4	28.9	53.9	77.6	101	123	145	166	187	208	229	251	247	219	196	177	160	146	134	115	0			
32	7.27	16.6	31.0	57.7	82.8	107	131	155	178	201	224	245	268	272	241	216	195	177	161	148	126	0			
35	7.98	18.3	34.1	63.6	91.8	119	145	171	196	222	246	271	295	311	276	247	222	202	184	169	134	0			
40	9.25	21.1	39.4	73.5	106	137	168	198	227	256	284	313	341	369	337	301	272	247	225	192	0				
45	10.5	23.9	44.7	83.6	120	156	190	225	257	290	323	355	387	419	402	360	312	260	202	141	0				
潤滑形式	A	B			C																				

K.C.M.200 (1列チェーン) kW

小スプロ ケット 歯 数	小スプロケット回転数 (r/min)																			
	10	15	20	30	40	50	70	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700
9	3.39	4.88	6.32	9.10	11.8	14.4	19.5	26.9	38.7	50.2	61.3	72.3	82.8	88.8	74.6	63.7	55.3	48.5	43.0	0
10	3.79	5.46	7.08	10.2	13.2	16.1	21.9	30.1	43.4	56.2	68.7	81.3	93.3	104	87.3	74.6	64.7	56.8	50.4	0
11	4.21	6.06	7.83	11.3	14.6	17.9	24.2	33.4	48.1	62.3	76.1	89.5	103	116	101	85.8	74.6	65.5	58.1	0
12	4.62	6.65	8.65	12.4	16.1	19.7	26.6	36.7	52.8	68.5	83.6	98.5	113	128	115	98.5	85.0	74.6	0	
13	5.04	7.25	9.40	13.5	17.5	21.4	29.0	40.0	57.6	74.6	91.0	107	124	140	130	110	96.2	84.3	0	
14	5.45	7.83	10.1	14.7	19.0	23.2	31.4	43.3	62.4	80.6	98.5	116	134	151	145	124	107	94.0	0	
15	5.88	8.43	11.0	15.8	20.4	25.0	33.9	46.7	67.2	87.3	107	125	144	163	160	137	119	104	0	
16	6.30	9.10	11.8	16.9	21.9	26.9	36.3	50.1	72.1	93.3	114	134	154	175	177	151	131	115	0	
17	6.73	9.70	12.5	18.1	23.4	28.6	38.8	53.4	76.8	100	122	144	165	186	194	166	143	126	0	
18	7.15	10.3	13.4	19.2	24.9	30.4	42.3	56.8	82.1	106	130	153	175	198	211	181	156	137	0	
19	7.61	10.9	14.2	20.4	26.4	32.3	43.7	60.3	86.5	113	137	162	186	210	229	195	169	148	0	
20	7.98	11.6	15.0	21.6	27.9	34.2	46.2	63.7	91.8	119	145	171	197	222	247	211	183	0		
21	8.43	12.2	15.7	22.8	29.5	36.0	48.7	67.1	97.0	125	153	181	207	233	260	228	197	0		
22	8.88	12.8	16.6	23.9	31.0	37.8	51.3	70.6	101	132	161	189	218	246	273	244	211	0		
23	9.33	13.4	17.4	25.1	32.5	39.7	53.7	74.1	107	138	169	199	229	258	286	260	226	0		
24	9.77	14.1	18.2	26.3	34.0	41.6	56.2	77.6	112	145	177	208	239	270	300	278	241	0		
25	10.2	14.7	19.0	27.5	35.5	43.4	58.8	81.3	116	151	185	218	250	282	314	295	256	0		
26	10.7	15.4	19.8	28.6	37.0	45.3	61.3	84.3	122	158	193	228	261	295	327	313	272	0		
潤滑形式	A		B								C									

潤滑形式 A: 滴下給油
 B: 油槽給油
 C: 強制循環ポンプ給油
 詳細な潤滑給油については25頁を参照下さい。

チェーン選定又は多列ローラチェーンの選定についての詳細は21～24頁を参照下さい。
 上表の影の部分でご使用になる場合は、当社にご相談下さい。

K.C.M.40NL伝動能力表(単列の伝動kW)

小スプロケット 歯数	小スプロケット回転数 (r/min)											
	10	25	50	100	200	300	400	500	700	900	1000	1200
9	0.05	0.11	0.21	0.39	0.71	1.04	1.34	1.68	2.22	2.77	3.08	3.59
10	0.05	0.13	0.24	0.44	0.79	1.15	1.49	1.87	2.47	3.08	3.42	
11	0.06	0.15	0.26	0.48	0.87	1.27	1.64	2.05	2.72	3.39	3.80	
12	0.06	0.16	0.29	0.52	0.95	1.38	1.79	2.24	2.96	3.73		
13	0.07	0.18	0.31	0.57	1.03	1.50	1.94	2.43	3.27	4.05		
14	0.08	0.19	0.33	0.61	1.13	1.64	2.13	2.64	3.53			
15	0.08	0.20	0.36	0.65	1.21	1.76	2.29	2.83	3.78			
16	0.09	0.22	0.38	0.70	1.29	1.88	2.44	3.02	4.03			
17	0.09	0.23	0.41	0.74	1.37	2.00	2.59	3.21				
18	0.10	0.24	0.43	0.80	1.45	2.11	2.74	3.40				
19	0.10	0.26	0.45	0.86	1.57	2.28	2.95	3.65				
20	0.11	0.27	0.48	0.91	1.66	2.40	3.11	3.85				
21	0.11	0.28	0.50	0.95	1.74	2.52	3.26	4.04				
22	0.12	0.30	0.53	1.00	1.82	2.66	3.45	4.23				
23	0.12	0.31	0.55	1.04	1.92	2.81	3.61	4.42				
24	0.13	0.32	0.60	1.11	2.03	2.96	3.84					
25	0.13	0.34	0.63	1.15	2.11	3.08	4.00					
26	0.14	0.35	0.65	1.20	2.19	3.20	4.16					
27	0.15	0.36	0.68	1.25	2.28	3.33	4.32					
28	0.15	0.38	0.70	1.29	2.36	3.45	4.48					
30	0.16	0.40	0.75	1.40	2.53	3.70						
32	0.17	0.43	0.80	1.51	2.80	4.05						
35	0.19	0.47	0.88	1.65	3.06	4.43						
40	0.22	0.54	1.00	1.88	3.50							
45	0.24	0.61	1.13	2.12	3.94							

K.C.M.50NL伝動能力表(単列の伝動kW)

小スプロケット 歯数	小スプロケット回転数 (r/min)											
	10	25	50	100	200	300	400	500	600	700	800	900
9	0.11	0.24	0.44	0.82	1.49	2.17	2.80	3.39	3.99	4.61	5.19	5.72
10	0.12	0.27	0.49	0.91	1.66	2.41	3.11	3.76	4.44	5.12	5.80	
11	0.14	0.29	0.54	1.00	1.83	2.65	3.42	4.14	4.88	5.63		
12	0.15	0.32	0.59	1.09	1.99	2.89	3.74	4.51	5.35	6.18		
13	0.16	0.35	0.64	1.18	2.16	3.14	4.07	4.91	5.80			
14	0.17	0.37	0.69	1.27	2.32	3.38	4.45	5.29	6.24			
15	0.19	0.40	0.74	1.36	2.49	3.62	4.76	5.67				
16	0.20	0.43	0.79	1.45	2.66	3.86	5.08	6.05				
17	0.21	0.45	0.84	1.54	2.82	4.10	5.40	6.43				
18	0.22	0.48	0.89	1.63	2.99	4.34	5.72					
19	0.24	0.51	0.97	1.79	3.31	4.81	6.21					
20	0.25	0.53	1.03	1.89	3.49	5.07	6.54					
21	0.26	0.56	1.08	1.98	3.66	5.32	6.86					
22	0.27	0.58	1.13	2.08	3.83	5.57						
23	0.29	0.61	1.18	2.17	4.01	5.83						
24	0.30	0.66	1.23	2.29	4.26	6.14						
25	0.31	0.68	1.28	2.38	4.44	6.39						
26	0.32	0.71	1.33	2.48	4.62	6.65						
27	0.34	0.74	1.38	2.57	4.80	6.90						
28	0.35	0.77	1.44	2.67	4.97	7.16						
30	0.37	0.82	1.54	2.86	5.33							
32	0.40	0.88	1.66	3.05	5.68							
35	0.44	0.97	1.81	3.34	6.22							
40	0.50	1.11	2.07	3.81	7.11							
45	0.56	1.24	2.33	4.29								

K.C.M.60NL伝動能力表(単列の伝動kW)

小スプロケット 歯数	小スプロケット回転数 (r/min)											
	10	25	50	100	150	200	250	300	400	500	600	700
9	0.18	0.41	0.76	1.41	2.02	2.63	3.22	3.78	4.91	6.00	7.06	8.14
10	0.21	0.46	0.85	1.57	2.24	2.93	3.58	4.20	5.45	6.66	7.92	
11	0.23	0.51	0.93	1.73	2.47	3.22	3.94	4.62	6.00	7.33		
12	0.25	0.55	1.02	1.89	2.69	3.51	4.34	5.04	6.54	8.07		
13	0.27	0.60	1.10	2.04	2.97	3.88	4.75	5.46	7.23			
14	0.29	0.64	1.21	2.24	3.23	4.22	5.16	6.12	7.86			
15	0.31	0.69	1.30	2.41	3.46	4.52	5.53	6.56	8.43			
16	0.33	0.73	1.38	2.57	3.69	4.82	5.90	6.99				
17	0.35	0.78	1.47	2.73	3.92	5.12	6.27	7.43				
18	0.37	0.83	1.56	2.89	4.16	5.42	6.64	7.87				
19	0.39	0.89	1.69	3.17	4.51	5.89	7.21	8.46				
20	0.41	0.94	1.78	3.33	4.75	6.20	7.59	8.91				
21	0.43	0.98	1.87	3.50	4.99	6.51	7.97					
22	0.45	1.03	1.96	3.67	5.23	6.82	8.35					
23	0.47	1.08	2.05	3.83	5.46	7.13	8.73					
24	0.49	1.16	2.14	4.04	5.81	7.58	9.11					
25	0.51	1.21	2.23	4.20	6.05	7.90	9.67					
26	0.53	1.25	2.32	4.37	6.29	8.22						
28	0.58	1.35	2.49	4.71	6.78	8.85						
30	0.62	1.45	2.67	5.05	7.26	9.48						
32	0.66	1.56	2.93	5.53	7.96							
35	0.72	1.70	3.21	6.05	8.71							
40	0.82	1.95	3.66	6.92	9.95							
45	0.92	2.19	4.12	7.78								

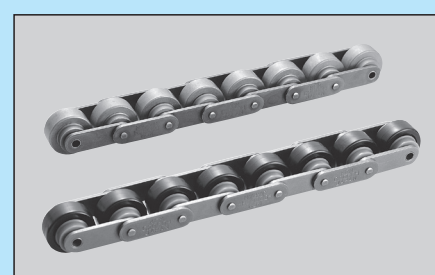
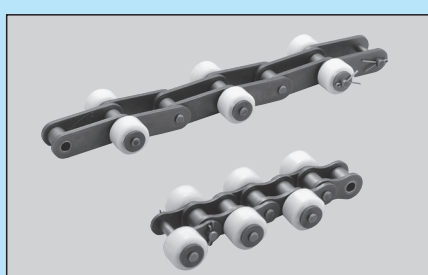
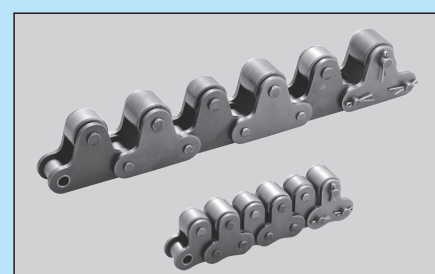
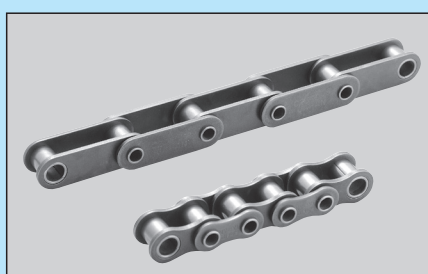
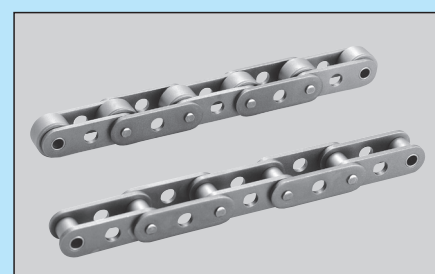
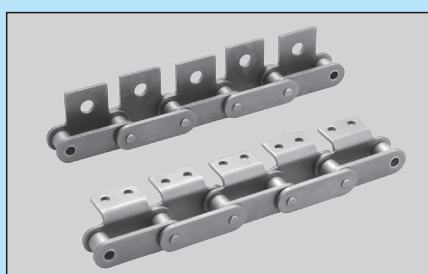
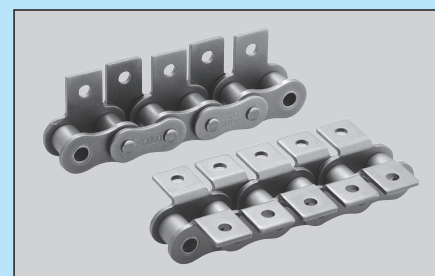
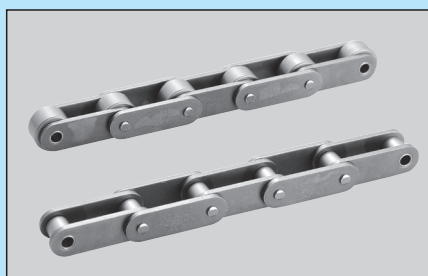
K.C.M.80NL伝動能力表(単列の伝動kW)

小スプロケット 歯数	小スプロケット回転数 (r/min)											
	10	25	50	75	100	125	150	200	250	300	350	
9	0.40	0.91	1.68	2.44	3.14	3.83	4.54	5.90	7.19	8.46	9.74	
10	0.45	1.01	1.87	2.71	3.49	4.25	5.04	6.56	7.99	9.40	10.82	
11	0.49	1.11	2.05	2.98	3.83	4.68	5.55	7.21	8.79	10.34		
12	0.54	1.21	2.24	3.25	4.18	5.10	6.05	7.87	9.59			
13	0.58	1.31	2.43	3.52	4.53	5.53	6.56	8.52	10.39			
14	0.63	1.44	2.72	3.94	5.08	6.25	7.34	9.46	11.52			
15	0.67	1.57	2.91	4.22	5.44	6.70	7.87	10.13				
16	0.72	1.67	3.11	4.51	5.80	7.15	8.39	10.81				
17	0.76	1.78	3.30	4.79	6.16	7.59	8.92	11.48				
18	0.81	1.88	3.50	5.07	6.53	8.04	9.44					
19	0.85	2.01	3.73	5.45	7.09	8.65	10.06					
20	0.90	2.11	3.92	5.74	7.46	9.10	10.59					
21	0.94	2.22	4.12	6.03	7.83	9.56	11.12					
22	0.99	2.32	4.31	6.32	8.21	10.01	11.65					
23	1.03	2.43	4.51	6.60	8.58	10.47	12.18					
24	1.08	2.58	4.75	6.95	9.04	10.92						
25	1.12	2.69	4.95	7.24	9.41	11.38						
26	1.17	2.80	5.15	7.53	9.79	11.83						
28	1.26	3.02	5.54	8.11	10.54	12.75						
30	1.34	3.23	5.94	8.69	11.30							
32	1.43	3.51	6.51	9.53	12.05							
35	1.57	3.84	7.13	10.43	13.18							
40	1.79	4.39	8.14	11.92								
45	2.02	4.94	9.16	13.41								

(注): オフセットリンクをご使用の場合の伝動能力は上表の80%になります。
: SLチェーンの伝動能力は上表の60%になります。

小形コンベヤチェーン

コンベヤ用ダブルピッチチェーン（標準）	34
コンベヤ用ダブルピッチチェーン（DL）	35
アタッチメント付チェーン	36
サイドローラ付チェーン	42
トップローラ付チェーン	44
バーリングアタッチメント付ダブルピッチチェーン	46
トッププレート・スナップオンチェーン	47
無給油形チェーン	48
耐熱・耐食ローラチェーン	50
サイドボウ（SB）チェーン	51
ホローピン（HP）チェーン	52
キャリヤチェーン（CY）	53
増速チェーン（CZ）	54
小形コンベヤチェーンの選定	55

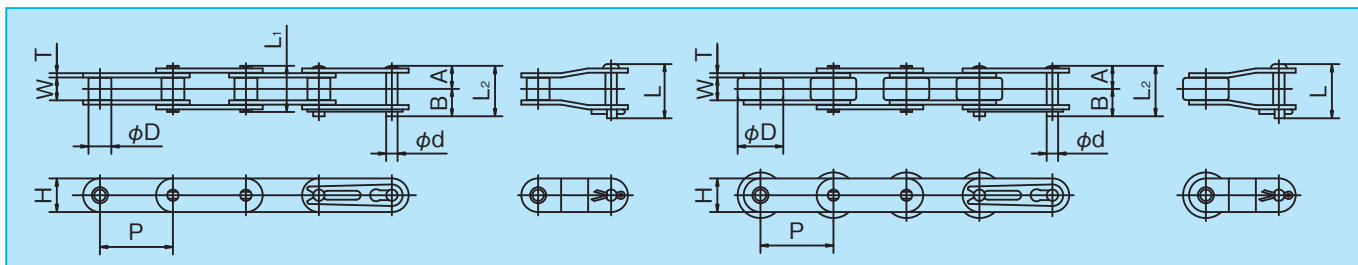


コンベヤ用ダブルピッチチェーンにはS形(呼び番号末尾0)とR形(呼び番号末尾2)の2種類のローラ形式があります。
標準化された多数のアタッチメントを取付けて高精度の小形コンベヤとしてご利用下さい。
ニッケルメッキ仕様、ステンレス仕様も用意されております。

Sローラ形



Rローラ形



○寸法表

[単位: mm]

K.C.M. チェーン番号	ピッチ P	内リンク 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン						リンクプレート		平均引張強さ kN (kgf)	最大許容張力 kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
				径 d	A	B	(A+A) L ₁	(A+B) L ₂	オフセット L	厚さ T	幅 H				
KCM C2040 KCM C2042	25.40	7.95	7.92 15.88	3.97	8.02	9.53	16.05	17.55	18.95	1.5	11.7	17.2 (1,750)	2.65 (270)	0.48 0.82	120
KCM C2050 KCM C2052	31.75	9.53	10.16 19.05	5.09	10.15	11.60	20.30	21.75	23.00	2.0	14.6	27.9 (2,850)	4.31 (440)	0.79 1.25	96
KCM C2060 KCM C2062	38.10	12.70	11.91 22.23	5.96	12.65	14.15	25.30	26.80	29.45	2.4	17.5	39.5 (4,000)	6.28 (640)	1.12 1.79	80
KCM C2060H KCM C2062H	38.10	12.70	11.91 22.23	5.96	14.25	15.75	28.50	30.00	32.65	3.2	17.5	39.5 (4,000)	6.28 (640)	1.43 2.11	80
KCM C2080 KCM C2082	50.80	15.88	15.88 28.58	7.94	16.07	19.18	32.15	35.25	36.90	3.2	23.0	68.6 (7,000)	10.69 (1,090)	1.88 2.92	60
KCM C2080H KCM C2082H	50.80	15.88	15.88 28.58	7.94	17.70	20.80	35.40	38.50	40.15	4.0	23.0	68.6 (7,000)	10.69 (1,090)	2.37 3.41	60
KCM C2100H KCM C2102H	63.50	19.05	19.05 39.67	9.54	21.72	24.68	43.45	46.40	48.30	4.8	28.9	106.9 (10,900)	17.06 (1,740)	3.53 5.68	48
KCM C2120H KCM C2122H	76.20	25.40	22.23 44.45	11.11	26.85	30.25	53.70	57.10	59.30	5.6	35.0	149.1 (15,200)	23.93 (2,440)	4.75 7.40	40

(注): C2080以上の継手リンクは割手リンクです。

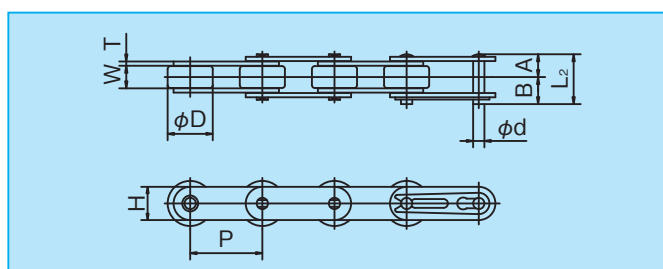
スプロケット Sローラ形チェーンの歯数29T(作用歯数14½)以下はダブルピッチチェーン専用スプロケットをご利用下さい。

Rローラ形チェーンは、Rローラ形ダブルピッチチェーンの専用スプロケットをご利用下さい。

DLタイプダブルピッチチェーン

R形ローラをエンブラ(DL)におきかえたダブルピッチチェーンであり、軽量化や走行音の低減が可能になります。スタンダード仕様と同様に、各種アタッチメント付ニッケルメッキ仕様、ステンレス仕様もご用意出来ます。

樹脂ローラ(DL)



○寸法表

[単位: mm]

K.C.Mチェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン			リンクプレート		最大許容張力 kN (kgf)	概略質量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
				径 d	(A+A) L ₁	(A+B) L ₂	厚さ T	幅 H			
KCM C2042 DL	25.40	7.95	15.88	3.97	16.05	17.55	1.5	11.7	0.44 (45)	0.49	120
KCM C2052 DL	31.75	9.53	19.05	5.09	20.30	21.75	2.0	14.6	0.69 (70)	0.80	96
KCM C2062 DL	38.10	12.70	22.23	5.96	25.30	26.80	2.4	17.5	1.03(105)	1.10	80
KCM C2062H DL					28.50	30.00	3.2			1.40	80
KCM C2082 DL	50.80	15.88	28.58	7.94	32.15	35.25	3.2	23.0	1.77(180)	1.83	60
KCM C2082H DL					35.40	38.50	4.0			2.26	60
KCM C2102H DL	63.50	19.05	39.67	9.54	43.45	46.40	4.8	28.9	2.55(260)	3.42	48
KCM C2122H DL	76.20	25.40	44.45	11.11	53.70	57.10	5.6	35.0	3.82(390)	4.66	40

(注): C2080以上の継手リンクは割ピン形です。

スプロケット Sローラ形チェーンは歯数29T (作用歯数14½) 以下はダブルピッチチェーン専用スプロケットをご利用下さい。

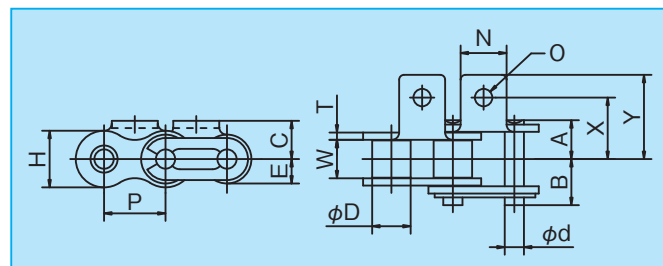
Rローラ形チェーンは、Rローラ形ダブルピッチチェーンの専用スプロケットをご利用下さい。

高精度に加工されたアタッチメント付ローラチェーンです。小形コンベヤ用として、小ピッチで高精度に搬送する場合に最適です。

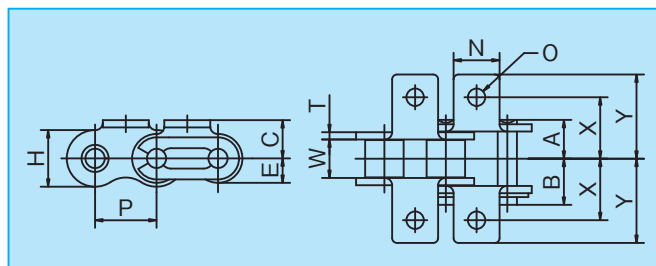
標準アタッチメント



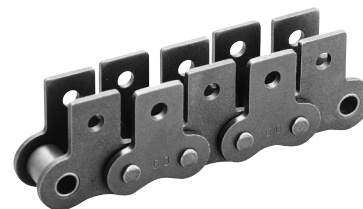
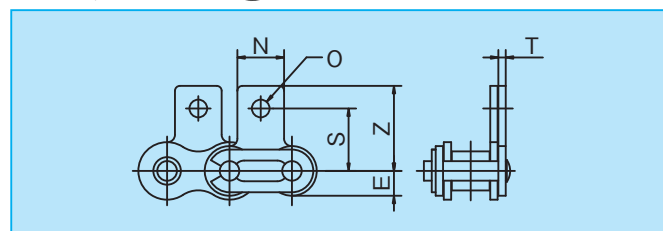
A-1 アタッチメント



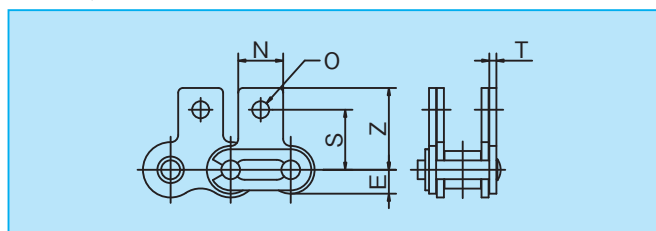
K-1 アタッチメント



SA-1 アタッチメント



SK-1 アタッチメント



○寸法表

[単位: mm]

K.C.M. チェーン番号	ピッチ P	内リンク 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン			リンクプレート		標準・ラストップ(N)			ステンレス(SS)			1ユニット の リンク数
				径 d	A	B	厚さ T	幅 H	平均引張強さ kN (kgf)	最大許容張力 kN (kgf)	概略質量 (kg/m)	最大許容張力 kN (kgf)	概略質量 (kg/m)		
KCM 25	6.35	3.18	*3.30	2.31	3.80	4.80	0.75	5.8	4.1 (425)	0.64 (65)	0.15	0.12 (12)	0.16		480
KCM 35	9.525	4.78	*5.08	3.59	5.77	7.10	1.25	8.8	10.2 (1,040)	1.57 (160)	0.33	0.26 (27)	0.33		320
KCM 40	12.70	7.95	7.92	3.97	8.07	9.53	1.5	11.7	17.2 (1,750)	2.75 (280)	0.61	0.44 (45)	0.63		240
KCM 50	15.875	9.53	10.16	5.09	10.17	11.60	2.0	14.6	27.9 (2,850)	4.41 (450)	1.01	0.69 (70)	1.04		192
KCM 60	19.05	12.70	11.91	5.96	12.7	14.15	2.4	17.5	39.5 (4,000)	6.28 (640)	1.49	1.03 (105)	1.50		160
KCM 80	25.40	15.88	15.88	7.94	16.15	19.20	3.2	23.0	68.6 (7,000)	10.69 (1,090)	2.50	1.77 (180)	2.62		120
KCM 100	31.75	19.05	19.05	9.54	20.1	23.05	4.0	28.9	106.9 (10,900)	17.06 (1,740)	3.85	2.55 (260)	4.09		96
KCM 120	38.10	25.40	22.23	11.11	25.2	28.6	4.8	35.0	149.1 (15,200)	23.93 (2,440)	5.66	—	—		80

(注): 80以上の継手リンクは割ピン形です。*印はブッシュ径を表わします。

○寸法表

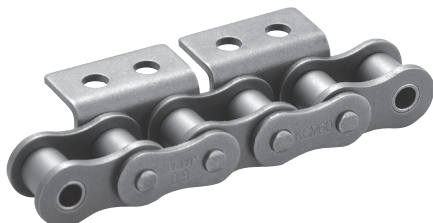
[単位: mm]

K.C.M. チェーン番号	ア タ ャ ャ メ ン ト									アタッチメント1ヶ所当たり付加質量(kg)	
	N	O	E	C	X	Y	S	Z		A, SA-1	K, SK-1
KCM 25	5.6	3.4	2.9	4.75	7.15	10.7	7.95	11.9		0.0003	0.0006
KCM 35	7.9	3.4	4.4	6.35	9.5	13.8	9.5	14.25		0.0009	0.0018
KCM 40	9.5	3.6	5.8	7.9	12.7	17.4	12.7	17.3		0.0014	0.0028
KCM 50	12.7	5.2	7.3	10.3	15.9	22.3	15.9	22.3		0.0032	0.0062
KCM 60	15.9	5.2	8.8	11.9	19.05	27.2	18.3	26.3		0.0056	0.012
KCM 80	19.1	6.8	11.5	15.9	25.4	35.2	24.6	34.2		0.013	0.026
KCM 100	25.4	8.7	14.4	19.8	31.75	44.7	31.8	44.1		0.025	0.050
KCM 120	28.6	10.3	17.5	23.0	38.1	52.5	36.55	50.9		0.038	0.076

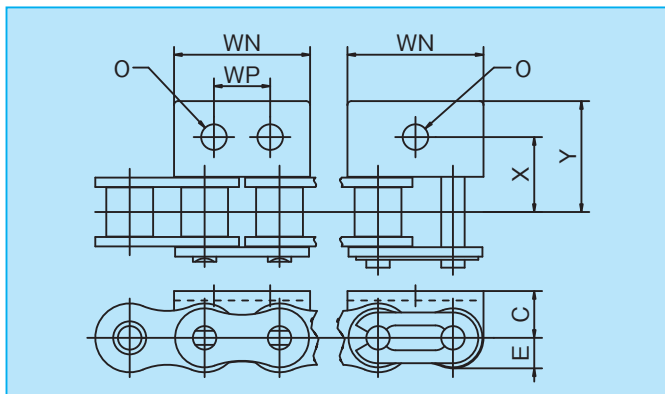
(注): ステンレス製も共通寸法です。

標準アタッチメントの幅を広げたアタッチメントです。スラット・金具などが大きい場合にご使用下さい。

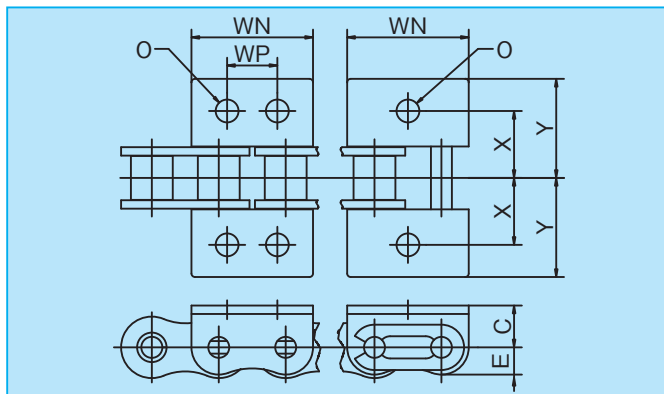
ワイドアタッチメント



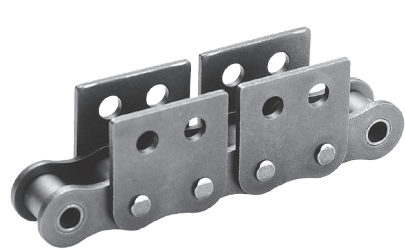
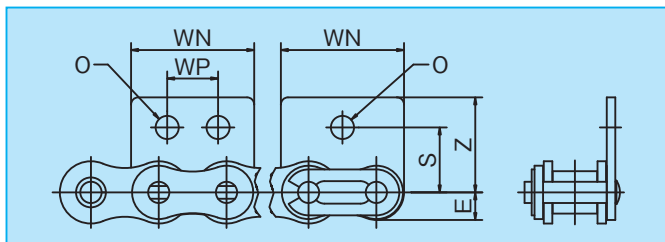
WA-1、WA-2アタッチメント



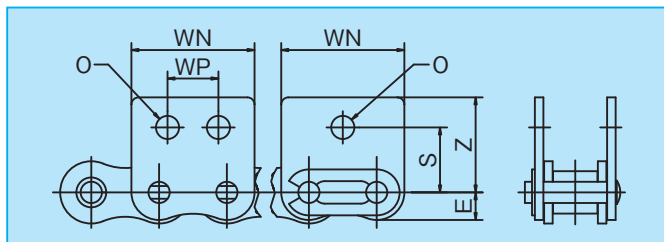
WK-1、WK-2アタッチメント



WSA-1、WSA-2アタッチメント



WSK-1、WSK-2アタッチメント



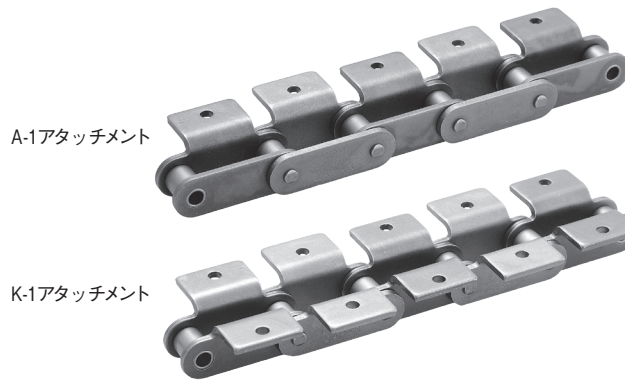
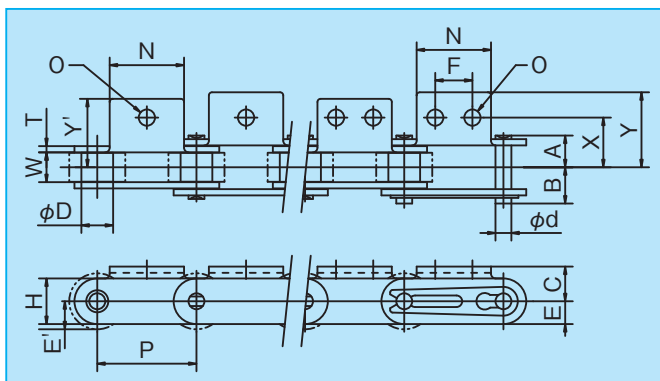
○寸法表

[単位: mm]

K.C.M. チェーン番号	ア タ ッ チ メ ン ト									アタッチメント1ヶ所当たり付加質量(kg)		内リンクの時
	WN	WP	O	E	C	X	Y	S	Z	WA, WSA	WK, WSK	
KCM 40	23.0	9.5	4.5	5.05	7.9	12.7	17.4	12.5	17.3	0.003	0.006	24.4
KCM 50	28.475	11.9	5.5	6.3	10.3	15.9	22.3	15.9	22.3	0.007	0.014	30.475
KCM 60	34.6	14.3	6.5	7.75	11.9	19.05	28.2	18.25	26.7	0.013	0.026	36.55
KCM 80	46.1	19.1	9.0	10.35	15.9	25.4	36.6	24.6	35.4	0.030	0.060	48.4

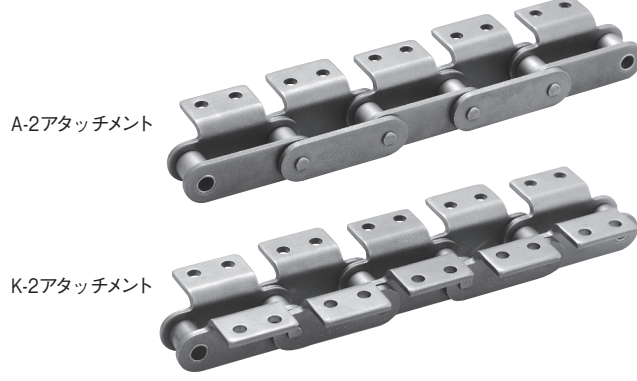
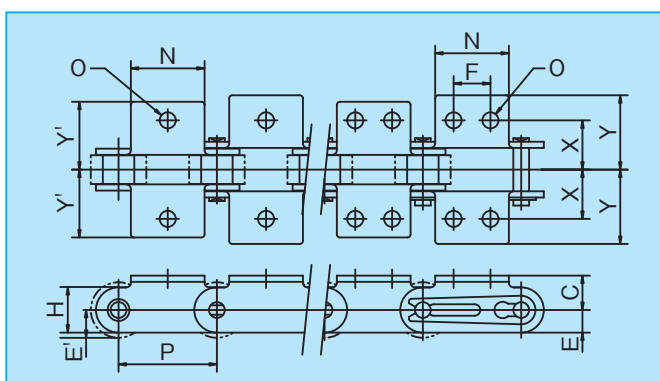
(注): ステンレス製も共通寸法です。

標準アタッチメント



A-1アタッチメント

K-1アタッチメント



A-2アタッチメント

K-2アタッチメント

○寸法表

[単位: mm]

K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 幅 W	ローラ 外 径 D	ピン			リンクプレート		標準・ラストップ(N)			ステンレス(SS)		1ユニット の リンク数
				径 d	A	B	厚さ T	幅 H	平均引張強さ kN (kgf)	最大許容張力 kN (kgf)	概略質量 (kg/m)	最大許容張力 kN (kgf)	概略質量 (kg/m)	
KCM C2040 KCM C2042	25.40	7.95	7.92 15.88	3.97	8.05	9.6	1.5	11.7	17.2 (1,750)	2.63 (270)	0.48 0.82	0.44 (45)	0.49 0.83	120
KCM C2050 KCM C2052	31.75	9.53	10.16 19.05	5.09	10.15	11.65	2.0	14.6	27.9 (2,850)	4.31 (440)	0.79 1.25	0.69 (70)	0.83 1.28	96
KCM C2060 KCM C2062	38.10	12.70	11.91 22.23	5.96	12.70	15.40	2.4	17.5	39.5 (4,000)	6.28 (640)	1.12 1.79	1.03 (105)	1.19 1.88	80
KCM C2060H KCM C2062H	38.10	12.70	11.91 22.23	5.96	14.25	15.75	3.2	17.5	39.5 (4,000)	6.28 (640)	1.43 2.11	1.03 (105)	1.46 2.14	80
KCM C2080 KCM C2082	50.80	15.88	15.88 28.58	7.94	16.15	19.25	3.2	23.0	68.6 (7,000)	10.69 (1,090)	1.88 2.92	1.77 (180)	2.08 3.13	60
KCM C2080H KCM C2082H	50.80	15.88	15.88 28.58	7.94	17.70	20.80	4.0	23.0	68.6 (7,000)	10.69 (1,090)	2.37 3.41	1.77 (180)	2.44 3.50	60
KCM C2100H KCM C2102H	63.50	19.05	19.05 39.67	9.54	21.75	24.70	4.8	28.9	106.9 (10,900)	17.06 (1,740)	3.53 5.68	2.55 (260)	3.74 5.98	48
KCM C2120H KCM C2122H	76.20	25.40	22.23 44.45	11.11	26.85	30.25	5.6	35.0	149.1 (15,200)	23.93 (2,440)	4.75 7.40	—	—	40

(注): C2080以上の継手リンクは割ピン形になります。

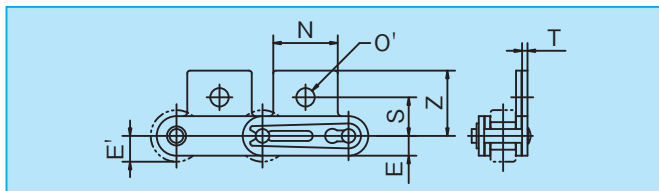
○寸法表

[単位: mm]

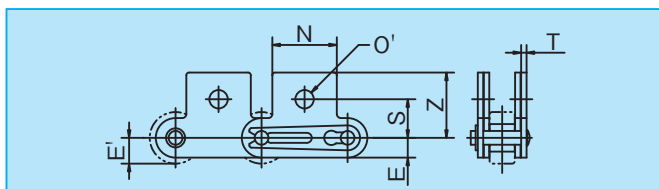
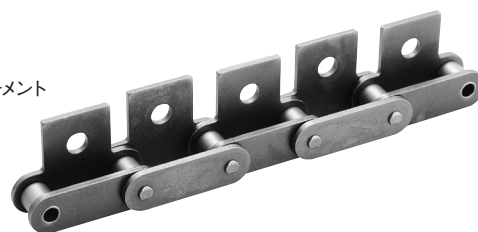
K.C.M チェーン番号	ア タ ッ チ メ ン ト									アタッチメント1ヶ所当たり付加質量(kg)	
	N	O	C	E(E')	X	PL側 Y	RL側 Y	F		A-1、A-2	K-1、K-2
KCM C2040 KCM C2042	19.1	3.6	9.1	5.9 (7.9)	12.7	19.0	17.4	9.5		0.003	0.006
KCM C2050 KCM C2052	23.8	5.2	11.1	7.3 (9.5)	15.9	24.0	21.9	11.9		0.007	0.014
KCM C2060 KCM C2062	28.6	5.2	14.7	8.8 (11.1)	21.45	29.6	27.0	14.3		0.013	0.026
KCM C2060H KCM C2062H	28.6	5.2	14.7	8.8 (11.1)	21.45	31.8	28.4	14.3		0.016	0.032
KCM C2080 KCM C2082	38.1	6.8	19.1	11.5 (14.3)	27.8	41.1	37.0	19.1		0.028	0.056
KCM C2080H KCM C2082H	38.1	6.8	19.1	11.5 (14.3)	27.8	41.1	37.0	19.1		0.033	0.066
KCM C2100H KCM C2102H	47.6	8.7	23.4	14.5 (19.8)	33.3	50.0	45.0	23.8		0.063	0.126
KCM C2120H KCM C2122H	57.2	10.3	27.8	17.5 (22.2)	39.65	60.7	60.7	28.6		0.104	0.208

(注): ステンレス製も共通寸法です。

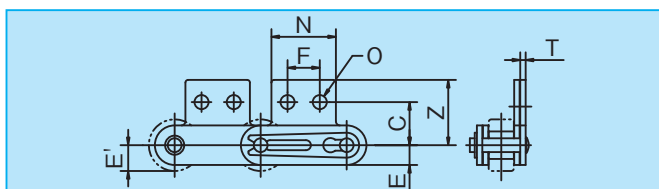
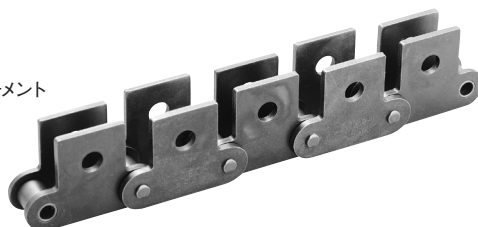
標準アタッチメント



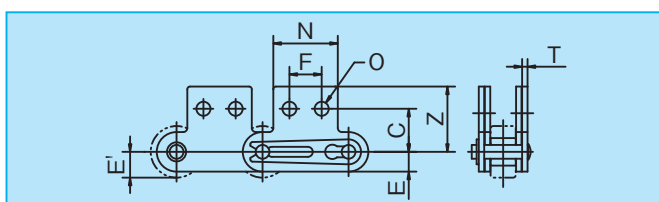
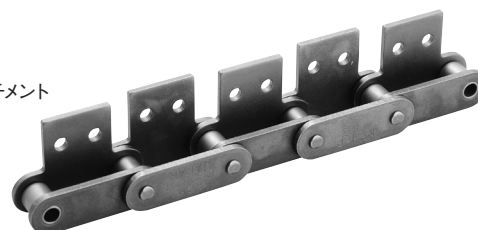
SA-1アタッチメント



SK-1アタッチメント



SA-2アタッチメント



SK-2アタッチメント



○寸法表

[単位: mm]

K.C.M チェーン番号	ア タ ッ チ メ ン ト								1ヶ所当り付加質量(kg)	
	N	O	O'	C	S	E(E')	Z	F	SA-1、SA-2	SK-1、SK-2
KCM C2040 KCM C2042	19.1	3.6	5.2	13.5	11.1	5.9 (7.9)	19.75	9.5	0.003	0.006
KCM C2050 KCM C2052	23.8	5.2	6.8	15.9	14.3	7.3 (9.5)	24.55	11.9	0.006	0.012
KCM C2060 KCM C2062	28.6	5.2	8.7	19.05	17.5	8.8 (11.1)	31.05	14.3	0.013	0.026
KCM C2060H KCM C2062H	28.6	5.2	8.7	19.05	17.5	8.8 (11.1)	31.05	14.3	0.016	0.032
KCM C2080 KCM C2082	38.1	6.8	10.3	25.4	22.2	11.5 (14.3)	40.8	19.1	0.027	0.055
KCM C2080H KCM C2082H	38.1	6.8	10.3	25.4	22.2	11.5 (14.3)	40.8	19.1	0.031	0.062
KCM C2100H KCM C2102H	47.6	8.7	13.5	31.75	28.6	14.5 (19.8)	50.1	23.8	0.053	0.106
KCM C2120H KCM C2122H	57.2	10.3	16.0	37.3	33.3	17.5 (22.2)	60.0	28.6	0.100	0.200

(注): ステンレス製も共通寸法です。

EPアタッチメント

標準形ローラチェーンにチェーンのピン径がそのまま延長されたピンアタッチメントです。

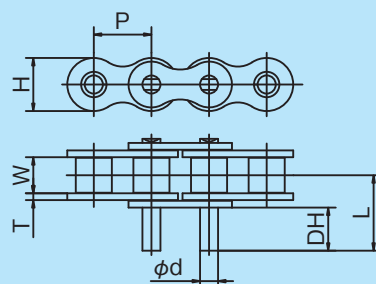
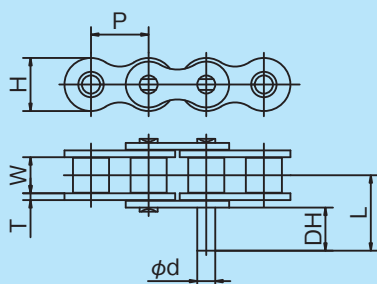
EPアタッチメントを内側に向け、2本のチェーンを並列にして相互のEPアタッチメントにパイプ、金具などをつけてご使用下さい。



2P EPアタッチメント



1P EPアタッチメント



○寸法表

[単位: mm]

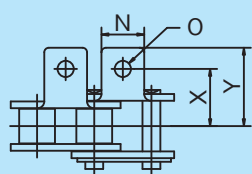
K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン			リンクプレート		アタッチメント		1ヶ所あたり付加質量(kg)		1ユニット の リンク数
				径 d	A	B	厚さ T	幅 H	DH	L	2P EP	1P EP	
KCM 35	9.525	4.78	*5.08	3.59	5.70	7.10	1.25	8.8	9.5	14.5	0.0007	0.0014	320
KCM 40	12.70	7.95	7.92	3.97	8.05	9.55	1.5	11.7	9.5	16.65	0.0009	0.0018	240
KCM 50	15.875	9.53	10.16	5.09	10.15	11.60	2.0	14.6	11.9	20.9	0.0017	0.0034	192
KCM 60	19.05	12.70	11.91	5.96	12.65	14.15	2.4	17.5	14.3	25.65	0.0034	0.006	160
KCM 80	25.40	15.88	15.88	7.94	16.10	19.20	3.2	23.0	19.0	33.6	0.007	0.014	120
KCM 100	31.75	19.05	19.05	9.54	20.10	23.05	4.0	28.9	23.8	41.6	0.012	0.024	96
KCM 120	38.10	25.40	22.23	11.11	25.20	28.60	4.8	35.0	28.6	51.2	0.020	0.040	80
KCM 140	44.45	25.40	25.40	12.71	27.30	31.30	5.6	40.7	33.3	57.6	0.030	0.060	68
KCM 160	50.80	31.75	28.58	14.29	32.45	37.15	6.4	46.7	38.1	67.3	0.044	0.080	60

(注): ステンレス製も共通寸法です。*印はブッシュ径を表します。

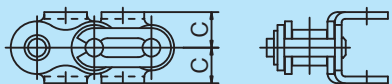
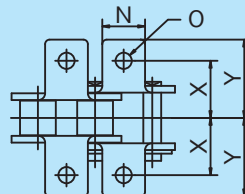
: 80以上の継手リンクは、割ピン形になります。

その他アタッチメント

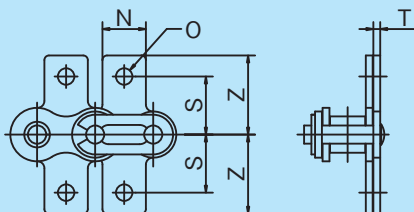
AA1



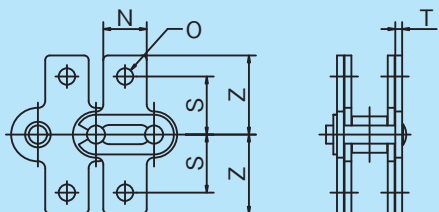
KK1



SAA1



SKK1



○寸法表

[単位: mm]

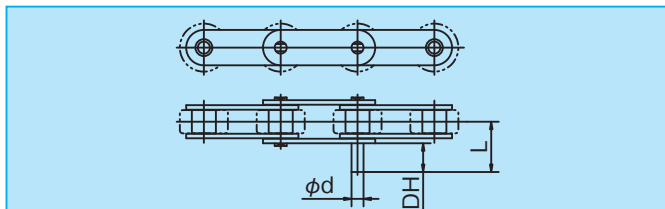
K.C.M チェーン番号	ア タ ッ チ メ ン ト								アタッチメント1ヶ所あたり付加質量(kg)	
	N	O	C	X	Y	S	Z		AA, SAA	KK, SKK
KCM 40	9.5	4.5	7.9	12.7	17.4	12.7	17.3		0.003	0.006
KCM 50	12.7	5.5	10.3	15.9	22.3	15.9	22.3		0.006	0.012
KCM 60	15.9	6.6	11.9	19.05	27.2	18.25	26.3		0.010	0.020
KCM 80	19.1	9.0	15.9	25.4	35.2	24.6	34.2		0.024	0.048
KCM 100	25.4	11.0	19.85	31.75	44.7	31.75	44.6		0.050	0.100

(注): ステンレス製も共通寸法です。

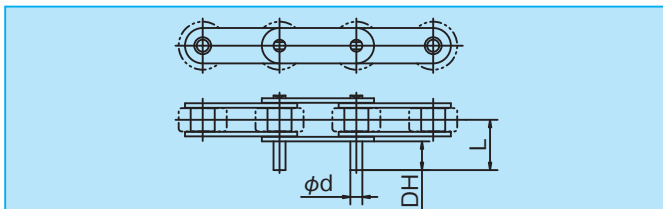
EPアタッチメント



2P EPアタッチメント



1P EPアタッチメント

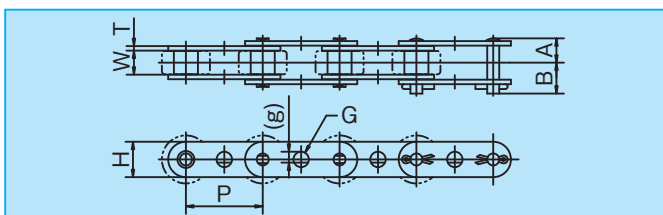
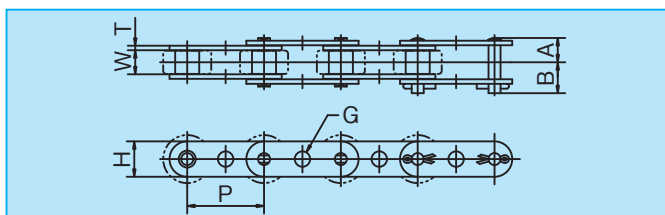


Gアタッチメント

Gアタッチメントとはリンクプレートの中心に穴のある形式です。

Gアタッチメントの穴を利用し、2本のチェーンを並列にしてステーピン、ステーバーを組込んで幅広のチェーンとしてご利用いただけます。

(注、Rローラ形のチェーンでご利用のときはスプロケットにご注意下さい。)



○寸法表

[単位：mm]

K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン			リンクプレート		標準・ラストップ(N)			ステンレス(SS)		1ユニット の リンク数
				径 d	A	B	厚さ T	幅 H	平均引張強さ kN (kgf)	最大許容張力 kN (kgf)	概略質量 (kg/m)	最大許容張力 kN (kgf)	概略質量 (kg/m)	
KCM C2040 KCM C2042	25.40	7.95	7.92 15.88	3.97	8.05	9.60	1.5	11.7	17.2 (1,750)	2.65 (270)	0.48 0.82	0.44 (45)	0.49 0.83	120
KCM C2050 KCM C2052	31.75	9.53	10.16 19.05	5.09	10.15	11.65	2.0	14.6	27.9 (2,850)	4.31 (440)	0.79 1.25	0.69 (70)	0.83 1.28	96
KCM C2060 KCM C2062	38.10	12.70	11.91 22.23	5.96	12.70	15.40	2.4	17.5	39.5 (4,000)	6.28 (640)	1.12 1.79	1.03 (105)	1.19 1.88	80
KCM C2060H KCM C2062H	38.10	12.70	11.91 22.23	5.96	14.25	15.75	3.2	17.5	39.5 (4,000)	6.28 (640)	1.43 2.11	1.03 (105)	1.46 2.14	80
KCM C2080 KCM C2082	50.80	15.88	15.88 28.58	7.94	16.15	19.25	3.2	23.0	68.6 (7,000)	10.69 (1,090)	1.88 2.92	1.77 (180)	2.08 3.13	60
KCM C2080H KCM C2082H	50.80	15.88	15.88 28.58	7.94	17.70	20.80	4.0	23.0	68.6 (7,000)	10.69 (1,090)	2.37 3.41	1.77 (180)	2.44 3.50	60
KCM C2100H KCM C2102H	63.50	19.05	19.05 39.67	9.54	21.75	24.70	4.8	28.9	106.9 (10,900)	17.06 (1,740)	3.53 5.68	2.55 (260)	3.74 5.98	48
KCM C2120H KCM C2122H	76.20	25.40	22.23 44.45	11.11	26.85	30.25	5.6	35.0	149.1 (15,200)	23.93 (2,440)	4.75 7.40	—	—	40

(注)：C2080以上の継手リンクは、割ピン形になります。

○寸法表

[単位：mm]

K.C.M チェーン番号	D ア タ ッ チ メ ン ト		G ア タ ッ チ メ ン ト				アタッチメント1ヶ所当たり付加質量(kg)	
	DH	L	G (g)				2P EP	1P EP
KCM C2040 KCM C2042	9.5	16.65	4.1	5.1	6.1	6.5 (5.5)	0.0009	0.0018
KCM C2050 KCM C2052	11.9	20.95	5.1 (4.1)	6.1 (5.1)	6.5	8.1 (7.1)	0.0017	0.0034
KCM C2060 KCM C2062	14.3	25.65					0.003	0.006
KCM C2060H KCM C2062H	14.3	27.25	4.1	6.1 (5.1)	7.9	8.1 (7.1)	0.003	0.006
KCM C2080 KCM C2082	19.0	33.6					0.007	0.014
KCM C2080H KCM C2082H	19.0	35.2	8.1 (7.1)	9.1 (8.1)	10.1 (8.6)	12.1 (10.3)	0.007	0.014
KCM C2100H KCM C2102H	23.8	43.25	12.2 (10.2)				0.012	0.024
KCM C2120H KCM C2122H	28.6	52.85	16.2 (14.2)				0.020	0.040

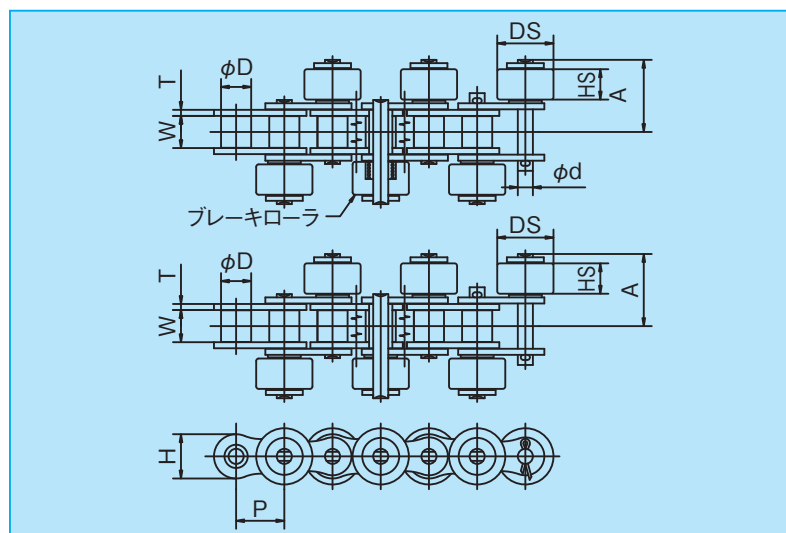
(注)：ステンレス製も共通寸法です。

連続走行するチェーン上で、輸送物を搬送したりアキュムレート出来るフリーフロー用チェーンです。

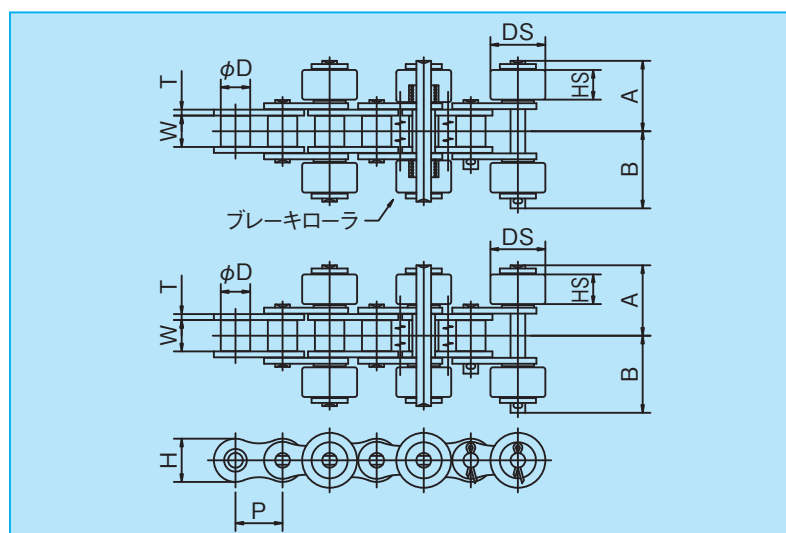
リターン側のレイアウトも簡単に装置がコンパクトになります。

サイドローラは、スチール製、エンブラ製、ゴムタイヤ製を用意しております。輸送物の種類によってご選定下さい。

1 P 千鳥形



2 P 平行形



ブレーキ間隔は、ご指定下さい。

○寸法表

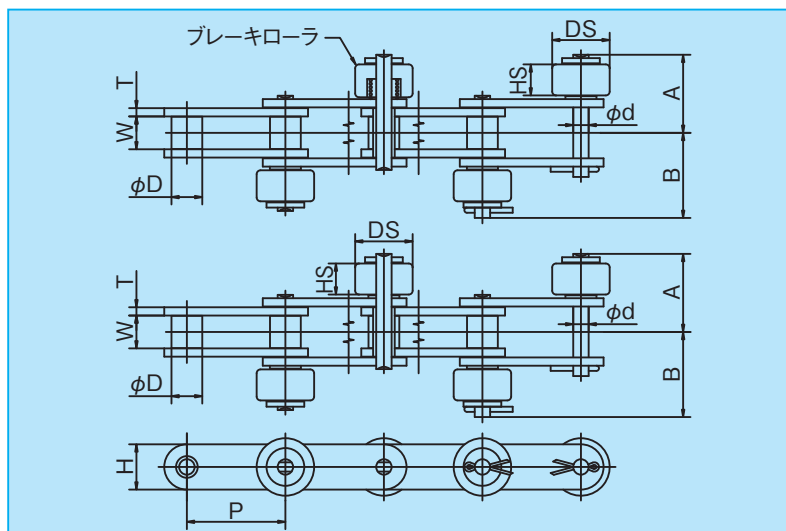
[単位: mm]

K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン			サイド ロ ー ラ		サイドローラ1ヶ当たり付加質量(kg)		
				径 d	A	B	DS	HS	スチール	エンブラ	ゴムタイヤ
KCM 40	12.70	7.95	7.92	3.97	18.475	20.675	15.88	7.8	0.014	0.004	0.007
KCM 50	15.875	9.53	10.16	5.09	22.5	24.5	19.05	9.4	0.024	0.006	0.012
KCM 60	19.05	12.70	11.91	5.96	28.5	31.2	22.23	12.6	0.043	0.010	0.025
KCM 80	25.40	15.88	15.88	7.94	36.25	39.35	28.58	15.7	0.086	0.025	0.045
KCM 100	31.75	19.05	19.05	9.54	44.1	47.05	39.69	18.8	0.195	0.055	0.092

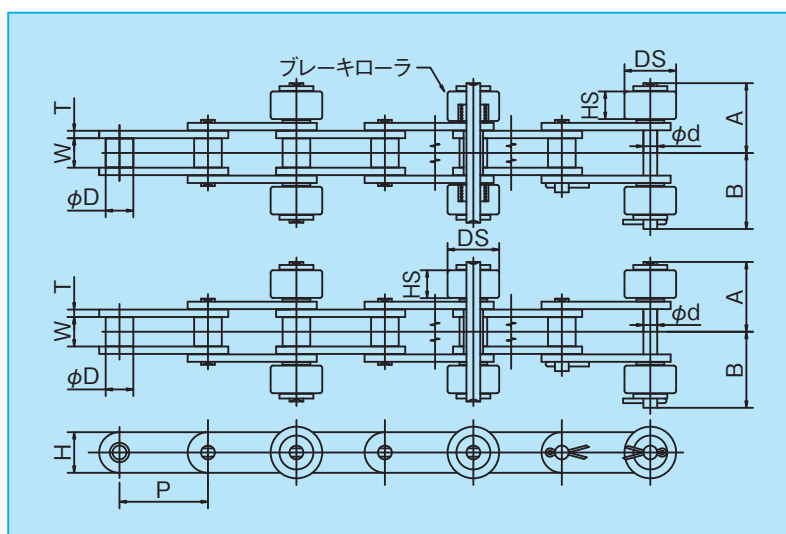
スプロケット KCM標準“B形”スプロケットをご使用のときは、スプロケットのボスにサイドローラが接触したり、乗り上げることがあります。KCM 40=23T迄、KCM 50=18T迄、KCM 60=13T迄、KCM 80=9T、13T、15T、KCM 100=13T迄のボスにご注意下さい。

Rローラ形のチェーンには、標準スチール製の他にサイドローラ同様、エンブラ製、ゴムタイヤ製も用意されています。輸送物や環境条件に応じて選定下さい。

1 P千鳥形



2 P平行形



ブレーキ間隔は、ご指定下さい。

○寸法表

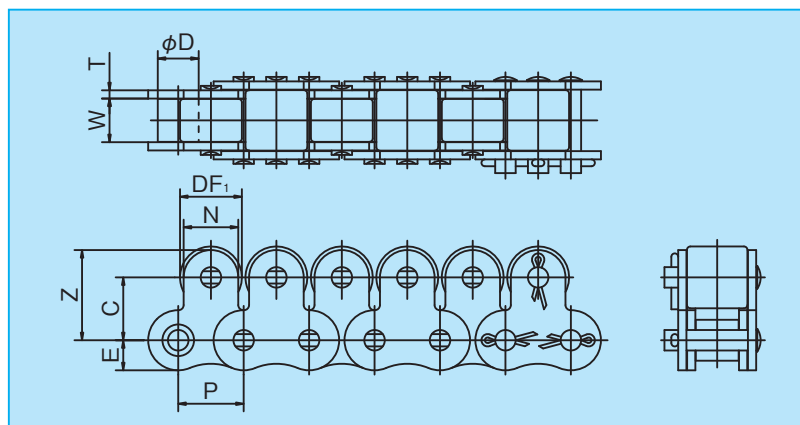
[単位: mm]

K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン			サイドローラ		サイドローラ1ヶ当たり付加質量(kg)		
				径 d	A	B	DS	HS	スチール	エンブラ	ゴムタイヤ
KCM C2040	25.40	7.95	7.92	3.97	18.475	20.675	15.88	7.8	0.014	0.004	0.007
KCM C2042			15.88				23.0		0.029	0.007	0.016
KCM C2050	31.75	9.53	10.16	5.09	22.5	24.5	19.05	9.4	0.024	0.006	0.012
KCM C2052			19.05				27.0		0.050	0.013	0.030
KCM C2060H	38.10	12.70	11.91	5.96	30.1	32.8	22.23	12.6	0.043	0.010	0.025
KCM C2062H			22.23				30.0		0.077	0.019	0.049
KCM C2080H	50.80	15.88	15.88	7.94	37.85	40.95	28.58	15.7	0.086	0.025	0.045
KCM C2082H			28.58				38.1		0.150	0.038	0.095
KCM C2100H	63.50	19.05	19.05	9.54	45.725	48.675	39.69	18.8	0.195	0.055	0.092
KCM C2102H			39.67				50.8		0.320	0.072	0.205

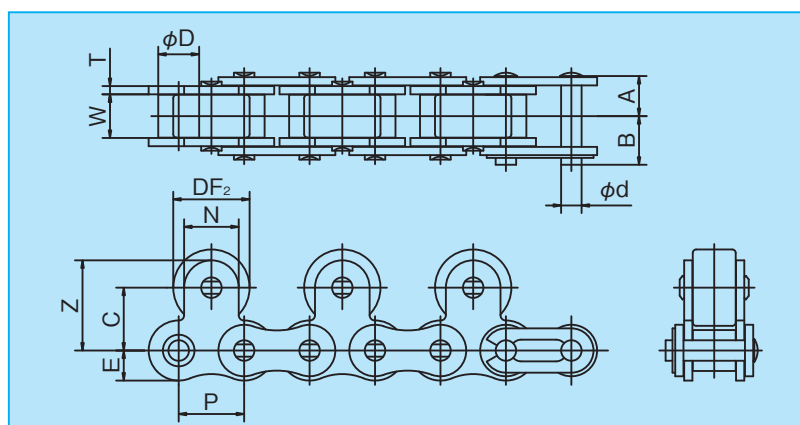
スプロケット 標準、専用スプロケットが使用できます。

チェーンピッチの中心上部に搬送用ローラを取付けたチェーンで、サイドローラ付チェーン同様、搬送・アキュムレートが行えます。サイドローラ同様、トップローラ材質は標準スチール製、エンブラ製、ゴムタイヤ製が用意されています。

トップローラの取付間隔が、1 P の場合



トップローラの取付間隔が、2 P の場合

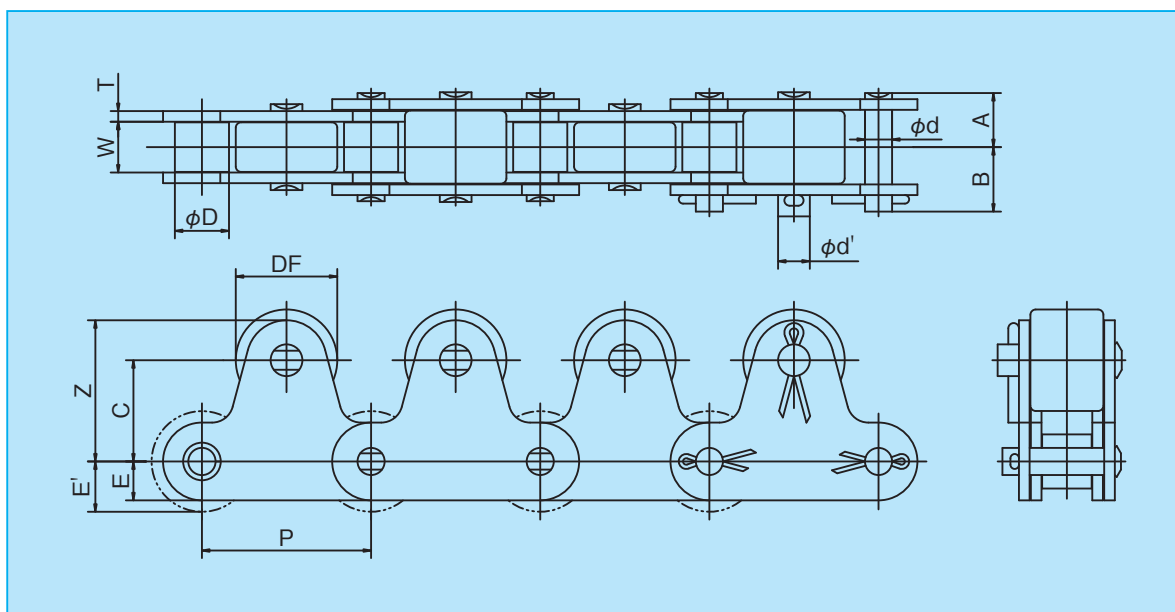


○寸法表

[単位: mm]

K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン			ア タ ッ チ メ ン ト							概略質量(kg/m)			
				径 d	A	B	トップローラ		C	Z	N	E	スチール製		エンブラ製		
							DF ₁	DF ₂					1P	2P	1P	2P	
KCM 40	12.70	7.95	7.92	3.97	8.07	9.48	11.0	15.88	12.7	17.45	9.5	5.9	1.83	1.41	0.92	0.85	
KCM 50	15.875	9.53	10.16	5.09	10.17	11.63	15.0	19.05	15.9	22.25	12.7	7.3	2.39	2.18	1.56	1.38	
KCM 60	19.05	12.70	11.91	5.96	12.70	14.20	18.0	22.23	18.3	26.25	15.9	8.8	3.60	3.18	2.30	2.03	
KCM 80	25.40	15.88	15.88	7.94	16.15	19.25	24.0	28.58	24.6	34.15	19.1	11.5	6.09	5.27	3.90	3.44	
KCM 100	31.75	19.05	19.05	9.54	20.10	23.05	30.0	39.69	31.8	44.50	25.4	14.5	9.30	8.85	6.06	5.41	

(注): トップローラの許容荷重は、54頁を参照して下さい。
: 80以上の継手リンクは、割ピン形になります。



○寸法表

[単位: mm]

K.C.M. チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン			ア タ ッ チ メ ン ト				ア タ ッ チ メ ン ト 1ヶ所当たり付加 質 量 (kg)
				径 d (d')	A (A')	B (B')	DF	C	Z	E (E')	
KCM C2040	25.40	7.95	7.92	3.97	8.02	9.53	15.88	15.0	21.0	5.9	0.021
KCM C2042			15.88	(5.09)	(8.3)	(10.2)				(7.9)	
KCM C2050	31.75	9.53	10.16	5.09	10.15	11.60	19.05	19.0	26.5	7.3	0.038
KCM C2052			19.05	(5.96)	(10.35)	(13.05)				(9.5)	
KCM C2060H	38.10	12.70	11.91	5.96	14.25	15.75	22.23	23.0	32.0	8.8	0.080
KCM C2062H			22.23	(7.94)	(14.4)	(17.55)				(11.1)	
KCM C2080H	50.80	15.88	15.88	7.94	17.7	20.8	28.58	29.0	40.5	11.5	0.165
KCM C2082H			28.58	(11.11)	(17.9)	(22.2)				(14.3)	
KCM C2100H	63.50	19.05	19.05	9.54	21.72	24.68	39.69	35.4	49.7	14.5	0.340
KCM C2102H			39.67	(14.28)	(22.02)	(27.43)				(19.8)	

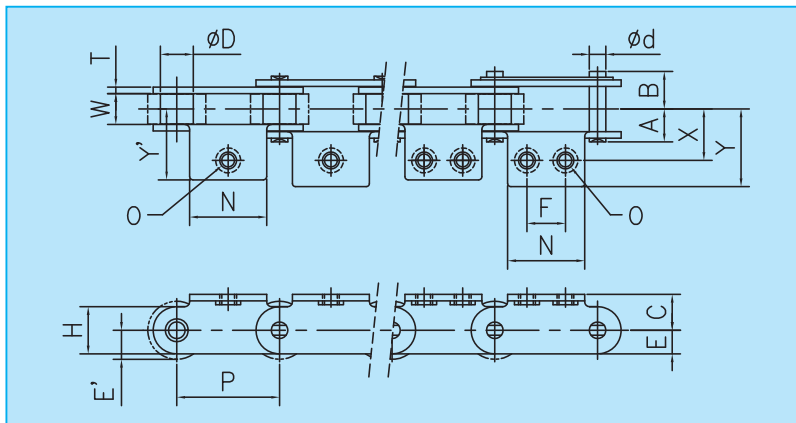
(注): Rローラ形のチェーンでご使用のときはスプロケットにご注意下さい。

: トップローラの許容荷重は、54頁を参照して下さい。

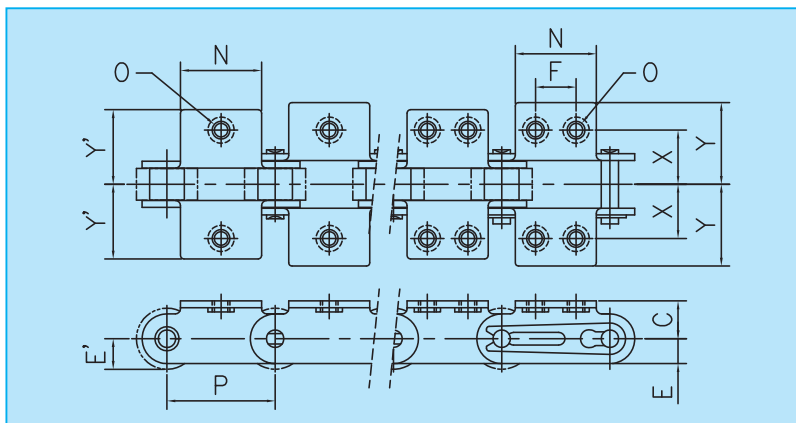
: C2080以上の継手リンクは、割ピン形になります。

アタッチメントにバーリング加工し、タップ加工済みされたアタッチメント付ダブルピッチチェーンです。スラットなどの取付が簡単です。

A-1, A-2 バーリングアタッチメント



K-1, K-2 バーリングアタッチメント



○寸法表

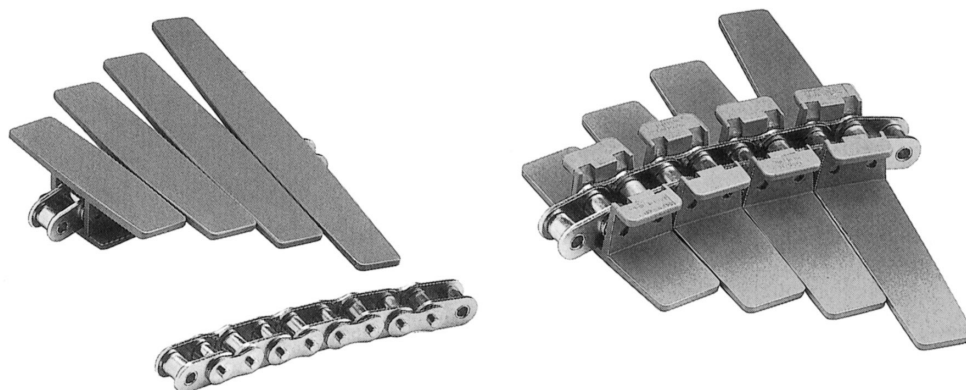
[単位: mm]

K.C.M チェーン番号	アタッチメント								アタッチメント1ヶ所当たり 付加質量 (kg)	
	N	O	C	E(E')	X	PL 側 Y	RL 側 Y'	F	A-1,A-2	K-1,K-2
KCM C2040	19.1	M4	9.1	5.9(7.9)	12.7	19.0	17.4	9.5	0.003	0.006
KCM C2042										
KCM C2050	23.8	M5	11.1	7.3(9.5)	15.9	24.0	21.9	11.9	0.007	0.014
KCM C2052										
KCM C2060H	28.6	M6	14.7	8.8(11.1)	21.45	31.8	28.4	14.3	0.016	0.032
KCM C2062H										
KCM C2080H	38.1	M8	19.1	11.5(14.3)	27.8	41.1	37.0	19.1	0.033	0.066
KCM C2082H										

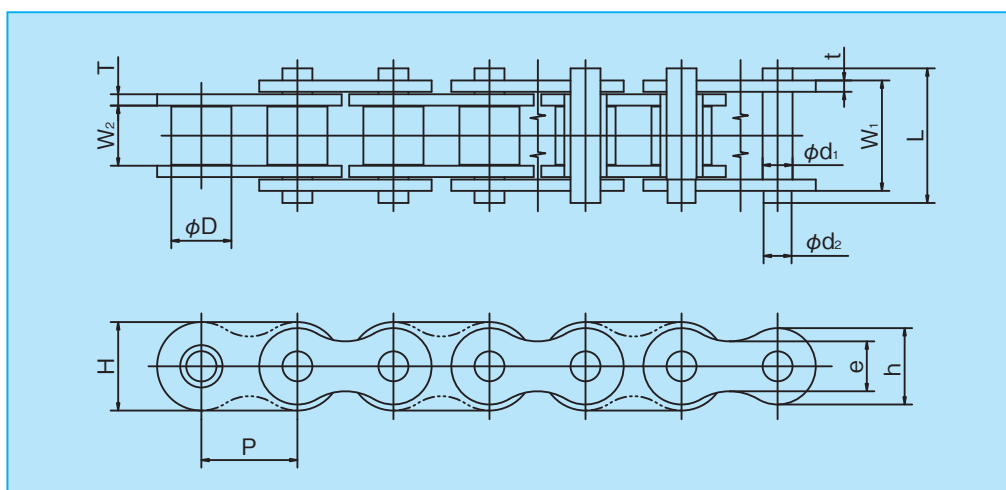
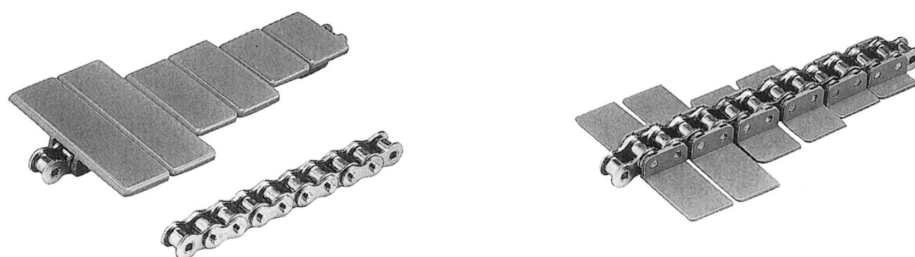
エンプラ製アタッチメントをはめ込むだけで簡単にスコットコンベヤとしてご使用になれます。SUC形は横に湾曲出来る構造となっているため曲線走行が可能です。

注：バックベンド量に制限がありますので、リターン部の設計にご注意下さい。

SUC形



SU形



○寸法表

[単位：mm]

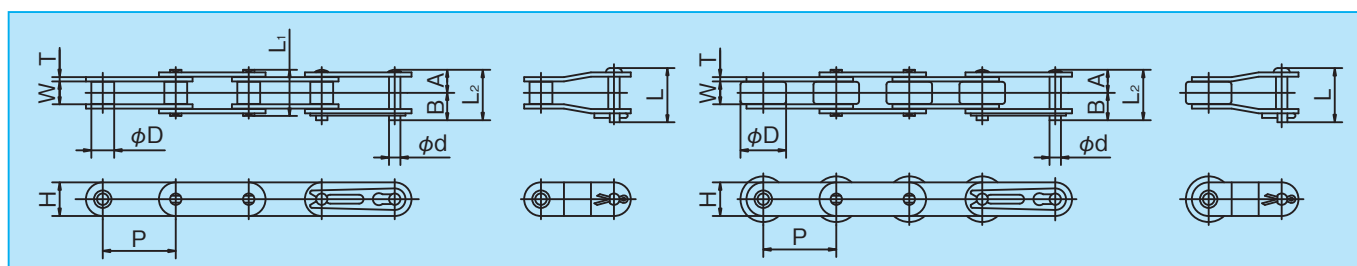
K.C.M. チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W ₂	外リンク 外 幅 W ₁	ローラ 外 径 D	ピ ン			リンクプレート					最 小 横 曲 り 半径 R	概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
					d ₁	d ₂	L	H	h	e	T	t			
※KCM 40 SU	12.70	7.95	14.6	7.92	3.97	3.70	17.80	11.7	10.1	6.6	1.5	1.5	—	0.65	240
KCM 60 SU	19.05	12.7	22.7	11.91	5.96	5.80	28.80	17.5	15.0	11.7	2.4	2.4	—	1.51	160
KCM 60 SUC	19.05	12.7	22.8	11.91	5.09	4.80	28.80	17.5	15.0	11.7	2.4	2.0	500	1.37	160

(注)：KCM40SUのみ内リンクの形状が“ひょうたん”となります。

K.C.M無給油形チェーンは、特殊含油ブシュを使用して自己潤滑性能を持たせたメンテナンスフリーチェーンです。
給油を嫌う場合や途中給油が困難な場所にご使用ください。

- ・K.C.M無給油形チェーンには“NL”と“SL”の2種類があります。
NL：ローラ付きですのでスプロケットとの噛み合いがスムーズです。
SL：厚肉の焼結ブシュを採用したブシュチェーンで、潤滑油が多く含浸されています。
- ・ニッケルメッキ仕様や各種アタッチメント付きもご用意できます。
- ・チェーン速度は150m/min以下でご使用ください。
- ・一般的な使用温度範囲(−10℃～+150℃)でお使い下さい。

NLダブルピッチチェーン



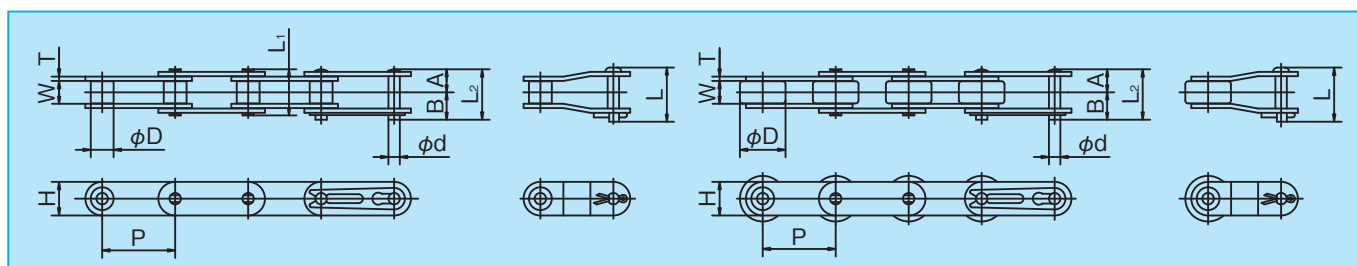
○寸法表

[単位：mm]

K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン						リンクプレート			平均引張強さ		最大許容張力 kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
				径 d	A	B	L ₁	L ₂	L	厚さ T	厚さ t	幅 H	kN	(kgf)			
KCM C2040 NL KCM C2042 NL	25.40	7.95	7.92 15.88	3.97	8.02	9.53	16.05	17.55	18.95	1.5	1.5	11.7	15.7(1,600)	2.65(270)	0.49 0.77	120	
KCM C2050 NL KCM C2052 NL	31.75	9.53	10.16 19.05	5.09	10.15	11.60	20.30	21.75	23.00	2.0	2.0	14.6	25.5(2,600)	4.31(440)	0.80 1.21	96	
KCM C2060 NL KCM C2062 NL	38.10	12.70	11.91 22.23	5.96	14.25	15.75	28.50	30.00	32.65	3.2	3.2	17.5	37.3(3,800)	6.28(640)	1.18 1.76	80	
KCM C2080 NL KCM C2082 NL	50.80	15.88	15.88 28.58	7.94	17.70	20.80	35.40	38.50	40.15	4.0	4.0	23.0	63.7(6,500)	10.7 (1,090)	2.00 3.04	60	

(注)：2080NLの継手リンクは割ピン形です。
：Rローラの材質を樹脂に置き換えることもできます。

SLダブルピッチチェーン



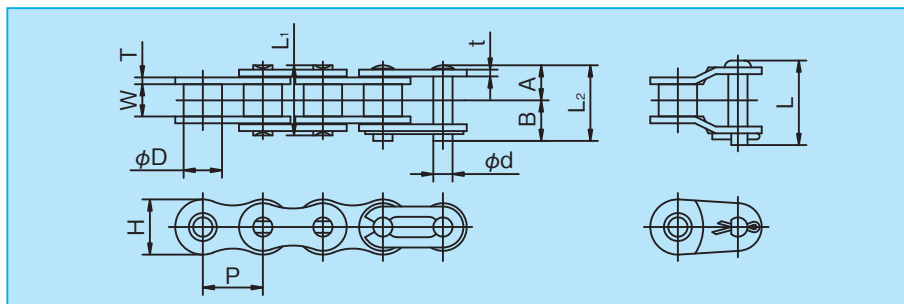
○寸法表

[単位：mm]

K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン						リンクプレート			平均引張強さ kN (kgf)	最大許容張力 kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
				径 d	A	B	L ₁	L ₂	L	厚さ T	厚さ t	幅 H				
KCM C2040 SL KCM C2042 SL	25.40	7.95	7.94 15.88	3.97	8.02	9.53	16.05	17.55	18.95	1.5	1.5	11.7	13.2(1,350)	2.25(230)	0.49 0.77	120
KCM C2050 SL KCM C2052 SL	31.75	9.53	10.16 19.05	5.09	10.15	11.60	20.30	21.75	23.10	2.0	2.0	14.6	20.6(2,100)	3.52(360)	0.80 1.21	96
KCM C2060 SL KCM C2062 SL	38.10	12.70	11.91 22.23	5.96	12.65	14.15	25.30	26.80	29.45	2.4	2.4	17.5	31.4(3,200)	5.28(540)	1.18 1.76	80
KCM C2080 SL KCM C2082 SL	50.80	15.88	15.88 28.58	7.94	16.10	19.20	32.15	35.25	36.90	3.2	3.2	23.0	52.5(5,350)	8.82(900)	2.00 3.04	60

(注)：C2080SL、C2082SLの継手リンクは割ピン形です。

NLローラチェーン



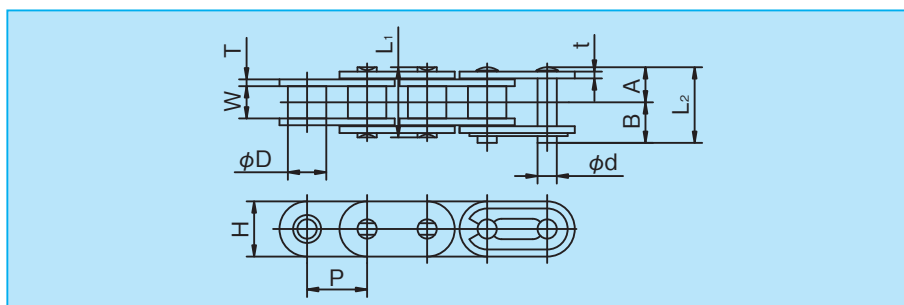
○寸法表

[単位: mm]

K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン						リンクプレート			平均引張強さ kN (kgf)	最大許容張力 kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
				径 d	A	B	L ₁	L ₂	L	厚さ T	厚さ t	幅 H				
KCM C40 NL	12.70	7.95	7.92	3.97	8.02	9.53	16.05	17.55	18.95	1.5	1.5	11.7	15.7 (1,600)	2.65 (270)	0.63	240
KCM C50 NL	15.875	9.53	10.16	5.09	10.15	11.60	20.30	21.75	23.00	2.0	2.0	14.6	25.5 (2,600)	4.31 (440)	1.03	192
KCM C60 NL	19.05	12.70	11.91	5.96	12.65	14.15	25.30	26.80	29.45	2.4	2.4	17.5	37.3 (3,800)	6.28 (640)	1.51	160
KCM C80 NL	25.40	15.88	15.88	7.94	16.07	19.20	32.15	35.25	36.90	3.2	3.2	23.0	63.7 (6,500)	10.69 (1,090)	2.56	120

(注): C80NLの継手リンクは割ピン形です。

NL小判形ローラチェーン



○寸法表

[単位: mm]

K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン						リンクプレート			平均引張強さ kN (kgf)	最大許容張力 kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
				径 d	A	B	L ₁	L ₂	L	厚さ T	厚さ t	幅 H				
KCM C40 FNL	12.70	7.95	7.92	3.97	8.02	9.53	16.05	17.55	18.95	1.5	1.5	12.0	15.7(1,600)	2.65(270)	0.72	240
KCM C50 FNL	15.875	9.53	10.16	5.09	10.15	11.60	20.30	21.75	23.00	2.0	2.0	14.6	25.5(2,600)	4.31(440)	1.16	192
KCM C60 FNL	19.05	12.70	11.91	5.96	12.65	14.15	25.30	26.80	29.45	2.4	2.4	17.5	37.3(3,800)	6.28(640)	1.70	160
KCM C80 FNL	25.40	15.88	15.88	7.94	16.07	19.20	32.15	35.25	36.90	3.2	3.2	23.0	63.7(6,500)	10.69(1,090)	2.88	120

(注): C80FNLの継手リンクは割ピン形です。

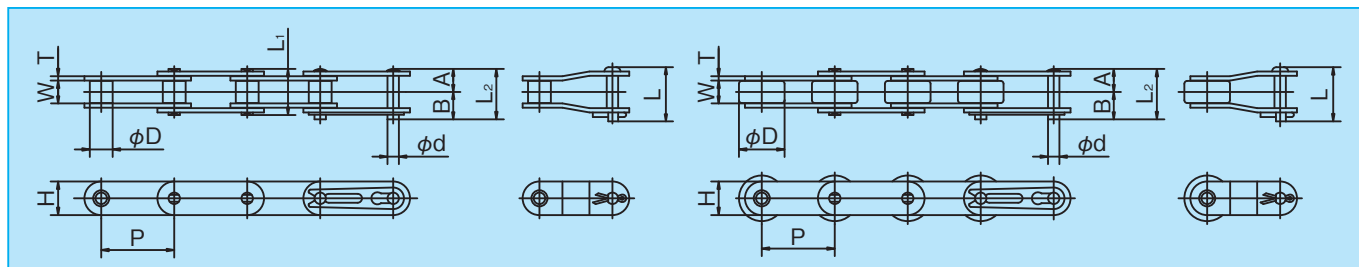


耐熱・耐食ローラチェーン

全ての部品にSUS304(18Cr-8Ni) オーステナイト系ステンレス鋼を使用したチェーンです。耐熱性(−20〜400℃)、耐食性、美観を必要とする環境に適しています。

注：K.C.M. ステンレスローラチェーンは冷間加工を行っていますので若干の磁性があります。

ダブルピッチチェーン



○寸法表

[単位：mm]

K.C.M. チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン						リンクプレート		最大許容張力 kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
				径 d	A	B	(A+A) L ₁	(A+B) L ₂	オフセット L	厚さ T	幅 H			
KCM C2040 SS	25.40	7.95	7.92	3.97	8.07	9.58	16.15	17.65	19.05	1.5	11.7	0.44 (45)	0.49	120
KCM C2042 SS			15.88											
KCM C2050 SS	31.75	9.53	10.16	5.09	10.20	11.60	20.40	21.80	23.05	2.0	14.6	0.69 (70)	0.83	96
KCM C2052 SS			19.05											
KCM C2060 SS	38.10	12.70	11.91	5.96	12.70	14.20	25.40	26.90	29.55	2.4	17.5	1.03(105)	1.19	80
KCM C2062 SS			22.23											
KCM C2060H SS	38.10	12.70	11.91	5.96	14.35	15.85	28.70	30.20	32.85	3.2	17.5	1.03(105)	1.46	80
KCM C2062H SS			22.23											
KCM C2080 SS	50.80	15.88	15.88	7.94	16.15	19.25	32.30	35.40	37.10	3.2	23.0	1.77(180)	2.08	60
KCM C2082 SS			28.58											
KCM C2080H SS	50.80	15.88	15.88	7.94	17.80	20.90	35.60	38.70	40.40	4.0	23.0	1.77(180)	2.44	60
KCM C2082H SS			28.58											
KCM C2100H SS	63.5	19.05	19.05	9.54	21.82	24.78	43.65	46.6	47.7	4.8	28.9	2.55(260)	3.74	48
KCM C2102H SS			39.67											

(注)：アタッチメントの寸法は38〜39頁を参照下さい。



強力形ステンレス(AS)チェーン

SSチェーンのピンとローラを析出硬化系ステンレス鋼に置き換えて、許容張力を向上させた製品です。

SSチェーンの約1.5倍の最大許容張力がありますので、SSチェーンでは許容張力が不足する場合にご使用下さい。

耐食性はSSチェーンよりも若干低下します。−20℃〜+400℃までご使用になれます。

(注)：析出硬化系ステンレス鋼を使用していますので磁性があります。

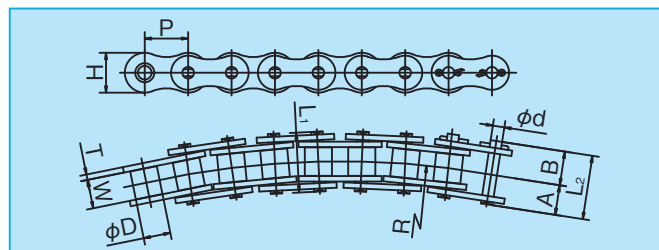
チェーン番号	最大許容張力 kN (kgf)
KCM C2040 AS	0.69 (70)
KCM C2050 AS	1.03(105)
KCM C2060 AS	1.57(160)
KCM C2060H AS	1.57(160)
KCM C2080 AS	2.65(270)
KCM C2080H AS	2.65(270)

(注)：寸法、質量および継手リンクの形式はSSチェーンと同じです。

：オフセットリンクは2ピッチ形のみです。
：アタッチメント付きもご用意できます。

横方向に弓状に湾曲するチェーンです。標準スプロケットを使用して手軽に曲線運動が出来ます。
カーブドローラコンベヤの駆動やアタッチメントを取り付けての曲線搬送コンベヤ等にご利用下さい。

ローラチェーンタイプ



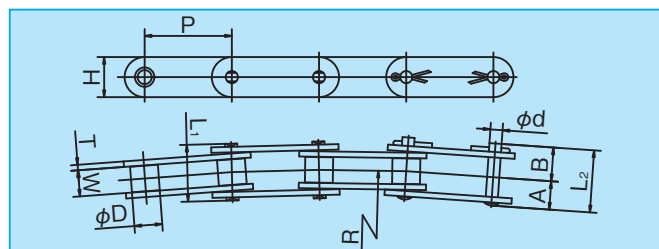
○寸法表

[単位: mm]

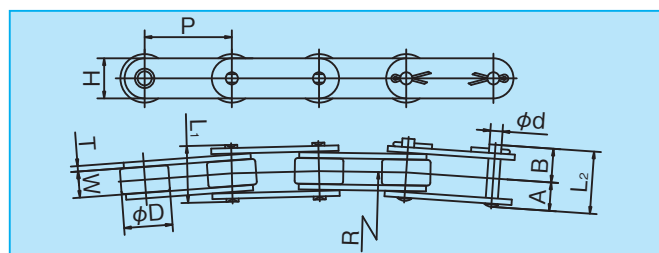
K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン					リンクプレート		最 小 横 曲 半 径 R	平均引張強さ kN (kgf)	最大許容張力 kN (kgf)	概略質量 (kg/m)
				径 d	A	B	(A+A) L ₁	(A+B) L ₂	厚さ T	幅 H				
KCM 40 SB	12.70	7.95	7.92	3.59	8.20	9.70	16.4	17.90	1.5	11.7	350	11.8 (1,200)	1.86 (190)	0.60
KCM 50 SB	15.875	9.53	10.16	4.51	10.35	12.30	20.7	22.65	2.0	14.6	400	20.6 (2,100)	2.84 (290)	0.98
KCM 60 SB	19.05	12.70	11.91	5.09	12.95	14.75	25.9	27.70	2.4	17.5	500	28.0 (2,860)	4.02 (410)	1.38
KCM 80 SB	25.40	15.88	15.88	5.96	16.40	18.90	32.8	35.30	3.2	23.0	600	39.2 (4,000)	6.96 (710)	2.53

ダブルピッチチェーンタイプ

Sローラ形



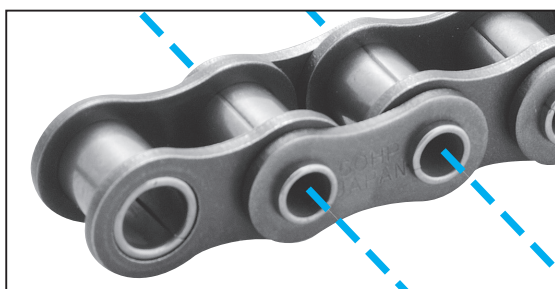
Rローラ形



○寸法表

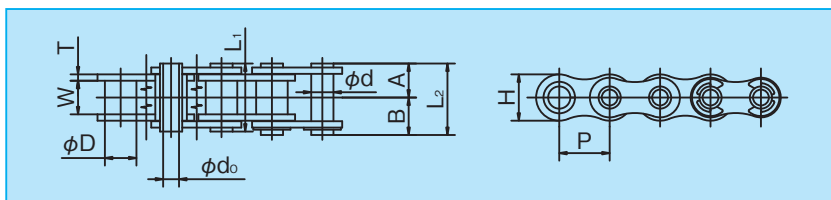
[単位: mm]

K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン					リンクプレート		最 小 横 曲 半 径 R	平均引張強さ kN (kgf)	最大許容張力 kN (kgf)	概略質量 (kg/m)
				径 d	A	B	(A+A) L ₁	(A+B) L ₂	厚さ T	幅 H				
KCM C2040 SB	25.40	7.95	7.92	3.59	8.20	9.70	16.4	17.90	1.5	11.7	700	11.8 (1,200)	1.86 (190)	0.45
KCM C2042 SB			15.88											0.77
KCM C2050 SB	31.75	9.53	10.16	4.51	10.35	12.30	20.7	22.65	2.0	14.6	800	20.6 (2,100)	2.84 (290)	0.74
KCM C2052 SB			19.05											1.21
KCM C2060 SB	38.10	12.70	11.91	5.09	12.95	14.75	25.9	27.70	2.4	17.5	1000	28.0 (2,860)	4.02 (410)	1.00
KCM C2062 SB			22.23											1.67
KCM C2060HSB	38.10	12.70	11.91	5.09	14.45	16.25	28.9	30.70	3.2	17.5	1000	28.0 (2,860)	4.02 (410)	1.29
KCM C2062HSB			22.23											1.96
KCM C2080 SB	50.80	15.88	15.88	5.96	16.40	18.90	32.8	35.3	3.2	23.0	1200	39.2 (4,000)	6.96 (710)	1.74
KCM C2082 SB			28.58											2.78
KCM C2080HSB	50.80	15.88	15.88	5.96	18.00	20.50	36.0	38.5	4.0	23.0	1200	39.2 (4,000)	6.96 (710)	2.17
KCM C2082HSB			28.58											3.21



中空のピン(ホローピン)で連結したチェーンです。中空ピンを利用することによって、簡単に各種アタッチメントの取付けができます。

ステンレス仕様や各種表面処理仕様も用意できます。
標準およびダブルピッチ専用スプロケットが使用できます。



ローラチェーンタイプ



○寸法表

[単位: mm]

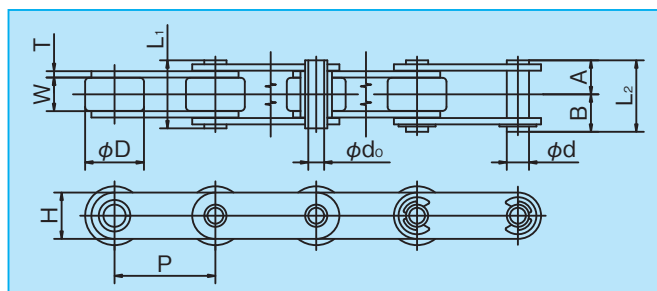
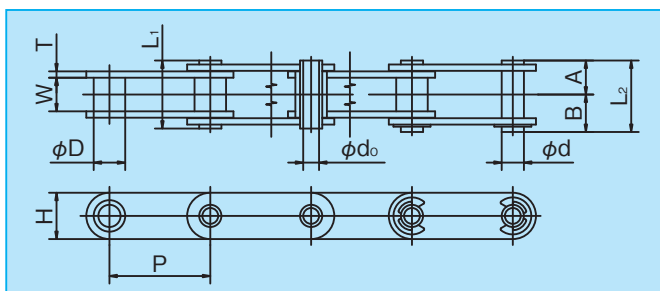
K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	プッシュ 外 径 D	ピ ン						リンクプレート		平均引張強さ kN (kgf)	最大許容張力 kN (kgf)	概略質量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
				外径 d	内径 d ₀ (min)	A	B	(A+A) L ₁	(A+B) L ₂	厚さ T	幅 H				
KCM 40 HP	12.70	7.95	7.92	5.69	4.00	8.12	9.43	16.25	17.55	1.5	11.7	13.2(1,350)	1.77(180)	0.51	240
KCM 50 HP	15.875	9.53	10.16	7.24	5.12	10.3	11.7	20.6	22.0	2.0	14.6	20.6(2,100)	3.14(320)	0.83	192
KCM 60 HP	19.05	12.70	11.91	8.39	5.99	12.9	14.3	25.8	27.2	2.4	17.5	31.4(3,200)	4.22(430)	1.24	160
KCM 80 HP	25.40	15.88	15.88	11.24	8.02	16.07	18.03	32.15	34.1	3.2	23.0	53.0(5,400)	7.65(780)	2.32	120

ダブルピッチチェーンタイプ

Sローラ形(プッシュド形)



Rローラ形



○寸法表

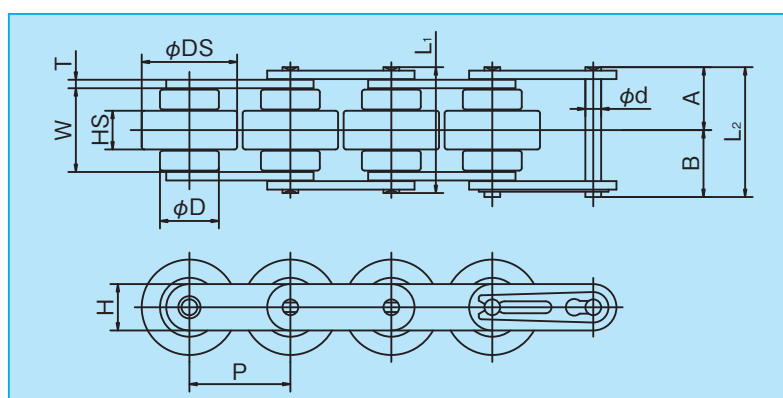
[単位: mm]

K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン						リンクプレート		平均引張強さ kN (kgf)	最大許容張力 kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
				外径 d	内径 d ₀ (min)	A	B	(A+A) L ₁	(A+B) L ₂	厚さ T	幅 H				
KCM C2040 HP	25.40	7.95	* 7.92	5.69	4.00	8.12	9.43	16.25	17.55	1.5	11.7	13.2(1,350)	1.77(180)	0.46	120
KCM C2042 HP			15.88											0.80	
KCM C2050 HP	31.75	9.53	* 10.16	7.24	5.12	10.3	11.7	20.6	22.0	2.0	14.6	20.6(2,100)	3.14(320)	0.76	96
KCM C2052 HP			19.05											1.25	
KCM C2060 HP	38.10	12.70	* 11.91	8.39	5.99	12.9	14.3	25.8	27.2	2.4	17.5	31.4(3,200)	4.22(430)	1.12	80
KCM C2062 HP			22.23											1.79	
KCM C2080 HP	50.80	15.88	* 15.88	11.24	8.02	16.07	18.03	32.15	34.1	3.2	23.0	53.0(5,400)	7.65(780)	1.98	60
KCM C2082 HP			28.58											3.17	

(注): *印はプッシュ外径を表わします。

トップローラに代る新しいタイプのフリーフローチェーンです。搬送用ローラがピッチ線上に位置しているためトップローラよりも安定した搬送が出来ます。

ローラ材質はスチール製、エンブラ製が用意されていますので荷重条件によってご選定下さい。



ローラ仕様	ローラの形式	メインローラの色	サブローラの色
普通仕様	DN	ブルー	ブルー
導電仕様	DNC	ブラック	ブルー

○寸法表

[単位: mm]

K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内幅 W	ローラ			ピン					リンクプレート	
			DS	D	HS	d	A	B	L ₁	L ₂	T	H
KCM CY2030-**	19.05	15.75	18.30	11.91	7.0	3.28	11.23	12.95	22.45	24.15	1.2	8.8
KCM CY2040-**	25.40	22.30	24.80	15.88	9.0	3.97	15.20	16.75	30.40	31.95	1.5	11.7
KCM CY2050-**	31.75	28.20	30.00	19.05	11.4	5.09	19.45	20.90	38.90	40.35	2.0	14.6
KCM CY2060-**	38.10	31.80	36.00	22.23	15.0	5.96	23.75	25.25	47.50	49.00	3.2	17.5

(注): **はローラの形式を選んで下さい。

○キャリヤチェーン仕様表

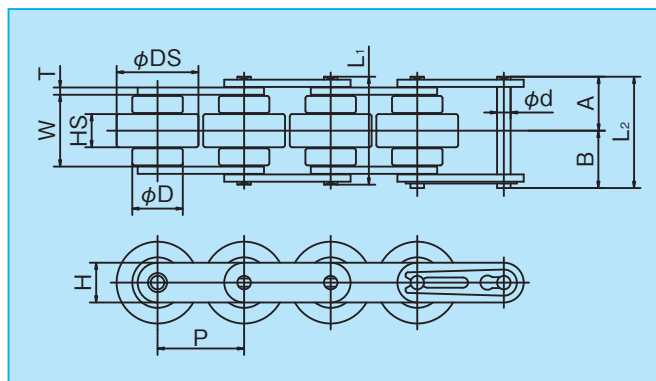
品 種	K.C.Mチェーン番号	ローラ材質	許容張力(kgf)	ローラ許容負荷(kgf/1個)	使用温度(℃)	概略質量(kg/m)	増 速 比
3型キャリヤチェーン	KCM CY2030-DN	エンブラ	56	6	−10 ~ + 80	0.4	1 : 1
	KCM CY2030-DNC	導電性エンブラ					
	KCM CY2030-HS	スチール	150	10	−10 ~ +150	1.1	
4型キャリヤチェーン	KCM CY2040-DN	エンブラ	90	14	−10 ~ + 80	0.8	
	KCM CY2040-DNC	導電性エンブラ					
	KCM CY2040-HS	スチール	270	20	−10 ~ +150	2.2	
5型キャリヤチェーン	KCM CY2050-DN	エンブラ	140	22	−10 ~ + 80	1.3	
	KCM CY2050-DNC	導電性エンブラ					
	KCM CY2050-HS	スチール	440	32	−10 ~ +150	3.8	
6型キャリヤチェーン	KCM CY2060-DN	エンブラ	200	36	−10 ~ + 80	2.2	
	KCM CY2060-DNC	導電性エンブラ					
	KCM CY2060-HS	スチール	640	44	−10 ~ +150	5.4	

チェーン最大速度 Vmax=15m/min

スプロケット: 専用スプロケットをご使用下さい。

特殊なローラ構造により、チェーン速度はパレット速度の約1/2.5ですみます。従って、走行音の静粛性を問われるラインに最適です。また、一般的なフリーフローチェーンでは得られない、アキュムレート後の立上がり応答性にも優れているため、搬送・停滞を繰り返す組立ライン等に最適です。

キャリヤチェーン同様、荷重条件に適したローラ材質をご選定下さい。



ローラ仕様	ローラの形式	メインローラの色	サブローラの色
普通仕様	DP	グレー	ブラック
導電仕様	DPC	ブラック	ブラック
普通仕様	DN	グレー	グレー
導電仕様	DNC	ブラック	グレー

○寸法表

[単位: mm]

K.C.M. チェーン番号	ピッチ P	内リンク 幅 W	ローラ			ピン					リンクプレート	
			DS	D	HS	d	A	B	L ₁	L ₂	T	H
KCM CZ2030-**-	19.05	15.75	18.30	11.91	7.0	3.28	11.23	12.95	22.45	24.15	1.2	8.8
KCM CZ2040-**-	25.40	22.30	24.80	15.88	9.0	3.97	15.20	16.75	30.40	31.95	1.5	11.7
KCM CZ2050-**-	31.75	28.20	30.00	19.05	11.4	5.09	19.45	20.90	38.90	40.35	2.0	14.6
KCM CZ2060-**-	38.10	31.80	36.00	22.23	15.0	5.96	23.75	25.25	47.50	49.00	3.2	17.5

(注): **はローラの形式を選んで下さい。

: メインローラの許容荷重は、54頁を参照して下さい。

○増速チェーン仕様表

品 種			ローラ材質	K.C.M チェーン番号	許容張力 (kgf)	ローラ許容負荷 (kgf/1個)	使用温度 (℃)	概略質量 (kg/m)	増 速 比 (パレット速度/チェーン速度)
3 型 増 速	低負荷仕様	普 通 仕 様	エンブラ	CZ2030-DP	28	6	－10 ～＋ 80	0.4	2.53
		導 電 仕 様	導電性エンブラ	CZ2030-DPC					
	中負荷仕様	普 通 仕 様	エンブラ	CZ2030-DN	56				
		導 電 仕 様	導電性エンブラ	CZ2030-DNC					
	高負荷仕様	高張力仕様	スチール	CZ2030-HS	150	10	－10 ～＋150	1.1	
4 型 増 速	低負荷仕様	普 通 仕 様	エンブラ	CZ2040-DP	45	14	－10 ～＋ 80	0.8	2.55
		導 電 仕 様	導電性エンブラ	CZ2040-DPC					
	中負荷仕様	普 通 仕 様	エンブラ	CZ2040-DN	90				
		導 電 仕 様	導電性エンブラ	CZ2040-DNC					
	高負荷仕様	高張力仕様	スチール	CZ2040-HS	270	20	－10 ～＋150	2.2	
5 型 増 速	低負荷仕様	普 通 仕 様	エンブラ	CZ2050-DP	70	22	－10 ～＋ 80	1.3	2.57
		導 電 仕 様	導電性エンブラ	CZ2050-DPC					
	中負荷仕様	普 通 仕 様	エンブラ	CZ2050-DN	140				
		導 電 仕 様	導電性エンブラ	CZ2050-DNC					
	高負荷仕様	高張力仕様	スチール	CZ2050-HS	440	32	－10 ～＋150	3.7	
6 型 増 速	低負荷仕様	普 通 仕 様	エンブラ	CZ2060-DP	140	36	－10 ～＋ 80	2.2	2.62
		導 電 仕 様	導電性エンブラ	CZ2060-DPC					
	中負荷仕様	普 通 仕 様	エンブラ	CZ2060-DN	210				
		導 電 仕 様	導電性エンブラ	CZ2060-DNC					
	高負荷仕様	高張力仕様	スチール	CZ2060-HS	640	45	－10 ～＋150	5.6	

チェーン最大速度 Vmax=15m/min

スプロケット: 専用スプロケットをご使用下さい。

選 定

小形コンベヤの選定は、一概に決められない場合がありますが、ここでは一般的な手順で説明します。

- (1) チェーン品種の仮決定
- (2) ローラ許容荷重の確認
- (3) チェーンに作用する最大張力
- (4) 輸送条件の確認
- (5) チェーンサイズの決定

搬送条件の確認

- (1) コンベヤの種類
(スラット、トップローラ、キャリア等)
- (2) 輸送方法（水平、垂直、傾斜）
- (3) 輸送物質量、寸法
- (4) 輸送量、輸送間隔
- (5) コンベヤ速度
- (6) コンベヤの機長
- (7) 潤滑の有無
- (8) 輸送の雰囲気（温度、湿度等）

チェーン品種の仮決定

$$T \text{ (kgf)} = W_T \times f \times K$$

T : チェーンに作用する静的最大張力

W_T : チェーン以外の輸送物総質量 (kgf)

f : 摩擦係数 (第4表を参照)

K : 速度係数 (第1表を参照)

2本並列使用の場合は $T \times 0.6$ で最大許容張力以下のチェーン形式、サイズを決定します。

表1 速度係数

チェーン速度 (m/min)	速度係数 (K)
15以下	1.0
15～30	1.2
30～50	1.4
50～70	1.6
70～90	2.2
90～110	2.8
110～120	3.2

ローラ許容負荷の確認

載荷方式コンベヤ等のローラに作用する荷重は第2表、第3表の値以下にして下さい。

表2 本体ローラ許容負荷

K.C.Mチェーン番号	エンブラローラ Rローラ	スチールローラ	
		Sローラ	Rローラ
40、2040、2042	20	15	65
50、2050、2052	30	20	100
60、2060、2062	50	30	160
80、2080、2082	90	55	270

単位：kgf/ローラ1個

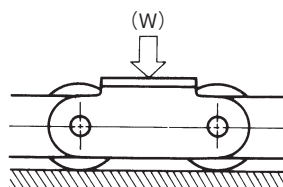
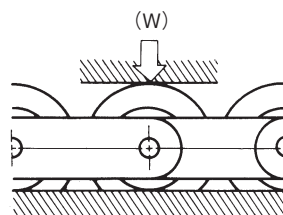


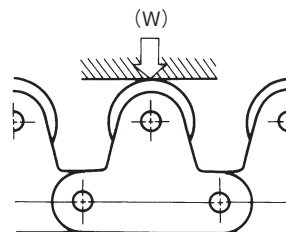
表3 搬送ローラの許容負荷

K.C.Mチェーン番号	増速チェーン ローラ	サイドローラ		トップローラ	
		エンブラ	スチール	エンブラ	スチール
3型キャリアチェーン、増速チェーン	6	—	—	—	—
40、2040、2042、4型増速チェーン	14	5	15	5	15
50、2050、2052、5型増速チェーン	22	7	20	7	20
60、2060、2062、6型増速チェーン	36	10	30	10	30
80、2080、2082	—	18	55	18	55

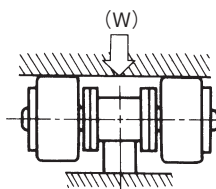
単位：kgf/ローラ1個



増速チェーンローラ



トップローラ



サイドローラ

チェーンに作用する最大張力(T)の計算

水平輸送の計算式

輸送物を乗せて運ぶ場合	$T = (W + 2.1m \cdot C) f_1$ $kW = \frac{T \cdot V}{5565} \cdot \frac{1}{\eta}$	
輸送物をアキュムレートする場合 (フリーフローコンベヤ)	$T = (w_1 + m) L_1 \cdot f_1 + w_2 \cdot L_2 \cdot f_2 + (w_2 + m) L_2 \cdot f_3 + 1.1m(L_1 + L_2) f_1$ $kW = \frac{T \cdot V}{5565} \cdot \frac{1}{\eta}$	

チェーンサイズの決定

チェーンに作用する最大張力(T)に表1速度係数(K)を乗じ、次式を満足するチェーンを選定します。

$$T \times K \leq \text{チェーンの最大許容張力}$$

但し、チェーンを2本並列で使用する場合は、チェーンに作用する最大張力を $T \times 0.6$ とします。

表4 転がり摩擦係数

ローラ区分	スチールローラ		エンブラローラ
	潤滑(無)	潤滑(有)	
Rローラ	0.12	0.08	0.08
Sローラ	0.21	0.14	0.12

滑り摩擦係数(リンクプレート)

潤滑(無)	潤滑(有)
0.3	0.2

表5 f_1 : 搬送時のチェーンとレールの摩擦係数

KCMチェーン品種	本体ローラの形式	潤滑(有)	潤滑(無)
増速チェーン	普通、高負荷仕様	—	0.08
サイドローラ付チェーン	エンブラローラ	Sローラ	—
		Rローラ	—
	スチールローラ	Sローラ	0.14
		Rローラ	0.08
トップローラ付チェーン	スチールローラ	Sローラ	0.14
		Rローラ	0.08

■記号説明

- T = チェーンに作用する静的最大張力 (kgf)
 V = 輸送速度(チェーン速度) (m/min)
 C = スプロケット中心距離 (m)
 W = コンベヤ上の合計輸送物質量(最大値) (kgf)
 カズ物の時: $W = \frac{C}{\text{積載間隔}} \times \text{輸送物質量 (kgf/個)}$
 L_1 = 搬送部の長さ (m)
 w_1 = 搬送部の輸送物質量 (kgf/m)
 L_2 = アキュムレート部の長さ (m)
 w_2 = アキュムレート部の輸送物質量 (kgf/m)
 m = 運行部の質量(チェーンなどを含む) (kgf/m)
 η = 駆動部の伝動機械効率 kW = 所要動力
 f_1 = 搬送時のチェーンとレールの摩擦係数(表5)
 f_2 = アキュムレート時の輸送物とチェーンの摩擦係数(表6)
 f_3 = アキュムレート時のチェーンとレールの摩擦係数(表7)

表6 f_2 : アキュム時のチェーンと搬送物の摩擦係数

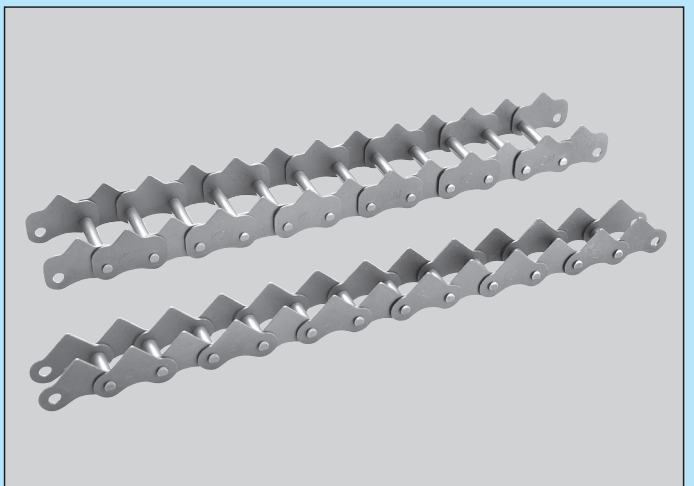
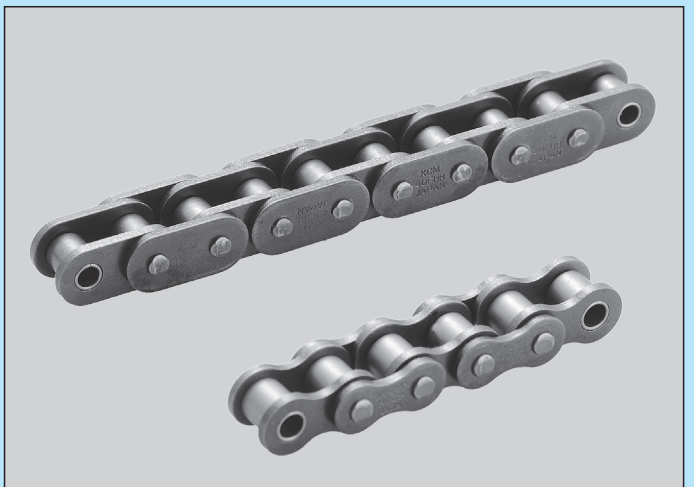
KCMチェーン品種	搬送ローラの形式	潤滑(有)	潤滑(無)
増速チェーン	普通仕様	—	0.08
	高負荷仕様	—	0.14
サイドローラ付チェーン	エンブラローラ	—	0.06
	スチールローラ	0.06	0.09
トップローラ付チェーン	エンブラローラ	—	0.06
	スチールローラ	0.06	0.09

表7 f_3 : アキュム時のチェーンとレールの摩擦係数

KCMチェーン品種	本体ローラの形式	潤滑(無)
増速チェーン	普通仕様	0.16
	高負荷仕様	0.2

(注): 増速チェーン以外は、 $f_3 = f_1$ です。

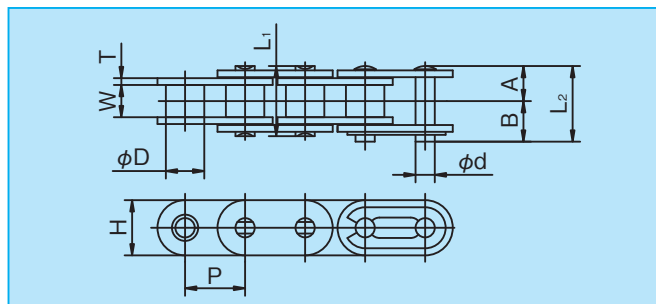
農業機械用チェーン





“F”タイプ(小判形)ローラチェーン

K.C.M.“F”タイプローラチェーンは標準形ローラチェーンのプレート形状を小判形にしたチェーンです。
一般伝動はもとより、輸送物を直接チェーンに載せて運ぶ時などに最適です。



○寸法表

[単位: mm]

K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン					リンクプレート		平均引張強さ kN (kgf)	最大許容張力 kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)	1ユニット の リンク数
				径 d	A	B	(A+A) L ₁	(A+B) L ₂	厚さ T	幅 H				
KCM 40F	12.70	7.95	7.92	3.97	8.02	9.53	16.05	17.55	1.5	12.0	18.1 (1,850)	3.63 (370)	0.72	240
KCM 50F	15.875	9.53	10.16	5.09	10.15	11.60	20.30	21.75	2.0	14.6	29.9 (3,050)	6.37 (650)	1.20	192
KCM 60F	19.05	12.70	11.91	5.96	12.65	14.15	25.30	26.80	2.4	17.5	40.7 (4,200)	8.83 (900)	1.78	160
KCM 80F	25.40	15.88	15.88	7.94	16.07	19.18	32.15	35.25	3.2	23.0	72.6 (7,400)	14.71 (1,500)	2.97	120
KCM 100F	31.75	19.05	19.05	9.54	20.10	23.05	40.20	43.15	4.0	28.9	112.8 (11,500)	22.56 (2,300)	4.57	96
KCM 120F	38.10	25.40	22.23	11.11	25.20	28.60	50.40	53.80	4.8	35.0	156.4 (16,000)	30.40 (3,100)	6.64	80

(注): オフセットリンクは製作しておりません。

スプロケット KCM標準スプロケットが使用できます。

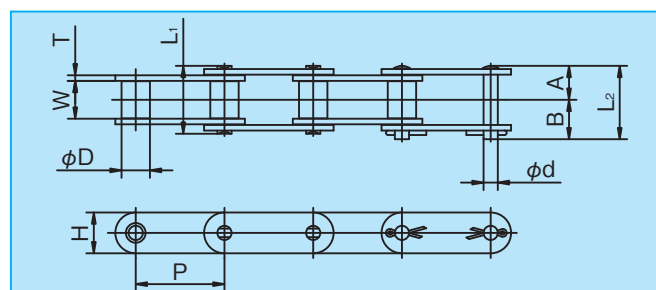
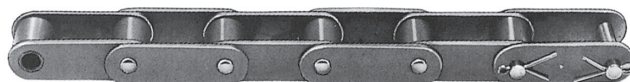
リンクプレートが接触することがありますのでボス径を小さく加工して下さい。



CAタイプローラチェーン

K.C.M.“CA”タイプローラチェーンは、低速で比較的長い軸間距離の伝動やアタッチメントを取付けての搬送など、おもに大形農業機械に使用されるチェーンです。

CAタイプ



○寸法表

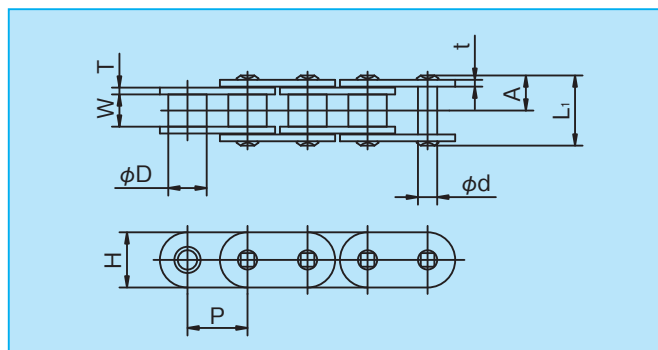
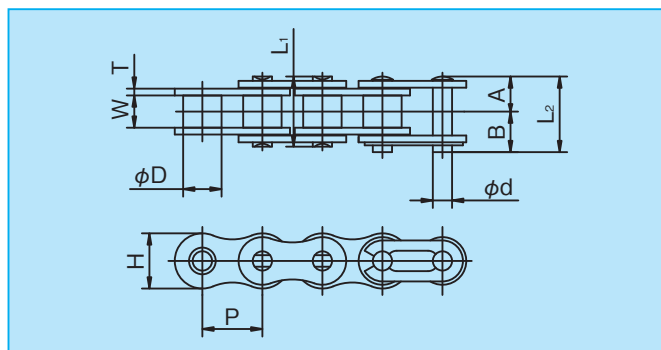
[単位: mm]

K.C.M チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン					リンクプレート		平均引張強さ kN (kgf)	最大許容張力 kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)
				径 d	A	B	(A+A) L ₁	(A+B) L ₂	厚さ T	幅 H			
KCM CA550	41.40	20.40	16.66	7.13	17.0	20.55	34.0	37.55	2.6	19.0	42.7 (4,350)	6.08 (620)	1.86
KCM CA557	41.40	20.40	17.78	8.00	18.7	21.55	37.4	40.25	3.1	22.0	60.8 (6,200)	8.63 (880)	2.41
KCM CA620	42.01	25.20	17.68	7.13	20.5	24.05	41.0	44.55	3.1	19.0	51.0 (5,200)	7.26 (740)	2.28

K.C.M.農業機械用ローラチェーンは、農業の機械化や省力化の進展に搬送から伝動に至るまで大きく貢献しています。FRやHLL等は、過酷な条件下で使用される農業機械の伝動用として特別に設計されたチェーンです。



FR, FHRタイプ

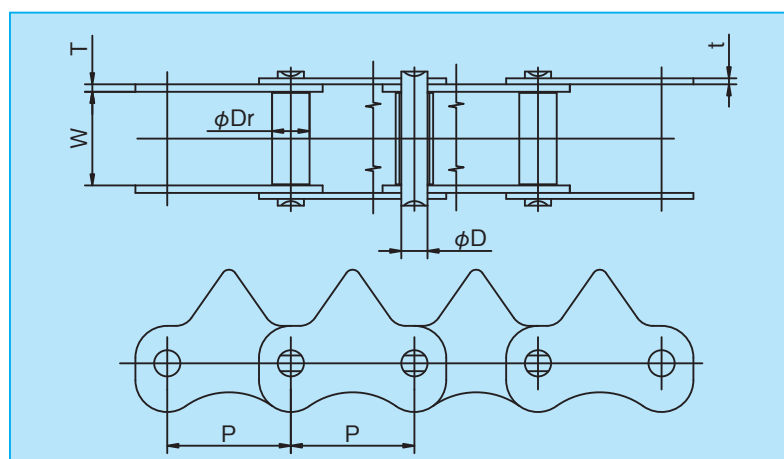


○寸法表

[単位: mm]

K.C.M. チェーン番号	ピッチ P	内リンク 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン					リンクプレート		平均引張強さ kN (kgf)	最大許容張力 kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)
				径 d	A	B	(A+A) L ₁	(A+B) L ₂	厚さ T(t)	幅 H			
KCM 415	12.70	4.76	7.75	3.64	5.5	6.9	11.00	12.4	1.1	9.5	9.8 (1,000)	2.16 (220)	0.34
KCM 415 S		4.76	7.77	3.97	6.4	7.9	12.80	14.3	1.5	11.7	18.1 (1,850)	3.73 (380)	0.51
KCM 420		6.35	7.77	3.97	7.2	8.7	14.40	15.9	1.5	11.7	18.1 (1,850)	3.73 (380)	0.55
KCM 40		7.95	7.92	3.97	8.02	9.53	16.05	17.55	1.5	11.7	18.1 (1,850)	3.63 (370)	0.61
KCM 40 FHR		7.95	7.92	3.97	—	—	18.10	—	2.0	12.0	26.5 (2,700)	4.42 (450)	0.88
KCM 428 H		7.95	8.50	4.51	9.05	10.55	18.10	19.6	2.0	11.7	22.6 (2,300)	4.42 (450)	0.77
KCM 520	15.875	6.35	—	—	8.47	9.93	16.95	18.4	2.0	14.6	29.9 (3,050)	6.37 (650)	0.89
KCM 50		9.53	10.16	5.09	10.15	11.6	20.30	21.75	2.0	14.6	29.9 (3,050)	6.37 (650)	1.01
KCM 50 FHR		9.53	—	—	—	—	21.95	—	2.4	15.0	39.7 (4,050)	7.94 (810)	1.37
KCM 630 HA	19.05	9.53	11.91	5.96	—	—	25.40	—	3.2	17.5	50.0 (5,100)	9.61 (980)	1.65
KCM S630 FR		9.53	14.28	7.11	—	—	27.20	—	^{4.0} _(3.2)	18.4	68.6 (7,000)	13.24 (1,350)	2.41
KCM S635 FR		11.10	12.70	7.11	—	—	28.60	—	^{4.0} _(3.2)	18.4	70.6 (7,200)	13.73 (1,400)	2.33
KCM S640 FR		12.70	14.28	7.11	—	—	28.60	—	3.2	18.4	57.9 (5,900)	12.75 (1,300)	2.37
KCM 60 FHR		12.70	11.91	5.96	—	—	28.60	—	3.2	18.0	51.5 (5,250)	12.26 (1,250)	2.07
KCM S745 FR	22.225	14.30	15.60	7.94	—	—	35.60	—	^{4.8} _(4.0)	23.0	92.2 (9,400)	16.18 (1,650)	3.57
KCM S 80 FHR	25.40	15.88	15.88	7.94	—	—	35.60	—	4.0	24.0	119.6 (12,200)	20.10 (2,050)	3.51
KCM 100 HLL	31.75	19.05	19.05	9.54	—	—	43.45	—	4.8	30.0	147.1 (15,000)	32.36 (3,300)	4.88
KCM 120 HLL	38.10	25.40	22.23	11.11	—	—	53.70	—	5.6	36.0	196.1 (20,000)	42.17 (4,300)	6.94

K.C.M.自動脱穀機用フィードチェーンは近代農業に欠く事のできないコンバイン、ハーベスターに使用されており、JIS B 9204の4形状20品種の製造はもとより、標準品以外の形状のフィードチェーンも製造致しております。



標準品各部寸法

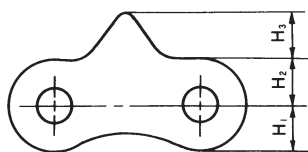
単位 mm

呼び番号	ピッチ P	内リンク 内幅 W	ローラ外径 D ₁	ピン外径 D ₂	プレート厚さ	
					内プレート T ₁	外プレート T ₂
S 3058	30	58	10	7	1.6 2.0	1.2 1.6 2.0
(S 3318)	33	18				
S 3320		20				
(S 3322)		22				
S 3325		25				
S 3330		30				
S 3335		35				
S 3340		40				
S 3350		50				
S 3355		55				
S 3358		58				
S 3540	35	40	12.7	9.5	1.6 2.0	1.6 2.0
S 3550		50				
S 3558		58				
3350	33	50				
3355		55				
3358		58				
3550	35	50				
3558		58				
3568		68				

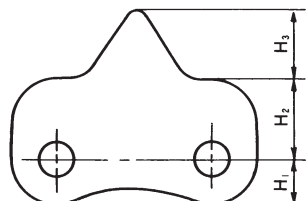
備考 呼び番号に括弧を付けたものはできるだけ用いない。



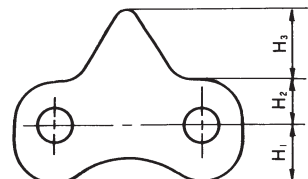
A形



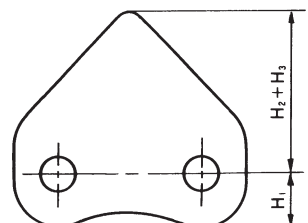
C形



C'形



C''形



標準品プレート形状寸法

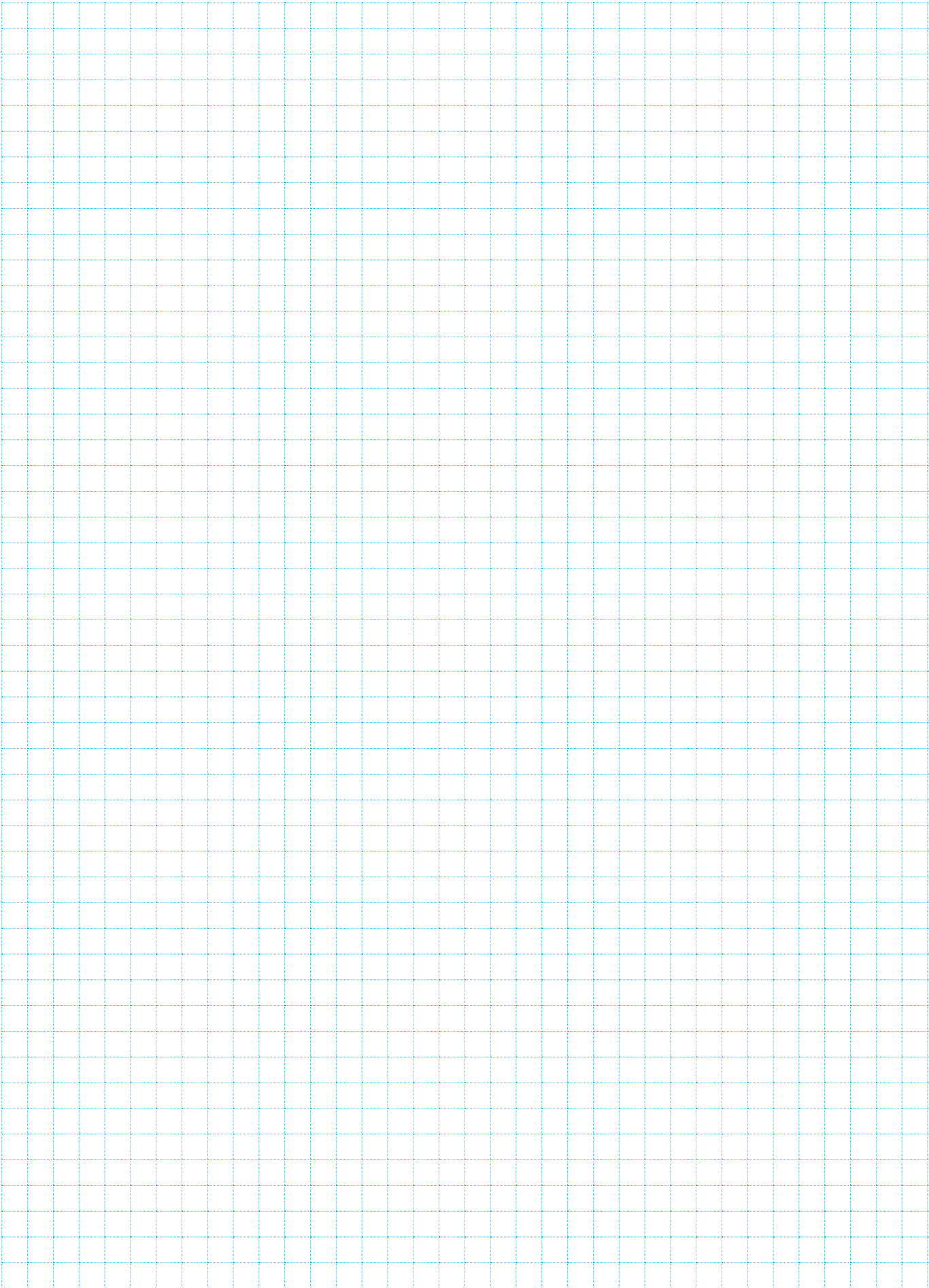
単位 mm

プレート の形式	プレートの高さ				プレートの 高さ記号
	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	
A	10	10	0	-	01000
			6		01006
			10		01010
			15		01015
			18		01018
			25		01025
			30		01030
			45		01045
			50		01050
			60		01060
C	10	18	15	-	01815
			18		01818
			20		01820
			12		21610
			13		31510
C'	13	10	10	-	01310
			0		31000
			15		31015
			20		31020
			25		31025
	15	10	30	-	31030
			20		32015
			10		51010
			15		51015
			18		51815
C''	12	-	-	36	236
				33	333

備考 プレートの高さ記号の表し方

- (1) 形式A、C、C'の場合、H₁の数値の1位の数字、H₂、H₃の数値を並べて表す。
- (2) 形式C''の場合、H₁の1位の数字、H₄の数値を並べて表す。



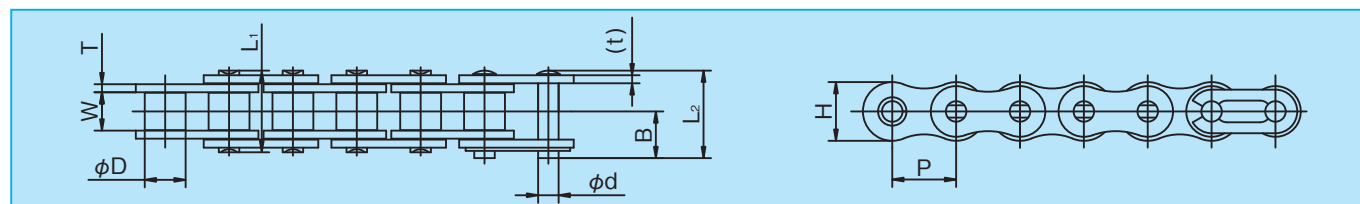


モーターサイクルチェーン



K.C.M.モーターサイクルチェーンは、疲労強度の向上と摩耗伸びを追求して開発され、厳格な品質管理のもとに製作されております。

エンジンメカニズムチェーン



○寸法表

[単位: mm]

K.C.M. チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ブッシュ 外 径 D	ピ ン				リンクプレート		横ピッチ	平均引張強さ kN (kgf)	疲 労 強 度 kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)
				外径 d	B	L ₁	L ₂	厚さ T(t)	幅 H				
KCM 210	6.35	3.18	3.30	2.31	4.80	7.60	8.60	0.75	5.8	—	4.7 (480)	0.74 (75)	0.13
KCM 210H	6.35	3.18	3.30	2.31	5.35	8.70	9.70	1.0	5.8	—	5.9 (600)	0.98 (100)	0.16
KCM 219F	7.774	5.00	4.59	3.15	—	11.00	—	1.2 (1.0)	7.4	—	8.8 (900)	1.86 (190)	0.32
KCM 05T	8.00	4.70	4.73	3.05	—	11.00	—	1.3 (1.0)	7.6	—	9.0 (920)	1.96 (200)	0.37
KCM 270H	8.50	4.76	5.00	3.28	—	12.95	—	1.8 (1.4)	8.4	—	11.3 (1,150)	2.26 (230)	0.43
KCM 06B	9.525	5.72	*6.35	3.28	7.5	12.20	13.60	1.3 (1.0)	8.1	—	9.8 (1,000)	2.65 (270)	0.39
KCM 06B-2	9.525	5.72	*6.35	3.28	12.63	22.40	23.85	1.3 (1.0)	8.1	10.24	18.6 (1,900)	4.41 (450)	0.74

(注): 疲労強度は継手部を含みません。

: *印はローラ径を表す。

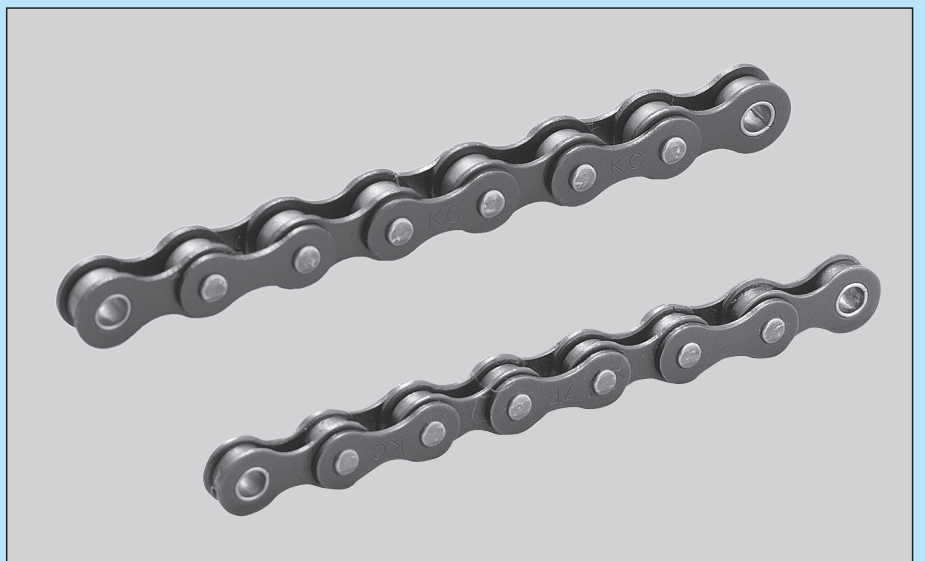
スタンダードタイプ

[単位: mm]

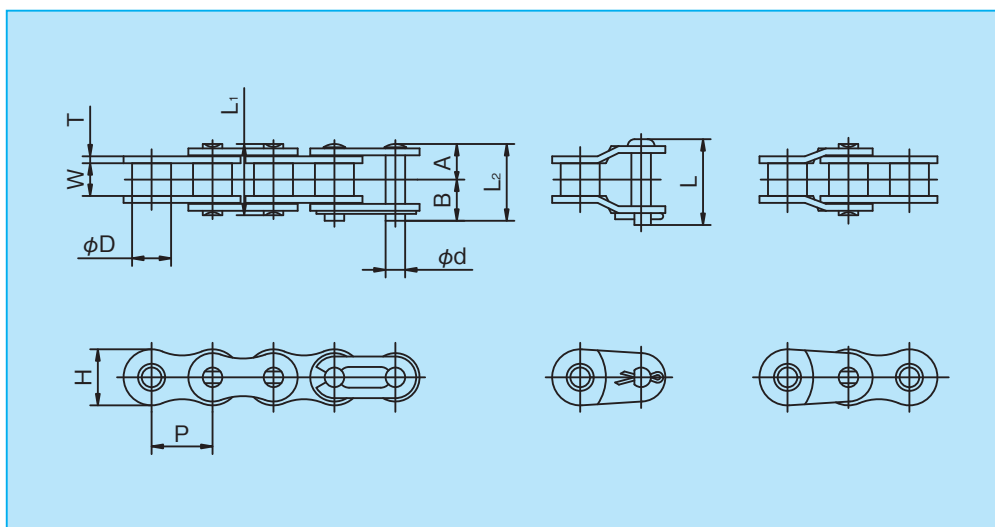
K.C.M. チェーン番号	ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン				リンクプレート		平均引張強さ kN (kgf)	疲労強度 kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)
				外径 d	B	L ₁	L ₂	厚さ T	幅 H			
KCM 415S	12.70	4.80	7.77	3.97	7.90	12.80	14.30	1.5	11.7	18.1 (1,850)	3.73 (380)	0.51
KCM 420	12.70	6.35	7.77	3.97	8.70	14.40	15.90	1.5	11.7	18.1 (1,850)	3.73 (380)	0.55
KCM 428	12.70	7.95	8.50	4.51	9.55	16.10	17.60	1.5	11.7	18.6 (1,900)	3.92 (400)	0.64
KCM 520	15.875	6.35	10.16	5.09	9.95	16.95	18.40	2.0	14.6	29.9 (3,050)	6.37 (650)	0.89
KCM 525	15.875	7.95	10.16	5.09	10.75	18.55	20.00	2.0	14.6	29.9 (3,050)	6.37 (650)	0.95
KCM 530	15.875	9.53	10.16	5.09	11.60	20.30	21.75	2.0	14.6	29.9 (3,050)	6.37 (650)	1.01
KCM 428H	12.70	7.95	8.50	4.51	10.55	18.10	19.60	2.0	11.7	22.6 (2,300)	4.41 (450)	0.77
KCM 520H	15.875	6.35	10.16	5.09	10.75	18.55	20.00	2.4	14.6	36.3 (3,700)	7.26 (740)	1.03
KCM 525H	15.875	7.95	10.16	5.09	11.55	20.15	21.60	2.4	14.6	36.3 (3,700)	7.26 (740)	1.07
KCM 530H	15.875	9.53	10.16	5.09	12.45	21.95	23.40	2.4	14.6	36.3 (3,700)	7.26 (740)	1.15

(注): 疲労強度は継手部を含みません。

自転車用ローラチェーン



チェーン番号475、410は主に自転車チェーンとして使用されておりますが、特殊なアタッチメントを取りつけて自動販売機などの軽機械の伝動、搬送、リレー伝達用としても使用されております。



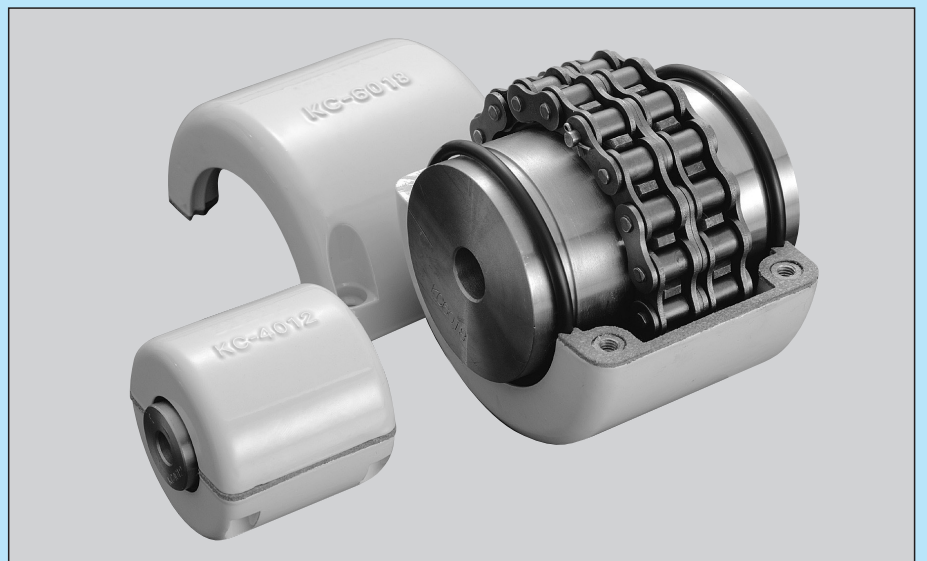
○寸法表

[単位: mm]

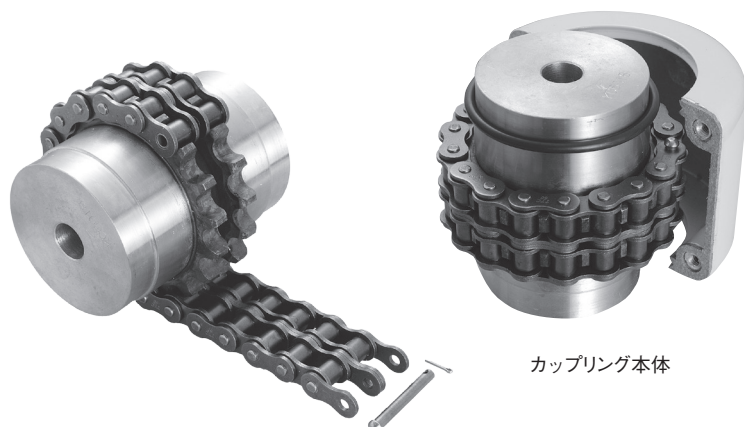
チェーン番号		ピッチ P	内リンク 内 幅 W	ローラ 外 径 D	ピ ン						リンクプレート		平均引張強さ kN (kgf)	概 略 質 量 (kg/m)
K.C.M	J I S				径 d	A	B	(A+A) L ₁	(A+B) L ₂	オフセット L	厚さ T	幅 H		
KCM 475	1/2×3/32	12.70	2.40	7.75	3.64	3.98	—	7.95	—	11.25	1.0	9.5	9.81 (1,000)	0.25
KCM 410	1/2×1/8		3.40			4.70	6.10	9.40	10.80					

(注): KCM475の継手リンク、オフセットリンクはありません。

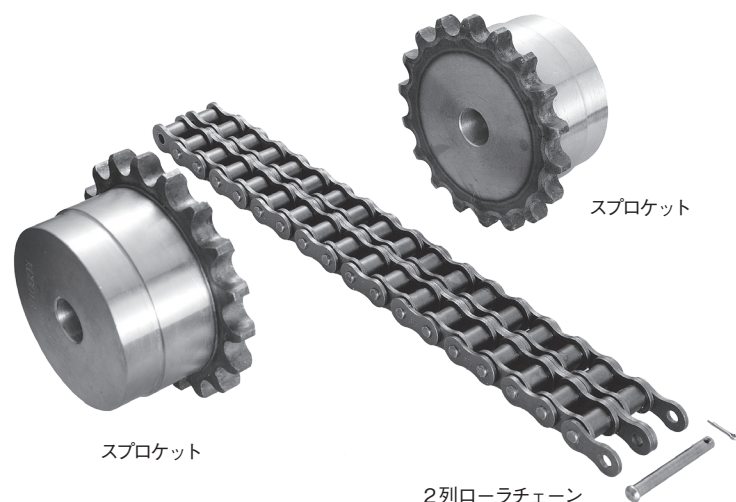
チェーンカップリング



K.C.M.チェーンカップリングは、2列のローラチェーンと2個のスプロケットホイールから構成された簡単な構造のフレキシブルカップリングです。コンパクトにして高い伝達能力を発揮し、耐久力に優れ、互いの連結軸との連結・分離の取扱いが簡易なカップリングで、ケーシングを併用することによって安全性と耐久性を高めます。



カップリング本体



スプロケット

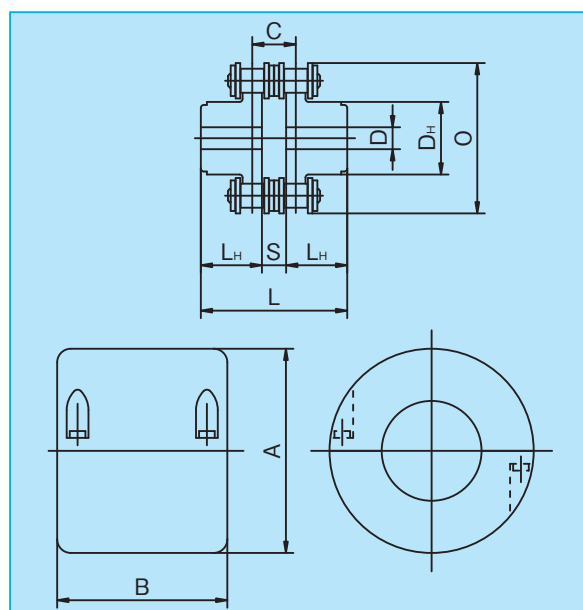
スプロケット

2列ローラチェーン



ケーシング付

高い回転数、塵埃など摩耗性の雰囲気、湿気などの腐食性雰囲気での使用には必ずケーシングを付けて下さい。



○寸法表

[単位: mm]

K.C.M. カップリング 番号	チェーン ピッチ	カ ッ プ リ ン グ 本 体										ケーシング		
		下穴 D	軸径範囲		O	L	D _H	L _H	S	C	概略質量 (kg)	A	B	概略質量 (kg)
			最小	最大										
3012	9.525	12	13.5	16	45	65	27.2	29.5	6.0	10.2	0.31	69	63	0.22
4012	12.70	12	14	22	62	79.4	36	36	7.4	14.4	0.73	77	72	0.30
4014		12	14	28	69	79.4	45	36			1.12	84	75	0.31
4016		14.5	16	32	77	87.4	55	40			1.50	92	75	0.35
5014	15.875	14.0	17	35	86	99.7	56	45	9.7	18.1	2.15	101	85	0.47
5016		16.0	18	40	96	99.7	63	45			2.75	111	85	0.50
5018		16.0	18	45	106	99.7	73	45			3.60	122	85	0.60
6018	19.05	20	22	56	127	123.5	88	56	11.5	22.8	6.55	142	106	1.2
6020		20	24	60	139	123.5	102.5	56			8.38	158	105	1.2
6022		20	28	71	151	123.5	115	56			10.4	168	117	1.2
8018	25.40	20	32	80	169	141.2	115	63	15.2	29.3	13.2	190	129	1.9
8020		20	36	90	185	149.2	125	67			16.2	210	137	2.5
8022		20	40	100	202	157.2	142	71			21.8	226	137	2.7
10020	31.75	25	45	110	233	178.8	162	80	18.8	35.8	32.4	281	153	4.1
12018	38.10	35	50	125	256	202.7	173	90	22.7	45.4	43.2	307	181	5.2
12022		35	56	140	304	222.7	213	100			69.1	357	181	6.7

(注): カップリング番号の上2桁および3桁は、チェーン番号を、下2桁は歯数を表わします。

選 定

1) 使用条件

- (A) 1日の稼動時間
- (B) 負荷の性質と原動機の種類
- (C) 伝動kWとカップリング回転数 (r/min)
- (D) 両軸の径

2) 選定方法

- (A) 使用条件の(A)(B)より下表の使用係数表によって使用係数を求めます。
- (B) 伝動kWに使用係数を乗じて補正kWを求めます。
- (C) カップリングの使用回転数で、補正kWを満たす適正なカップリングを下表の伝動能力表から選定します。
- (D) 選定されたカップリングの許容最大軸径が必要とする軸径より小さければ、1段大きいカップリングをご使用下さい。
- (E) 低速回転では標準キーを使用すると面圧が過大になることがありますので、一応キーの面圧を計算して特殊キーやスプラインの採用が必要かどうかご検討下さい。

●使用係数表

使用条件	1日の稼動時間			
	8時間	8～16時間	8時間	8～16時間
変動小、衝撃小、 軽負荷逆転なし	1.0	1.5	2.0	2.5
変動中、衝撃中、 逆転なし(一般の場合)	1.5	2.0	2.5	3.0
変動大、衝撃大、 負荷中逆転	2.0	2.5	3.0	3.5
原動機の種類	電動機、タービン		内燃機関	

(注)：16時間以上の稼動の場合は8時間の値の1.0増です。ただし50r/min以下では8時間の値を使用して下さい。

●伝動能力表

K C M カップリング 番 号	最大 軸 径 (mm)	50r/min以下 の許容伝動 トルク (kgf-m)	カ ュ プ リ ン グ 回 転 数(r/min)																							
			1	5	10	25	50	100	200	300	400	500	600	800	1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	3600	4000	4800	5200	6000
3012	16	10.2	0.01	0.05	0.11	0.26	0.52	0.79	1.21	1.58	1.89	2.26	2.58	3.19	3.88	4.41	5.35	6.25	6.73	8.12	9.44	11.0	12.0	14.0	14.8	16.7
4012	22	22.2	0.02	0.11	0.22	0.58	1.15	1.73	2.63	3.46	4.15	4.96	5.67	7.01	8.53	9.68	11.6	13.7	14.8	17.9	20.7	24.1	26.3	30.8		
4014	28	30.2	0.03	0.16	0.32	0.79	1.58	2.36	3.59	4.72	5.66	6.77	7.72	9.56	11.64	13.21	15.8	18.7	20.2	24.4	28.3	32.9	35.9	42.1		
4016	32	39.4	0.04	0.21	0.41	1.03	2.06	3.09	4.69	6.17	7.41	8.85	10.1	12.5	15.3	17.3	21.0	24.4	26.3	31.9	37.0	43.0	46.9	54.9		
5014	35	57.4	0.06	0.30	0.60	1.50	3.00	4.48	6.80	8.95	10.7	12.8	14.7	18.1	22.1	25.1	30.0	35.4	38.3	46.2	53.6	62.4				
5016	40	75.0	0.08	0.39	0.78	1.95	3.91	5.86	8.92	11.7	14.1	16.8	19.2	23.8	28.9	32.9	39.9	46.4	50.0	60.6	70.4	81.6				
5018	45	95.0	0.10	0.50	0.99	2.48	4.95	7.43	11.3	14.9	17.8	21.3	24.4	30.1	36.6	41.6	50.5	58.8	63.4	76.8	89.2					
6018	56	179	0.18	0.93	1.87	4.67	9.33	14.0	21.3	28.0	33.6	40.1	45.9	56.8	69.1	78.4	95.2	111	120	145						
6022	71	242	0.25	1.25	2.51	6.31	12.5	18.8	28.6	37.7	45.3	54.1	61.9	76.5	93.1	105	128	149	161	195						
8018	80	396	0.41	2.07	4.14	10.3	20.7	31.0	47.2	62.1	74.5	89.0	101	126	153	174	211	246	265							
8022	100	570	0.59	2.96	5.93	14.8	29.6	44.5	67.2	89.0	106	127	146	180	219	249	302	352	379							
10020	110	896	0.93	4.66	9.33	23.3	46.6	70.0	106	140	168	200	229	283	345	392	476	554								
12018	125	1,350	1.40	7.02	14.0	35.1	70.2	105	160	210	252	302	345	426	519	590	716									
12022	140	1,750	1.81	9.07	18.1	45.3	90.7	136	206	272	326	390	446	551	671	762										
潤 滑 形 式			A				B				C															

潤滑形式 (C) は必ずケースをつけてください。その他 (A、B) などの潤滑方法については潤滑の項をご参照ください。

潤 滑

チェーンカップリングの潤滑は、使用回転数により次の三形式 (伝動能力表参照) に分かります。

潤滑形式A……1カ月に1度グリースを塗る。

潤滑形式B……1週間に1度グリースを塗るかケーシングを付けグリースを充填する。

潤滑形式C……ケースを付けグリースを充填する。

(注) ケーシング使用においては、グリースが遠心力のためにケーシングの内壁におしつけられ潤滑性能が劣化しやすいので潤滑性能のよいグリースを使用下さい。

また、耐久力と性能の維持のために定期的にグリースの交換をお勧めします。

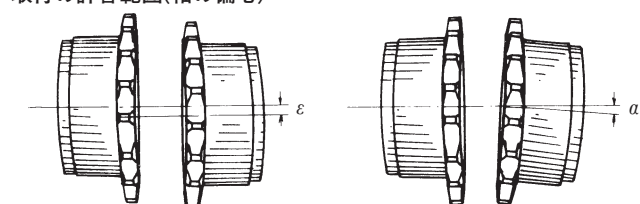
●グリースの取替時期(ケーシング内)

使用条件	取 替 時 間	
	初回の取替	2回目以後の取替
最高回転数の1/2以上の 回転数での使用	1000時間	2000時間
最高回転数の1/2以下の 回転数での使用	2000時間	4000時間

●グリース充填量(ケーシング内)

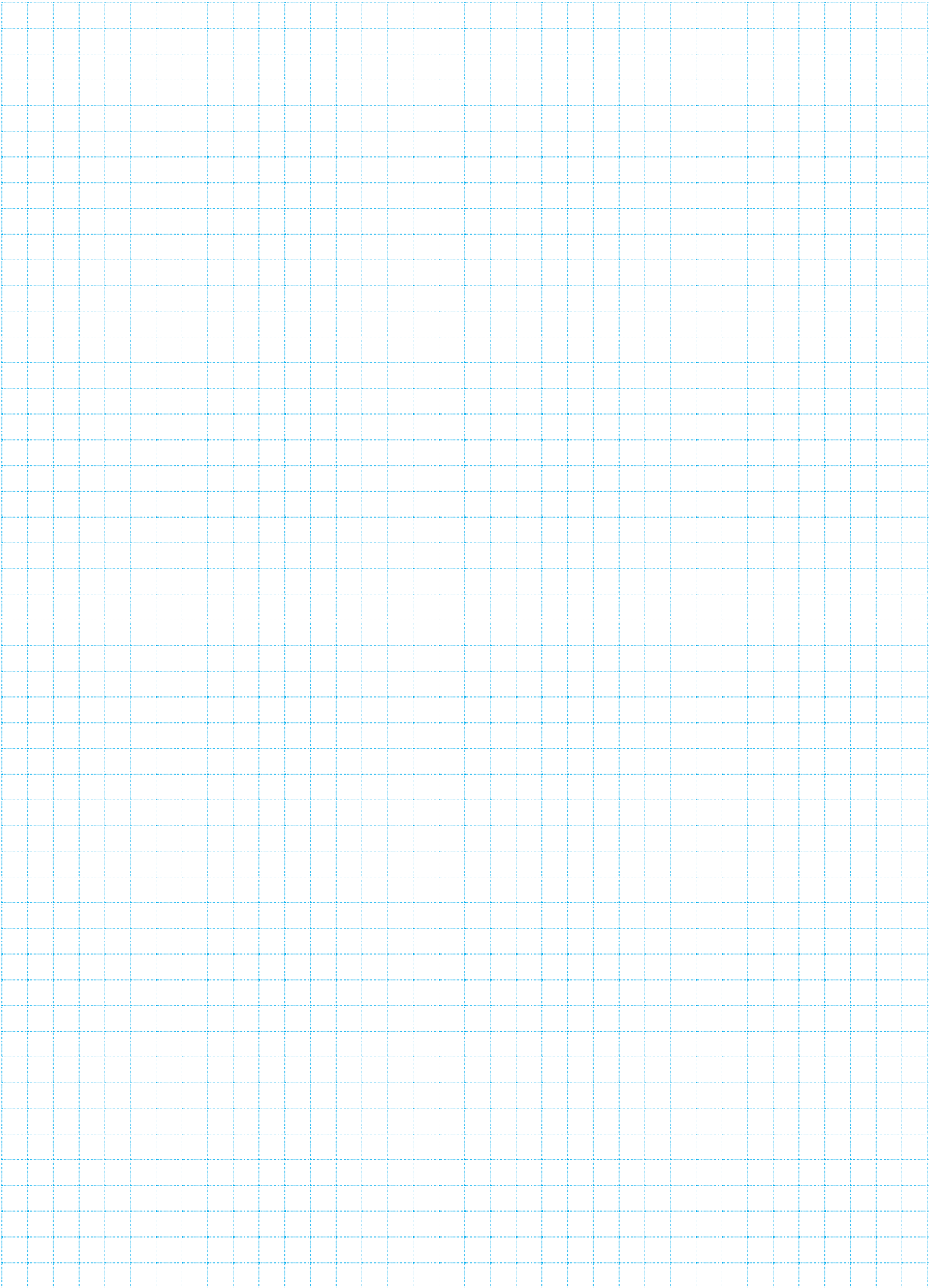
KCMカップリング 番 号	充填量(kg)	KCMカップリング 番 号	充填量(kg)
3012	0.08	6020	0.44
4012	0.12	6022	0.48
4014	0.16	8018	0.79
4016	0.17	8020	0.86
5014	0.24	8022	1.0
5016	0.25	10020	1.7
5018	0.26	12018	3.5
6018	0.42	12022	4.5

取付の許容範囲(軸の偏心)



許容誤差 $\left\{ \begin{array}{l} \varepsilon = \text{使用するローラチェーンのピッチの2\%以下} \\ \alpha = 1^\circ \text{以下} \end{array} \right.$

尚高速回転での使用では許容誤差の1/2以内におさえて下さい。



スプロケット



形式及び材質

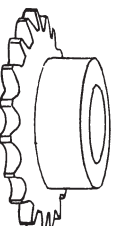
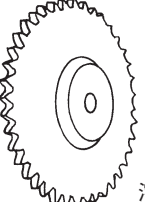
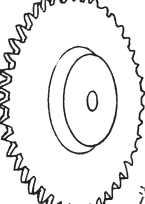
円滑なローラチェーン伝動には、ローラチェーンとsprocketの噛合いが正確に行われる事が要求されます。

sprocketの歯数(速比)、中心距離・配置などの選定が使用ローラチェーンに対して適切であるかどうかローラチェーン及びsprocketの寿命を左右しますから、円滑な回転と伝動効率を低下させないためにも、sprocketの選定には十分な考慮を払って下さい。

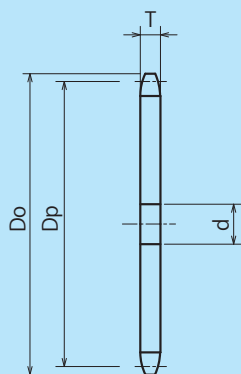
加工済sprocket

FBN(新JISキー加工)、FB(旧JISキー加工) sprocketは、K.C.M.標準品のsprocket B形をそれぞれ軸穴、キー溝とさらにセットスクリュウ加工を施した完成品のsprocketです。

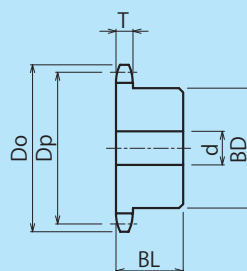
優れた設備と徹底した品質管理による集中生産方式により高精度で品質が安定しています。総計1,000種類のバリエーションがユーザのニーズにマッチし、トータルコストを低減します。

形 式		材 質
A形	 鋼板製sprocketです。	- 機械構造用炭素鋼 - 普通鋼
B形	 削出仕様	- 機械構造用炭素鋼 - 普通鋼
	 溶接仕様	- 機械構造用炭素鋼 - 普通鋼
C形	 溶接仕様	普通鋼

- チェーン No.25
- チェーンピッチ (P) 6.35mm
- プッシュリンク内幅 (W) 3.18mm
- プッシュ外径 (Dr) 3.30mm
- 歯幅 (T) 2.8 mm



A形



B形 削出仕様

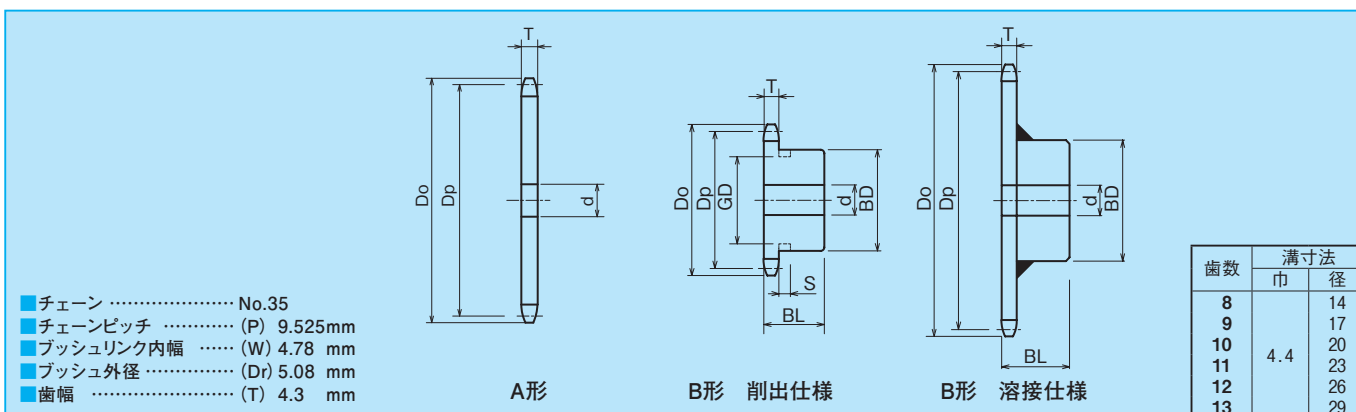
○寸法表

[単位: mm]

TYPE (A形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径d		質量 (kg)
				下穴	最小	
25A	10	23	20.55	6	7	0.01
	12	28	24.53	7	8	0.01
	13	30	26.53	7	8	0.01
	14	32	28.54	7	8	0.01
	15	34	30.54	7	8	0.02
	16	36	32.55	9	10	0.02
	17	38	34.56	9	10	0.02
	18	40	36.57	9	10	0.02
	20	44	40.59	9	10	0.03
	24	52	48.65	9	10	0.04
	25	54	50.66	9	10	0.04
	27	58	54.70	9	10	0.05
	28	60	56.71	9	10	0.06
	29	62	58.73	9	10	0.06
	30	64	60.75	9	10	0.06
	32	68	64.78	10	11	0.07
	33	70	66.80	10	11	0.08
	35	74	70.84	10	11	0.09
	36	76	72.86	10	11	0.09
	37	78	74.88	10	11	0.10
	38	80	76.90	10	11	0.10
	40	84	80.93	10	11	0.11
	42	89	84.97	11	12	0.12
	45	95	91.03	11	12	0.14
	50	105	101.13	11	12	0.18
	55	115	111.23	11	12	0.21
	60	125	121.33	11	12	0.25
	70	145	141.54	11	12	0.34
	75	155	151.64	11	12	0.40
	80	165	161.74	11	12	0.45

(注) : A形の材質は全て普通鋼になります。
 : ご要望に応じ軸穴、キー、タップ等の加工も致します。
 : 上表以外のものも製作致しています。一度ご相談下さい。

TYPE (B形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径 d			ハブ径 BD	ハブ長さ BL	質量 (kg)	形状	材質
				下穴	最小	最大					
25B	10	23	20.55	6	7	8.5	14	15	0.03	削 出 仕 様	機 械 構 造 用 炭 素 鋼
	11	25	22.54	7	8	8.5	15	15	0.03		
	12	28	24.53	7	8	9.5	15	15	0.03		
	13	30	26.53	7	8	10	18	15	0.05		
	14	32	28.54	7	8	10	20	15	0.05		
	15	34	30.54	7	8	10	20	15	0.05		
	16	36	32.55	9	10	12	25	15	0.06		
	17	38	34.56	9	10	12	25	15	0.07		
	18	40	36.57	9	10	12	25	15	0.07		
	19	42	38.58	9	10	16	28	15	0.08		
	20	44	40.59	9	10	16	28	15	0.08		
	21	46	42.61	9	10	16	28	15	0.09		
	22	48	44.62	9	10	16	30	15	0.10		
	23	50	46.63	9	10	16	30	15	0.11		
	24	52	48.65	9	10	16	30	15	0.12		
	25	54	50.66	9	10	20	35	15	0.14		
	26	56	52.68	9	10	20	35	15	0.14		
	27	58	54.70	9	10	20	35	15	0.15		
	28	60	56.71	9	10	20	35	15	0.15		
	29	62	58.73	9	10	20	35	15	0.16		
	30	64	60.75	9	10	20	35	15	0.16		
	31	66	62.77	10	11	22	40	20	0.20		
	32	68	64.78	10	11	22	40	20	0.20		
	33	70	66.80	10	11	22	40	20	0.21		
	34	72	68.82	10	11	22	40	20	0.21		
	35	74	70.84	10	11	22	40	20	0.21		
	36	76	72.86	10	11	22	40	20	0.22		
	37	78	74.88	10	11	22	40	20	0.26		
	38	80	76.90	10	11	22	40	20	0.26		
	39	82	78.91	10	11	22	40	20	0.27		
	40	84	80.93	10	11	22	40	20	0.27		
	41	87	82.95	11	12	30	50	20	0.32		
	42	89	84.97	11	12	30	50	20	0.32		
	43	91	86.99	11	12	30	50	20	0.40		
	44	93	89.01	11	12	30	50	20	0.41		
	45	95	91.03	11	12	30	50	20	0.41		
	48	101	97.09	11	12	30	50	20	0.43		
	50	105	101.13	11	12	30	50	20	0.46		
	54	113	109.21	11	12	30	50	20	0.47		
	60	125	121.33	11	12	30	50	20	0.52		
	65	135	131.43	12	13	30	50	30	0.72		
	70	145	141.54	12	13	30	50	30	0.77		
	75	155	151.64	12	13	30	50	30	0.82		
	80	165	161.74	12	13	30	50	30	0.88		



○寸法表

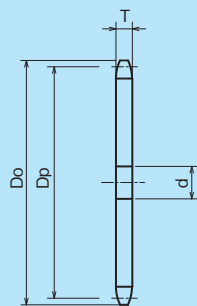
[単位: mm]

TYPE (A形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径d		質量 (kg)
				下穴	最小	
35A	10	35	30.82	8	9	0.02
	11	38	33.81	8	9	0.03
	12	41	36.80	9	10	0.03
	13	44	39.80	9	10	0.04
	14	47	42.81	9	10	0.04
	15	51	45.81	9	10	0.05
	16	54	48.82	9	10	0.05
	17	57	51.84	11	12	0.07
	18	60	54.85	11	12	0.07
	19	63	57.87	11	12	0.09
	20	66	60.89	11	12	0.09
	21	69	63.91	11	12	0.11
	22	72	66.93	11	12	0.11
	23	75	69.95	11	12	0.11
	24	78	72.97	11	12	0.14
	25	81	76.00	11	12	0.16
	26	84	79.02	11	12	0.16
	27	87	82.05	11	12	0.17
	28	90	85.07	11	12	0.18
	30	96	91.12	11	12	0.23
	32	102	97.18	11	12	0.27
	33	105	100.20	11	12	0.28
	34	109	103.23	11	12	0.29
	35	112	106.26	11	12	0.30
	36	115	109.29	12	13	0.32
	38	121	115.34	12	13	0.37
	40	127	121.40	12	13	0.40
	42	133	127.46	14	15	0.43
	45	142	136.55	14	15	0.49
	46	145	139.58	14	15	0.51
	48	151	145.64	14	15	0.55
	50	157	151.70	14	15	0.60
	54	169	163.81	14	15	0.70
	55	172	166.85	14	15	0.71
	60	187	182.00	14	15	0.80
	65	203	197.15	16	17	1.02
	70	218	212.30	16	17	1.18
	80	248	242.61	16	17	1.50

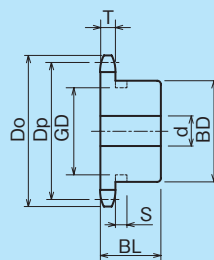
(注): A形の材質は全て普通鋼になります。
 : ご要望に応じ軸穴、キー、タップ等の加工も致します。
 : 上表以外のものも製作致しています。一度ご相談下さい。
 : ★印sprocketにはハブ外径に溝があります。溝寸法表をご覧ください。

TYPE (B形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径 d			ハブ径 BD	ハブ長さ BL	質量 (kg)	形状	材質	
				下穴	最小	最大						
35B	8	29	24.89	8	9	10	★18.5	20	0.06	削 出 仕 様	機 械 構 造 用 炭 素 鋼 ・ 歯 先 高 周 波 焼 入	
	9	32	27.85	8	9	11	★21.5	20	0.06			
	10	35	30.82	8	9	12	★24.5	20	0.08			
	11	38	33.81	8	9	14	★27	20	0.09			
	12	41	36.80	9	10	16	★30.5	20	0.12			
	13	44	39.80	9	10	18	★32	20	0.12			
	14	47	42.81	9	10	18	32	20	0.12			
	15	51	45.81	9	10	20	35	20	0.16			
	16	54	48.82	9	10	20	37	20	0.19			
	17	57	51.84	11	12	25	41	20	0.22			
	18	60	54.85	11	12	25	44	20	0.25			
	19	63	57.87	11	12	28	47	20	0.28			
	20	66	60.89	11	12	30	50	20	0.32			
	21	69	63.91	11	12	32	53	20	0.36			
	22	72	66.93	11	12	35	56	20	0.37			
	23	75	69.95	11	12	38	60	20	0.38			
	24	78	72.97	11	12	32	53	22	0.43			
	25	81	76.00	11	12	32	53	22	0.44			
	26	84	79.02	11	12	32	53	22	0.45			
	27	87	82.05	11	12	32	53	22	0.46			
	28	90	85.07	11	12	32	53	22	0.48			
	29	93	88.10	11	12	32	53	22	0.49			
	30	96	91.12	11	12	32	53	22	0.51			
	31	99	94.15	11	12	32	53	22	0.53			
	32	102	97.18	11	12	32	53	22	0.54			
	33	105	100.20	11	12	32	53	22	0.56			
	34	109	103.23	11	12	32	53	22	0.57			
	35	112	106.26	11	12	32	53	22	0.59			
	36	115	109.29	12	13	32	53	22	0.61			
	37	118	112.31	12	13	42	63	25	0.80			
	38	121	115.34	12	13	42	63	25	0.82			
	39	124	118.37	12	13	42	63	25	0.84			
	40	127	121.40	12	13	42	63	25	0.85			
	41	130	124.43	14	15	42	63	25	0.91	削 出 仕 様		普 通 鋼
	42	133	127.46	14	15	42	63	25	0.93			
	43	136	130.49	14	15	42	63	25	0.95			
	44	139	133.52	14	15	42	63	25	0.97			
	45	142	136.55	14	15	42	63	25	1.00			
	46	145	139.58	14	15	42	63	25	1.01			
	47	148	142.61	14	15	42	63	25	1.03			
48	151	145.64	14	15	42	63	25	1.05				
50	157	151.70	14	15	42	63	25	1.07				
53	166	160.78	14	15	42	63	25	1.09				
54	169	163.81	14	15	42	63	25	1.10				
55	172	166.85	14	15	42	63	25	1.25				
60	187	182.00	14	15	42	63	25	1.30	溶 接 仕 様			
64	200	194.12	16	17	42	63	25	1.46				
65	203	197.15	16	17	45	68	25	1.67				
70	218	212.30	16	17	45	68	25	1.80				
75	233	227.46	16	17	45	68	25	1.90				
80	248	242.61	16	17	45	68	25	2.40				

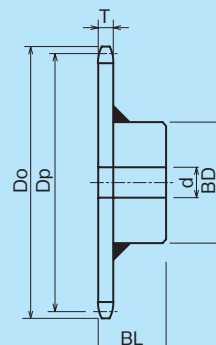
- チェーン No.40
- チェーンピッチ (P) 12.70 mm
- ローラリンク内幅 (W) 7.95 mm
- ローラ外径 (Dr) 7.92 mm
- 歯幅 (T) 7.2 mm



A形



B形 削出仕様



B形 溶接仕様

歯数	溝寸法	
	巾	径
8	5.2	18
9		23
10		27
11		31
12		35

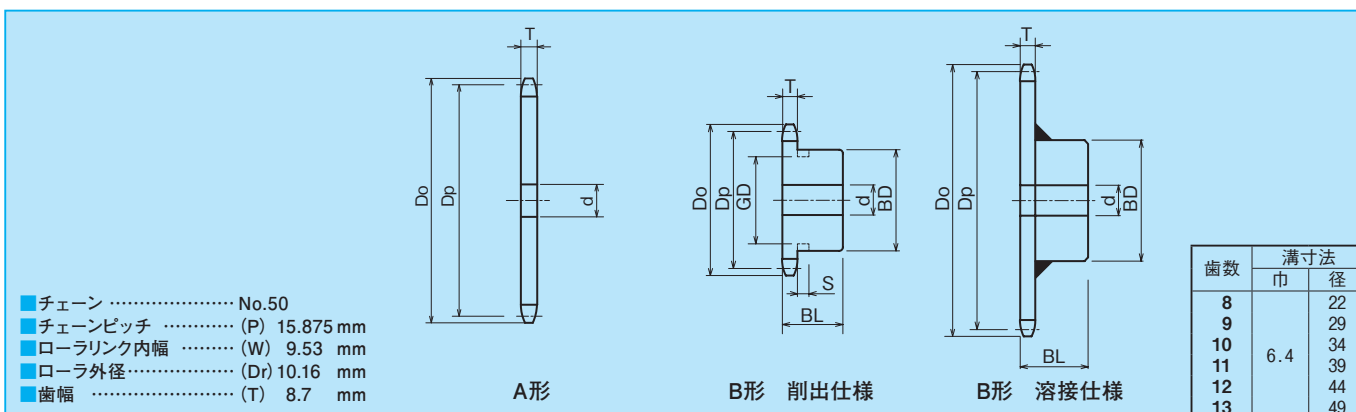
○寸法表

[単位: mm]

TYPE (A形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径d		質量 (kg)
				下穴	最小	
40A	10	47	41.10	9	10	0.05
	11	51	45.08	10	11	0.09
	12	55	49.07	10	11	0.10
	13	59	53.07	12	13	0.12
	14	63	57.07	12	13	0.14
	15	67	61.08	12	13	0.16
	16	71	65.10	13	14	0.18
	17	76	69.12	13	14	0.20
	18	80	73.14	13	14	0.23
	19	84	77.16	14	15	0.26
	20	88	81.18	14	15	0.29
	21	92	85.21	14	15	0.30
	22	96	89.24	14	15	0.35
	23	100	93.27	14	15	0.38
	24	104	97.30	14	15	0.40
	25	108	101.33	14	15	0.45
	26	112	105.36	14	15	0.49
	27	116	109.40	14	15	0.50
	28	120	113.43	14	15	0.56
	29	124	117.46	14	15	0.60
	30	128	121.50	14	15	0.63
	31	133	125.53	14	15	0.65
	32	137	129.57	14	15	0.70
	33	141	133.61	14	15	0.75
	34	145	137.64	14	15	0.80
	35	149	141.68	14	15	0.85
	36	153	145.72	16	17	0.90
	37	157	149.75	16	17	0.99
	38	161	153.79	16	17	1.00
	39	165	157.83	16	17	1.15
	40	169	161.87	16	17	1.20
	41	173	165.91	16	17	1.20
	42	177	169.95	16	17	1.25
	43	181	173.98	16	17	1.30
	44	185	178.02	16	17	1.35
	45	189	182.06	16	17	1.40
	46	193	186.10	16	17	1.49
	47	197	190.14	16	17	1.58
	48	201	194.18	16	17	1.63
	49	205	198.22	16	17	1.73
	50	209	202.26	16	17	1.80
	51	214	206.30	16	17	1.88
	52	218	210.34	16	17	1.93
	53	222	214.38	16	17	1.98
	54	226	218.42	16	17	2.00
	55	230	222.46	16	17	2.18
	56	234	226.50	16	17	2.26
	58	242	234.58	16	17	2.43
	59	246	238.62	16	17	2.51
	60	250	242.66	16	17	2.60
	62	258	250.74	16	17	2.77
	64	266	258.83	16	17	2.90
	65	270	262.87	16	17	3.00
	68	282	274.99	16	17	3.35
	70	290	283.07	16	17	3.50
	72	299	291.16	20	21	3.70
	75	311	303.28	20	21	4.00
	80	331	323.49	20	21	4.60
	85	351	343.69	20	21	5.20
	90	371	363.90	20	21	5.80

TYPE (B形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径 d			ハブ径 BD	ハブ長さ BL	質量 (kg)	形状	材質	
				下穴	最小	最大						
40B	8	39	33.19	9	10	14	★24	22	0.10	削出仕様	機械構造用炭素鋼・歯先高周波焼入	
	9	43	37.13	9	10	16	★28	22	0.11			
	10	47	41.10	9	10	18	★32	22	0.14			
	11	51	45.08	10	11	20	★36	22	0.19			
	12	55	49.07	10	11	22	★40	22	0.22			
	13	59	53.07	12	13	20	37	22	0.23			
	14	63	57.07	12	13	25	42	22	0.28			
	15	67	61.08	12	13	28	46	22	0.34			
	16	71	65.10	13	14	30	50	22	0.40			
	17	76	69.12	13	14	32	54	22	0.46			
	18	80	73.14	13	14	35	57	22	0.51			
	19	84	77.16	14	15	40	62	22	0.59			
	20	88	81.18	14	15	45	67	25	0.76			
	21	92	85.21	14	15	48	71	25	0.85			
	22	96	89.24	14	15	51	75	25	0.95			
	23	100	93.27	14	15	51	77	25	1.00			
	24	104	97.30	14	15	42	63	25	0.84			
	25	108	101.33	14	15	42	63	25	0.88			
	26	112	105.36	14	15	42	63	25	0.92			
	27	116	109.40	14	15	42	63	25	0.96			
	28	120	113.43	14	15	42	63	25	1.00			
	29	124	117.46	14	15	42	63	25	1.00			
	30	128	121.50	14	15	42	63	25	1.10			
	31	133	125.53	14	15	45	68	28	1.20			
	32	137	129.57	14	15	45	68	28	1.30			
	33	141	133.61	14	15	45	68	28	1.30			
	34	145	137.64	14	15	45	68	28	1.30			
	35	149	141.68	14	15	45	68	28	1.40			
	36	153	145.72	16	17	45	68	28	1.50			
	37	157	149.75	16	17	45	68	28	1.55			
	38	161	153.79	16	17	45	68	28	1.60			
	39	165	157.83	16	17	45	68	28	1.65			
	40	169	161.87	16	17	45	68	28	1.70			
	41	173	165.91	16	17	48	73	32	2.00	削出仕様		普通鋼
	42	177	169.95	16	17	48	73	32	2.05			
	43	181	173.98	16	17	48	73	32	2.10			
	44	185	178.02	16	17	48	73	32	2.17			
	45	189	182.06	16	17	48	73	32	2.25			
	46	193	186.10	16	17	48	73	32	2.30			
	47	197	190.14	16	17	48	73	32	2.37			
48	201	194.18	16	17	48	73	32	2.45				
49	205	198.22	16	17	48	73	32	2.51				
50	209	202.26	16	17	48	73	32	2.60				
51	214	206.30	16	17	48	73	32	2.65	溶接仕様	普通鋼		
52	218	210.34	16	17	48	73	32	2.72				
53	222	214.38	16	17	48	73	32	2.80				
54	226	218.42	16	17	48	73	32	2.90				
55	230	222.46	16	17	48	73	32	2.96				
56	234	226.50	16	17	48	73	32	3.04				
60	250	242.66	16	17	48	73	32	3.40				
64	266	258.83	16	17	48	73	32	3.73				
65	270	262.87	16	17	55	83	32	4.10				
68	282	274.99	16	17	55	83	32	4.35				
70	290	283.07	16	17	55	83	32	4.57	溶接仕様		普通鋼	
72	299	291.16	20	21	55	83	32	4.80				
75	311	303.28	20	21	55	83	32	5.10				
80	331	323.49	20	21	60	88	35	5.90				
85	351	343.69	20	21	60	88	35	6.50				
90	371	363.90	20	21	60	88	35	7.15				

- (注) : A形の材質は全て普通鋼になります。
 : ご要望に応じ軸穴、キー、タップ等の加工も致します。
 : 上表以外のものも製作致しています。一度ご相談下さい。
 : ★印sprocketにはハブ外径に溝があります。溝寸法表をご覧ください。



○寸法表

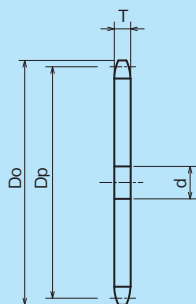
(単位: mm)

TYPE (A形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径d		質量 (kg)
				下穴	最小	
50A	10	58	51.37	10	11	0.14
	11	64	56.35	12	13	0.17
	12	69	61.34	12	13	0.20
	13	74	66.34	12	13	0.23
	14	79	71.34	12	13	0.27
	15	84	76.35	12	13	0.30
	16	89	81.37	14	15	0.35
	17	94	86.39	14	15	0.40
	18	100	91.42	14	15	0.45
	19	105	96.45	14	15	0.48
	20	110	101.48	14	15	0.50
	21	115	106.51	14	15	0.60
	22	120	111.55	16	17	0.66
	23	125	116.58	16	17	0.72
	24	130	121.62	16	17	0.78
	25	135	126.66	16	17	0.85
	26	140	131.70	16	17	0.90
	27	145	136.74	16	17	1.00
	28	150	141.79	16	17	1.05
	29	155	146.83	16	17	1.12
	30	161	151.87	16	17	1.20
	31	166	156.92	16	17	1.30
	32	171	161.96	16	17	1.35
	33	176	167.01	16	17	1.45
	34	181	172.05	16	17	1.55
	35	186	177.10	16	17	1.65
	36	191	182.14	19	20	1.75
	37	196	187.19	19	20	1.85
	38	201	192.24	19	20	1.95
	39	206	197.29	19	20	2.05
	40	211	202.33	19	20	2.15
	41	216	207.38	19	20	2.25
	42	221	212.43	19	20	2.40
	43	226	217.48	19	20	2.50
	44	231	222.53	19	20	2.60
	45	237	227.58	19	20	2.70
	46	242	232.63	19	20	2.88
	47	247	237.68	19	20	3.01
	48	252	242.73	19	20	3.10
	49	257	247.78	19	20	3.27
	50	262	252.83	19	20	3.40
	51	267	257.88	19	20	3.55
	52	272	262.92	19	20	3.69
	53	277	267.97	19	20	3.83
	54	282	273.02	19	20	3.95
	55	287	278.08	19	20	4.13
	56	292	283.13	19	20	4.28
	57	297	288.18	19	20	4.44
	58	302	293.23	19	20	4.59
	59	307	298.28	19	20	4.75
	60	312	303.33	19	20	4.90
	64	333	323.53	20	21	5.60
	65	338	328.58	20	21	5.75
	68	353	343.74	20	21	6.32
	70	363	353.84	20	21	6.70
	72	373	363.94	20	21	7.05
	75	388	379.10	20	21	7.70
	80	414	404.36	20	21	8.70
	90	464	454.88	20	21	11.00

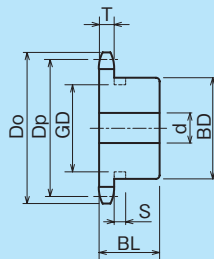
TYPE (B形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径 d			ハブ径 BD	ハブ長さ BL	質量 (kg)	形状	材質		
				下穴	最小	最大							
50B	8	48	41.48	10	11	13.5	★30	25	0.12	削 出 仕 様	機 械 構 造 用 炭 素 鋼 ・ 歯 先 高 周 波 焼 入		
	9	53	46.42	10	11	18	★34	25	0.20				
	10	58	51.37	10	11	22	★40	25	0.27				
	11	64	56.35	12	13	28	★45.5	25	0.33				
	12	69	61.34	12	13	30	★50	25	0.41				
	13	74	66.34	12	13	32	★51	25	0.46				
	14	79	71.34	12	13	32	52	25	0.52				
	15	84	76.35	12	13	35	57	25	0.62				
	16	89	81.37	14	15	40	62	25	0.72				
	17	94	86.39	14	15	45	67	25	0.83				
	18	100	91.42	14	15	48	72	28	1.00				
	19	105	96.45	14	15	48	73	28	1.10				
	20	110	101.48	14	15	48	73	28	1.20				
	21	115	106.51	14	15	48	73	28	1.20				
	22	120	111.55	16	17	48	73	28	1.30				
	23	125	116.58	16	17	48	73	28	1.30				
	24	130	121.62	16	17	48	73	28	1.40				
	25	135	126.66	16	17	48	73	28	1.50				
	26	140	131.70	16	17	48	73	28	1.50				
	27	145	136.74	16	17	48	73	28	1.50				
	28	150	141.79	16	17	48	73	28	1.60				
	29	155	146.83	16	17	48	73	28	1.70				
	30	161	151.87	16	17	48	73	28	1.80				
	31	166	156.92	16	17	48	73	28	1.85				
	32	171	161.96	16	17	48	73	28	1.90				
	33	176	167.01	16	17	48	73	28	2.00				
	34	181	172.05	16	17	48	73	28	2.10				
	35	186	177.10	16	17	48	73	28	2.20				
	36	191	182.14	19	20	55	83	35	2.85	削 出 仕 様		普 通 鋼	
	37	196	187.19	19	20	55	83	35	2.95				
	38	201	192.24	19	20	55	83	35	3.05				
	39	206	197.29	19	20	55	83	35	3.15				
	40	211	202.33	19	20	55	83	35	3.25				
	41	216	207.38	19	20	55	83	35	3.40				
	42	221	212.43	19	20	55	83	35	3.50				
	43	226	217.48	19	20	55	83	35	3.60				
	44	231	222.53	19	20	55	83	35	3.70				
	45	237	227.58	19	20	55	83	35	3.85				
	46	242	232.63	19	20	55	83	35	3.96	溶 接 仕 様			普 通 鋼
	47	247	237.68	19	20	55	83	35	4.09				
48	252	242.73	19	20	55	83	35	4.20					
49	257	247.78	19	20	55	83	35	4.35					
50	262	252.83	19	20	55	83	35	4.50					
51	267	257.88	19	20	55	83	35	4.62					
52	272	262.92	19	20	55	83	35	4.76					
53	277	267.97	19	20	55	83	35	4.91					
54	282	273.02	19	20	55	83	35	5.05					
55	287	278.08	19	20	55	83	35	5.20					
56	292	283.13	19	20	55	83	35	5.36	溶 接 仕 様	普 通 鋼			
57	297	288.18	19	20	55	83	35	5.51					
58	302	293.23	19	20	55	83	35	5.67					
60	312	303.33	19	20	55	83	35	6.00					
65	338	328.58	20	21	63	93	40	7.40					
68	353	343.74	20	21	63	93	40	7.94					
70	363	353.84	20	21	63	93	40	8.30					
75	388	379.10	20	21	63	93	40	9.35					
80	414	404.36	20	21	66	98	45	10.50					
85	439	429.62	20	21	66	98	45	12.00					
90	464	454.88	20	21	66	98	45	13.20					

(注) : A形の材質は全て普通鋼になります。
 : ご要望に応じ軸穴、キー、タップ等の加工も致します。
 : 上表以外のものも製作致します。一度ご相談下さい。
 : ★印sprocketにはハブ外径に溝があります。溝寸法表をご覧ください。

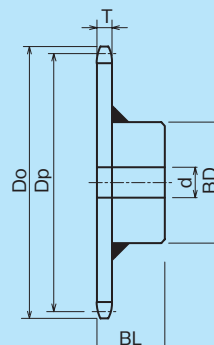
- チェーン No.60
- チェーンピッチ (P) 19.05mm
- ローラリンク内幅 (W) 12.70mm
- ローラ外径 (Dr) 11.91mm
- 歯幅 (T) 11.7mm



A形



B形 削出仕様



B形 溶接仕様

歯数	溝寸法	
	巾	径
8	8.0	26
9		32
10		37
11		45

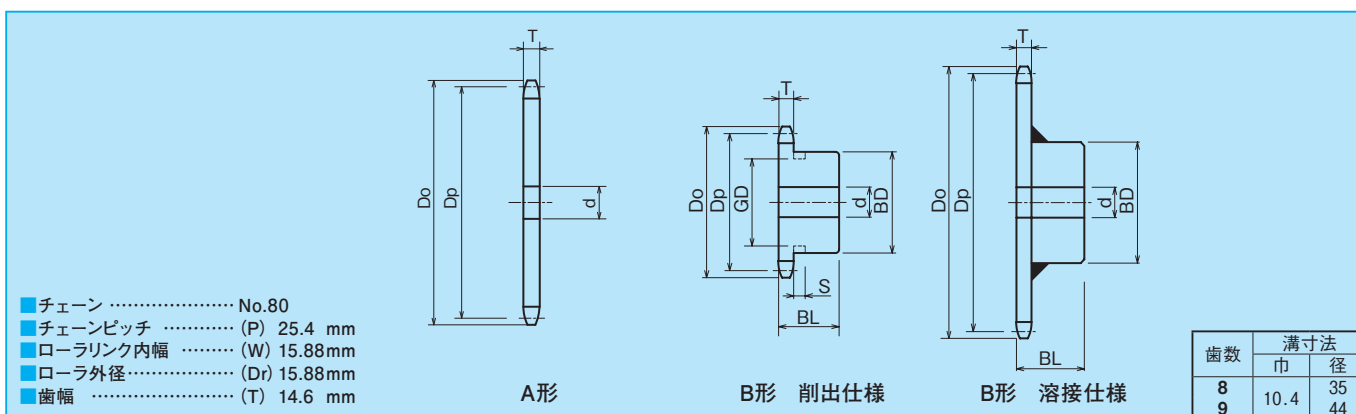
○寸法表

(単位: mm)

TYPE (A形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径d		質量 (kg)
				下穴	最小	
60A	10	70	61.65	14	15	0.27
	11	76	67.62	14	15	0.30
	12	83	73.60	14	15	0.38
	13	89	79.60	14	15	0.45
	14	95	85.61	16	17	0.50
	15	101	91.62	16	17	0.60
	16	107	97.65	16	17	0.65
	17	113	103.67	16	17	0.75
	18	119	109.71	16	17	0.84
	19	126	115.74	16	17	0.93
	20	132	121.78	16	17	1.05
	21	138	127.82	16	17	1.15
	22	144	133.86	16	17	1.25
	23	150	139.90	16	17	1.40
	24	156	145.95	18	19	1.50
	25	162	151.99	18	19	1.62
	26	168	158.04	18	19	1.78
	27	174	164.09	18	19	1.90
	28	180	170.14	18	19	2.05
	29	187	176.20	18	19	2.20
	30	193	182.25	18	19	2.35
	31	199	188.30	20	21	2.50
	32	205	194.35	20	21	2.68
	33	211	200.41	20	21	2.85
	34	217	206.46	20	21	3.02
	35	223	212.52	20	21	3.25
	36	229	218.57	20	21	3.40
	37	235	224.63	20	21	3.60
	38	241	230.69	20	21	3.80
	39	247	236.74	20	21	4.00
	40	253	242.80	20	21	4.20
	41	260	248.86	20	21	4.45
	42	266	254.92	20	21	4.63
	43	272	260.98	20	21	4.85
	44	278	267.03	20	21	5.10
	45	284	273.09	20	21	5.30
	46	290	279.15	20	21	5.59
	47	296	285.21	20	21	5.83
	48	302	291.27	20	21	6.10
	49	308	297.33	20	21	6.34
	50	314	303.39	20	21	6.60
	51	320	309.45	20	21	6.87
	52	326	315.51	20	21	7.15
	53	332	321.57	20	21	7.44
	54	338	327.63	20	21	7.70
	55	345	333.69	20	21	8.00
	57	357	345.81	20	21	8.59
	58	363	351.87	20	21	8.90
	60	375	363.99	20	21	9.50
	65	405	394.30	26	27	11.20
	70	436	424.61	26	27	13.00
	72	448	436.73	26	27	13.70
	75	466	454.92	26	27	14.90
	80	496	485.23	26	27	16.90
	90	557	545.85	26	27	21.40

TYPE (B形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径 d			ハブ径 BD	ハブ長さ BL	質量 (kg)	形状	材質
				下穴	最小	最大					
60B	8	58	49.78	12	13	20	★34	32	0.30	削出仕様	機械構造用炭素鋼・歯先高周波焼入
	9	64	55.70	12	13	25	★43	32	0.40		
	10	70	61.65	14	15	30	★49	32	0.49		
	11	76	67.62	14	15	32	★51	32	0.60		
	12	83	73.60	14	15	32	51	32	0.69		
	13	89	79.60	14	15	35	57	32	0.81		
	14	95	85.61	16	17	40	62	32	0.96		
	15	101	91.62	16	17	45	68	32	1.10		
	16	107	97.65	16	17	48	73	32	1.30		
	17	113	103.67	16	17	48	73	32	1.40		
	18	119	109.71	16	17	55	83	40	2.00	削出仕様	機械構造用炭素鋼・歯先高周波焼入
	19	126	115.74	16	17	55	83	40	2.10		
	20	132	121.78	16	17	55	83	40	2.20		
	21	138	127.82	16	17	55	83	40	2.30		
	22	144	133.86	16	17	55	83	40	2.50		
	23	150	139.90	16	17	55	83	40	2.50		
	24	156	145.95	18	19	55	83	40	2.60		
	25	162	151.99	18	19	55	83	40	2.70		
	26	168	158.04	18	19	55	83	40	2.90		
	27	174	164.09	18	19	55	83	40	3.00		
	28	180	170.14	18	19	55	83	40	3.10	溶接仕様	普通鋼
	29	187	176.20	18	19	55	83	40	3.30		
	30	193	182.25	18	19	55	83	40	3.40		
	31	199	188.30	20	21	55	83	40	3.64		
	32	205	194.35	20	21	55	83	40	3.80		
	33	211	200.41	20	21	55	83	40	4.00		
	34	217	206.46	20	21	55	83	40	4.15		
	35	223	212.52	20	21	55	83	40	4.33		
	36	229	218.57	20	21	55	83	40	4.52		
	37	235	224.63	20	21	55	83	40	4.70		
	38	241	230.69	20	21	55	83	40	4.90	溶接仕様	普通鋼
	39	247	236.74	20	21	55	83	40	5.10		
	40	253	242.80	20	21	55	83	40	5.30		
	41	260	248.86	20	21	63	93	45	6.00		
	42	266	254.92	20	21	63	93	45	6.40		
	43	272	260.98	20	21	63	93	45	6.60		
	44	278	267.03	20	21	63	93	45	6.88		
	45	284	273.09	20	21	63	93	45	7.10		
	46	290	279.15	20	21	63	93	45	7.28		
	47	296	285.21	20	21	63	93	45	7.53		
	48	302	291.27	20	21	63	93	45	7.85	溶接仕様	普通鋼
	49	308	297.33	20	21	63	93	45	8.04		
	50	314	303.39	20	21	63	93	45	8.40		
	51	320	309.45	20	21	63	93	45	8.57		
	52	326	315.51	20	21	63	93	45	8.84		
	54	338	327.63	20	21	63	93	45	9.50		
	55	345	333.69	20	21	63	93	45	9.69		
	56	351	339.75	20	21	63	93	45	9.99		
	58	363	351.87	20	21	63	93	45	10.59		
	60	375	363.99	20	21	63	93	45	11.30		
	64	399	388.24	26	27	63	93	45	12.50	溶接仕様	普通鋼
	65	405	394.30	26	27	75	107	45	13.50		
	70	436	424.61	26	27	75	107	45	15.30		
	75	466	454.92	26	27	75	107	45	17.20		
	80	496	485.23	26	27	80	117	50	20.00		
	85	527	515.54	26	27	80	117	50	22.30		
	90	557	545.85	26	27	80	117	50	24.60		

(注) : A形の材質は全て普通鋼になります。
 : ご要望に応じ軸穴、キー、タップ等の加工も致します。
 : 上表以外のものも製作致しています。一度ご相談下さい。
 : ★印sprocketにはハブ外径に溝があります。溝寸法表をご覧ください。



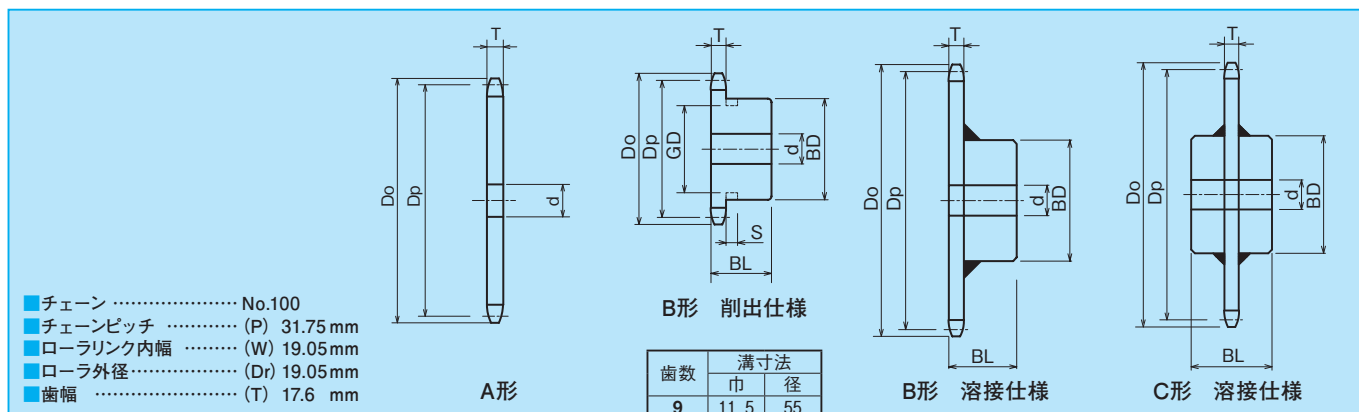
○寸法表

[単位: mm]

TYPE (A形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径d		質量 (kg)
				下穴	最小	
80A	10	93	82.19	15	16	0.60
	11	102	90.16	15	16	0.73
	12	110	98.14	15	16	0.83
	13	118	106.14	16	17	1.00
	14	127	114.15	16	17	1.16
	15	135	122.17	20	21	1.30
	16	143	130.20	20	21	1.50
	17	151	138.23	20	21	1.70
	18	159	146.27	20	21	1.90
	19	167	154.32	20	21	2.10
	20	176	162.37	20	21	2.35
	21	184	170.42	20	21	2.57
	22	192	178.48	26	27	2.82
	23	200	186.54	26	27	3.10
	24	208	194.60	26	27	3.35
	25	216	202.66	26	27	3.65
	26	224	210.72	26	27	3.95
	27	233	218.79	26	27	4.25
	28	241	226.86	26	27	4.60
	29	249	234.93	26	27	4.93
	30	257	243.00	26	27	5.30
	31	265	251.07	26	27	5.63
	32	273	259.14	26	27	6.00
	33	281	267.21	26	27	6.40
	34	289	275.29	26	27	6.80
	35	297	283.36	26	27	7.20
	36	306	291.43	26	27	7.60
	37	314	299.51	26	27	8.00
	38	322	307.58	26	27	8.50
	39	330	315.66	26	27	8.90
	40	338	323.74	26	27	9.40
	41	346	331.81	26	27	9.90
	42	354	339.89	26	27	10.30
	43	362	347.97	26	27	10.80
	44	370	356.04	26	27	11.40
	45	378	364.12	26	27	11.90
	46	387	372.20	26	27	12.40
	47	395	380.28	26	27	12.95
	48	403	388.36	26	27	13.50
	49	411	396.44	26	27	14.08
	50	419	404.52	26	27	14.70
	52	435	420.68	26	27	15.86
	53	443	428.76	26	27	16.48
	54	451	436.84	26	27	17.10
	55	459	444.92	26	27	17.75
	56	468	453.00	26	27	18.40
	57	476	461.08	26	27	19.07
	58	484	469.16	26	27	19.75
	60	500	485.33	26	27	21.10
	64	532	517.65	26	27	24.05
	65	540	525.73	26	27	24.80
	66	548	533.82	26	27	25.58
	70	581	566.15	26	27	28.80
	75	621	606.56	26	27	33.10
	80	662	646.97	26	27	37.60
	90	743	727.80	26	27	47.60

TYPE (B形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径 d			ハブ径 BD	ハブ長さ BL	質量 (kg)	形状	材質
				下穴	最小	最大					
80B	8	77	66.37	14	15	22	★49	40	0.70	削出仕様	機械構造用炭素鋼・歯先高周波焼入
	9	85	74.27	14	15	35	★58	40	0.87		
	10	93	82.19	15	16	32	52	40	1.02		
	11	102	90.16	15	16	38	60	40	1.25		
	12	110	98.14	15	16	45	67	40	1.60		
	13	118	106.14	16	17	51	77	40	1.90		
	14	127	114.15	16	17	51	77	40	2.15		
	15	135	122.17	20	21	63	93	40	2.30		
	16	143	130.20	20	21	63	93	40	2.50		
	17	151	138.23	20	21	63	93	40	2.95		
	18	159	146.27	20	21	63	93	40	3.15		
	19	167	154.32	20	21	63	93	40	3.40		
	20	176	162.37	20	21	63	93	40	3.60		
	21	184	170.42	20	21	63	93	40	3.85		
	22	192	178.48	26	27	75	107	45	5.00	削出仕様	
	23	200	186.54	26	27	75	107	45	5.23		
	24	208	194.60	26	27	75	107	45	5.50		
	25	216	202.66	26	27	75	107	45	5.80		
	26	224	210.72	26	27	75	107	45	6.10		
	27	233	218.79	26	27	75	107	45	6.40		
	28	241	226.86	26	27	75	107	45	6.75		
	29	249	234.93	26	27	75	107	45	7.10		
	30	257	243.00	26	27	75	107	45	7.40		
	31	265	251.07	26	27	75	107	45	7.80		
	32	273	259.14	26	27	75	107	45	8.15	普通鋼	溶接仕様
	33	281	267.21	26	27	75	107	45	8.50		
	34	289	275.29	26	27	75	107	45	8.90		
	35	297	283.36	26	27	75	107	45	9.30		
	36	306	291.43	26	27	80	117	50	10.60		
	37	314	299.51	26	27	80	117	50	11.00		
	38	322	307.58	26	27	80	117	50	11.40		
	39	330	315.66	26	27	80	117	50	11.90		
	40	338	323.74	26	27	80	117	50	12.40		
	41	346	331.81	26	27	80	117	50	12.80		
	42	354	339.89	26	27	80	117	50	13.30		
	43	362	347.97	26	27	80	117	50	13.80		
	44	370	356.04	26	27	80	117	50	14.30		
	45	378	364.12	26	27	80	117	50	14.90		
	46	387	372.20	26	27	80	117	50	15.30		
	47	395	380.28	26	27	80	117	50	15.70		
	48	403	388.36	26	27	80	117	50	15.80		
	50	419	404.52	26	27	80	117	50	17.65		
	52	435	420.68	26	27	80	117	50	18.70		
	53	443	428.76	26	27	80	117	50	19.30		
	54	451	436.84	26	27	80	117	50	20.00		
	55	459	444.92	26	27	80	117	50	20.60		
	56	468	453.00	26	27	80	117	50	21.30		
	58	484	469.16	26	27	80	117	50	22.55		
	59	492	477.24	26	27	80	117	50	22.50		
	60	500	485.33	26	27	80	117	50	23.10		
	65	540	525.73	26	27	89	127	63	29.40		
	70	581	566.15	26	27	89	127	63	32.10		
	75	621	606.56	26	27	89	127	63	36.20		
	80	662	646.97	26	27	95	137	71	42.90		
	90	743	727.80	26	27	95	137	71	53.00		

(注) : A形の材質は全て普通鋼になります。
 : ご要望に応じ軸穴、キー、タップ等の加工も致します。
 : 上表以外のものも製作致しています。一度ご相談下さい。
 : ★印sprocketにはハブ外径に溝があります。溝寸法表をご覧ください。



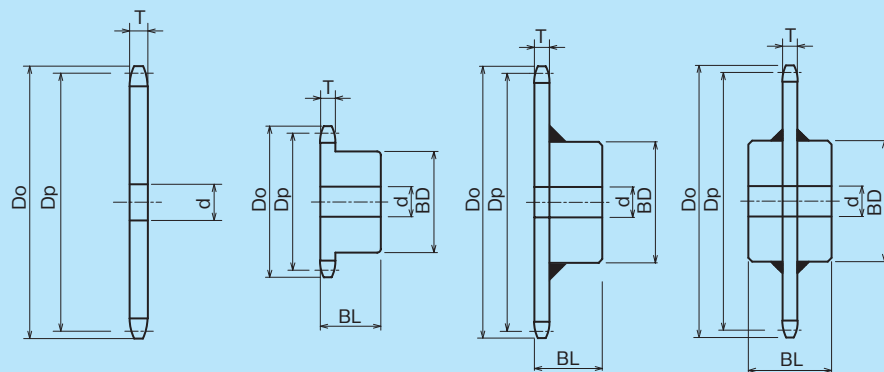
○寸法表

[単位: mm]

TYPE (A形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径d		質量 (kg)
				下穴	最小	
100A	10	117	102.74	20	21	1.10
	11	127	112.70	20	21	1.30
	12	138	122.67	20	21	1.60
	13	148	132.67	20	21	1.90
	14	158	142.68	20	21	2.15
	15	168	152.71	20	21	2.50
	16	179	162.74	20	21	2.83
	17	189	172.79	20	21	3.20
	18	199	182.84	20	21	3.60
	19	209	192.90	20	21	4.00
	20	220	202.96	20	21	4.40
	21	230	213.03	20	21	4.90
	22	240	223.10	26	27	5.35
	23	250	233.17	26	27	5.80
	24	260	243.25	26	27	6.40
	25	270	253.32	26	27	6.90
	26	281	263.40	26	27	7.50
	27	291	273.49	26	27	8.10
	28	301	283.57	26	27	8.70
	29	311	293.66	26	27	9.30
	30	321	303.75	26	27	10.00
	31	331	313.83	26	27	10.63
	32	341	323.92	26	27	11.35
	33	352	334.01	26	27	12.00
	34	362	344.11	26	27	12.80
	35	372	354.20	26	27	13.50
	36	382	364.29	26	27	14.40
	37	392	374.38	26	27	15.10
	38	402	384.48	26	27	16.00
	39	412	394.57	26	27	16.80
	40	422	404.67	26	27	17.70
	41	433	414.77	26	27	18.60
	42	443	424.86	26	27	19.50
	43	453	434.96	26	27	20.50
	44	463	445.06	26	27	21.45
	45	473	455.16	26	27	22.40
	46	483	465.25	26	27	23.40
	48	503	485.45	26	27	25.50
	50	524	505.65	26	27	27.70
	52	544	525.85	26	27	29.90
	54	564	546.05	26	27	32.30
	60	625	606.66	26	27	39.90
	65	675	657.17	26	27	46.80
	70	726	707.68	26	27	54.30
	75	777	758.20	30	31	62.30
	80	827	808.71	30	31	70.90
	90	928	909.75	30	31	89.58

TYPE (B形.C形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径 d			ハブ径 BD	ハブ長さ BL	質量 (kg)	形状	材質
				下穴	最小	最大					
100B	9	106	92.84	20	21	40	★70	50	1.6	削出仕様	機械構造用炭素鋼・歯先高周波焼入
	10	117	102.74	20	21	45	65	50	1.9		
	11	127	112.70	20	21	51	75	50	2.3		
	12	138	122.67	20	21	57	86	50	2.9		
	13	148	132.67	20	21	63	94	50	3.1		
	14	158	142.68	20	21	66	98	50	3.6		
	15	168	152.71	20	21	66	98	50	4.2		
	16	179	162.74	20	21	66	98	50	4.6		
	17	189	172.79	20	21	75	107	50	5.3		
	18	199	182.84	20	21	75	107	50	5.7		
	19	209	192.90	20	21	75	107	50	6.1		
	20	220	202.96	20	21	75	107	50	6.5		
	21	230	213.03	20	21	75	107	50	7.0		
	22	240	223.10	26	27	80	117	56	7.9	削出仕様	
	23	250	233.17	26	27	80	117	56	8.5		
	24	260	243.25	26	27	80	117	56	8.8		
	25	270	253.32	26	27	80	117	56	9.3		
	26	281	263.40	26	27	80	117	56	9.8	溶接仕様	普通鋼
	27	291	273.49	26	27	80	117	56	10.3		
	28	301	283.57	26	27	80	117	56	10.9		
	29	311	293.66	26	27	80	117	56	11.5		
	30	321	303.75	26	27	80	117	56	12.1		
	32	341	323.92	26	27	80	117	56	14.5		
	33	352	334.01	26	27	80	117	56	16.1		
	34	362	344.11	26	27	80	117	56	16.6		
	35	372	354.20	26	27	89	127	63	17.5		
	36	382	364.29	26	27	89	127	63	18.0		
	37	392	374.38	26	27	89	127	63	18.9		
	38	402	384.48	26	27	89	127	63	19.5		
	39	412	394.57	26	27	89	127	63	20.0		
	40	422	404.67	26	27	89	127	63	20.4	溶接仕様	
	41	433	414.77	26	27	89	127	63	21.5		
	42	443	424.86	26	27	89	127	63	22.6		
	45	473	455.16	26	27	89	127	63	24.7		
	47	493	475.35	26	27	89	127	63	26.7		
	48	503	485.45	26	27	89	127	63	27.5		
	50	524	505.65	26	27	89	127	63	30.0		
	54	564	546.05	26	27	103	147	80	37.4		
	55	574	556.15	26	27	103	147	80	41.6		
	60	625	606.66	26	27	103	147	80	44.3		
	65	675	657.17	26	27	103	147	80	54.5		
	70	726	707.68	26	27	103	147	100	64.7		
100C	75	777	758.20	30	31	103	147	100	72.7		

(注) : A形の材質は全て普通鋼になります。
 : ご要望に応じ軸穴、キー、タップ等の加工も致します。
 : 上表以外のものも製作致しています。一度ご相談下さい。
 : ★印sprocketにはハブ外径に溝があります。溝寸法表をご覧ください。



- チェーン No.120
- チェーンピッチ (P) 38.10mm
- ローリング内幅 (W) 25.40mm
- ローラ外径 (Dr) 22.23mm
- 歯幅 (T) 23.5 mm

A形

B形 削出仕様

B形 溶接仕様

C形 溶接仕様

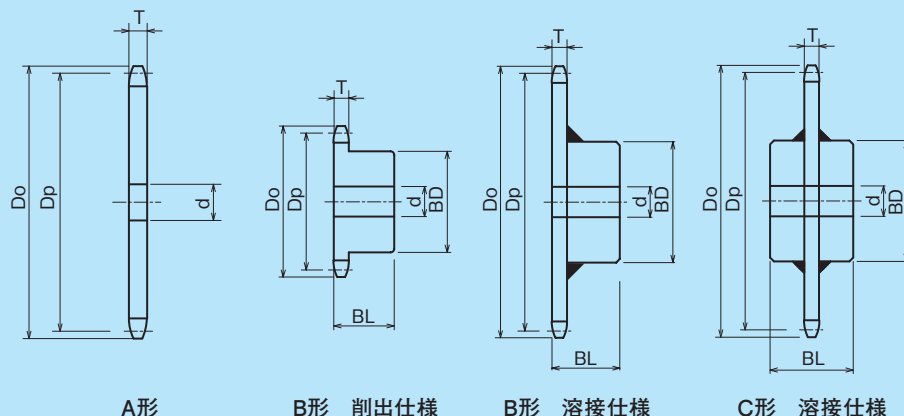
○寸法表

[単位: mm]

TYPE (A形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径d		質量 (kg)
				下穴	最小	
120A	10	140	123.29	23	24	2.16
	11	153	135.24	25	26	2.60
	12	165	147.21	25	26	3.10
	13	177	159.20	25	26	3.60
	14	190	171.22	25	26	4.20
	15	202	183.25	25	26	4.80
	16	214	195.29	25	26	5.50
	17	227	207.35	25	26	6.20
	18	239	219.41	25	26	6.95
	19	251	231.48	25	26	7.70
	20	263	243.55	25	26	8.55
	21	276	255.63	25	26	9.40
	22	288	267.72	26	27	10.30
	23	300	279.80	26	27	11.30
	24	312	291.90	26	27	12.30
	25	324	303.99	26	27	13.30
	26	337	316.09	26	27	14.40
	27	349	328.19	26	27	15.50
	28	361	340.29	26	27	16.70
	29	373	352.39	26	27	17.80
	30	385	364.50	26	27	19.20
	31	398	376.60	30	31	20.40
	32	410	388.71	30	31	21.80
	33	422	400.82	30	31	23.20
	34	434	412.93	30	31	24.60
	35	446	425.04	30	31	26.10
	36	458	437.15	30	31	27.60
	38	483	461.38	30	31	30.80
	40	507	485.60	30	31	34.10
	42	531	509.83	30	31	37.60
	44	556	534.07	30	31	41.20
	45	568	546.19	30	31	43.10
	46	580	558.30	30	31	45.10
	48	604	582.54	30	31	49.00
	50	628	606.78	30	31	53.30
	54	677	655.26	30	31	62.10
	60	750	727.99	30	31	76.70
	70	871	849.22	30	31	104.30
	75	932	909.84	30	31	119.80
	80	993	970.46	30	31	136.30

TYPE (B形,C形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径 d			ハブ径 BD	ハブ長さ BL	質量 (kg)	形状	材質
				下穴	最小	最大					
120B	10	140	123.29	23	24	51	78	56	3.20	削出仕様	機械構造用炭素鋼・歯先高周波焼入
	11	153	135.24	25	26	60	91	56	4.00		
	12	165	147.21	25	26	66	98	56	4.80		
	13	177	159.20	25	26	66	98	56	5.30		
	14	190	171.22	25	26	75	107	56	6.30		
	15	202	183.25	25	26	80	117	63	7.80		
	16	214	195.29	25	26	80	117	63	8.40		
	17	227	207.35	25	26	80	117	63	9.10		
	18	239	219.41	25	26	80	117	63	9.90		
	19	251	231.48	25	26	80	117	63	10.70		
	20	263	243.55	25	26	89	127	63	12.10		
	21	276	255.63	25	26	89	127	63	13.00		
	22	288	267.72	26	27	89	127	63	13.40	溶接仕様	普通鋼
	23	300	279.80	26	27	89	127	63	14.50		
	24	312	291.90	26	27	89	127	63	15.20		
	25	324	303.99	26	27	89	127	63	16.20		
	26	337	316.09	26	27	89	127	63	17.20		
	28	361	340.29	26	27	95	137	71	20.90		
	30	385	364.50	26	27	95	137	71	23.20		
	32	410	388.71	30	31	95	137	71	25.70		
	33	422	400.82	30	31	95	137	71	28.40		
	34	434	412.93	30	31	95	137	71	29.00		
	35	446	425.04	30	31	95	137	71	29.70		
	36	458	437.15	30	31	95	137	71	32.00		
	38	483	461.38	30	31	95	137	71	35.00		
	40	507	485.60	30	31	103	147	80	38.20		
	42	531	509.83	30	31	103	147	80	42.00		
	45	568	546.19	30	31	103	147	80	47.60		
	48	604	582.54	30	31	103	147	80	53.00		
	50	628	606.78	30	31	103	147	80	58.00		
120C	54	677	655.26	30	31	103	147	100	65.20		
	60	750	727.99	30	31	103	167	100	78.00		

(注) : A形の材質は全て普通鋼になります。
 : ご要望に応じ軸穴、キー、タップ等の加工も致します。
 : 上表以外のものも製作致しています。一度ご相談下さい。



- チェーン No.140
- チェーンピッチ (P) 44.45mm
- ローラリンク内幅 (W) 25.22mm
- ローラ外径 (Dr) 25.40mm
- 歯幅 (T) 23.5 mm

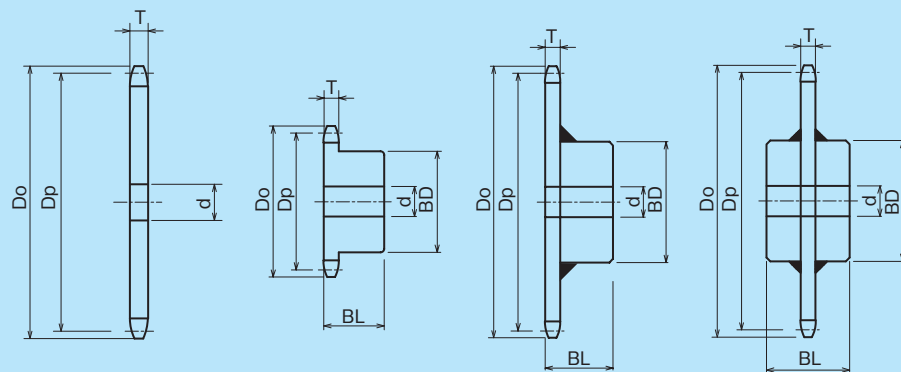
○寸法表

[単位: mm]

TYPE (A形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径d		質量 (kg)
				下穴	最小	
140A	10	163	143.84	26	27	2.90
	11	178	157.78	26	27	3.60
	12	193	171.74	26	27	4.20
	13	207	185.74	26	27	4.90
	14	221	199.76	26	27	5.70
	15	236	213.79	26	27	6.60
	16	250	227.84	26	27	7.50
	17	264	241.91	26	27	8.40
	18	279	255.98	26	27	9.40
	19	293	270.06	26	27	10.50
	20	307	284.15	26	27	11.60
	21	322	298.24	26	27	12.80
	22	336	312.34	30	31	14.10
	23	350	326.44	30	31	15.30
	24	364	340.54	30	31	16.70
	25	379	354.65	30	31	18.10
	26	393	368.77	30	31	19.60
	28	421	397.00	30	31	23.00
	30	450	425.24	30	31	26.00
	32	478	453.49	30	31	29.70
	35	521	495.88	30	31	35.60
	38	563	538.27	30	31	41.90
	40	591	566.54	30	31	46.40
	42	620	594.81	30	31	51.10
	45	662	637.22	30	31	58.80
	48	705	679.63	30	31	66.90
	50	733	707.91	30	31	72.50
	54	790	764.47	35	36	84.60
	60	875	849.32	35	36	104.00

TYPE (B形,C形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径 d			ハブ径 BD	ハブ長さ BL	質量 (kg)	形状	材質
				下穴	最小	最大					
140B	10	163	143.84	26	27	66	98	56	4.90	削出仕様	機械構造用炭素鋼
	11	178	157.78	26	27	70	106	56	5.50		
	12	193	171.74	26	27	80	117	56	6.60		
	13	207	185.74	26	27	80	117	63	7.90		
	14	221	199.76	26	27	89	127	63	9.30		
	15	236	213.79	26	27	89	127	63	10.10		
	16	250	227.84	26	27	89	127	63	11.00		
	17	264	241.91	26	27	89	127	63	12.00		
	18	279	255.98	26	27	89	127	63	13.00		
	19	293	270.06	26	27	95	137	71	15.60		
	20	307	284.15	26	27	95	137	71	16.70		
	21	322	298.24	26	27	95	137	71	17.90	溶接仕様	普通鋼
	22	336	312.34	30	31	95	137	71	18.40		
	23	350	326.44	30	31	95	137	71	20.10		
	24	364	340.54	30	31	95	137	71	20.90		
	25	379	354.65	30	31	103	147	80	24.10		
	26	393	368.77	30	31	103	147	80	25.50		
	27	407	382.88	30	31	103	147	80	28.20		
	28	421	397.00	30	31	103	147	80	30.10		
	30	450	425.24	30	31	103	147	80	31.50		
	32	478	453.49	30	31	103	147	80	36.00		
	35	521	495.88	30	31	110	157	90	42.90		
	36	535	510.01	30	31	110	157	90	47.40		
	38	563	538.27	30	31	110	157	90	51.00		
	40	591	566.54	30	31	110	157	90	53.10		
	42	620	594.81	30	31	110	157	90	60.00		
140C	45	662	637.22	30	31	118	167	100	68.00		
	48	705	679.63	30	31	118	167	100	75.00		
	50	733	707.91	30	31	118	167	100	85.30		
	54	790	764.47	35	36	118	167	100	97.40		
	60	875	849.32	35	36	118	167	112	119.30		

(注) : A形の材質は全て普通鋼になります。
 : ご要望に応じ軸穴、キー、タップ等の加工も致します。
 : 上表以外のものも製作致します。一度ご相談下さい。



- チェーン No.160
- チェーンピッチ (P) 50.80mm
- ローラリンク内幅 (W) 31.55mm
- ローラ外径 (Dr) 28.58mm
- 歯幅 (T) 29.4 mm

A形

B形 削出仕様

B形 溶接仕様

C形 溶接仕様

○寸法表

[単位: mm]

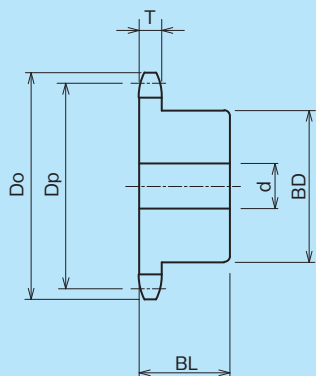
TYPE (A形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径d		質量 (kg)
				下穴	最小	
160A	10	187	164.39	26	27	4.85
	11	204	180.31	26	27	5.85
	12	220	196.28	26	27	6.90
	13	237	212.27	26	27	8.10
	14	253	228.30	26	27	9.40
	15	269	244.33	30	31	10.80
	16	286	260.39	30	31	12.25
	17	302	276.46	30	31	13.80
	18	319	292.55	30	31	15.50
	19	335	308.64	30	31	17.20
	20	351	324.74	30	31	19.00
	21	368	340.84	30	31	21.00
	22	384	356.96	35	36	23.00
	23	400	373.07	35	36	25.10
	24	416	389.19	35	36	27.40
	25	433	405.32	35	36	29.70
	26	449	421.45	35	36	32.10
	28	481	453.72	35	36	37.20
	30	514	485.99	35	36	42.70
	32	546	518.28	35	36	48.70
	35	595	566.71	35	36	58.10
	38	644	615.17	35	36	68.50
	40	676	647.47	35	36	75.10
	45	757	728.25	35	36	96.00
	48	806	776.72	35	36	109.00
	50	838	809.04	35	36	118.50
	54	903	873.68	35	36	138.20
	60	1,000	970.65	35	36	170.00

TYPE (B形,C形)	歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径 d			ハブ径 BD	ハブ長さ BL	質量 (kg)	形状	材質
				下穴	最小	最大					
160B	10	187	164.39	26	27	70	105	63	6.80	削出仕様	機械構造用炭素鋼
	11	204	180.31	26	27	80	117	63	8.30		
	12	220	196.28	26	27	89	127	63	9.90		
	13	237	212.27	26	27	95	137	71	12.50		
	14	253	228.30	26	27	95	137	71	13.80		
	15	269	244.33	30	31	95	137	71	15.20		
	16	286	260.39	30	31	103	147	71	17.40		
	17	302	276.46	30	31	103	147	71	18.90		
	18	319	292.55	30	31	103	147	71	20.60		
	19	335	308.64	30	31	103	147	71	22.30		
	20	351	324.74	30	31	103	147	71	24.20	溶接仕様	普通鋼
	21	368	340.84	30	31	103	147	71	26.10		
	22	384	356.96	35	36	118	167	80	30.20		
	24	416	389.19	35	36	118	167	80	34.40		
	25	433	405.32	35	36	118	167	80	36.60		
	26	449	421.45	35	36	118	167	80	38.90		
	30	514	485.99	35	36	118	167	100	52.30		
	32	546	518.28	35	36	118	167	100	59.00		
	35	595	566.71	35	36	118	167	100	66.90		
160C	40	676	647.47	35	36	118	167	112	88.00		
	45	757	728.25	35	36	132	187	125	115.00		
	48	806	776.72	35	36	132	187	125	128.00		
	50	838	809.04	35	36	132	187	125	138.70		
	54	903	873.68	35	36	132	187	125	158.40		
	60	1,000	970.65	35	36	132	187	125	190.80		

(注) : A形の材質は全て普通鋼になります。
 : ご要望に応じ軸穴、キー、タップ等の加工も致します。
 : 上表以外のものも製作致しています。一度ご相談下さい。

●Sローラ用 B形

スプロケットに1歯跳びにチェーンがかみあう歯数を作作用歯数と称し、奇数歯のスプロケットは2回転でもとの歯にチェーンローラがかみあうためスプロケットの摩耗寿命が長くなります。



KCM 2040

- チェーンピッチ (P) 25.4 mm
- ローラリンク内幅 (W) 7.95 mm
- ローラ外径 (Dr) 7.92 mm
- 歯幅 (T) 7.2 mm

TYPE (B形)	実歯数	作用歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径 d			ハブ径 BD	ハブ長さ BL	質量 (kg)	材質
					下穴	最小	最大				
2040B	13	6½	59	54.66	12	13	20	35	22	0.20	機械構造用炭素鋼 歯先高周波焼入
	15	7½	67	62.45	12	13	25	43	22	0.30	
	17	8½	76	70.31	13	14	32	52	22	0.42	
	19	9½	84	78.23	14	15	38	60	25	0.61	
	21	10½	92	86.17	14	15	46	69	25	0.82	
	23	11½	100	94.15	14	15	51	77	25	0.98	
	25	12½	108	102.14	14	15	42	63	25	0.83	

KCM 2050

- チェーンピッチ (P) 31.75 mm
- ローラリンク内幅 (W) 9.53 mm
- ローラ外径 (Dr) 10.16 mm
- 歯幅 (T) 8.7 mm

TYPE (B形)	実歯数	作用歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径 d			ハブ径 BD	ハブ長さ BL	質量 (kg)	材質
					下穴	最小	最大				
2050B	13	6½	74	68.32	12	13	25	44	25	0.38	機械構造用炭素鋼 歯先高周波焼入
	15	7½	84	78.06	12	13	32	54	25	0.55	
	17	8½	94	87.89	14	15	45	65	25	0.76	
	19	9½	105	97.78	14	15	48	73	28	1.06	
	21	10½	115	107.72	14	15	48	73	28	1.16	
	23	11½	125	117.68	16	17	48	73	28	1.27	
	25	12½	135	127.67	16	17	48	73	28	1.40	

KCM 2060

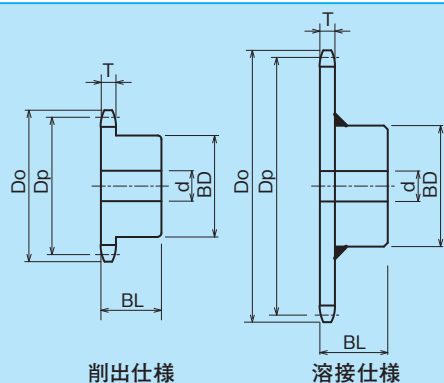
- チェーンピッチ (P) 38.10 mm
- ローラリンク内幅 (W) 12.70 mm
- ローラ外径 (Dr) 11.91 mm
- 歯幅 (T) 11.7 mm

TYPE (B形)	実歯数	作用歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径 d			ハブ径 BD	ハブ長さ BL	質量 (kg)	材質
					下穴	最小	最大				
2060B	13	6½	88	81.98	14	15	32	53	32	0.73	機械構造用炭素鋼 歯先高周波焼入
	15	7½	101	93.67	16	17	45	66	32	1.05	
	17	8½	113	105.47	16	17	48	73	32	1.33	
	19	9½	126	117.34	16	17	55	83	40	2.03	
	21	10½	138	129.26	16	17	55	83	40	2.23	
	23	11½	150	141.22	16	17	55	83	45	2.56	
	25	12½	162	153.20	18	19	55	83	45	2.81	

KCM 2080

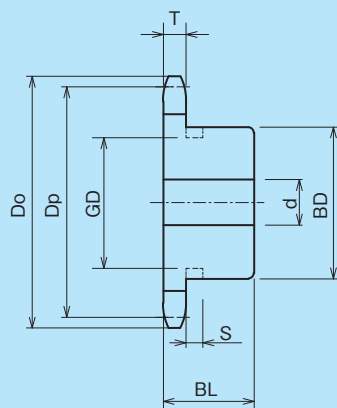
- チェーンピッチ (P) 50.80 mm
- ローラリンク内幅 (W) 15.88 mm
- ローラ外径 (Dr) 15.88 mm
- 歯幅 (T) 14.6 mm

TYPE (B形)	実歯数	作用歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径 d			ハブ径 BD	ハブ長さ BL	質量 (kg)	形状	材質
					下穴	最小	最大					
2080B	13	6½	118	109.31	16	17	46	70	40	1.62	削出仕様	機械構造用炭素鋼 歯先高周波焼入
	15	7½	135	124.90	20	21	60	88	40	2.34		
	17	8½	151	140.63	20	21	63	93	40	2.48		
	19	9½	167	156.45	20	21	63	93	40	3.24		
	21	10½	184	172.35	20	21	63	93	40	3.68		
	23	11½	200	188.29	26	27	75	107	45	4.88	溶接仕様	普通鋼
	25	12½	216	204.27	26	27	75	107	45	5.43		



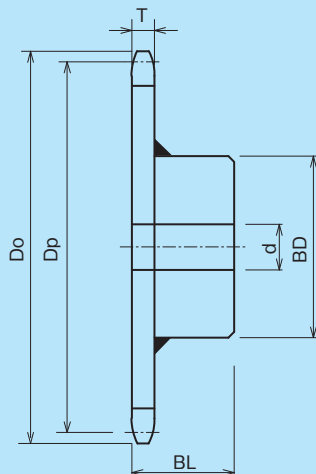
●Rローラ用 B形

Rローラ用sprocketはRローラ用ダブルピッチチェーン専用のsprocketです。



削出仕様

歯数	溝寸法	
	巾	径
7	6	35
8	6	43



溶接仕様

歯数	溝寸法	
	巾	径
7	7	45
8	7	56

KCM 2042

- チェーンピッチ (P) 25.4 mm
- ローラリンク内幅 (W) 7.95 mm
- ローラ外径 (Dr) 15.88 mm
- 歯幅 (T) 7.2 mm

TYPE (B形)	作用歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径 d			ハブ径 BD	ハブ長さ BL	質量 (kg)	形状	材質
				下穴	最小	最大					
2042B	7	68	58.54	14	15	22	★40	25	0.26	削出仕様	機械構造用炭素鋼
	8	77	66.37	14	15	28	★48	25	0.37		
	9	85	74.26	14	15	32	52	25	0.47		
	10	93	82.20	15	16	42	63	25	0.70		
	11	102	90.16	15	16	42	63	25	0.77		
	12	108	98.14	15	16	42	63	25	0.84	溶接仕様	普通鋼
	13	118	106.14	16	17	42	63	25	0.97		
	14	127	114.15	16	17	42	63	25	1.07		
	15	135	122.17	20	21	45	68	28	1.26		
	16	143	130.20	20	21	45	68	28	1.30		
	17	151	138.23	20	21	45	68	28	1.35		
	18	159	146.27	20	21	45	68	28	1.45		
	19	167	154.32	20	21	45	68	28	1.60		
	20	176	162.37	20	21	45	68	28	1.80		
	21	183	170.42	20	21	48	73	32	1.91		
	22	192	178.48	26	27	48	73	32	2.03		
	23	200	186.54	26	27	48	73	32	2.15		
	24	208	194.60	26	27	48	73	32	2.28		
	25	216	202.66	26	27	48	73	32	2.42		
	26	224	210.72	26	27	48	73	32	2.56		
	28	241	226.86	26	27	48	73	32	2.87		
	30	257	243.00	26	27	48	73	32	3.19		
	32	273	259.14	26	27	55	83	32	4.04		

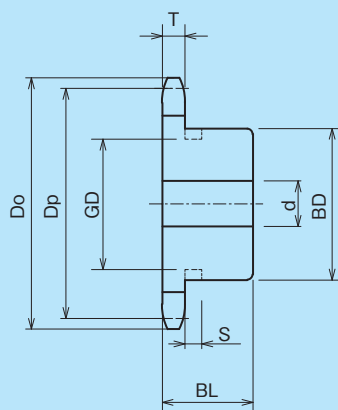
(注)：ご要望に応じ軸穴、キー、タップ等の加工も致します。
：上表以外のものも製作致しています。一度ご相談下さい。
：★印sprocketにはハブ外径に溝があります。溝寸法表をご覧ください。

KCM 2052

- チェーンピッチ (P) 31.75 mm
- ローラリンク内幅 (W) 9.53 mm
- ローラ外径 (Dr) 19.05 mm
- 歯幅 (T) 8.7 mm

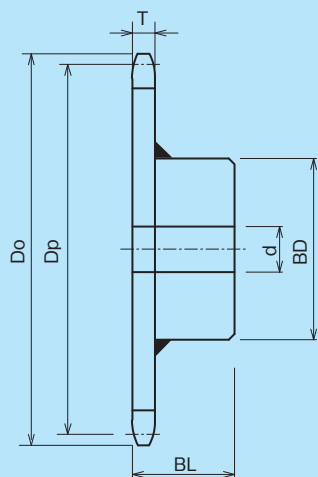
TYPE (B形)	作用歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径 d			ハブ径 BD	ハブ長さ BL	質量 (kg)	形状	材質
				下穴	最小	最大					
2052B	7	85	73.18	20	21	30	★50	28	0.46	削出仕様	機械構造用炭素鋼
	8	96	82.97	20	21	40	★60	28	0.67		
	9	106	92.83	20	21	42	66	28	0.86		
	10	116	102.75	20	21	48	73	28	1.10		
	11	127	112.70	20	21	48	73	28	1.20		
	12	138	122.67	20	21	48	73	28	1.30	溶接仕様	普通鋼
	13	148	132.67	20	21	48	73	28	1.50		
	14	158	142.68	20	21	48	73	28	1.90		
	15	168	152.71	20	21	48	73	28	2.00		
	16	179	162.74	20	21	48	73	28	2.30		
	17	189	172.79	20	21	55	83	35	2.45		
	18	199	182.84	20	21	55	83	35	2.75		
	19	209	192.90	20	21	55	83	35	2.95		
	20	220	202.96	20	21	55	83	35	3.15		
	21	229	213.03	20	21	55	83	35	3.25		
	22	240	223.10	26	27	55	83	35	3.48		
	23	250	233.17	26	27	55	83	35	3.71		
	24	260	243.25	26	27	55	83	35	3.96		
	25	270	253.32	26	27	55	83	35	4.22		
	26	281	263.41	26	27	55	83	35	4.49		
	28	301	283.57	26	27	55	83	35	5.06		
	30	321	303.75	26	27	55	83	35	5.68		

(注)：ご要望に応じ軸穴、キー、タップ等の加工も致します。
：上表以外のものも製作致しています。一度ご相談下さい。
：★印sprocketにはハブ外径に溝があります。溝寸法表をご覧ください。



削出仕様

歯数	溝寸法	
	巾	径
7	10	56
8	10	68



溶接仕様

KCM 2062

- チェーンピッチ (P) 38.10 mm
- ローラリンク内幅 (W) 12.70 mm
- ローラ外径 (Dr) 22.23 mm
- 歯幅 (T) 11.7 mm

TYPE (B形)	作用歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径 d			ハブ径 BD	ハブ長さ BL	質量 (kg)	形状	材質
				下穴	最小	最大					
2062B	7	102	87.81	20	21	40	★60	40	0.97	削出仕様	機械構造用炭素鋼
	8	115	99.56	20	21	50	★75	40	1.44		
	9	128	111.40	20	21	50	80	40	1.80		
	10	140	123.29	23	24	55	80	45	2.50		
	11	153	135.23	25	26	55	80	45	2.60		
	12	165	147.21	25	26	55	80	45	2.80		
	13	177	159.20	25	26	55	83	45	3.10	溶接仕様	普通鋼
	14	190	171.22	25	26	55	83	45	3.60		
	15	202	183.25	25	26	55	83	45	3.90		
	16	214	195.29	25	26	55	83	45	4.20		
	17	227	207.35	25	26	63	93	45	4.60		
	18	239	219.41	25	26	63	93	45	5.00		
	19	251	231.48	25	26	63	93	45	5.50		
	20	263	243.55	25	26	63	93	45	6.00		
	21	276	255.63	25	26	63	93	45	5.89		
	22	288	267.72	26	27	63	93	45	6.34		
	24	312	291.90	26	27	63	93	45	7.28		
	25	324	303.99	26	27	63	93	45	7.77		
	26	337	316.09	26	27	63	93	45	8.77		
	28	361	340.29	26	27	63	93	45	9.90		
	30	385	364.49	26	27	63	93	45	11.20		

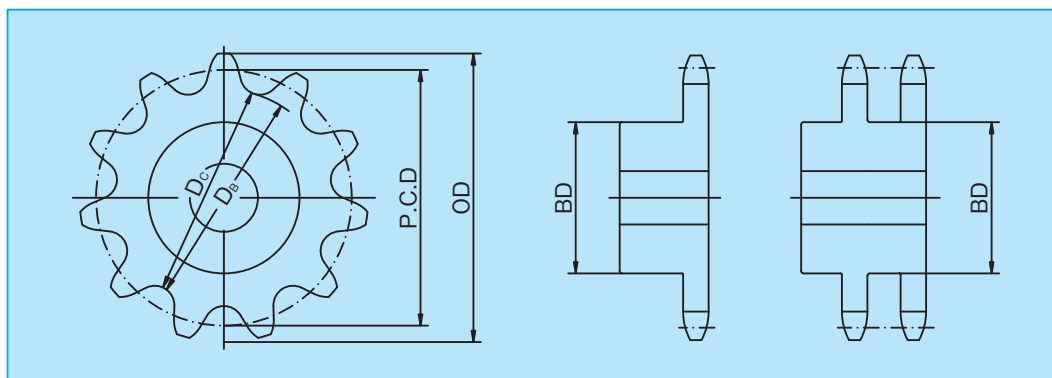
(注) : ご要望に応じ軸穴、キー、タップ等の加工も致します。
 : 上表以外のものも製作致しています。一度ご相談下さい。
 : ★印sprocketにはハブ外径に溝があります。溝寸法表をご覧ください。

KCM 2082

- チェーンピッチ (P) 50.80 mm
- ローラリンク内幅 (W) 15.88 mm
- ローラ外径 (Dr) 28.58 mm
- 歯幅 (T) 14.6 mm

TYPE (B形)	作用歯数	外径 Do	ピッチ径 Dp	軸穴径 d			ハブ径 BD	ハブ長さ BL	質量 (kg)	形状	材質
				下穴	最小	最大					
2082B	7	136	117.08	22	23	50	76	40	1.85	削出仕様	機械構造用炭素鋼
	8	153	132.75	22	23	60	93	40	2.64		
	9	170	148.53	26	27	65	110	40	3.56		
	10	187	164.39	26	27	63	93	40	3.29	溶接仕様	普通鋼
	11	204	180.31	26	27	75	107	45	4.42		
	12	220	196.28	26	27	75	107	45	4.94		
	13	237	212.27	26	27	75	107	45	5.46		
	14	253	228.29	26	27	75	107	45	6.09		
	15	269	244.33	30	31	75	107	45	6.70		
	16	286	260.39	30	31	75	107	45	7.42		
	17	302	276.46	30	31	75	107	45	8.12		
	18	319	292.55	30	31	80	117	50	9.76		
	19	335	308.64	30	31	80	117	50	10.56		
	20	351	324.74	30	31	80	117	50	11.46		
	24	416	389.19	35	36	80	117	50	16.30		
	25	433	405.32	35	36	80	117	50	17.50		
	26	449	421.45	35	36	80	117	50	18.70		
	28	481	453.72	35	36	80	117	50	21.20		
	30	514	485.99	35	36	80	117	50	24.00		

(注) : ご要望に応じ軸穴、キー、タップ等の加工も致します。
 : 上表以外のものも製作致しています。一度ご相談下さい。



スプロケットの歯数

通常は伝動の円滑さ・摩耗などによりスプロケットの歯数は17枚以上でスペースや使用状況の許される限り歯数を多くとることが望まれます。

項 目	計 算 式
チェーンピッチ ローラ外径 スプロケット回転数 チェーン速度	P (mm) Dr (mm) n (r/min) v (m/min)
スプロケット歯数 N ピッチ円直径 $P.C.D$ 標準外径 OD 歯底円直径 D_B	$N = \frac{1000v}{P \cdot n}$ $P.C.D = P / \sin \frac{180^\circ}{N}$ $OD = P (0.6 + \cot \frac{180^\circ}{N})$ $D_B = P.C.D - Dr$
偶数歯の歯底距離 D_C 奇数歯の歯底距離 D_C	$D_C = D_B$ $D_C = P.C.D (\cos \frac{90^\circ}{N}) - Dr$
歯底距離の公差 (+) の公差 $=0.000$ (-) の公差 $=0.001P\sqrt{N}+0.76$ 最大ハブ径 (D_H) $=P (\cot \frac{180^\circ}{N} - 1) - 0.76$	

歯先硬化

スプロケットの歯はローラとの噛合いにより衝撃を受け、ローラとの摺動により摩耗を生じますので、強靱性及び耐摩耗性が要求されます。

特に摩耗の著しい場合や衝撃荷重の大きな場合には、炭素鋼を使用し、高周波焼入れをいたします。

次のような場合には高周波焼入れをする必要があります。

- 小スプロケットの歯数が20以下で伝動能力表記載の最高回転数の $\frac{1}{2}$ 以上で使用の場合。
- 速比が4：1以上の場合で使用の小スプロケット。
- 低速大荷重のかかる場合の小スプロケット。
- 歯の摩耗が著しい雰囲気で使用の場合。
- 起動、停止が激しい場合や、急激に逆転するような伝動の場合。

下穴寸法と軸穴加工

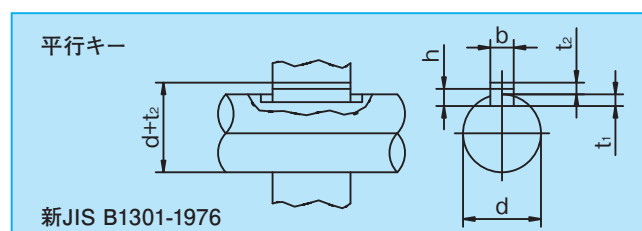
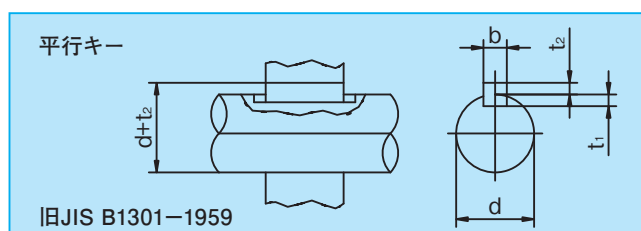
単列、2列標準スプロケットの下穴は、表示の軸径最小寸法より2～10mm小さい穴加工をしてあります。尚、軸穴加工をされる場合は、外径又は歯底径を基準に加工して下さい。

なお、ご用命の場合は、特にご指定のない限りキー溝は JIS規格にて加工し、軸穴はH7にて加工します。

H7の公差表

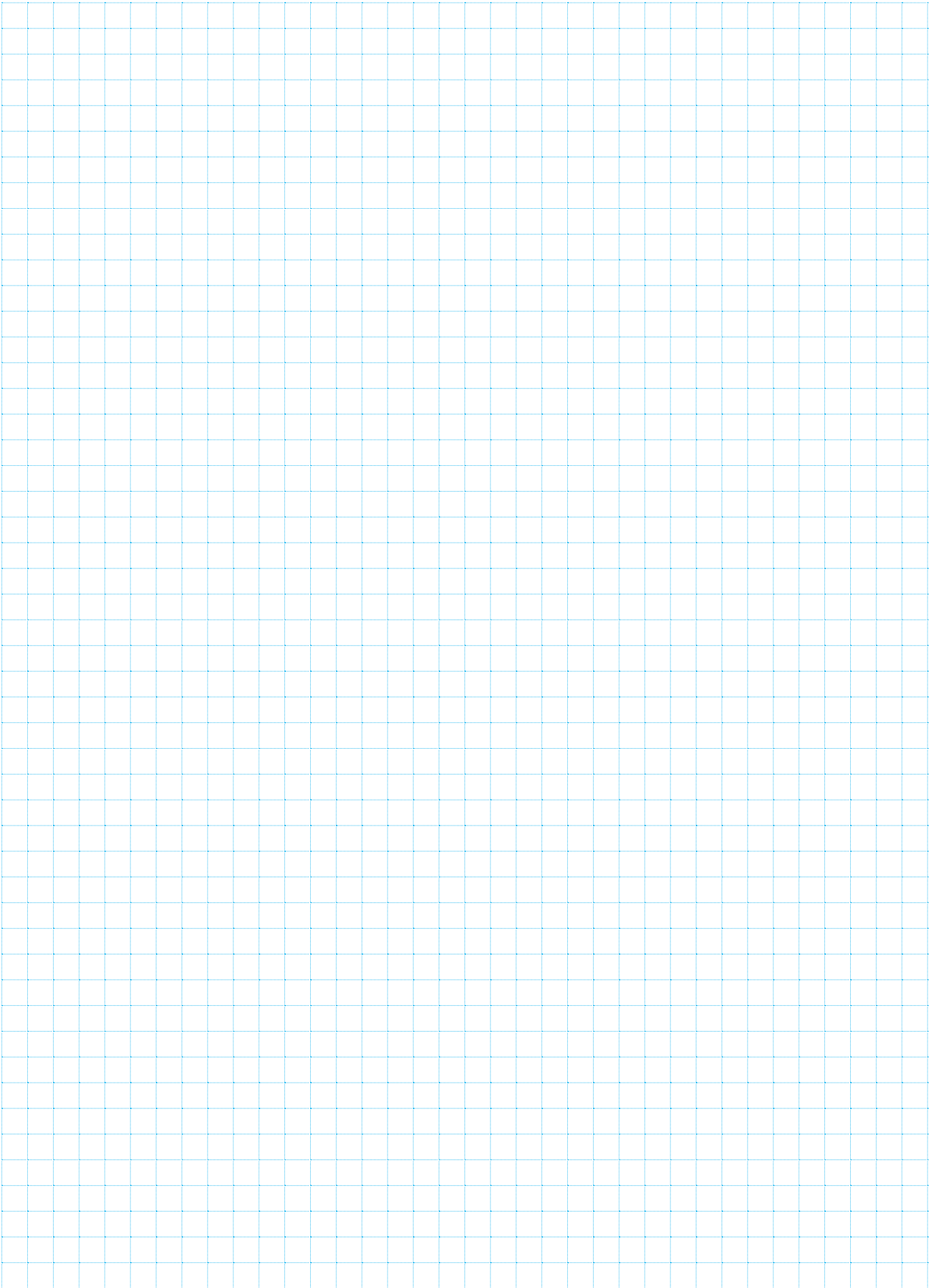
(単位mm)

径の区分 ϕD	H7
5～6	0～+0.018 (H8)
7～10	0～+0.015
11～18	0～+0.018
19～30	0～+0.021
31～50	0～+0.025
51～80	0～+0.030

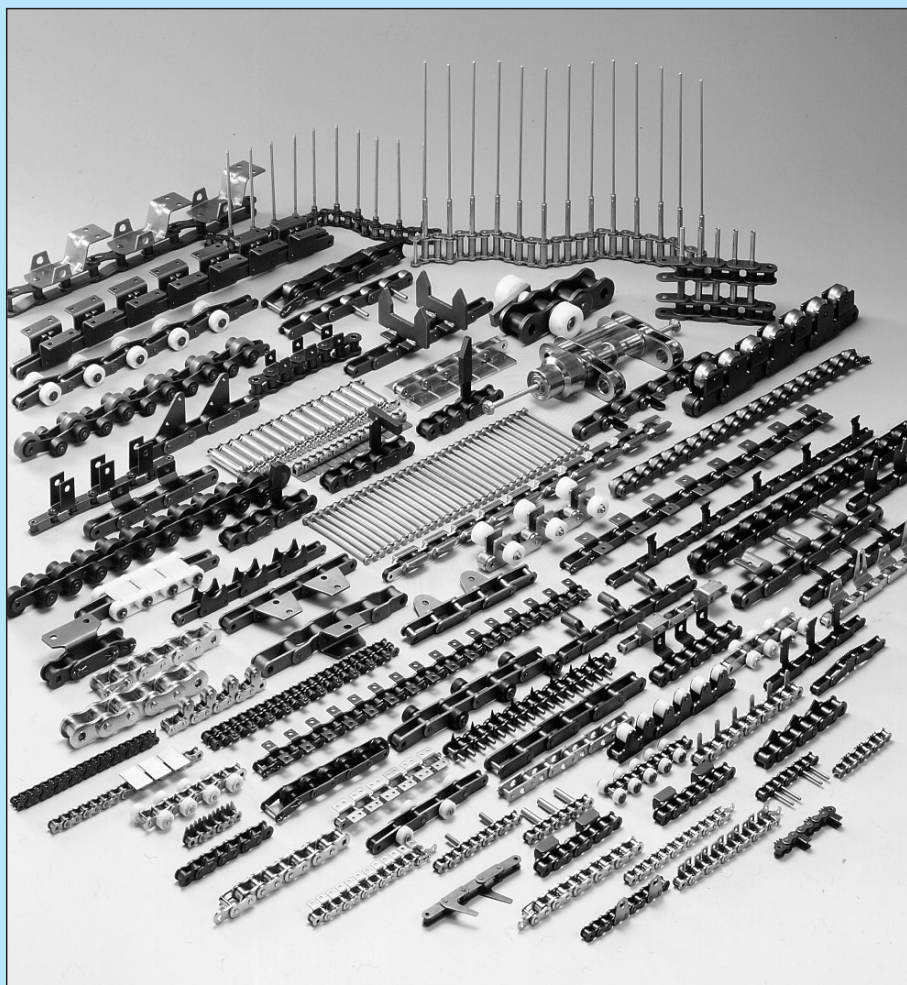


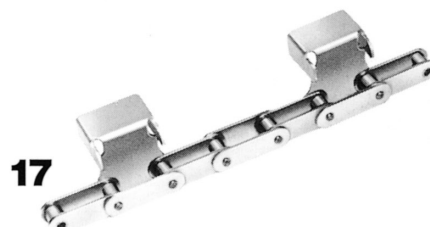
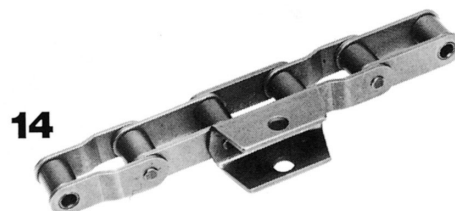
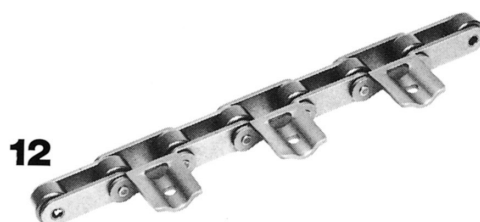
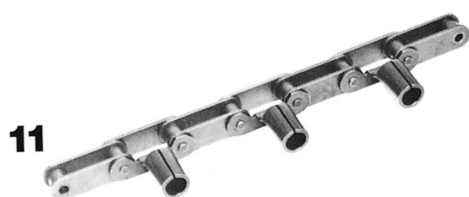
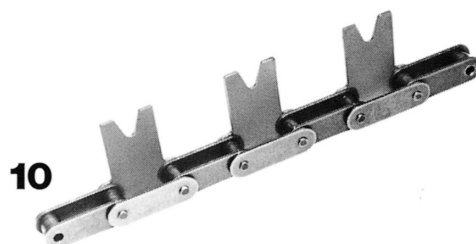
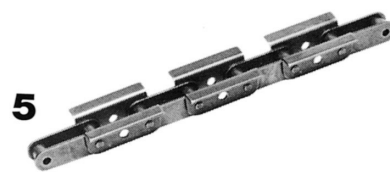
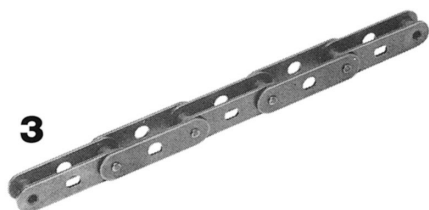
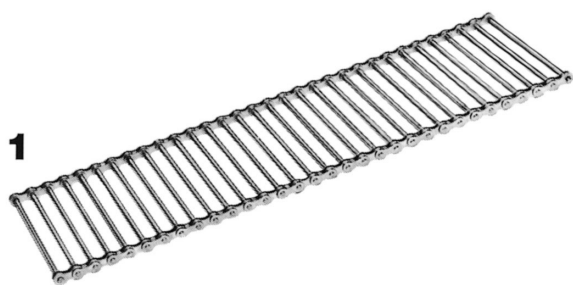
軸径 d	キー呼称の寸法 幅×高 $b \times (t_2 + t_1)$	キー溝の深さ	
		軸 t_1	ハブ $d + t_2$
10以上 13以下	4×4	2.5	$d + 1.5$
13をこえ 20 "	5×5	3.0	$d + 2.0$
20 " 30 "	7×7	4.0	$d + 3.0$
30 " 40 "	10×8	4.5	$d + 3.5$
40 " 50 "	12×8	4.5	$d + 3.5$
50 " 60 "	15×10	5.0	$d + 5.0$
60 " 70 "	18×12	6.0	$d + 6.0$
70 " 80 "	20×13	7.0	$d + 6.0$
80 " 95 "	24×16	8.0	$d + 8.0$
95 " 110 "	28×18	9.0	$d + 9.0$
110 " 125 "	32×20	10.0	$d + 10.0$
125 " 140 "	35×22	11.0	$d + 11.0$
140 " 160 "	38×24	12.0	$d + 12.0$
160 " 180 "	42×26	13.0	$d + 13.0$
180 " 200 "	45×28	14.0	$d + 14.0$
200 " 224 "	50×31.5	16.0	$d + 15.5$
224 " 250 "	56×35.5	18.0	$d + 17.5$

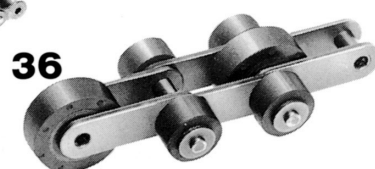
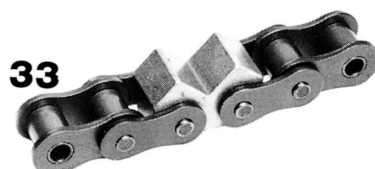
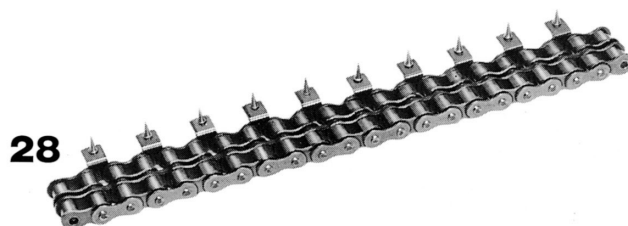
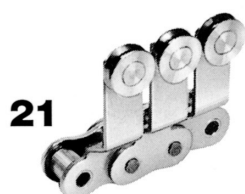
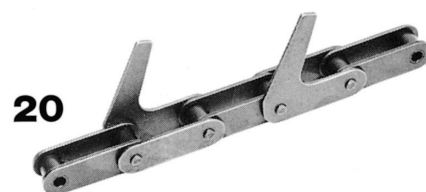
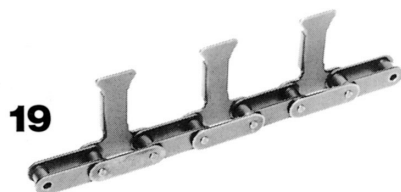
軸径 d	キー呼称の寸法 幅×高 B×h	キー溝の深さ	
		軸 t_1	ハブ $d + t_2$
6 以上 8 以下	2×2	1.2	$d + 1.0$
8 をこえ 10 "	3×3	1.8	$d + 1.4$
10 " 12 "	4×4	2.5	$d + 1.8$
12 " 17 "	5×5	3.0	$d + 2.3$
17 " 22 "	6×6	3.5	$d + 2.8$
22 " 30 "	8×7	4.0	$d + 3.3$
30 " 38 "	10×8	5.0	$d + 3.3$
38 " 44 "	12×8	5.0	$d + 3.3$
44 " 50 "	14×9	5.5	$d + 3.8$
50 " 58 "	16×10	6.0	$d + 4.3$
58 " 65 "	18×11	7.0	$d + 4.4$
65 " 75 "	20×12	7.5	$d + 4.9$
75 " 85 "	22×14	9.0	$d + 5.4$
85 " 95 "	25×14	9.0	$d + 5.4$
95 " 110 "	28×16	10.0	$d + 6.4$
110 " 130 "	32×18	11.0	$d + 7.4$
130 " 150 "	36×20	12.0	$d + 8.4$
150 " 170 "	40×22	13.0	$d + 9.4$
170 " 200 "	45×25	15.0	$d + 10.4$
200 " 230 "	50×28	17.0	$d + 11.4$

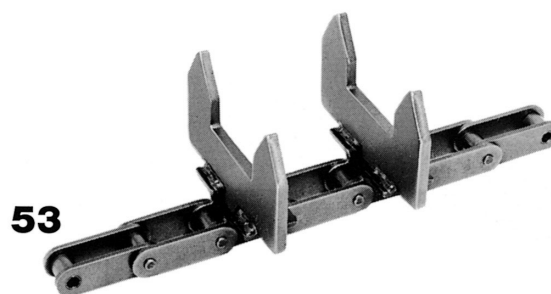
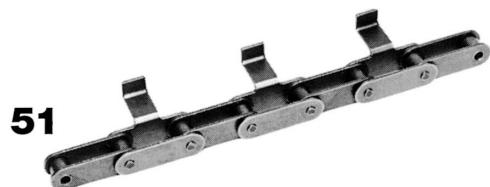
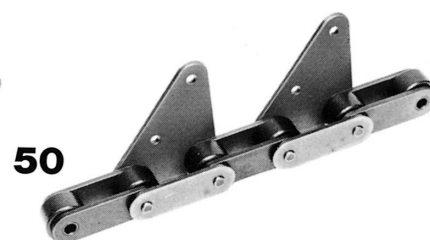
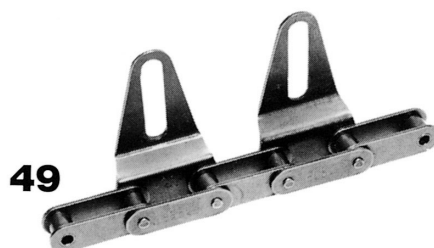
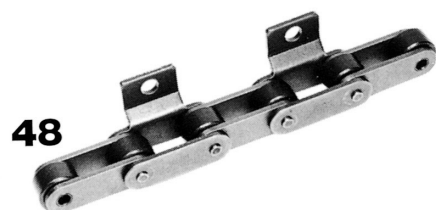
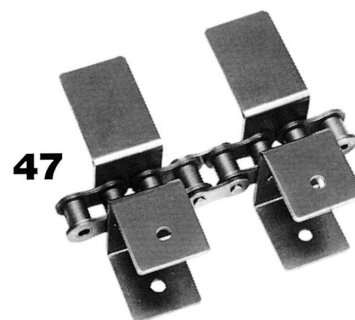
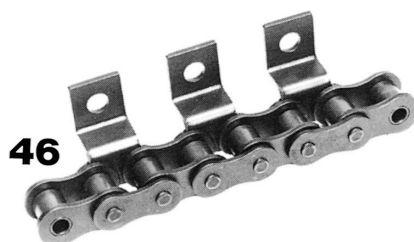
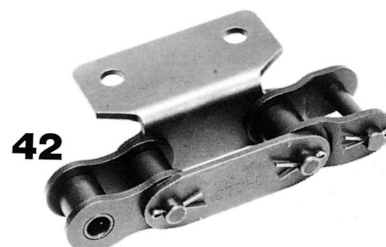
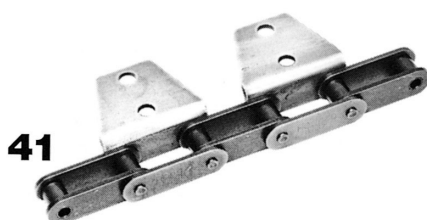
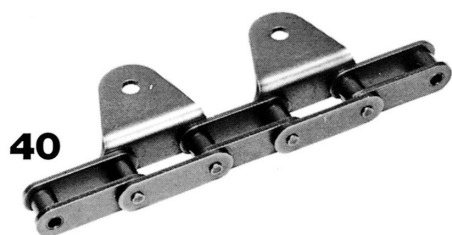
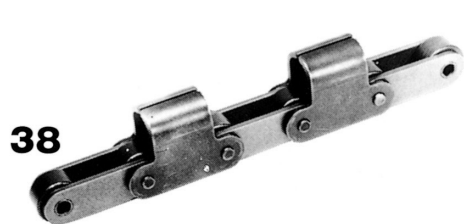


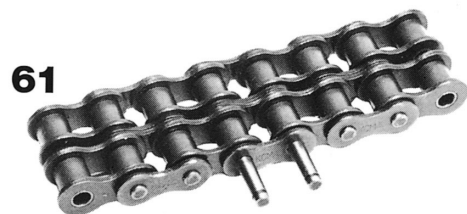
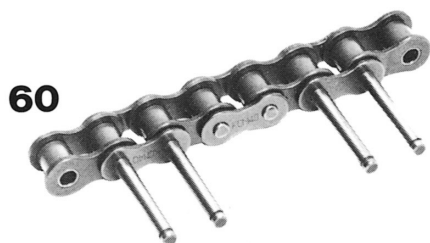
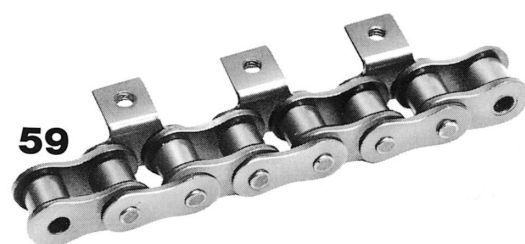
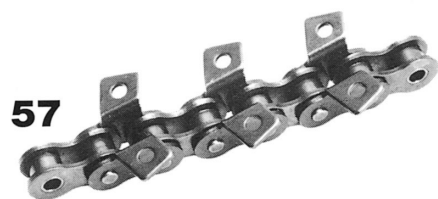
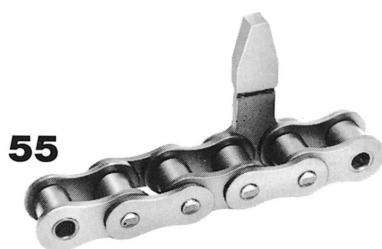
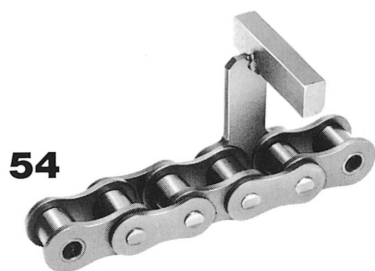
アタッチメント付チェーン例











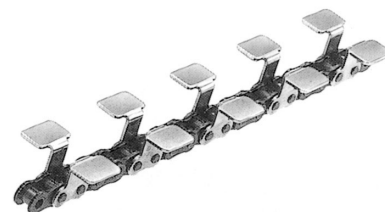
68



69



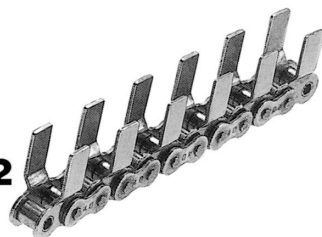
70



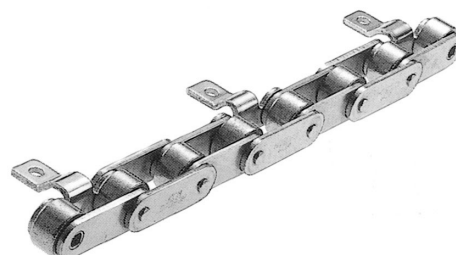
71



72



73



74



75



76



77



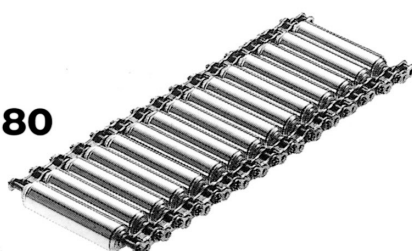
78



79



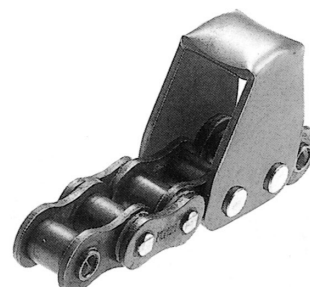
80

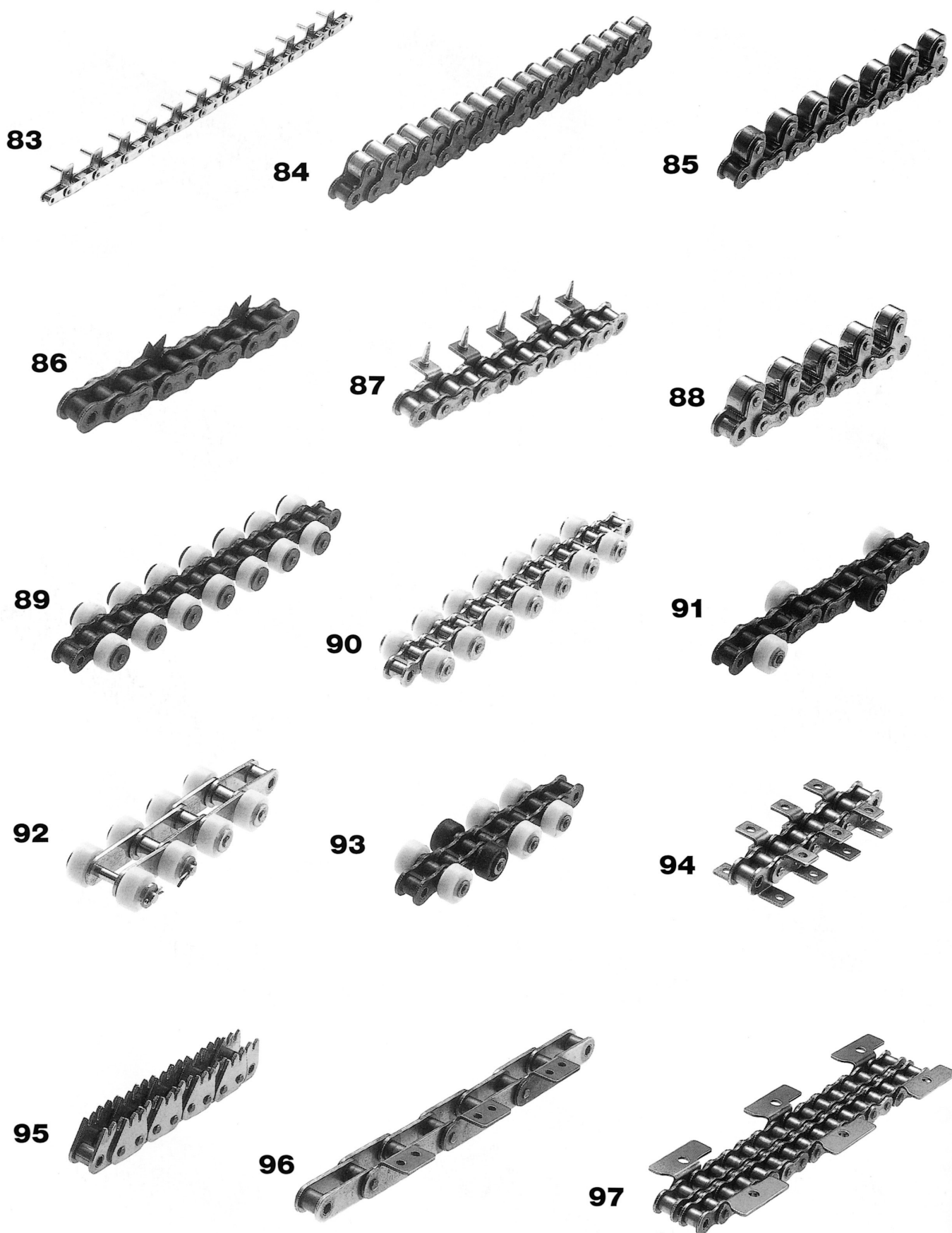


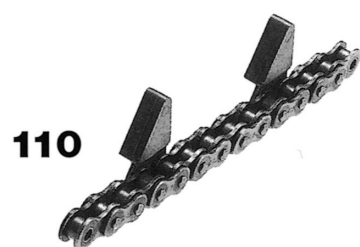
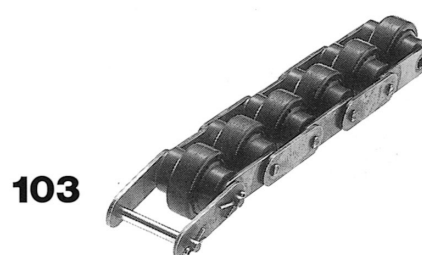
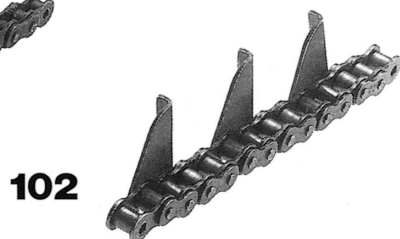
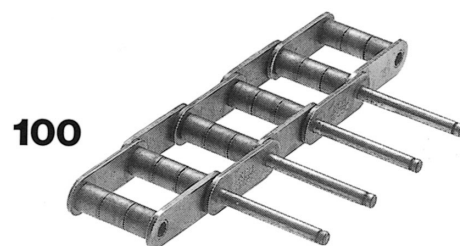
81

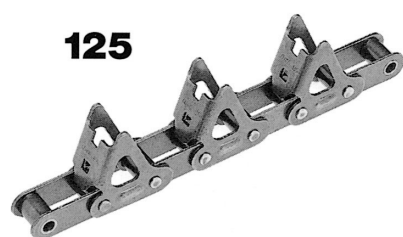
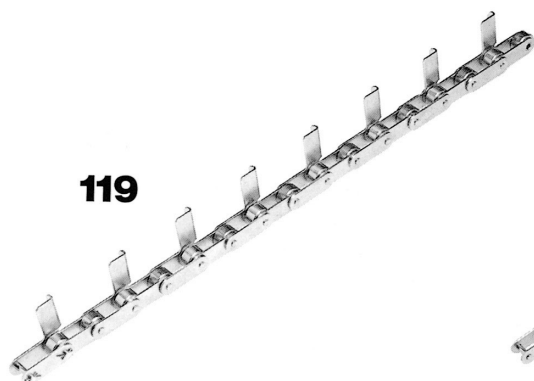
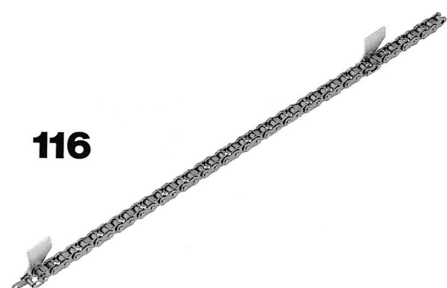
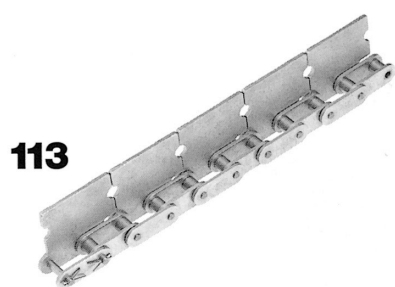


82

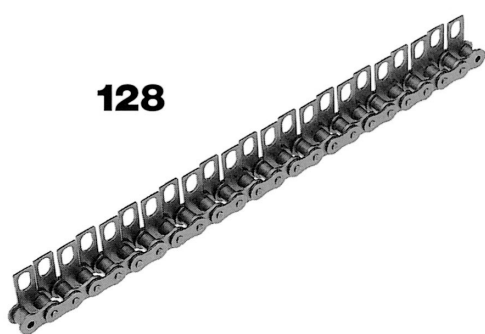




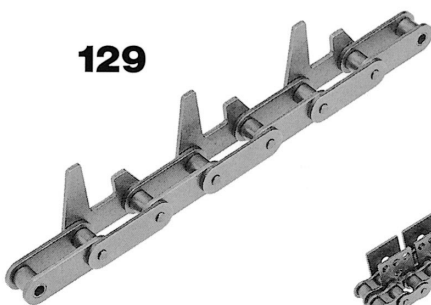




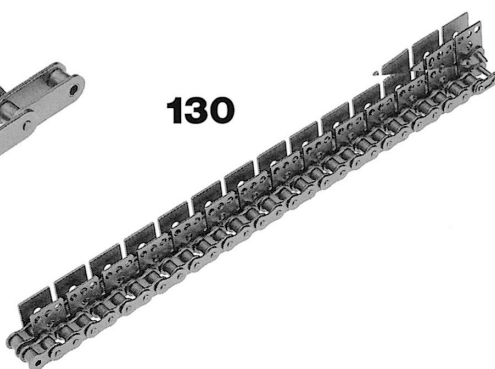
128



129



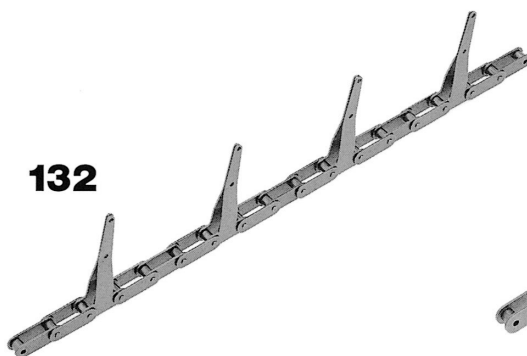
130



131



132



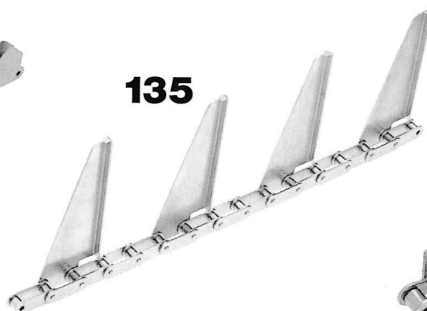
133



134



135



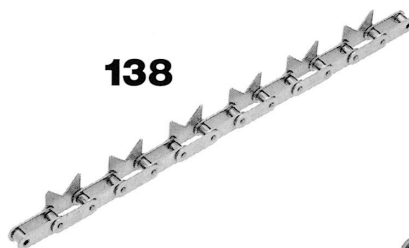
136



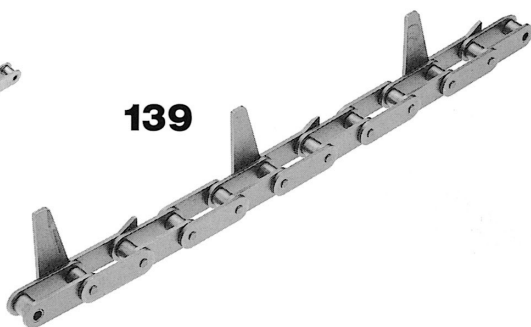
137



138



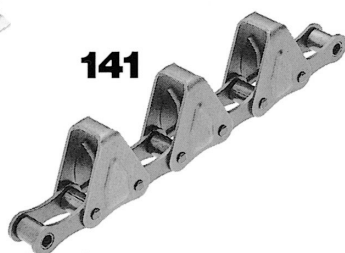
139



140



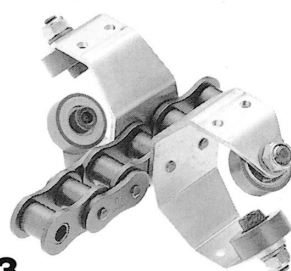
141



142



143



ローラチェーンの取扱い、保守

1. 取扱いと取付け



ご注意 安全作業のために

- 作業に適した服装、適切な保護具（安全眼鏡、安全靴など）を常に着用して下さい。
- 実際に作業を行う人だけでなく、周囲の人にも安全を確保して下さい。
- 労働安全衛生規則第2編第1章第1節一般基準（原動機、回転軸などによる危険の防止）を遵守して下さい。
- 作業に入る前に必ず電源あるいは他の動力源を切り、不慮にスイッチが入らないようにして下さい。
また、作業中はチェーンとスプロケットあるいは周辺装置に衣類、身体が挟まれないように注意して下さい。
- 作業する周囲は常に整理し、安全な状態で行って下さい。
- 吊り下げ装置の下には入らないで下さい。
- チェーンが自由に動かないように固定して運搬して下さい。

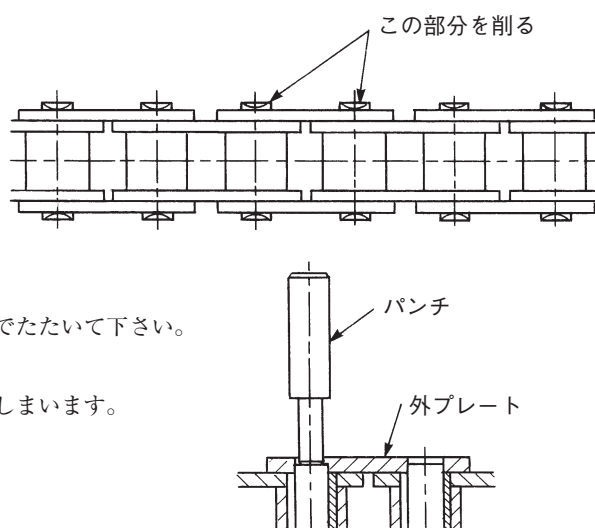
■切り詰め方法（リンク数の調節）

1. 必要な長さに切り詰める場合には常に良好な状態の適切な治具を使用し、チェーンの構造に適した方法で行って下さい。
専用治具の使用を推奨します。

2. リベット形チェーンを切り詰める場合は同一リンクの2本のピンの加締部分（同じ側）をグラインダーで削り落として下さい。

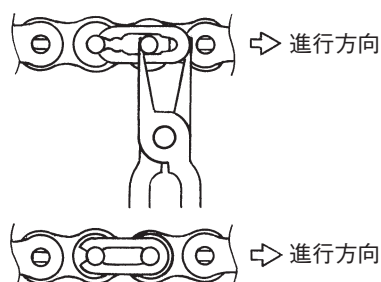
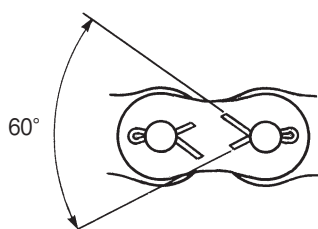
3. パンチを削り落としたピンの頭にあて、パンチの頭をハンマーでたたいて下さい。
この際、2本のピン交互に行って下さい。
加締を削り落とさないままピンを抜くとチェーンを損傷させてしまいます。

4. ピンを抜いた後はブシュが抜けかかっているかを確認して下さい。
抜けかかったままの使用は円滑な伝動を妨げたり強度低下をまねきます。
5. 分解した部品は使用しないで下さい。



■連結方法（機械装置への取付け）

1. スプロケット軸の平行度と水平度、スプロケットの芯ずれが適切な範囲内であることを確認して下さい。
2. チェーンの両端末（内リンク）を引き寄せて継手リンクを挿入します。スプロケットに噛み合わせて行くと連結が容易に行えます。
3. 割りピン穴、クリップ取付け溝が継手プレート面から出るまで継手プレートを挿入します。
4. 割りピンまたはクリップを取付けて下さい。
 - 割りピンは60°程度開いて下さい。
 - クリップは図のように進行方向を考慮した向きで確実に溝に取付けて下さい。



- 純正の割りピン、クリップをご使用下さい。
- 取付けが不十分な場合には運転中に継手プレートが脱落して事故につながる恐れがあります。

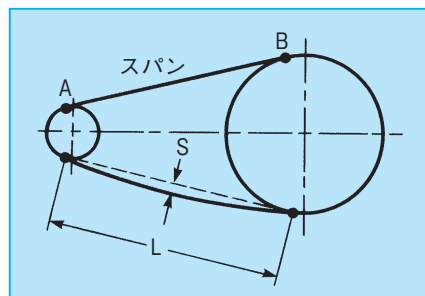
■適正たるみ量

たるみ量SはスパンLに対して以下の値が適正です。軸間距離を調節して下さい。

$$S=0.02L$$

次の場合にはたるみ $S \leq 0.01L$ として下さい。

- 垂直に近い配置
- 上側がたるみ側となる場合
- 軸間距離がピッチの50倍を超える場合
- 振動または衝撃がかかる場合
- 起動停止を頻繁に行う場合
- 正転逆転を繰り返す場合
- 変速比が7：1以上の場合



軸間距離はピッチの30～50倍が適当とされています。



ご注意 再加工、追加工の禁止



チェーンおよびチェーン部品への再加工や追加工は絶対に行わないで下さい。
重大な事故につながる危険があります。再加工や追加工が必要な場合には当社にご相談下さい。

- 電気メッキは脆性破壊の原因になります。
- 熱処理されているチェーンへの溶接は割れや強度低下をまねきます。
- 熱処理されている各部品の焼きなましは強度が低下します。
- 継手プレートの穴を大きくしたり継手ピンを細くしたりすると強度が低下します。

2. 運 転

■運転前の確認事項

- 運転前には以下の内容が正常であることを確認し、必ず安全カバーをかけた後に運転を開始して下さい。
- 運転開始後、異音が発生した場合にはただちに機械を停止してその原因を取り除いて下さい。

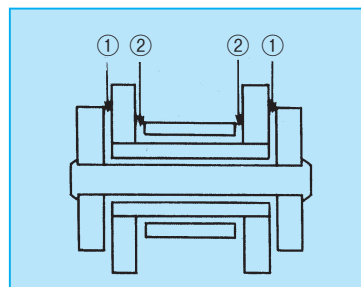
	確 認 内 容
噛み合い	スプロケットに正常に噛み合っているか？たるみ量は適切か？
継手連結部	確実に連結しているか、また部品に異常がないか？
干渉物	チェーンに干渉している物がないか、周囲に飛散したりする物がないか？
潤滑油	給油状況が適切か？
安全カバー	適切な安全カバーが取付けられているか？
周辺装置	正常に取付けられているか？

■給 油

- 運転開始時にはチェーンに付着した油が飛散することがあります。身体や衣服への付着には特に注意して下さい。
- チェーンに適切な給油が行われない場合、乾燥摩耗状態となってピンとブッシュが急激に摩耗し、チェーンの伸びや屈曲不良といったトラブルが発生します。チェーンの寿命を保つために使用条件にあった給油方法で良質な潤滑油を給油して下さい。
給油できない環境で使用するチェーンについてはお求めの販売店または当社までご相談下さい。

給油箇所

- ①内プレートと外プレート間
(チェーンの伸び防止)
- ②ローラと内プレート間
(ブッシュ・ローラの摩耗と破損防止、騒音の低下)



3. 点検・保守

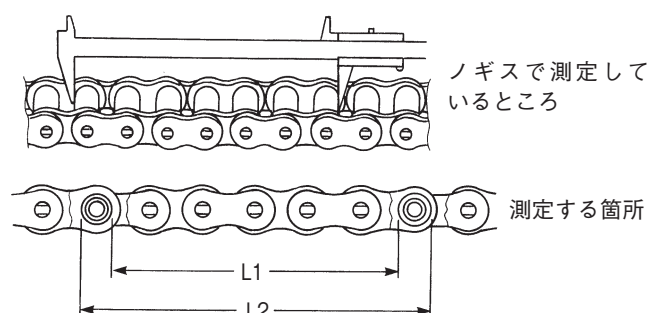
事故未然防止と伝動能力の維持のために点検・保守を励行して下さい。

■点検項目と異常時の処置

点 検 項 目	異 常 時 の 処 置
●有害な傷やさびの発生	有害な傷やさびは強度低下につながります。早期交換をお勧めします
●チェーンのたるみ量	軸間距離を調整下さい。伸び量を測定し寿命であればチェーンを交換して下さい。
●ピンの回転 (加締が初期の向きになっていない)	過大な負荷での使用と思われます。使用条件を見直して下さい。 ピンが回ったチェーンは使わないで下さい。
●ローラの偏摩耗	チェーンを交換して下さい。ローラ回転不良です。原因を調べて下さい。
●屈曲不良の発生	チェーンを交換して下さい。伝動条件と潤滑形式を見直して下さい。
●チェーンへの給油状況	潤滑形式に従って給油して下さい。

■伸び量の測定方法と交換時期

(1)伸び量の測定方法



- チェーンをある程度ひっぱってL1、L2を測定します。
- 測定誤差を少なくするため6～10リンク程度で測定して下さい。
- チェーンの伸びの計算は次のとおりです。

$$\text{チェーン長さ} = \frac{L1 + L2}{2}$$

基準長さ = ピッチ × 測定リンク数

$$\text{伸び (\%)} = \frac{\text{チェーン長さ} - \text{基準長さ}}{\text{基準長さ}} \times 100$$

(2)交換時期

チェーンの伸びによる交換時期の目安は次のとおりです。

大スプロケット歯数	伸び (%)
60以下	1.5
61～80	1.2
81～100	1.0
101以上	0.8

- この値はテークアップ可能な場合、またはテンショナー、アイドラー等がある場合です。
- 軸間距離固定の場合は0.5～0.7%を目安に下さい。
- チェーンの交換時期にはスプロケットを点検して下さい。
摩耗したスプロケットをそのまま使用した場合、チェーンに悪影響をあたえトラブルが発生する恐れがあります。

- チェーンの寿命は同じ種類、同じ寸法のチェーンであってもその使用される環境条件とスプロケットの歯数、給油の状態、その他種々の条件で大きな差が生じます。



ご注意

- ❌ 破損した部分等に対して部分的に新品を組み込んで使用しないで下さい。この場合は一連のチェーンを新品に交換して下さい。また、一度使用した継手リンクや部品を新品のチェーンに組み込んで使用しないで下さい。
- ❌ 酸やアルカリを含んだ液および高揮発性溶剤をチェーンやスプロケットに付着させたり洗浄に用いたりしないで下さい。あやまって付着させた場合は新品と交換して下さい。酸やアルカリの付着は脆性破壊の原因になります。
洗浄する場合は灯油を使用して下さい。洗浄後は灯油を乾燥させて潤滑油を十分に塗布して下さい。

■本書の内容は標準的な環境（－10℃～60℃）での標準的な使用を想定しております。

■本書およびその他不明な点がございましたらお求めの販売店または当社までお問い合わせ下さい。



加賀工業株式会社

本 社 〒331-0812 埼玉県さいたま市北区宮原町1丁目65-1
☎048-663-2061(代) FAX. 048-651-6720
URL <http://www.kcm.co.jp> E-mail omiya@kcm.co.jp
工 場 〒949-8726 新潟県小千谷市真人町丁1216番地
☎0258-81-3015(代) FAX. 0258-81-3021